



KEMPPI K5 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

Minarc Evo 180

EXTRÊMEMENT COMPACT



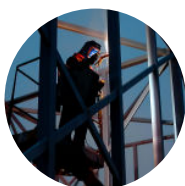
Minarc Evo 180



C'EST LE PETIT GÉANT COSTAUD DU SOUDAGE MMA, PARTOUT OÙ LE TRAVAIL VOUS MÈNE

Le Minarc Evo 180 est une réincarnation MMA de la célèbre gamme Minarc Evo. Il possède toutes les qualités de son prédécesseur, et en ajoute d'autres. Amélioré, plus complet et plus puissant, il est plus que jamais à votre service dans les situations les plus difficiles, avec plus de capacité. Livré avec les deux câbles MMA, un câble de masse et un collier de serrage. Chaque élément du Minarc Evo 180 est conçu pour répondre aux besoins des soudeurs professionnels en déplacement. Il est inégalé en matière de taille, de poids et de qualité de soudage.

PRINCIPALES APPLICATIONS



CONSTRUCTION



AGRICULTURE



RÉPARATION ET
MAINTENANCE



PRINCIPAUX AVANTAGES

5,85 kg

LÉGERS

Facile à transporter, partout où le travail vous mène

480 €

ÉCONOMIES ANNUELLES

Profitez de l'amélioration du temps et de la capacité de soudage

90 V

TENSION À VIDE

Avantages liés au contrôle du bain de soudure

AVANTAGES

- Fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène, même avec de très longs câbles d'alimentation, par conséquent il est idéal pour une utilisation sur site.
- Facilement transportable : vous pouvez normalement porter tout ce qu'il vous faut en une seule fois.
- Excellente stabilité de l'arc dans toutes les positions de soudage pour de nombreux types d'électrode différents, même avec des électrodes 4 mm, grâce à l'importante réserve de tension et au contrôle automatique de la force de l'arc
- Fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène, ce qui vous donne l'assurance que vous ne serez jamais à court de courant
- Conçu pour le soudeur en déplacement. L'alimentation électrique réside dans un boîtier plastique résistant aux impacts
- Peut être utilisé en toute sécurité dans les environnements humides grâce à une tension à vide réduite (90 volts ou moins)
- Gagnez du temps en soudant plus longtemps, grâce à une réduction de besoin de faire des pauses pour refroidir l'appareil
- Un amorçage de l'arc fiable qui permet de gagner du temps et d'augmenter la qualité des soudures
- Un seul appareil adapté à de nombreuses applications de soudage
- Facile à transporter et à déplacer sur le site, avec une procédure d'installation ne nécessitant qu'une personne



AVANTAGES



AUGMENTEZ LE TEMPS EFFECTIF DE SOUDAGE

La possibilité de réduire le nombre de pauses nécessaires au refroidissement de la machine permet d'augmenter le temps de soudage effectif, et donc d'optimiser les heures de travail disponibles. $30 \text{ € par heure de main-d'œuvre} \times 20 \text{ minutes par projet} = 10 \text{ €} \times 48 \text{ projets de soudage par an} = \text{Économies réalisées} - 480 \text{ € par an}$



OPTIMISEZ LE TEMPS DE SOUDAGE

Grâce à une réserve de tension de 8,2 V à 170 A, le Minarc EVO 180 peut atteindre sa puissance maximale de soudage pendant beaucoup plus longtemps que ses concurrents. À l'amélioration du temps effectif de travail et du rendement s'ajoute ainsi une diminution des déplacements de l'équipement à pied d'œuvre. Rien que des avantages ! --> $30 \text{ € par heure de main-d'œuvre}$, divisés par 60 minutes = $0,5 \text{ € par minute} \times 30 \text{ minutes par jour consacrées au déplacement de l'équipement en raison de câbles primaires et de câbles de soudage trop courts} = 15 \text{ € par jour} \times 30 \text{ visites à pied d'œuvre par an} = \text{Économies réalisées} 450 \text{ € par an}$



MEILLEUR CONTRÔLE DU BAIN DE SOUDURE

Possibilité de régler le courant de soudage depuis le poste de travail à distance ou en hauteur - amélioration du contrôle du bain de soudure et de la précision de soudage pendant l'opération - réduction du temps passé à se déplacer entre le poste de travail et la machine - optimisation du temps de travail et réduction des coûts --> $30 \text{ € par heure de main d'œuvre} \times 30 \text{ secondes de durée de réinitialisation} = 0,25 \text{ € par réinitialisation} \times 4 \text{ réinitialisations par intervention} = 1 \text{ €} \times 30 \text{ interventions} = 30 \text{ €}$. (À cela s'ajoutent les coûts associés aux travaux de réusinage et reprise de soudage) = $30 \text{ €} + 225 \text{ €} = 255 \text{ €}$



FACILITÉ DE TRANSPORT

Facilité de transport et déplacement à pied d'œuvre - Installation rapide par une seule personne --> $30 \text{ € par heure de main-d'œuvre}$, divisés par 60 minutes = $0,5 \text{ € par minute} \times 20 \text{ minutes par intervention d'une personne supplémentaire nécessaire à la manutention} = 10 \text{ € par intervention} \times 30 \text{ visites à pied d'œuvre par an} = \text{Économies réalisées} 300 \text{ € par an par rapport aux autres solutions disponibles}$



Minarc Evo 180

Minarc Evo 180

Code du produit	61002180
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	230 V ± 15 %
Fusible à retard	16 A
Puissance minimum générateur	5,5 kVA
Sortie (40 °C) TIG	Facteur de charge 100 %, 130 A / 15,2 V Facteur de charge 35 %, 180 A / 17,2 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 35 %	180 A/17,2 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	150 A / 15 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	130 A/15,2 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 30 %	170 A/26,8 V (140 AU : 28 % ED 140 A/25,6 V)
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	140 A / 25,6 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	115 A/24,6 V (140AU : 80 A/23,2 V)
Tension à vide	90 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 4,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/15 V à 170 A/32 V
Plage de courants de soudage (TIG)	10 A/10 V à 180 A/30 V
Puissance nominale à courant maximum à facteur de charge 30 % MMA	170 A / 5,7 kVA
Puissance nominale à courant maximum à facteur de charge 35 % TIG	180 A / 4,0 kVA
Facteur de puissance à facteur de charge 100 %	0,99
Rendement à facteur de charge 100 % (MMA)	84 %
Températures d'utilisation	–20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	361 x 139 x 267 mm
Poids (sans accessoires)	5,4 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1 CEI 60974-10 CEI 61000-3-12
Poids (avec câble d'alimentation)	5,85 kg
Classe CEM	A
Normes	CEI 60974-1, -10, CEI 61000-3-12

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

