

MONOBLOCS SANS HUILE

Monophasé - Bicylindre en V

MAXAIR 19,5 M³/H

NOUVEAUTE



Réf. : 460820



Compresseur de chantier monophasé, compact, groupe monobloc sans huile bicylindre en V, sur cuve 17 litres.

Compact avec grosses roues pour déplacement plus facile. Sans huile pour un air plus propre et un entretien limité.

Niveau sonore réduit grâce à son moteur 1 450 tr/min et sa segmentation spécifique.

Vite opérationnel, il est idéal pour les travaux de clouage.



- **Puissant : 2,6 CV / 19,5 m³/h**
- **Sans huile : entretien limité**
- **Compact : faible encombrement**



Équipement standard :

- Tableau de bord
- Voir détail ci-contre*
- Moteur monophasé 1 450 tr/min
- Châssis tubulaire grosse section
- Brancard rabatable
- Plateau/tablette porte enrouleur
- Flexible HT liaison groupe/cuve
- Roues gonflables gros diamètre
- Patins amortisseurs
- Contacteur manométrique
- Soupape de sécurité CE
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 1,90 m

Conception du groupe :

Groupe monobloc bicylindre en V

- Composants longue durée :
- Plaques clapets haut rendement
- Segments téflon
- Cylindres en aluminium
- Culasses en aluminium



Filters à air à faibles pertes de charge :

- 1 filtre par cylindre.

Zoom sur...

Tableau de bord

Rampe régulateur
2 sorties directes raccord rapide
Manomètre pression de cuve
Manomètre pression régulée



Plateau supérieur

Pour protection du groupe
Pour poser un enrouleur

Brancard facilement rabatable

Pour moins d'encombrement
Protection du tableau de bord



Roues Ø 260 mm

Gonflables
Gros diamètre
Facilité de déplacement

Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Capacité réservoir litres	Pression de service bars	Temps de montée en pression 0 à 10 bars	Vitesse de rotation tr / mn	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts / Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m ³ /h	l/mn	m ³ /h	l/mn						CV	kW				
19,5	325	12	200	2 V	17	10,5	53 sec	1 450	2,6	1,9	230 / 1	79	66 x 71 x 50 66 x 71 x 106	54

*Débit moyen restitué à 6 bar