

# SAMES KREMLIN



## Pulvérisation et équipements : **Airspray**

## Guide Catalogue V5.3.SA

Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition

### Apply your Skills

**SAMES KREMLIN** se réserve le droit de modifier les équipements présentés dans ce catalogue et leurs spécifications sans préavis.  
Toute représentation ou reproduction, même partielle, par tout moyen et sans l'avis et l'accord préalable de **SAMES KREMLIN**, est illégale et constitue une contrefaçon et une infraction sanctionnée par l'article L.335-2 et suivants du code de la propriété intellectuelle.  
Conception graphique Cyril Brouillet, Graphic designer - Contact: [marketing@sames-kremlin.com](mailto:marketing@sames-kremlin.com) // traduction Sylvie Alcaraz  
Le document, les produits et images présentés ne sont pas contractuels - Imprimé en France - FR, Septembre 2021 - Réf. : **573.725.001**



## Edito



Afin de vous aider à accroître votre compétitivité, **SAMES KREMLIN** vise au quotidien l'excellence en termes d'innovation et de fiabilité.

Nous améliorons constamment nos performances et notre qualité afin de répondre à vos besoins spécifiques.

Nous vous aidons également à définir l'équipement permettant à votre installation de respecter les normes COV et les normes du secteur.

Nous vous permettons de bénéficier de technologies fiables tout en garantissant un retour rapide sur investissement.

Vous trouverez dans ce catalogue, l'équipement qui vous permettra d'atteindre les résultats de peinture souhaités.

**Notre mission est de vous offrir le meilleur, quelles que soient vos exigences.**

Toute l'équipe **SAMES KREMLIN** est à votre disposition pour répondre à vos questions.

Bonne lecture.

## Sommaire

## GAMME DE PRODUITS

|   |           |  |            |
|---|-----------|--|------------|
| <b>PISTOLETS MANUELS</b>                | <b>14</b> | <b>MÉCANIQUE &amp; DOSAGE ÉLECTRONIQUE</b> | <b>78</b>  |
| FPro P                                  | 14        | Page de note                               | 78         |
| FPro P WBE                              | 16        | PU 3000 2l                                 | 79         |
| FPro LOCK P                             | 17        | CYCLOMIX™ Micro et Micro+ PH               | 80         |
| Packs de la gamme FPro P                | 20        | CYCLOMIX™ Multi et Multi PH                | 81         |
| FPro S                                  | 24        | CYCLOMIX™ Expert                           | 82         |
| FPro G                                  | 26        |  |            |
| FPro GSP                                | 28        | <b>RÉGULATEURS PRODUIT ET FILTRES</b>      | <b>84</b>  |
| Smart Cups                              | 30        | Régulateurs produit                        | 84         |
| FStart P                                | 32        | Régulateurs avec commande manuelle         | 85         |
| FStart S                                | 34        | Régulateurs à commande manuelle & pilote   |            |
| FStart G                                | 36        | intégré                                    | 85         |
| S3 G                                    | 39        | Régulateurs pilotés                        | 86         |
| S3 A                                    | 40        | Régulateurs de retour                      | 87         |
| S3 P                                    | 41        | Régulateurs, filtres and lubrificateurs    | 89         |
|   |           |  |            |
| <b>PISTOLETS AUTOMATIQUES</b>           | <b>46</b> | <b>AGITATEURS</b>                          | <b>90</b>  |
| A35 LP (HTI)                            | 46        | Agitateurs à couvercle pour fûts Cyclix™   | 90         |
| A 35 HPA                                | 48        |  |            |
| A25F HPA Flowmax®                       | 50        | <b>CHARIOTS</b>                            | <b>92</b>  |
| A 29 HTi                                | 52        | Compatibilité Pompes avec les chariots     | 92         |
| A 29 HPA                                | 54        |  |            |
| A28 HPA                                 | 55        | <b>RÉCHAUFFEURS</b>                        | <b>93</b>  |
| A3 HPA                                  | 57        | Magma 500                                  | 93         |
|   |           |  |            |
| <b>RÉSERVOIRS SOUS PRESSION</b>         | <b>58</b> | <b>CIRCULATION PRODUIT</b>                 | <b>94</b>  |
| Réservoirs Airspray                     | 58        | Accessoires de circulation                 | 94         |
| Passoires pour réservoirs sous pression | 60        | Vannes pour changement de teinte CTM       | 95         |
|   |           | Cannes                                     | 96         |
| <b>POMPES À MEMBRANE</b>                | <b>62</b> | Tuyaux produits                            | 98         |
| Pompe PMP 150                           | 62        | Tuyaux d'Air                               | 102        |
| Pompe PMP 150 Pratik                    | 64        | Tuyaux non conducteurs                     | 104        |
| Pompe PMP 150 E                         | 65        |  |            |
| Pompe de transfert PMP 150              | 66        | <b>MISCELLANEOUS</b>                       | <b>105</b> |
| Pompe 01D140 / 01D140E                  | 67        | Lubrifiants & graisses                     | 105        |
| Pompe 04D140                            | 68        | Masques RC 756                             | 106        |
|   |           |  |            |
| <b>POMPES À COUPELLE</b>                | <b>69</b> | <b>PROTECTION</b>                          | <b>106</b> |
| 02C85 Airspray                          | 69        | Combinaison                                | 107        |
| 04C240 Airspray                         | 70        |  |            |
| 08C240 Airspray                         | 71        | <b>INFORMATIONS GÉNÉRALES</b>              | <b>108</b> |
|   |           | Peintures                                  | 108        |
| <b>POMPES À PISTON FLOWMAX®</b>         | <b>72</b> | Préparation des surfaces                   | 109        |
| PCS 03R440 FLOWMAX®                     | 72        | Composition des peintures                  | 110        |
| 04F240 FLOWMAX®                         | 73        | Consistance des peintures                  | 111        |
| PCS 04F440 FLOWMAX®                     | 74        | Séchage des peintures                      | 113        |
| PCS 06R440 FLOWMAX®                     | 75        | Pages pratiques                            | 114        |
| 08F240 FLOWMAX®                         | 76        | Informations pratiques                     | 118        |
| PCS 08F440 FLOWMAX®                     | 77        |  |            |

# Satisfaction Client

## SAMES KREMLIN A MIS EN PLACE UNE OFFRE DE SERVICES COMPLÈTE ET ADAPTÉE À TOUS VOS BESOINS :

Conseils, réparations, services, ajustements ou interventions par un technicien qualifié. Quelle que soit votre requête, le service client de **SAMES KREMLIN** est à votre disposition pour répondre rapidement à vos besoins.



### > HOTLINE



**SAMES KREMLIN** a mis en place une hotline de qualité qui prend soin de la satisfaction de nos clients.

N'hésitez pas à nous contacter. Notre équipe du service client vous répondra sous 48 heures.

**+33 (0)1 49 40 25 28**

Du lundi au vendredi : de 8h30 à 12h00 et de 13h00 à 17h30

### > AUDIT



Afin de tirer pleinement parti de votre installation de peinture ou de poudrage, le conseil et l'expertise de spécialistes sont indispensables. L'équipe d'assistance technique de **SAMES KREMLIN**, composée d'hommes et de femmes de terrain, réalisera un diagnostic de votre installation et vous offrira une assistance technique adaptée à l'amélioration ou la remise à niveau de votre ligne de peinture.

