Cuve mobile de ravitaillement gasoil

Référence : 1002102

Description du produit

Caractéristiques:

- Capacité d'absorption maxi: 200 L
- Capacité nominale: 200 L
- Capacité utile: 200 L
- Débit (L/min): 40 max
- Débit Sortie Pistolet (L/min): 34
- Dimensions de câble: 4 ml
- Flexible: 4 ml
- Matière: PEHD
- Poids: 23 Kg
- Tension: 12 V

DESCRIPTION TECHNIQUE :

- Matière polyéthylène : matériau très robuste utilisable en extérieur
- 100 % recyclable
- Teinté dans la masse
- Excellent résistance chimique (inerte)
- Résistante aux chocs et aux UV
- Facilement lavable
- Traçabilité de la cuve depuis la matière première
- Pompe 12V fixée sur la cuve avec câble et pinces batterie
- Tuyau de refoulement 4 m à raccords sertis
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne de sécurité
- Vanne 3 pièces droite MF 1" sortie pompe
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage avec entonnoir pour éviter les débordements sur le flexible
- Event
- Logements prévus pour l'enroulement du flexible et le rangement du pistolet automatique
- Faible encombrement : peut être placée dans tous les véhicules
- Passage de fourche de chariot
- Possibilité de sangler la cuve aux extrémités

Références produits

RÉFÉRENCE
1002102