

Système plasma Powermax45 XP - hypertherm - 088130

Référence : 0540339



Description du produit

La machine de coupe au plasma Powermax45[®] XP offre une capacité de coupe recommandée allant jusqu'à 16 mm (5/8 po) ainsi que des vitesses de coupe rapides et un réglage automatique des gaz pour une préparation et un fonctionnement rapides et simples.

Les torches Duramax[®] Lock prennent en charge les coupes manuelles et mécaniques d'une plus vaste gamme d'épaisseurs de métaux et leurs capacités de gougeage comme élimination du cordon de soudure, et de marquage.

Coupe à la traîne

- Coupe à la traîne – Lorsque la torche est glissée directement sur la pièce à couper

Coupe de caractéristique fine

- Découpe fine – Produit une saignée étroite, peu de scories et une petite zone affectée par la chaleur

Coupe affleurante

- Coupe affleurante – Permet de couper plus près du matériau de base en utilisant un angle de 45°

Gougeage pour un contrôle maximal

- Gougeage à contrôle maximal – Permet de retirer du métal avec précision, d'obtenir des profils de gougeage moins profonds et de nettoyer légèrement le métal

Coupe mécanique

- Coupe mécanique – Pour la coupe sur table et une automatisation portable

Coupe dans endroits difficilement accessibles

- Coupe à portée étendue – Offre une meilleure visibilité et un meilleur accès lors de coupes dans des espaces restreints

Gougeage dans endroits difficilement accessibles

- Gougeage à portée étendue – Offre une meilleure visibilité et un meilleur accès lors de gougeage dans des espaces restreints

Marquage

- Marquage – Pour le traçage ainsi que l'identification des pièces et de l'emplacement des trous et des soudures

Gougeage de précision

Gougeage de précision

- Gougeage de précision – Permet d'éliminer les points et les cordons de soudure à des courants de sortie faibles (<25 A)

Avantages

Facile à utiliser

- Le petit format et le poids léger du système de coupe d'épaisseurs de 16 mm (5/8 po) permettent une excellente portabilité
- La technologie brevetée de coupe à la traîne facilite l'utilisation du Powermax45 XP, même pour les utilisateurs novices
- La technologie Smart Sense™ garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée

Polyvalence exceptionnelle

- L'interface CNC et la connexion de torche FastConnect™ permet un fonctionnement manuel et mécanisé
- Les torches sont offertes dans une vaste gamme de styles pour les procédés manuels et automatisés
- Large éventail de capacités d'utilisation par l'intermédiaire de consommables spécialisés pour coupe de caractéristique fine, coupe dans endroits difficilement accessibles, gougeage, gougeage de précision et marquage

Productivité maximale

- Termine les tâches plus rapidement avec des vitesses de coupe une fois et demie plus rapide que l'oxygaz sur l'acier doux de 6 mm (1/4 po)
- La coupe et la qualité de gougeage supérieures signifient moins de temps perdu pour le meulage et la préparation des arêtes
- La nouvelle fonction de l'interrupteur de désactivation de la torche permet le changement rapide des consommables

Robuste et fiable

- Les torches Duramax® Lock sont conçues pour résister aux chocs et à la chaleur
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage constant et une performance de torche optimale
- La fiabilité Hypertherm Certified™ assure la performance optimale et ce, même dans les conditions les plus exigeantes

Conception à faible impact environnemental

- Le coupage plasma est 11 % plus efficace que son prédécesseur, permettant de couper plus d'acier en utilisant moins d'énergie, et ce plus rapidement.
- Tous les composants du système plasma sont recyclables.
- 14 % plus léger que son prédécesseur, avec une puissance de coupe supérieure

Spécifications

Tensions d'entrée (± 10 %)	200 – 240 V, monophasé, 50 – 60 Hz	
	CSA	Ou
	480 V, triphasé, 50 – 60 Hz	
	230 V, monophasé, 50 – 60 Hz	

	CE/CCC	Ou
		400 V, triphasé, 50 – 60 Hz
	CSA	200 – 240 V, monophasé, 50 – 60 Hz
		Ou
480 V, triphasé, 9,4 – 10,8 kV		
Courant d'entrée à 6,5 kW		230 V, monophasé, 30 A
	CE/CCC	Ou
		400 V, triphasé, 10 – 15 kV
Courant de sortie	10 – 45 A	
Tension de sortie nominale	145 V c.c.	
Facteur de marche à 40 °C	CSA	50 % à 45 A, 200 – 240 V, monophasé
		60 % à 41 A, 200 – 240 V, monophasé
		100 % à 32 A, 200 – 240 V, monophasé
		50 % à 45 A, 480 V, triphasé
		60 % à 41 A, 480 V, triphasé
		100 % à 32 A, 480 V, triphasé
	CE/CCC	50 % à 45 A, 230 V, monophasé
		60 % à 41 A, 230 V, monophasé
		100 % à 32 A, 230 V, monophasé
		50 % à 45 A, 400 V, triphasé
		60 % à 41 A, 400 V, triphasé
		100 % à 32 A, 400 V, triphasé
Tension à vide	275 V c.c. (200 – 240 V, CSA/CE/CCC ou CSA)	
	265 V c.c. (400 V CE/CCC)	
Dimensions avec les poignées	442 mm P; 173 mm L; 357 mm H	
Poids avec torche de 6,1 m	CSA	14 kg
	CE/CCC	15 kg
Alimentation en gaz	Coupe : air (propre, sec et exempt d'huile)	
	Gougeage : air (propre, sec et exempt d'huile ou d'azote, F5)	
	Marquage : air (propre, sec et exempt d'huile)	
Recommandée		
entrée de gaz	188 l/min à 5,9 bar	
débit/pression d'écoulement		
Longueur du câble d'alimentation	3 m	

Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille is
Exigence entraînement moteur	12,5 kVA (10 kW) pour sortie maximal
Rendement électrique	88 %
Recyclage	100 %
Certifications	Certification CSA pour une utilisation en , en Asie, à l'exception de la Chine. CCC utilisation en Chine. CE, RCM, GOS UkrSEPRO et Serbian AAA : pour une u Europe, en Australie, en Biélorussie, au en Russie, en Serbie, en Ukraine et les les acceptant.
Garantie	Source de courant : 3 ans
	Torche : 1 an

Références produits

RÉFÉRENCE
0540339