### > RÉPARATION



Un entretien régulier selon les règles de l'art ou une remise en état de votre matériel constituent le plus sûr moyen de garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Pour cela, n'hésitez pas à contacter l'un de nos techniciens :

- pour obtenir un conseil technique ou une assistance téléphonique
- pour réparer ou faire contrôler l'un de vos équipements
- pour remettre en état votre installation

### > PIÈCES DE RECHANGE



Des pièces d'origine garantissent le bon fonctionnement de votre matériel. Nous sommes là pour traiter toutes vos demandes de pièces de rechange partout dans le monde. Notre but est de vous fournir rapidement et au meilleur prix la pièce souhaitée afin de garantir un fonctionnement optimum et prolongé de vos équipements de peinture ou de poudrage.

### > FORMATION



**SAMES KREMLIN** est déclarée organisme de formation auprès du ministère du Travail. Des sessions de formation sont organisées toute l'année pour vous permettre d'acquérir les connaissances requises à l'utilisation et l'entretien de votre équipement. Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production. Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.



# Assurance Qualité

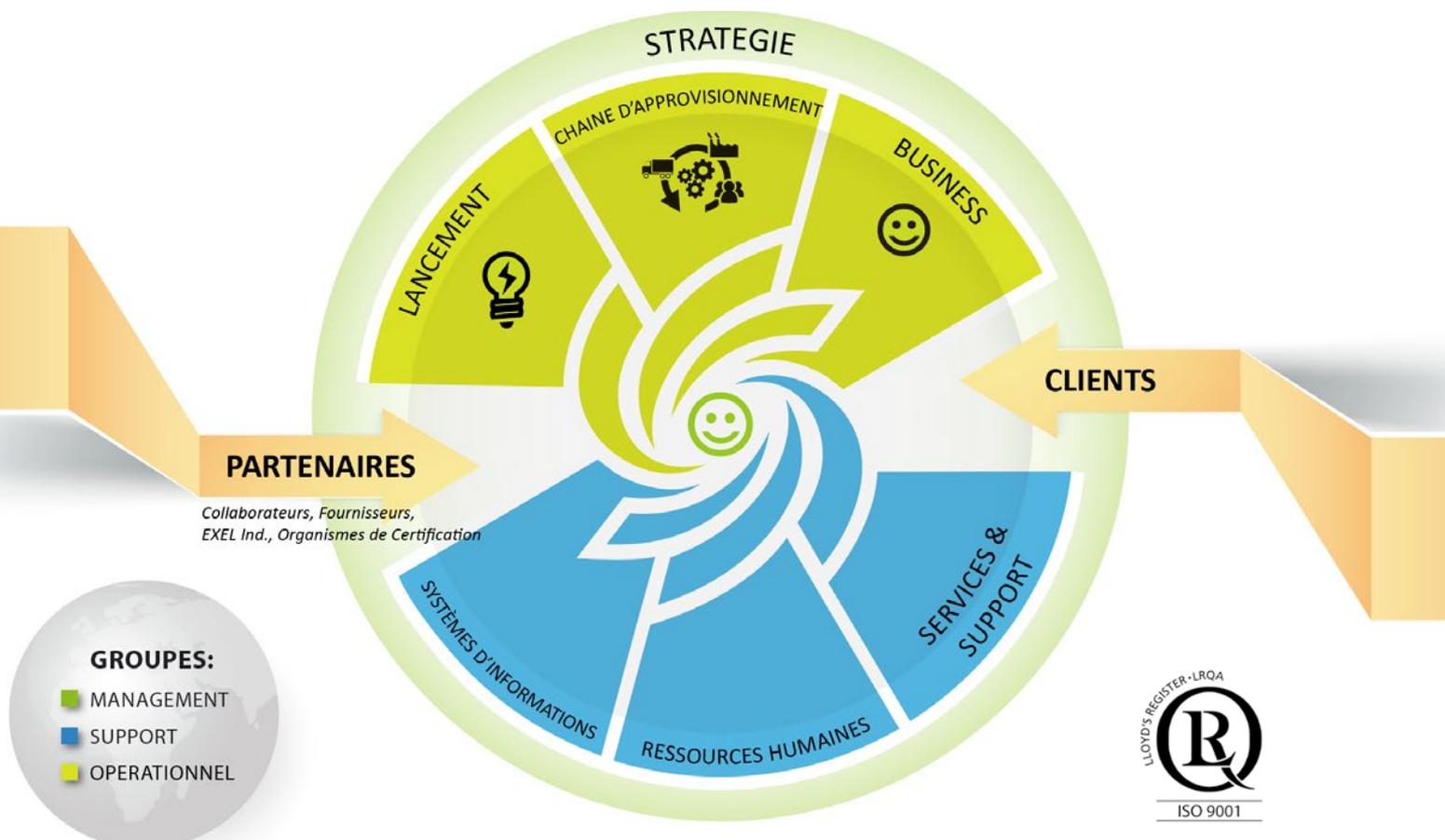
Conformément aux exigences de la norme ISO9001 version 2015, les procédures et enregistrements requis sont maîtrisés. Le sérieux de la démarche qualité **SAMES KREMLIN** vous garantit une qualité optimale à chaque stade de la production et de l'assemblage des composants.

Nos produits sont concernés par les directives européennes suivantes :

- 2014/34/UE Atmosphères explosibles
- 2006/42/CE Machines
- 2014/35/UE Basse tension
- 2014/30/UE Compatibilité électromagnétique
- 2011/65/UE RoHS Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
- 2012/19/UE DEEE Déchets d'équipements électriques et électroniques
- 1907/2006/CE REACH Enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques et restrictions applicables à ces substances
- 2014/68/UE Equipements sous pression

