

compresseur Termic 26/100

Référence : 1008237



Description du produit

Compresseur thermique, autonome, spécial chantier, moteur essence HONDA, groupe fonte bicylindre en V caréné et turbo ventilé, monoétagé : 26 m³/h, sur cuve 100 litres - 11 bar.

- Maniable et très pratique : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette
- Puissant : 26 m³/h
- Autonomie : réservoir 100 litres
- Moteur Honda : Robuste, fiable, démarrage facile et faible consommation de carburant

Compresseur thermique, groupe fonte lubrifié, bicylindre en V, caréné et turbo ventilé : 26 m³/h, moteur HONDA GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV), cuve 100 litres - 11 bar. Équipement complet : roues gonflables larges, gros diamètre soupape de régulation, tableau de bord avec filtre régulateur avec sortie raccord rapide, robinet de sortie directe 1/2".

Entretien toutes les 150 heures ou 1 fois par an minimum. Nettoyer les filtres à air et purger la cuve régulièrement.

Références produits

RÉFÉRENCE	TYPE	CAPACITÉ EN LITRE	PUISSANCE	DÉBIT ASPIRÉ EN M3/H	DÉBIT RÉEL EN M3/H	PRESSION MAXIMUM EN BAR
1008237	Horizontal	100	4,8 cv	26	18	11