

Compresseur MaxAir 20/50 50 Litres - 460600

Référence : 1004821



Description du produit

Compresseur professionnel mobile, monophasé, monobloc bicylindre en V : 20 m³/h, sur cuve 50 litres - 10 bar maxi.

- Compact : faible encombrement
- Puissant : 20 m³/h - Vite opérationnel
- Tableau de bord

Compresseur à pistons, mobile, monobloc bicylindre en V lubrifié : 20 m³/h, monophasé 3,5 CV - 2,7 kW - sur cuve 50 litres - 10 bar.

Équipement complet dont tableau de bord avec régulateur et deux sorties raccords rapides

Entretien toutes les 150 heures ou 1 fois par an minimum. Nettoyer les filtres à air et purger la cuve régulièrement.

1 pièce

Référence	460600
Spécificités	Monophasé
Équipement standard	Tableau de bord complet Régulateur de pression Manomètre pression de cuve Manomètre pression régulée Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides) Soupape d'aide au démarrage Tuyauterie cuivre Double poignée de manutention Grosses roues Ø 220 mm Patin amortisseur Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m
Conception du groupe	Groupe monobloc bicylindre en V Composants longue durée : - Clapets haut rendement - Triple segmentation - Cylindres en fonte - Culasses en aluminium 2 filtres à air
Nombre de piston	2 V
Pression de service	10
Puissance moteur 1	3.5
Puissance	

Puissance moteur 2	2.7
Réservoir	50
Niveau sonore	96
Débit aspire 1	20
Débit aspire 2	335
Débit résistué 1	12.8
Débit restitué 2	215
Temps de montée en pression	142
Vitesse de rotation	2850
Poids net	0

Références produits

RÉFÉRENCE	CAPACITÉ EN LITRE	TYPE	PRESSION MAXIMUM EN BAR	DÉBIT ASPIRÉ EN M3/H	DÉBIT RÉEL EN M3/H	PUISSANCE	DÉBIT RÉEL EN M3/H
1004821	50	Horizontal	10	20	12,8	3,5 cv	12,8