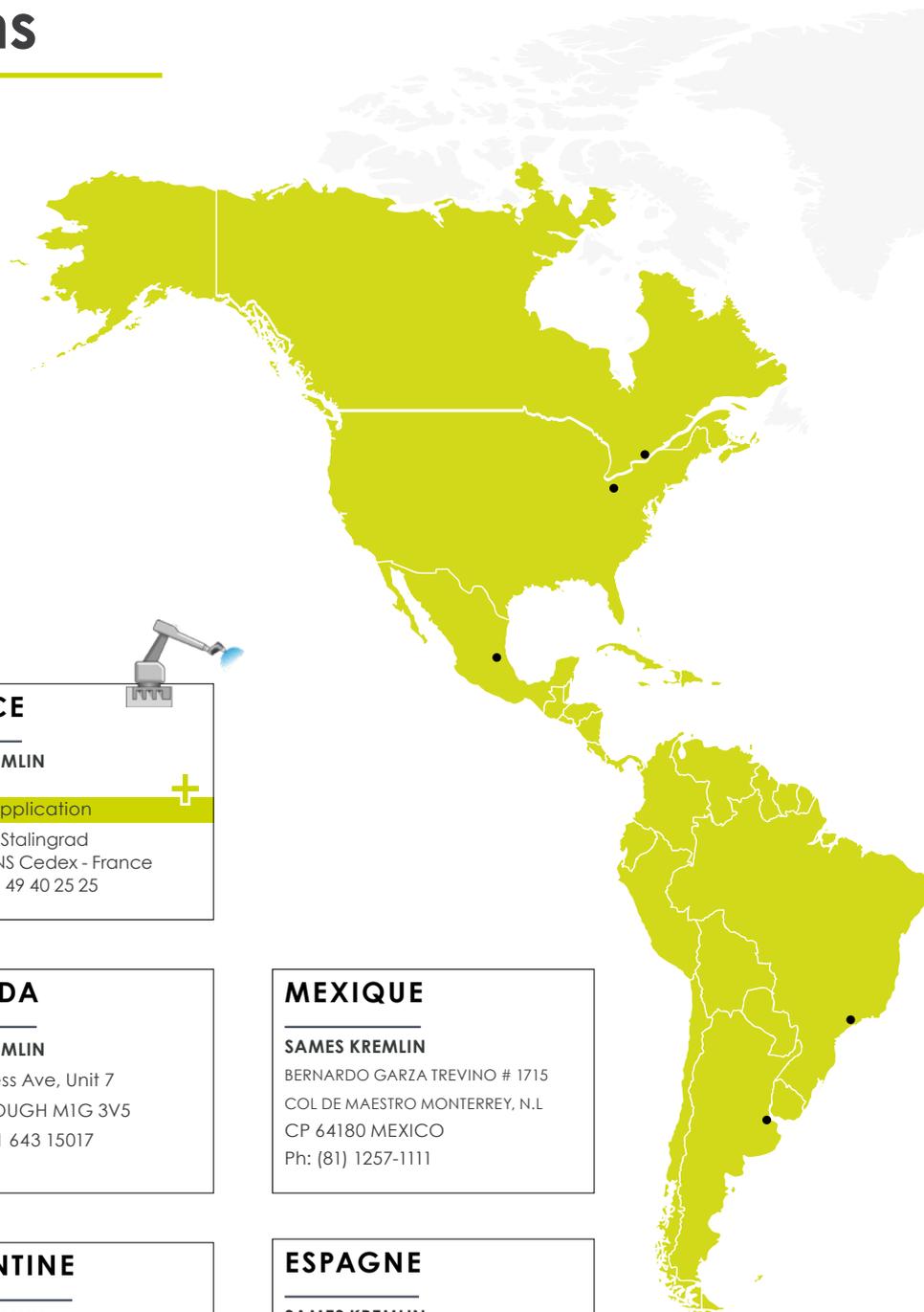
Une cartographie des processus permet de visualiser notre démarche qualité qui s'appuie sur l'écoute attentive des environnements (clients, concurrence, etc.), sur les audits (internes et externes) et sur les indicateurs liés aux objectifs définis

## CARTOGRAPHIE DES PROCESSUS



# Présence globale

## 17 implantations



### FRANCE

**SAMES KREMLIN**  
Siège

Centre d'application

13 chemin de Malacher  
38243 MEYLAN Cedex - France  
Ph: +33 (0)4 76 41 60 60

### FRANCE

**SAMES KREMLIN**

Centre d'application

150, av. de Stalingrad  
93245 STAINS Cedex - France  
Ph: +33 (0)1 49 40 25 25

### USA

**SAMES KREMLIN**

Centre d'application

45001 5 Mile Rd,  
PLYMOUTH, MI, 48170  
Ph: 734-979-0100

### CANADA

**SAMES KREMLIN**

931, Progress Ave, Unit 7  
SCARBOROUGH M1G 3V5  
Ph: (00) 141 643 15017

### MEXIQUE

**SAMES KREMLIN**

BERNARDO GARZA TREVINO # 1715  
COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L  
CP 64180 MEXICO  
Ph: (81) 1257-1111

### BRÉSIL

**SAMES KREMLIN**

Rua Alfredo Mario Pizotti, N.41  
Vila Guilherme  
SAO PAULO SP  
Ph: (+ 5511) 2903 1200

### ARGENTINE

**SAMES KREMLIN**

Avenida Juan Justo, 6021  
C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES  
Ph: +54 11 45 82 89 80

### ESPAGNE

**SAMES KREMLIN**

C/Botánica, 49  
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGAT  
BARCELONA  
Ph: +34.932641540

### ALLEMAGNE

**SAMES KREMLIN**

Otto - Hahn - Allee 9  
50374 Erftstadt - Germany  
Ph: +49 (0) 2235 46558 - 220

### ALLEMAGNE

**INTEC SAMES-KREMLIN GmbH**

Centre d'application Haute Viscosité

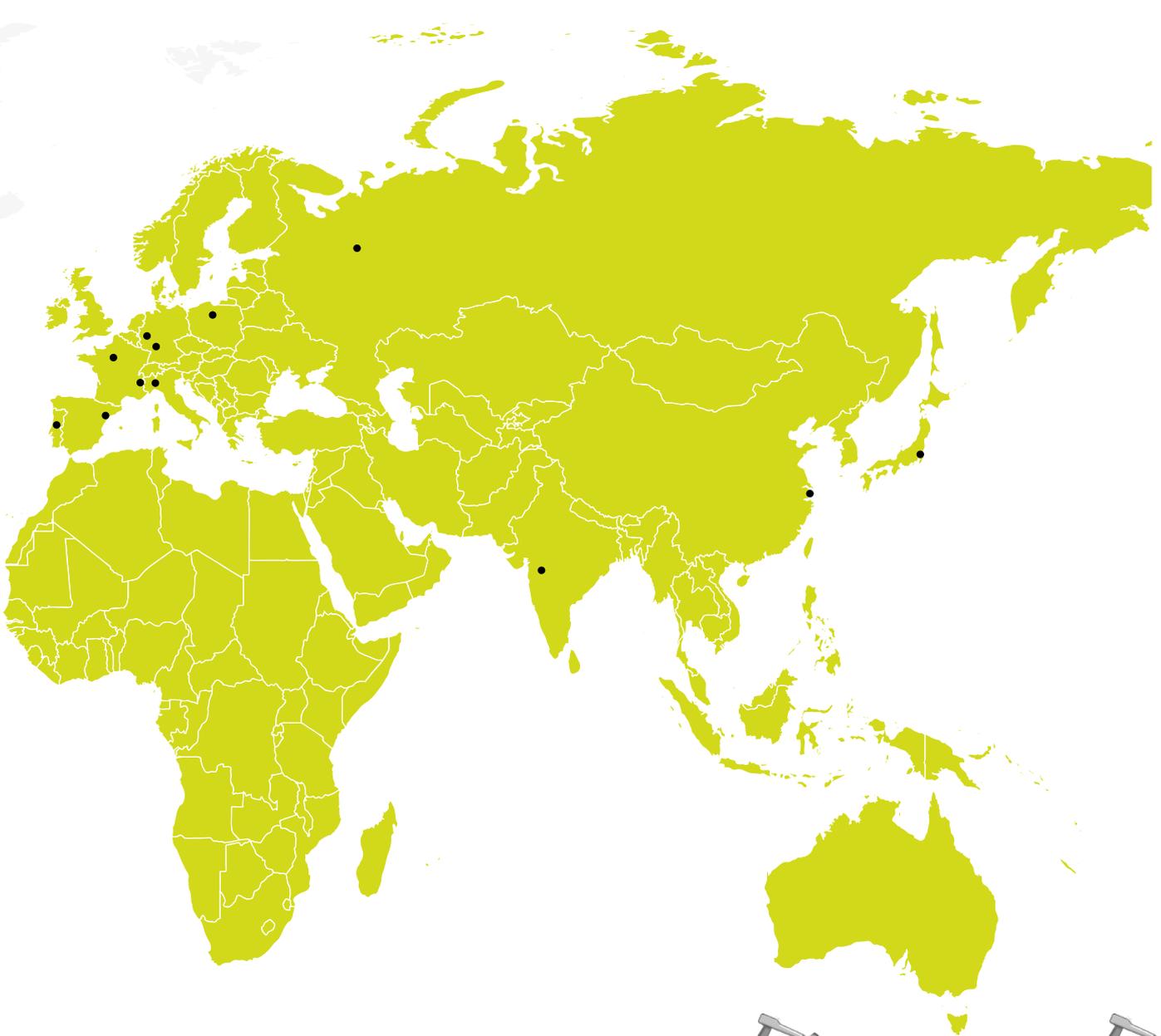
Otto - Hahn - Allee 9  
50374 Erftstadt - Germany  
Ph: +49 (0)2235 46558 - 0

