# TIG 220 DC HF FV

Ref. 012431

# GYS INVEST IN THE FUTURE

5 → 220A

Robuste et dimensionné pour les tuyauteurs, le TIG 220 DC assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables (TIG et MMA). Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

## SOUDAGE DC OPTIMISÉ

- TIG DC : soudage en courant continu pour les matériaux ferreux.
- TIG DC Pulsé : limite l'élévation en température des pièces à souder.
- **SPOT**: pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- 2 types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- 3 gestions de gâchette : 2T, 4T et 4T LOG.
- **Détection automatique de la torche :** compatible avec les torches
- à lamelle, double bouton et potentiomètre.
- **AIP** (Adjust Ideal Position): aide au positionnement de la torche avant soudage (modes 4T & 4T LOG).



- MMA: électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).
- MMA Pulse : développé pour le soudage des tubulures/pipelines ainsi que pour les positions de soudage verticales montantes.

#### RÉSISTANT

- Carrosserie renforcée & patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Léger (12.5 kg), peu encombrant et facilement déplaçable sur site.

#### INTERFACE ERGONOMIQUE

- Affichage courant/tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- **Mémorisation** de 10 programmes par procédé, pour les tâches répétitives.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.

## ALIMENTATION HIGH-TECH

**Flexible Voltage,** le générateur fonctionne sous une tension d'alimentation monophasée de 85 à 265V.

**Technologie PFC,** le réseau électrique est mieux exploité et permet une économie d'énergie de 30%.

#### **REFROIDISSEMENT LIQUIDE** (option)

- Automatique, le groupe froid est piloté par le générateur.
- Connexion aisée grâce à deux faisceaux Plug & Play.
- Torche refroidie eau, pour plus de confort et d'accès aux endroits exigus.

046184



Livré sans accessoires



- Présentation claire et intuitive.
- **Réglage rapide** en façade :
- pré-gaz / post-gaz
- temps de montée
- courant de soudage
- courant chaud / froid
- fréquence de pulsation
- durée de l'évanouissement

#### **ACCESSOIRES**



SR26 L SR20 DB

046146







Pédale - 4m / 3kg Manuelle - 8m / 1kg

Chariot 10m<sup>3</sup>

Diable 10m<sup>3</sup>

	•	<del>-</del> AM <del>-</del>	$I_2$ TIG	$I_{\text{2}}$ mma	MA INTEGRA			TIG	MMA	U <sub>o</sub>	<b>→</b>	<b></b>	<u> </u>		<b>€</b>	
	50/60 Hz	A	A	A	PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	٧	mm <sup>2</sup>	cm	kg	ΙP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
	230V 1~	16	5 → 220	10 → 200	0.1 <b>→</b> 900 Hz			165A @ 60% 220A @ 35%	135A @ 60% 200A @ 25%		25/50	422225	12.5	ID 21	7.134	711/4
	110V 1~	32	5 → 180	10 → 140	0.1 <b>→</b> 900 Hz		125A @ 60% 180A @ 40%	110A @ 60% 140A @ 25%	76	35/50	42x23x35	12.5	IP 21	7 kW	7 kVA	