

Fiche Technique Produit

GUILBERT EXPRESS

Le Périgole, Lot 209-21033

avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny

94127 Fontenay sous Bois Cedex

Tél : 0.825.800.251 - Fax : 0.825.800.238.

Fer autonome type 364	
Créée le	1/23/2006
Modifiée le	12/2/2019
Indice	L

Réf. 6364 - 364
Nom : Fer à souder
Cet appareil doit être utilisé exclusivement avec les cartouches de gaz réf. 444 et 445

Produit : Fer de couvreur
Métier : Couverture
Utilisateur : Professionnel
Energie : Gaz

Description

Manche autonome + lance de couverture.
Compacts et légers.
Flamme enveloppante type Cercoflam.
Faible niveau sonore.
Monter en température 2 fois plus rapide qu'un fer traditionnel.
Importante économie d'énergie.
Panne orientable de 0 à 360° et angle inclinable de ±5° pour une plus grande maniabilité.
Changement du piezo sans outil.
Outil fourni pour le changement de l'injecteur.
Corps en fonte aciérée avec traitement anti-corrosion.
Lance adaptée au travail du zinc, du cuivre, de l'inox, du zinc pré-patiné, du plomb...
Pied 2 positions à effet ressort.

Domaine d'application

Couverture, zinguerie...



Caractéristiques techniques

A 2 bar	Débit en g/h	Puissance		Température maxi	
		En kW	En BTU	En °C	En °F
Toutes références type 367	94 g/h	1,3 kW	4400	600 °C	1110 °F

Pièces détachées

Pannes	Voir fiche technique pannes
injecteurs x5	Réf. 36713

Composition standard

Réf	Désignation	Masse (nu)	Dimension
364	Fer à souder + panne "turbo" 778 + 1 cartouche réf. 444	1050 g	-
6364	Fer à souder + panne "turbo" 778 + 2 cartouches réf.444 + 1 flacon pour flux 100 ml + 1 injecteur de rechange (coffret comprenant)	3160 g	365 x 180 x 80 mm
4367/8-V18	Lance de couverture + panne 678	500 g	-

Matériaux

Panne : cuivre 99,9% de pureté
Brûleur : fonte aciérée anti-corrosion
Venturi : inox
Robinetterie: laiton

IMPORTANT: Consulter la notice d'emploi avant utilisation - A n'utiliser que dans des locaux suffisamment aérés.