### ITALIE

**SAMES KREMLIN**

Linate Business Park  
Strada Provinciale Rivoltana 35  
20096 Pioltello (MI)  
Ph: (+39) 02 - 48952815

# Présence globale



## POLOGNE

### SAMES KREMLIN

Modlinska 221B  
International Business Park #05-109E  
03120-WARSZAWA  
Ph: +48 225 103850

## RUSSIE

### SAMES KREMLIN

Centre d'application depuis  
début 2020  
Rodionova str. 134.  
603093, N. Novgorod - Russia  
Ph: 007 831 467 8981

## CHINE

### SAMES KREMLIN

Centre d'application  
Building No.9, No.3802 Shengang Road  
Songjiang District  
SHANGHAI 201613  
Ph: 021-5438 6060

## PORTUGAL

### SAMES KREMLIN

Rua da Silveira, 554 - Touria  
2410-269 POUSOS LRA  
Ph: +351 244 848 220

## INDE

### SAMES KREMLIN

GAT no - 634, PUNENAGAR Road, Wagholi  
PUNE - 412 207  
Ph: +91 20 30472700/01

## JAPON

### SAMES KREMLIN

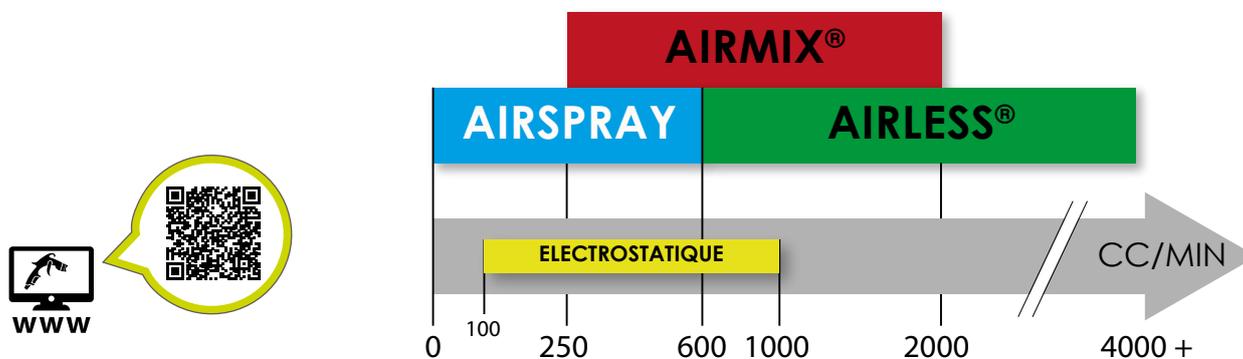
Takashima 2-19-12 - Sky Blig 20F  
220-0003 YOKOHAMA - Nishi kanagawa  
Ph: 045 412 5800  
Mobile: 080 4203 3030

# Technologie Airspray

En 1924, **KREMLIN** lance en Europe le premier pistolet pneumatique dans l'industrie. La mise sur le marché de ce pistolet fût un tel succès que tous les types de pistolets de peintures étaient surnommés des "Kremlins".



➤ La place de la technologie Airspray dans les technologies de revêtement :



Plage d'utilisation recommandée

# Technologie Airspray

L'Airspray est communément appelé la technologie de pulvérisation à basse pression. Elle fonctionne jusqu'à 24 bars. Elle garantit une qualité de finition élevée avec un débit limité (généralement inférieur à 600 cc/min).

Pour des pressions de pulvérisation de peinture plus élevées, les peintres peuvent se tourner soit vers la technologie Airmix®, moyenne pression, donnant une qualité de finition élevée pour des exigences de productivité importantes ou bien vers la technologie Airless®, c'est à dire à très haut débit pour une production intense avec une qualité de finition attendue moins élevée.



## ➤ L'équipement



La gamme **Airspray** a été conçue pour répondre aux besoins des applications manuelles, automatiques ou robotiques.

En plus de celle-ci, nous avons développé une gamme complète de pistolets électrostatiques. (veuillez vous référer au catalogue correspondant).

La technologie Airspray est surtout connue pour son pistolet de pulvérisation à alimentation par gravité. C'est le moyen le plus simple d'appliquer de la peinture lorsque de petits volumes de peinture sont nécessaires (moins de 5L par jour).

Pour des volumes de peinture plus importants, on utilise un pistolet Airspray à alimentation sous pression, associé à des tuyaux d'air et produit ainsi qu'à un système d'alimentation (pompe ou pot sous pression). En fonction du rapport de pression de la pompe, un régulateur de pression de peinture peut être nécessaire.



# Technologie Airspray

## ➤ 3 technologies en Airspray

**Airspray** se décline en trois technologies, avec chacune des avantages propres.

- **CONVENTIONNELLE** (précédemment appelée HPA) :

Il s'agit de la technologie Airspray traditionnelle, capable de pulvériser des matériaux visqueux (>40 s CA4) et offrant la plus haute qualité de finition.

- **HVLP** – High Volume Low Pressure<sup>(1)</sup> (précédemment nommé HTI - HVLP) :

Selon une règle californienne de 1972, la pression d'air maximale au niveau de la tête doit être de 0,7 bar/10 psi, ce qui permet de réduire le mouvement de la peinture et d'obtenir une efficacité de transfert d'au moins 65 %.

- **LVLP** – Low Volume Low Pressure<sup>(2)</sup> (précédemment appelé HTI) :

C'est une technologie hybride entre le HVLP et le conventionnel. Elle combine haute qualité de pulvérisation tout en assurant une importante efficacité de transfert. Il est recommandé pour les viscosités moyennes (entre 20 et 40 s CA4).

