

Compresseur - 50 L TWIN AIR 20/50M

Référence : 0510595



Description du produit

Équipements :

- Épurateur détendeur PM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Double brancard
- Contacteur manométrique
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3 m
- Roues gros diamètre, facilité de déplacement
- Roue directrice avant avec frein
- Clapet anti-retour, soupape de sécurité, robinet de purge

Conception du groupe :

- Groupe bicylindre en V, monoétagé, caréné

Composants longue durée :

- Plaques - clapets doubles
- Triple segmentation
- Cylindres en fonte
- Culasses en aluminium

Caractéristiques techniques :

Alimentation	200 V monophasé
Puissance	4 cv
Réservoir	50 L
Débit aspiré	20 m ³ /h
Débit réel	14,3 m ³ /h
Pression maximum	11 bars
Vitesse de rotation	980 tr/mn
Niveau sonore	95 dB(A)
Poids	66 kg
Dimensions L x l x h cm	102 x 44 x 71 cm

Références produits

RÉFÉRENCE	CAPACITÉ EN LITRE	TYPE	PRESSION MAXIMUM EN BAR	DÉBIT ASPIRÉ EN M3/H	DÉBIT RÉEL EN M3/H	PUISSANCE	DÉBIT RÉEL EN M3/H
0510595	50	Horizontal	11	20	14,3	4	14,3

0510595	50	Horizontal	11	20	14,3	4	14,3
référence	CAPACITÉ	TYPE	PRESSION	DÉBIT	DÉBIT RÉEL	CHARGES	DÉBIT RÉEL