



Thermobond 785.1

Colle thermoplastique en bâtonnets pour applications diverses dans l'industrie, l'artisanat et le travail manuel.

Domaine d'application

Collage et fixation de :

- Matières synthétiques telles que polystyrène, ABS, polyamide, PVC dur, polyester, plexiglas.
- Bois et dérivés du bois
- Papier et carton
- Textiles
- Cuir naturel
- Céramique

Avantages

- Mise en œuvre facile
- Temps ouvert long
- Bonne adhésion sur de nombreux matériaux

Caractéristiques du collage

- Joint élastique
- Grande flexibilité
- Bonne résistance à l'eau (des matériaux absorbant l'eau peuvent toutefois provoquer un décollement).

Caractéristiques de la colle

Base: copolymère EVA
Densité: env. 0,98 g/cm³
Couleur: laiteux, opaque
Viscosité à 200°C
Brookfield RVT thermosel env. 6.500 mPas

Point de ramollissement

(bille + anneau): env. 90 °C
Température d'application: 180 - 200 °C

Temps ouvert: env. 45 secondes, dépend du matériau, du grammage et de la température ambiante.

Temps de prise: 2 - 3 secondes, dépend de l'effet d'isolation des matériaux utilisés

Aspect: bâtonnets Ø 10 mm, longueur env. 20 cm

Les petites différences d'opacité de la colle ne constituent aucun critère de qualité.

Identification:

Non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

Une fois fondue, la colle dégage à proximité immédiate du lieu d'application une faible odeur caractéristique, les collages proprement dits sont absolument inodores.

Méthodes d'application

- Pistolets pour colles thermofusibles

Application

Les matériaux à coller doivent être solides, propres, secs, dépoussiérés et exempts de corps gras et d'agent séparateur. La colle est appliquée par simple enduction sous forme de points, traits ou cordons.

L'aptitude au collage à de basses températures dépend fortement du type de matériau utilisé.

Temps ouvert

Le temps ouvert dépend du matériau et de la dissipation de la chaleur. Pour augmenter la résistance du collage, il est conseillé d'exercer une pression de courte durée immédiatement après l'assemblage des pièces à coller.

Temps de prise

2 - 3 secondes, dépend de l'effet d'isolation des matériaux utilisés.

Remarques particulières

La colle en fusion, la buse et le couvercle du pistolet peuvent être chauffés jusqu'à 200°C, ce qui peut provoquer des brûlures par contact involontaire. Dans ce cas refroidir immédiatement l'endroit brûlé avec beaucoup d'eau.



Thermobond 785.1

Conditionnement

Carton de 10 sachets de 1 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT Thermobond 785.1 peut être stockée pendant 1 an environ à l'intérieur (DIN 50010).

Ne pas exposer à la chaleur pour éviter la déformation des bâtonnets.

Les bâtonnets restent flexibles jusqu'à des températures de transport et de stockage de max. -10 °C.

TC 23.06.2020 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.