<sup>(1)</sup> High Volume Low Pressure signifie Haut Volume, Basse Pression

<sup>(2)</sup> Low Volume Low Pressure signifie Bas Volume, Basse Pression

| Critère                  | HVLP         | LVLP    | Conventionnel      |
|--------------------------|--------------|---------|--------------------|
| Viscosité < 20 s         | ****         | ***     | *                  |
| Viscosité 20 s – 40 s    | **           | ****    | ***                |
| Viscosité > 40s          |              | *       | ****               |
| Qualité de pulvérisation | Moyenne      | Bonne   | Elevée             |
| Consommation d'air       | Haute        | Moyenne | Basse              |
| Efficacité de transfert  | Haute        | Bonne   | Basse              |
| Vitesse d'application    | basse        | Bonne   | Haute              |
| Type de peinture         | peinture mat |         | peinture brillante |

# Technologie Airspray

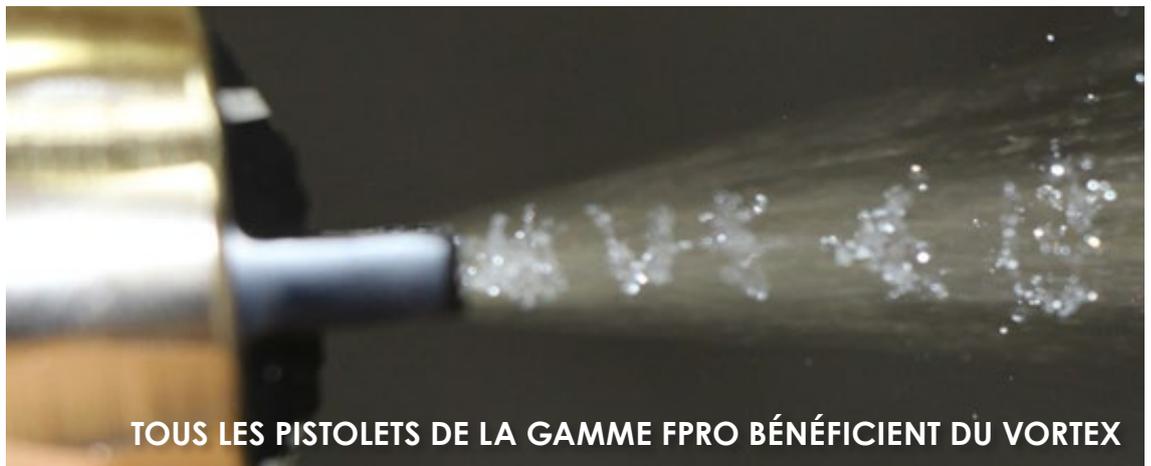
## ➤ Innovations SAMES KREMLIN



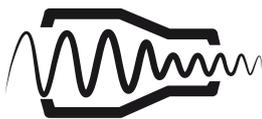
### Vortex

La peinture **SAMES KREMLIN Vortex** produit un effet tourbillonnant sur la peinture, ce qui permet à la peinture de quitter la buse sous une forme hélicoïdale qui améliore l'homogénéité de la construction du film.

- Pas d'effet de marbrure
- Taux de transfert amélioré sur les pièces de forme complexe
- Maintenance de la cabine réduite



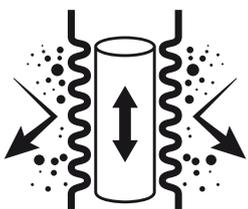
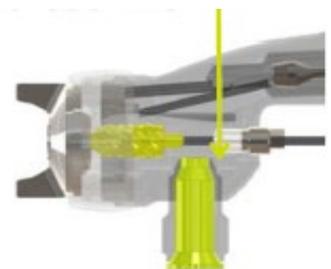
**TOUS LES PISTOLETS DE LA GAMME FPRO BÉNÉFICIENT DU VORTEX**



### Restricteur

Le restricteur calibre le débit et crée une perte de pression contrôlée dans le pistolet en amont.

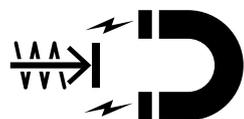
- Qualité de pulvérisation plus fine
- Usure réduite de la tête et du pointeau
- Débit constant pour une atomisation optimale



### Flowmax® breveté

La technologie Flowmax® garantit une étanchéité totale pour des pompes sans fuite.

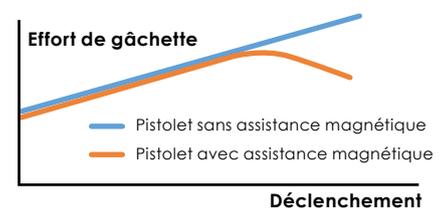
- Pompe sans opération de maintenance nécessaire
- Retour sur investissement très rapide
- Haute durabilité



### Assistance magnétique

L'assistance magnétique est une technologie innovante qui permet de réduire l'effort de gâchette. Un aimant situé en fin de course attire le pointeau lorsque l'on appuie sur la gâchette et réduit la pression sur la gâchette jusqu'à 20 %.

- Effort de gâchette le plus léger du marché
- Pas de risques de troubles musculosquelettiques



# Technologie Airspray

## ➤ Comment choisir sa buse ?

Le choix de la buse est essentiel pour régler correctement un pistolet Airspray. Le tableau ci-dessous donne la vitesse de la peinture (en m/s) au niveau de la buse en fonction du débit (colonne de gauche) et de la buse utilisée (ligne du haut).

La vitesse optimale de la peinture correspond à la zone verte. En dehors de cette zone, la vitesse est trop élevée, ce qui entraîne une augmentation de l'overspray et une baisse de l'efficacité du transfert.

Dans certains cas, la technologie Restricteur est recommandée (colonne de droite).

| Vitesse en m/s<br>Débit en cc/min | Taille des buses en mm |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     | Restricteur conseillé |
|-----------------------------------|------------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|
|                                   | 0,5                    | 0,7  | 0,9  | 1   | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 |                       |
| 35                                | 3                      | 1,5  | 1    | 0,7 | 0,6 | 0,5 | 0,4 | 0,4 | 0,3 | 0,3 | 0,2 | -                     |
| 59                                | 5                      | 2,6  | 1,7  | 1,3 | 1   | 0,9 | 0,7 | 0,6 | 0,6 | 0,5 | 0,4 | -                     |
| 74                                | 6,3                    | 3,2  | 2,2  | 1,6 | 1,3 | 1,1 | 0,9 | 0,8 | 0,7 | 0,6 | 0,5 | -                     |
| 89                                | 7,6                    | 3,9  | 2,6  | 1,9 | 1,6 | 1,3 | 1,1 | 1   | 0,8 | 0,7 | 0,6 | 0,8                   |
| 103                               | 8,7                    | 4,5  | 3    | 2,2 | 1,8 | 1,5 | 1,3 | 1,1 | 1   | 0,9 | 0,7 | 0,8                   |
| 118                               | 10                     | 5,1  | 3,5  | 2,5 | 2,1 | 1,7 | 1,5 | 1,3 | 1,1 | 1   | 0,8 | 0,8 ou 0,9            |
| 148                               | 12,6                   | 6,4  | 4,3  | 3,1 | 2,6 | 2,2 | 1,9 | 1,6 | 1,4 | 1,2 | 1   | 0,9                   |
| 177                               | 15                     | 7,7  | 5,2  | 3,8 | 3,1 | 2,6 | 2,2 | 1,9 | 1,7 | 1,5 | 1,2 | 0,9                   |
| 207                               | 17,6                   | 9    | 6,1  | 4,4 | 3,6 | 3,1 | 2,6 | 2,2 | 2   | 1,7 | 1,4 | 0,9 ou 1              |
| 237                               | 20,1                   | 10,3 | 7    | 5   | 4,2 | 3,5 | 3   | 2,6 | 2,2 | 2   | 1,6 | 1                     |
| 266                               | 22,6                   | 11,5 | 7,8  | 5,6 | 4,7 | 3,9 | 3,3 | 2,9 | 2,5 | 2,2 | 1,7 | 1 ou 1,2              |
| 296                               | 25,1                   | 12,8 | 8,7  | 6,3 | 5,2 | 4,4 | 3,7 | 3,2 | 2,8 | 2,5 | 1,9 | 1,2                   |
| 325                               | 27,6                   | 14,1 | 9,6  | 6,9 | 5,7 | 4,8 | 4,1 | 3,5 | 3,1 | 2,7 | 2,1 | 1,2                   |
| 355                               | 30,1                   | 15,4 | 10,4 | 7,5 | 6,2 | 5,2 | 4,5 | 3,8 | 3,3 | 2,9 | 2,3 | 1,2                   |
| 384                               | 32,6                   | 16,6 | 11,3 | 8,2 | 6,7 | 5,7 | 4,8 | 4,2 | 3,6 | 3,2 | 2,5 | 1,2 ou 1,4            |
| 414                               | 35,2                   | 17,9 | 12,2 | 8,8 | 7,3 | 6,1 | 5,2 | 4,5 | 3,9 | 3,4 | 2,7 | 1,4                   |
| 444                               | 37,7                   | 19,2 | 13   | 9,4 | 7,8 | 6,5 | 5,6 | 4,8 | 4,2 | 3,7 | 2,9 | 1,4                   |

