



High Tack 851.0 et 851.1

Avantages

- super rapide
- super résistant
- nouvelle buse d'application
La capuchon de dosage breveté tournant permet un collage tout à fait précis et propre. La colle ne goutte pas, le capuchon ne peut pas se boucher, la colle ne dessèche pas.

Composition et fonction

Les adhésifs monocomposants à base de cyanoacrylate comprennent essentiellement des esters monomères de l'acide cyanoacrylique additionnés de quantités minimales d'agents filmogènes, de plastifiants qui améliorent les propriétés mécaniques et des stabilisateurs qui augmentent la durée de stockage. Les adhésifs à base de cyanoacrylate durcissent par l'action de l'air atmosphérique absorbé par la surface des pièces à coller. Ce processus de durcissement est influencé par l'humidité atmosphérique, la qualité des surfaces, la largeur et la surface du joint. Des conditions de collage optimales sont atteintes lorsque l'humidité relative se trouve entre 40 et 70 % et lorsque les parties assemblées peuvent être stockées sous ces conditions.

Des surfaces basiques accélèrent le processus de durcissement, alors que les surfaces acides le ralentissent voire l'empêchent.

En raison de leur durcissement extrêmement rapide, les adhésifs à base de cyanoacrylate ne conviennent qu'au collage de petites surfaces.

Une légère pression sur les pièces assemblées permet un durcissement rapide et complet.

Propriétés

Les nouveaux matériaux et les technologies industrielles les plus modernes obligent les fabricants à développer des produits toujours meilleurs. KLEIBERIT High Tack est le résultat d'un travail de développement de personnes compétentes qui, soutenues par les expériences quotidiennes dans le secteur de l'industrie de la colle, cherchent et trouvent de nouvelles solutions pour l'utilisateur. Un capuchon breveté permet d'ouvrir le flacon et de doser l'adhésif d'une seule main. Grâce au nettoyage automatique de la buse d'application, les colles des flacons ne « collent » plus.

Les adhésifs à base de cyanoacrylate de KLEIBERIT sont monocomposants, exempts de solvants, durcissent à froid très rapidement par l'action de l'humidité contenue dans l'air.

Les avantages principaux de ces adhésifs modernes résident dans leur rapidité de prise et leur utilisation facile ; par ailleurs les collages obtenus ont une bonne résistance mécanique.

En principe les adhésifs à base de cyanoacrylate sont applicables pour des températures allant de - 30 °C à + 80 °C.

High Tack 851.0	
Propriétés	Type standard à polymérisation rapide, pour applications les plus variées.
Matériaux à coller	Matières synthétiques, caoutchouc, métal, étoffe, cuir, bois, céramique etc.
Caractéristiques chimiques	α – acide cyanoacrylate 2 – ester d'éthyle
Viscosité à 25°C	80 - 110 mPa·s
Densité en g/cm ³ selon DIN 51757 i	1.06
Point d'éclair selon DIN 55213	87°C

High Tack 851.1	
Propriétés	Pour matériaux poreux, pièces inégales et rugueuses
Matériaux à coller	Matières synthétiques, ferrite, métaux frittés, bois, liège, cuir, étoffe etc.
Caractéristiques chimiques	α – acide cyanoacrylate 2 – ester d'éthyle
Viscosité à 25°C	1-800 - 2,200 mPa·s
Densité en g/cm ³ selon DIN 51757 i	1.09
Point d'éclair selon DIN 55213	87°C



High Tack 851.0 et 851.1

Application

Traitement préliminaire des surfaces à coller :
 Pour obtenir un collage parfait, il faut que les surfaces à coller soient propres et sèches. C'est pourquoi il convient d'enlever toute trace d'huile, de graisse, de colorant, de cire ou d'anti-adhésif. Pour permettre un ancrage optimal des adhésifs, il faut poncer ou rendre rugueuses les pièces en métal ou en matière plastique.

Pour la plupart des pièces en matière plastique, il suffit d'un traitement par enlèvement de copeaux. Cela permet d'éliminer les impuretés présentes sur les surfaces à coller et d'améliorer la mouillabilité.

Dans le cas où un prétraitement était impossible, il convient de déterminer par des essais si les résistances obtenues sont suffisantes.

Collage et polymérisation

Les adhésifs monocomposants peuvent être utilisés pour le collage de pièces relativement petites et planes. L'épaisseur de la couche d'adhésif ne doit être supérieure à 0,2 mm ; si la couche est plus épaisse, la polymérisation est ralentie.

Stockage

KLEIBERIT High Tack 851.0 et 851.1 peuvent être stockées pendant environ 6 mois à 20 °C.

EX0201

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.