

Compresseur MaxAir 20/20 17 Litres

Référence : 1005029



Description du produit

Compresseur de chantier monophasé, compact, groupe monobloc sans huile bicylindre en V, sur cuve 17 litres.

Compact avec grosses roues pour déplacement plus facile.

Sans huile pour un air plus propre et un entretien limité.

Niveau sonore réduit grâce à son moteur 1 450 tr/min et sa segmentation spécifique.

Vite opérationnel, il est idéal pour les travaux de clouage.

- **Puissant : 2,6 CV / 19,5 m³/h**
- **Sans huile : entretien limité**
- **Compact : faible encombrement**

Equipement standard :

- Tableau de bord : voir fiche produit
- Moteur monophasé 1 450 tr/min
- Châssis tubulaire grosse section
- Brancard rabatable
- Plateau/tablette porte enrouleur
- Flexible HT liaison groupe/cuve
- Roues gonflables gros diamètre
- Patins amortisseurs
- Contacteur manométrique
- Soupape de sécurité CE
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 1,90 m

Conception du groupe :

Groupe monobloc bicylindre en V

Composants longue durée :

- Plaques clapets double
- Segment téflon
- Cylindres en aluminium
- Culasses en aluminium

Filtres à air à faibles pertes de charge :

- 1 filtre par cylindre.

Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Capacité réservoir litres	P
m ³ /h	l/mn	m ³ /h	l/mn			
19.5	325	12	200	2 V	17	10

Enrouleur Automatique de chantier

- Tuyau PVC
- Gros diamètre Ø 8 x 12 mm
- Longueur 30 + 1 M
- Pression de service 12 bar
- Rappel automatique
- Carter ouvert
- Livré avec raccords rapides

- Livré avec raccords rapides
- Poids 14 kg

Références produits

RÉFÉRENCE	VARIANTE	CAPACITÉ EN LITRE	TYPE	PRESSION MAXIMUM EN BAR	DÉBIT ASPIRÉ EN M3/H	DÉBIT RÉEL EN M3/H	PUISSANCE	DÉBIT RÉEL EN M3/H
1005029	Avec enroule	17	Horizontal	10,5	19,5	12	2,6 cv	12
1001676	Sans enroule	17	Horizontal	10,5	19,5	12	2,6 cv	12