vitesse peinture optimale

vitesse peinture bonne

vitesse peinture mauvaise

# Peinture

La décoration et la protection sont souvent des actions associées. On utilise pour cela tous types de traitements de surface (nickelage, chromage, aluminage, etc.).

La peinture est universelle et peut s'appliquer sur tous supports : bois, métal, pierre, cuir, plastique, élastomères.

La peinture n'est pas un produit fini et la qualité de l'application dépendra de toutes les étapes de sa mise en oeuvre que nous appellerons le « Système de peinture ».

En règle générale, les étapes sont les suivantes :

- » Préparation des surfaces
- » Application du revêtement (peintures, teintures, vernis, etc.)
- » Séchage

**DÉCOUVREZ DANS LE CATALOGUE ET POUR CHAQUE équipement les familles de peintures recommandées, à base d'eau ou de solvant**



**PRODUITS À BASE D'EAU**



**PRODUITS À BASE DE SOLVANT**



**1. APPRÊTS**



**2. TEINTURES**



**3. BRILLANTS DIRECTS/MÉTALLISÉS**



**4. FINITION/HAUTS BRILLANTS**



**5. PRODUITS UV**



**6. PRODUITS SENSIBLES À L'HUMIDITÉ**



**7. ANTI-CORROSION - ABRASIFS**

# FPro P



Parfaitement équilibré, le pistolet pulvérisateur FPRO offre à tous les peintres une qualité de finition supérieure. **SAMES KREMLIN** propose une large gamme de pistolets manuels et d'accessoires adaptés à toutes les applications FPRO pour les marchés requérant une haute qualité de finition.

- Le nouveau standard de l'Airspray
- La performance au bout des doigts
- La pulvérisation parfaite et sans effort



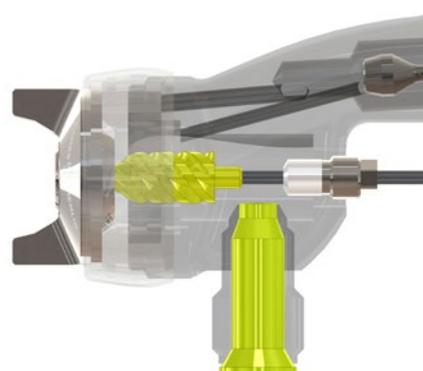
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

## INNOVATIONS EMBARQUÉES :

### VORTEX



### RESTRICTEUR



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| Produits pulvérisés   | Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants     |
| Corps du pistolet   | Aluminium forgé anodisé  |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6  |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 1.5-2.5 (HVLP/LVLP) - 2.5-3.5 (CONV)                               |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)                                | 16.1 - 23.5 (HVLP à 1.5-2.5 Bar)<br>21.8-28.2 (CONV à 2.5-3.5 Bar) |
| Poids (g)   | 480  |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50   |
| Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)                             | 78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)                                  |
| Buse  | Inox   |
| Pointeau  | Inox traité  |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox   |
| ATEX  | II2G Ex h IIB T6 Gb X  |

## RACCORDS

|                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP) |
| Arrivée produit | M 3/8" NPS                |

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet              | Taille restricteur (mm) | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20cm | Référence   |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------|-------------|
| HVLP / LVLP                  | Pistolet FPro P LP Solo      | -                       | -                | -                       | -                         | -                     | 135.770.000 |
| HVLP                         | Pistolet FPro P HVLP-09-XLvb | 0,8                     | 0,9              | 250                     | 26                        | XL: > 40cm            | 135.777.509 |
|                              | Pistolet FPro P HVLP-12-XLvb | 1                       | 1,2              | 300                     | 28                        | XL: > 40cm            | 135.777.512 |
|                              | Pistolet FPro P HVLP-15-XLvb | 1,2                     | 1,5              | 350                     | 27                        | XL: > 40cm            | 135.777.515 |
|                              | Pistolet FPro P HVLP-18-XLvb | 1,4                     | 1,8              | 400                     | 33                        | XL: > 40cm            | 135.777.518 |
| LVLP                         | Pistolet FPro P LVLP-09-XLvb | 0,8                     | 0,9              | 250                     | 22,5                      | XL: > 40cm            | 135.770.509 |
|                              | Pistolet FPro P LVLP-12-XLvb | 1                       | 1,2              | 300                     | 24                        | XL: > 40cm            | 135.770.512 |
|                              | Pistolet FPro P LVLP-15-XLvb | 1,2                     | 1,5              | 350                     | 27                        | XL: > 40cm            | 135.770.515 |
|                              | Pistolet FPro P LVLP-18-XLvb | 1,4                     | 1,8              | 400                     | 29                        | XL: > 40cm            | 135.770.518 |
| CONV                         | Pistolet FPro P CONV Solo    | -                       | -                | -                       | -                         | -                     | 135.774.000 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-07-Lvb  | -                       | 0,7              | 200                     | 28                        | L: 30cm - 40 cm       | 135.774.407 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-09-Lvb  | 0,8                     | 0,9              | 250                     | 30                        | L: 30cm - 40cm        | 135.774.409 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-12-Lvb  | 1                       | 1,2              | 300                     | 32,5                      | L: 30cm - 40cm        | 135.774.412 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-15-Lvb  | 1,2                     | 1,5              | 350                     | 34                        | L: 30cm - 40cm        | 135.774.415 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-18-Lvb  | 1,4                     | 1,8              | 400                     | 36,1                      | L: 30cm - 40cm        | 135.774.418 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-23-Lvb  | -                       | 2,3              | 400                     | 17,5                      | L: 30cm - 40cm        | 135.774.423 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-27-Lvb  | -                       | 2,7              | 500                     | 17,9                      | L: 30cm - 40cm        | 135.774.427 |

