Compresseur - 50 L MASTER PRO 20-50 M2M

Référence : 0510770

Description du produit

Équipement :

- Rampe détendeur avec 2 sorties raccords rapides, dont une régulée : réglage de la pression de travail
- Manomètres 12 bars : indicateur de pression de la cuve indicateur de la pression régulée
- Contacteur manométrique
- Clapet anti-retour
- Soupape de sécurité CE
- Robinet de purge
- Roues pleines Ø 170 mm
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm², longueur 2 m.
- Poignée de manutention

Conception du groupe :

- Groupe monobloc, bicylindre en V, monoétagé.

Composants longue durée :

- Clapets haut rendement
- Triple segmentation
- Cylindre en fonte
- Culasse en aluminium
- 1 filtre à air

Caractéristiques techniques :

ALIMENTATION	230 V monophasée
PUISSANCE	3 cv
RÉSERVOIR	50 L
DÉBIT ASPIRÉ	20 m³/h
DÉBIT RÉEL	12,3 m³/h
PRESSION MAXIMUM	8 bars
VITESSE DE ROTATION	2 850 tr/mn
NIVEAU SONORE	97 dB(A)
POIDS	39,5 kg
DIMENSIONS L X L X H	65 x 41,5 x 64

CM	65 x 11,5 x 54

Références produits

RÉFÉRENCE	CAPACITÉ EN LITRE	TYPE	PRESSION MAXIMUM EN BAR	DÉBIT ASPIRÉ EN M3/H	DÉBIT RÉEL EN M3/H	PUISSANCE	DÉBIT RÉEL EN M3/H
0510770	50	Horizontal	8	20	12,3	3 cv	12,3