

Buses et accessoires de pulvérisation

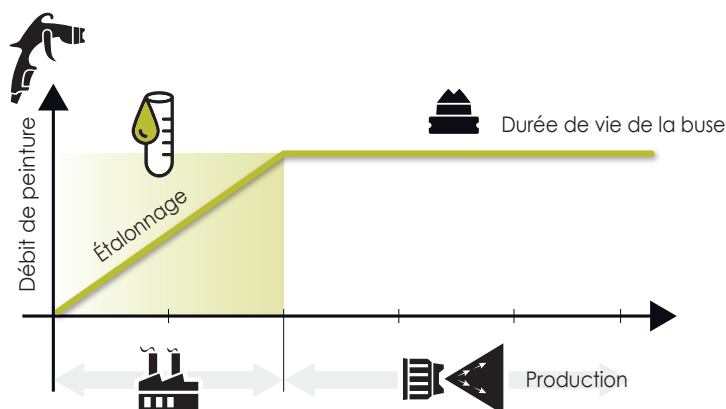


Le choix de la buse doit être adapté au débit souhaité afin d'obtenir une belle finition et de réduire les coûts en peinture. Une buse Airmix® doit être remplacée fréquemment afin de conserver l'efficacité de transfert d'origine.

Pourquoi choisir nos buses de qualité ?

Pour s'assurer que chaque buse fabriquée dans notre usine offre les meilleurs résultats, nous suivons un processus d'usinage précis qui garantit un jet de peinture constant à différents angles de pulvérisation. Un contrôle est effectué pour chacune d'elles, à chaque fois.

Nos buses sont fabriquées avec des matériaux soigneusement choisis pour garantir une compatibilité de production à tout moment.



Exemple de commande

Un client doit appliquer 0,59 l/min à 120 bar de peinture à base d'eau avec un jet d'environ 25 cm. Notre diagramme des buses nous donne la taille suivante :

1. 2 premiers chiffres XX : le calibre n° 09 offre le bon débit à 120 bar
2. 2 derniers chiffres XX : Pour une largeur de jet de 25 cm, nous devons choisir un calibre de largeur n° 11
3. Pour une pulvérisation à base d'eau : nous devons sélectionner une buse Xtra™ Fine Finish. La référence se termine par #2
4. La référence complète de la buse demandée est le : 134.509.112

PAR EXEMPLE :

si vous choisissez une buse 09.09, commandez-la avec la référence suivante :

134.509.094 pour une buse de type Fine Finish

134.509.092 pour une buse de type Xtra™ Fine Finish

134.509.097 pour une buse de type Fine Finish avec jet asymétrique

Seules les buses 100.17 et 100.21 ont pour référence 134.100.174 et 134.100.214

> Conseils et astuces

En fin de journée, nous vous recommandons de placer la buse dans un contenant de solvant fermé pour un nettoyage simplifié.