



FICHE TECHNIQUE

BRUNISSEUR METAUX

POUR METAUX FERREUX – CUIVRE – BRONZE – LAITON - ZINC

0805

NOIR – BRUN – BRUN CLAIR

Ces Brunisseurs permettent de teinter et patiner par oxydation les Métaux. Pour les Métaux Ferreux ainsi que le Zinc en Noir, on utilise le **Brunisseur Noir** pour le cuivre, le bronze et le laiton en noir, brun et brun clair.

On peut utiliser les **Brunisseurs Noir, Brun et Brun Clair**.

APPLICATION

On l'utilise sur un Métal non calaminé, dégraissé, non vernis et sec, soit au pinceau, soit au trempé.

« *La réaction est immédiate* ».

Ne pas pulvériser

Ce **Brunisseur** pourra être dilué à l'eau ce qui permet d'avoir différentes nuances.

Après oxydation et séchage, rincer avec le **Neutralisant 0804** le Brunisseur, ce qui évitera la formation de la rouille.

ROUILLE

Sur certains alliages d'aciers, le **Brunisseur métal** fait rouiller le fer, pour y remédier il est conseillé après application de ce produit de l'essuyer à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge, et d'apposer immédiatement le **Neutralisant 0804**. Puis continuer la finition prévue.

A L'INTERIEUR

On pourra le Cirer avec les **Cires 0730 incolore ou 0734 Noir graphité** ou l'Huiler avec notre **Huile de protection 0860 (voir FT)**.

A L'EXTERIEUR

Le Vernir avec notre **Protec Rouille 0861 Mat ou Satiné ou brillant (voir FT)**.

➤ *Nettoyage des pinceaux* : A L'EAU

SECURITE (PRODUIT PROFESSIONNEL)

-  lire attentivement l'étiquette de sécurité
-  porter impérativement des gants en caoutchouc, des lunettes
-  ne pas avaler
-  ne pas laisser à la portée des enfants.

Renseignements donnés de bonne foi mais n'engageant pas notre responsabilité

LES BONS PRODUITS St ANTOINE - ANCIENNE PROVENCE - EUROWOOD LASURE

21, rue André Chénier 69120 Vaulx en Velin (Grand Lyon) - France

Tel. 33 (0) 4 72 35 16 27 - Fax. 33 (0) 4 78 54 53 71 - E-Mail : easylab@easylabfinish.com

Internet : www.easylabfinish.com - RCS LYON B 349 783 712 00046 - NAF : 245 C