Tous les pistolets FPro P (à l'exception des versions "Solo") sont équipés du Vortex



CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20cm (cm) | Type projecteur     | Référence          |             |             |             |             |
|------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                  |                         |                           |                            |                     | Projecteur         | Tête        | Buse        | Pointeau    |             |
| HVLP                         | 0,7              | 200                     | 23                        | XL: > 40cm                 | FPro P HVLP-07-XLvb | 131.777.507        | 132.777.500 | 134.130.100 | 033.140.100 |             |
|                              | 0,9              | 250                     | 26                        | XL: > 40cm                 | FPro P HVLP-09-XLvb | 131.777.509        |             | 134.130.200 |             |             |
|                              | 1,2              | 300                     | 28                        | XL: > 40cm                 | FPro P HVLP-12-XLvb | 131.777.512        |             | 134.130.300 |             |             |
|                              | 1,5              | 350                     | 27                        | XL: > 40cm                 | FPro P HVLP-15-XLvb | 131.777.515        |             | 134.130.600 |             |             |
|                              | 1,8              | 400                     | 33                        | XL: > 40cm                 | FPro P HVLP-18-XLvb | 131.777.518        |             | 134.130.700 |             |             |
| LVLP                         | 0,7              | 200                     | 20,2                      | XL: > 40cm                 | FPro P LVLP-07-XLvb | 131.770.507        | 132.770.500 | 134.130.100 | 033.140.100 |             |
|                              | 0,9              | 250                     | 22,5                      | XL: > 40cm                 | FPro P LVLP-09-XLvb | 131.770.509        |             | 134.130.200 |             |             |
|                              | 1,2              | 300                     | 24                        | XL: > 40cm                 | FPro P LVLP-12-XLvb | 131.770.512        |             | 134.130.300 |             |             |
|                              | 1,5              | 350                     | 27                        | XL: > 40cm                 | FPro P LVLP-15-XLvb | 131.770.515        |             | 134.130.600 |             |             |
|                              | 1,8              | 400                     | 29                        | XL: > 40cm                 | FPro P LVLP-18-XLvb | 131.770.518        |             | 134.130.700 |             |             |
| CONV                         | 0,7              | 200                     | 28                        | L: 30cm - 40cm             | FPro P CONV-07-Lvb  | 131.774.407        | 132.774.400 | 134.130.100 | 033.140.100 |             |
|                              | 0,9              | 250                     | 30                        | L: 30cm - 40cm             | FPro P CONV-09-Lvb  | 131.774.409        |             | 134.130.200 |             |             |
|                              | 1,2              | 300                     | 32,5                      | L: 30cm - 40cm             | FPro P CONV-12-Lvb  | 131.774.412        |             | 134.130.300 |             |             |
|                              | 1,5              | 350                     | 34                        | L: 30cm - 40cm             | FPro P CONV-15-Lvb  | 131.774.415        |             | 134.130.600 |             |             |
|                              | 1,8              | 400                     | 36,1                      | L: 30cm - 40cm             | FPro P CONV-18-Lvb  | 131.774.418        |             | 134.130.700 |             |             |
|                              | CONV             | 2,3                     | 400                       | 17,5                       | L: 30cm - 40cm      | FPro P CONV-23-Lvb | 131.774.423 | 132.774.450 | 134.131.100 | 033.140.300 |
|                              |                  | 2,7                     | 500                       | 17,9                       | L: 30cm - 40cm      | FPro P CONV-27-Lvb | 131.774.427 |             | 134.131.200 |             |
|                              |                  | 3,3                     | 300                       | 22                         | L: 30cm - 40cm      | FPro P CONV-33-Lvb | 131.774.433 | 132.774.460 | 134.131.300 | 033.140.400 |
|                              |                  | 4                       | 470                       | 22                         | L: 30cm - 40cm      | FPro P CONV-40-Lvb | 131.774.440 |             | 134.131.400 |             |
|                              |                  | 2,3                     | 400                       | 20,6                       | M: 20cm - 30cm      | FPro P CONV-23-Mvb | 131.774.323 | 132.774.350 | 134.131.100 | 033.140.300 |
|                              |                  | 2,7                     | 550                       | 20,9                       | M: 20cm - 30cm      | FPro P CONV-27-Mvb | 131.774.327 |             | 134.131.200 |             |
|                              |                  | 2,3                     | 360                       | 13,6                       | S: 10cm - 20cm      | FPro P CONV-23-Srb | 131.774.223 | 132.774.250 | 134.131.100 | 033.140.300 |
|                              |                  | 2,7                     | 400                       | 13,9                       | S: 10cm - 20cm      | FPro P CONV-27-Srb | 131.774.227 |             | 134.131.200 |             |
|                              |                  | 3,3                     | 700                       | 22                         | S: 10cm - 20cm      | FPro P CONV-33-Srb | 131.774.233 | 132.774.260 | 134.131.300 | 033.140.400 |
|                              |                  | 4                       | 750                       | 22                         | S: 10cm - 20cm      | FPro P CONV-40-Srb | 131.774.240 |             | 134.131.400 |             |
| 1,5                          | 350              | 19,9                    | L: 30cm - 40cm            | FPro P CONV-15-Mgb         | 131.774.315         | 132.774.370        | 134.131.500 | 033.140.200 |             |             |
| 1,8                          | 400              | 20,1                    | L: 30cm - 40cm            | FPro P CONV-18-Mgb         | 131.774.318         |                    | 134.131.600 |             |             |             |

# FPro P WBE



Le FPRO P WBE a été conçu pour pouvoir pulvériser des produits très abrasifs tout en conservant les hautes performances en pulvérisation des versions FPRO d'origine. Son utilisation est particulièrement recommandée pour appliquer des émaux, car il confère une finition premium à la peinture brillante tout en tirant parti de ses composants internes renforcés (buse et pointeau) spécialement conçus pour résister à l'abrasivité des émaux.

- Le nouveau standard de l'Airspray pour les peintures émail
- La performance au bout des doigts
- La pulvérisation parfaite sans effort

## INNOVATIONS EMBARQUÉES :

### VORTEX



### RESTRICTEUR



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| Produits pulvérisés   | Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants     |
| Corps du pistolet   | Aluminium forgé anodisé  |
| Pression d'entrée d'air maximale(bar)                                 | 6  |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 1.5-2.5 (HVLP/LVLP) - 2.5-3.5 (CONV)                               |
| Consommation d'air (m³/h)   | 16.1 - 23.5 (HVLP à 1.5-2.5 Bar)<br>21.8-28.2 (CONV à 2.5-3.5 Bar) |
| Poids (g)   | 480  |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50   |
| Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)                             | 78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)                                  |
| Buse  | Inox   |
| Pointeau  | Inox traité  |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox   |
| ATEX  | II2G Ex h IIB T6 Gb X  |

## RACCORDS

|                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP) |
| Arrivée produit | M 3/8" NPS                |

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Pointeau (lot de 10)  | 129.417.005 |
| Restricteur 0.8 mm (0.031 inches)                             | 129.140.023 |
| Restricteur 0.9 mm (0.035 inches)                             | 129.140.024 |
| Restricteur 1.0 mm (0.039 inches)                             | 129.140.025 |
| Restricteur 1.2 mm (0.047 inches)                             | 129.140.026 |
| Restricteur 1.4 mm (0.055 inches)                             | 129.140.027 |
| Lot de 5 Restricteurs   | 129.140.022 |
| Gâchette incurvée   | 129.760.907 |
| Gâchette plate  | 129.130.907 |
| Manomètre de crosse (Raccords 1/4 NPS mâle / 1/4 NPS femelle) | 150.070.560 |
| Pochette de joints FPro P                                     | 129.130.901 |
| FPro P maintenance set  | 129.770.901 |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet             | Taille restricteur (mm) | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20cm | Référence   |
|------------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------|-------------|
| CONV                         | Pistolet FPro P CONV Solo   | -                       | -                | -                       | -                         | -                     | 135.774.000 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-09-Lwb | 0,8                     | 0,9              | 250                     | 30                        | L: 30 cm - 40 cm      | 135.779.909 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-12-Lwb | 1                       | 1,2              | 300                     | 32,5                      | L: 30 cm - 40 cm      | 135.779.912 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-15-Lwb | 1,2                     | 1,5              | 350                     | 34                        | L: 30 cm - 40 cm      | 135.779.915 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-18-Lwb | 1,4                     | 1,8              | 400                     | 36,1                      | L: 30 cm - 40 cm      | 135.779.918 |
|                              | Pistolet FPro P CONV-23-Lwb | 1,4                     | 2,3              | 400                     | 17,5                      | L: 30 cm - 40 cm      | 135.779.923 |

## CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20cm (cm) | Type projecteur    | Référence   |             |             |             |
|------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                  |                         |                           |                            |                    | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
| CONV                         | 0,7              | 200                     | 28                        | L: 30 cm - 40 cm           | FPro P CONV-07-Lwb | 131.774.907 |             | 134.135.100 |             |
|                              | 0,9              | 250                     | 30                        | L: 30 cm - 40 cm           | FPro P CONV-09-Lwb | 131.774.909 |             | 134.135.200 |             |
|                              | 1,2              | 300                     | 32,5                      | L: 30 cm - 40 cm           | FPro P CONV-12-Lwb | 131.774.912 | 132.774.400 | 134.135.300 |             |
|                              | 1,5              | 350                     | 34                        | L: 30 cm - 40 cm           | FPro P CONV-15-Lwb | 131.774.915 |             | 134.135.600 | 033.148.100 |
|                              | 1,8              | 400                     | 36,1                      | L: 30 cm - 40 cm           | FPro P CONV-18-Lwb | 131.774.918 |             | 134.135.700 |             |
|                              | 2,3              | 400                     | 17,5                      | L: 30 cm - 40 cm           | FPro P CONV-23-Lwb | 131.774.923 | 132.774.450 | 134.136.100 |             |

Aucun des projecteurs FPro WBE en pièce de rechange n'intègre les technologies Vortex, ni Restricteur.

# FPro LOCK P

Le pistolet pulvérisateur FPRO LOCK P vous fait bénéficier de la toute nouvelle technologie de finition FPRO et d'une production régulière quelles que soient les compétences de l'opérateur. **SAMES KREMLIN** vous propose la solution idéale pour une utilisation de haut niveau dans des environnements exigeants.

- Le nouveau standard de l'Airspray
- Le pistolet le plus léger conçu pour une utilisation intensive
- Hautes performances en continu pour les grandes productions



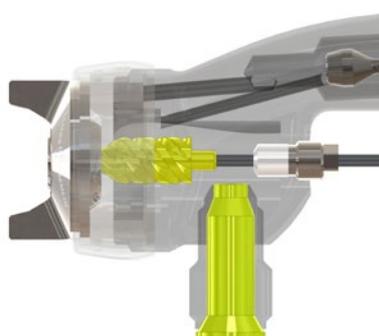
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

## INNOVATIONS EMBARQUÉES :

### VORTEX



### RESTRICTEUR



## RACCORDS

|                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP) |
| Arrivée produit | M 3/8" NPS                |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| Produits pulvérisés   | Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants     |
| Corps du pistolet   | Aluminium forgé anodisé  |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6  |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 1.5-2.5 (HVLP/LVLP) - 2.5-3.5 (CONV)                               |
| Consommation d'air (m³/h)   | 16.1 - 23.5 (HVLP à 1.5-2.5 Bar)<br>21.8-28.2 (CONV à 2.5-3.5 Bar) |
| Poids (g)   | 366  |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50   |
| Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)                             | 78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)                                  |
| Buse  | Inox   |
| Pointeau  | Inox traité  |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox   |
| ATEX  | II2G Ex h IIB T6 Gb X  |



www

# FPro LOCK P

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet          | Taille restricteur (mm) | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Largeur de jet à 20cm | Référence   |
|------------------------------|--------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|-------------|
| HVLP / LVLP                  | FPro LOCK P LP Solo      | -                       | -                | -                       | -                     | 135.760.000 |
| HVLP                         | FPro LOCK P HVLP-09-Lva  | 0,8                     | 0,9              | 250                     | L: 30cm - 40cm        | 135.767.409 |
|                              | FPro LOCK P HVLP-12-Lva  | 1                       | 1,2              | 300                     | L: 30cm - 40cm        | 135.767.412 |
|                              | FPro LOCK P HVLP-09-XLva | 0,8                     | 0,9              | 250                     | XL: > 40cm            | 135.767.509 |
|                              | FPro LOCK P HVLP-12-XLva | 1                       | 1,2              | 300                     | XL: > 40cm            | 135.767.512 |
| LVLP                         | FPro LOCK P LVLP-09-Lva  | 0,8                     | 0,9              | 250                     | L: 30cm - 40cm        | 135.760.409 |
|                              | FPro LOCK P LVLP-12-Lva  | 1                       | 1,2              | 300                     | L: 30cm - 40cm        | 135.760.412 |
|                              | FPro LOCK P LVLP-09-XLva | 0,8                     | 0,9              | 250                     | XL: > 40cm            | 135.760.509 |
|                              | FPro LOCK P LVLP-12-XLva | 1                       | 1,2              | 300                     | XL: > 40cm            | 135.760.512 |
| CONV                         | FPro LOCK P CONV Solo    | -                       | -                | -                       | -                     | 135.764.000 |
|                              | FPro LOCK P CONV-15-Lva  | 0,8                     | 1,5              | 350                     | L: 30cm - 40cm        | 135.764.415 |
|                              | FPro LOCK P CONV-18-Lva  | 1                       | 1,8              | 400                     | L: 30cm - 40cm        | 135.764.418 |
|                              | FPro LOCK P CONV-15-XLva | 0,8                     | 1,5              | 350                     | XL: > 40cm            | 135.764.515 |
|                              | FPro LOCK P CONV-18-XLva | 1                       | 1,8              | 400                     | XL: > 40cm            | 135.764.518 |

Tous les pistolets FPro LOCK P (à l'exception des versions «Solo») sont équipés du Vortex



## CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Largeur de jet à 20cm | Type projecteur          | Référence                |             |             |             |             |
|------------------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                  |                         |                       |                          | