



PÂTE ANTIGRIP RG

Pâte de montage de -180°C à +1100°C

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Antigrippant et lubrifiant anticorrosion
- Mélange de cuivre, aluminium et graphite
- Protège les pièces et ensembles métalliques montées
- Empêche le contact métal-métal, le grippage, la corrosion, qu'ils soient d'origine chimique, atmosphérique ou thermique.
- Résiste aux fortes pressions, hautes températures, vibrations, eau, produits chimiques et autres environnements agressifs.
- L'assemblage et le démontage de certaines pièces mécaniques s'en trouvent considérablement facilités, réduisant ainsi les temps d'arrêt et de main d'oeuvre
- Extrême pression, il résiste à de très fortes charges
- Neutre vis-à-vis des caoutchoucs
- Test 4 billes : 550kg selon ASTM D 2596

DOMAINES D'APPLICATION

PÂTE ANTIGRIP RG trouve son application dans les domaines suivants :

- **Anticorrosion et antirouille** : en revêtement protecteur sur les boulons, câbles, chaînes et équipements extérieurs ou exposés à une atmosphère corrosive, dans l'industrie, la fonderie, l'automobile et la marine, chantiers navals.
- **A haute température** : goujons et joints de culasses, boulons et joints de tubulures d'échappement, boulons et joints de clapets de chaudières, joints à bride, soupapes, brûleurs, écrous et boulons de laminoirs, boulons, goujons et chaînes d'alimentation de fours. Le filetage de pièces vissées ou les joints exposés à de très hautes températures pendant de longues périodes ne sont plus affectés et se démontent facilement, sans grippage ni arrachement.
- **A température normale** : boulons, goujons et galets de grues, échafaudages métalliques, chaînes à godets, équipement naval et minier, joints et garnitures.
- **Sur les filetages détériorés** : fluage du métal et rattrapage des filets sans l'emploi de tarauds ou filières.
- **Dans l'industrie pétrolière** : le produit idéal pour les joints ou manchons de sondes, les gaines de petits ou grands diamètres et les conduits où règnent des températures élevées sous de fortes pressions. Il permet un montage et un démontage des vis sans arrachement ou grippage, sans effort ni risque de distorsion, même après plusieurs années. En remplissant les cavités et les irrégularités pour une meilleure étanchéité, il prévient de l'oxydation en empêchant l'intrusion de liquide ou de gaz et s'avère particulièrement utile pour les raccords filetés des oléoducs et l'équipement des raffineries.

MODE D'EMPLOI

- S'assurer que les surfaces à lubrifier soient sèches, propres : ni huile ni graisse
- Dans le cas contraire dégraisser à l'aide du ZEROTRICLO Réf. : 005155
- Ouvrir le pot et mélanger de manière à homogénéiser le produit
- Nettoyer, dégraisser les filetages car ceux-ci doivent être exempts de graisse et débarrassée de la rouille labile
- Déposer PÂTE ANTIGRIP RG à l'aide d'un pinceau sur la surface à traiter
- Procéder au montage des pièces

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- | | |
|------------------|------------------------|
| • Couleur : | Gris |
| • Odeur : | Caractéristique |
| • Point éclair : | 210°C |
| • Densité : | 1,21 g/cm ³ |

CONDITIONNEMENT

- Pot de 500g Code produit : 005211

STOCKAGE

- Stocker dans les récipients d'origine fermés à l'abri des intempéries et des écarts importants de température

Cette fiche technique a été établie le 22/01/21 et annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et expériences à ce jour. L'attention des utilisateurs attirée sur les risques éventuels encourus lorsque le produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.