

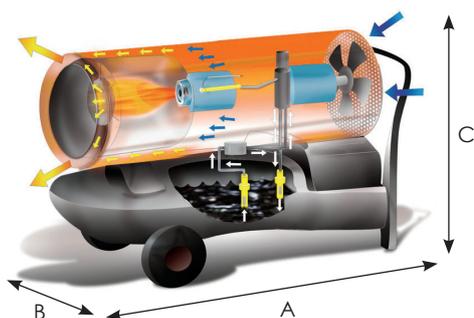


AVANTAGES & UTILISATION

- 🔧 Générateur d'air chaud fioul à pompe et à combustion directe,
- 🔧 Sans cheminée d'évacuation, toutes les calories produites restent disponibles ; le rendement est de 100%,
- 🔧 Appareil automatique : allumage automatique, sécurité par cellule photoélectrique, thermostat de refroidissement, régulation par thermostat (TPFG en option sauf GF 20.1 A) ou thermostat programmable TP2-3 (option) sauf GF 20.1 A,
- 🔧 Équipé d'un réservoir acier avec bouchon de vidange (GF 70/110.1 A) ou polyéthylène assurant plus de 9 heures de marche continue,
- 🔧 Jauge de fioul intégrée (sauf GF 20.1 A),
- 🔧 En option pour GF 70.1/110.1 A : filtre réchauffeur, crochets de levage, raccordement citerne,
- 🔧 Chambre de combustion en acier inoxydable AISI 430,
- 🔧 Mobilité totale : pas de raccordement à une cheminée,
- 🔧 Entretien facile.
- 🔧 Chauffage, pré-chauffage et protection antigél des locaux bien aérés ou ouverts
- 🔧 Locaux industriels, ateliers et entrepôts,
- 🔧 Ateliers de réparation automobiles, poids lourds, machines agricoles...
- 🔧 Chantier : bâtiments en construction, séchage de béton...
- 🔧 Bâtiments agricoles : ateliers, salles d'élevage.



DIMENSIONS & POIDS



	GF 20.1 A	GF 40.1 A	GF 50.1 A	GF 70.1 A	GF 110.1 A
A	72	107	107	120	149
B	30	44	44	55	67
C	45	61	63	86	100
Poids	20	25	38	58	86

Longueurs en cm et poids en kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		GF 20.1 A	GF 40.1 A	GF 50.1 A	GF 70.1 A	GF 110.1 A
Puissance	kW	21,4	38,4	49	69,3	111
Débit d'air	à 15°C	m ³ /h	350	605	1 400	2 500
	à 70°C	m ³ /h	416	720	1 667	2 977
Consommation maxi.	l/h	1,9	3,6	4,6	6,5	10,5
Réservoir	l	17	42	42	65	105
Alimentation	V / A	230 / 1	230 / 1,25	230 / 1,8	230 / 2,81	230 / 5,11
Code		231 1105	231 1106	231 2206	231 2305	231 1315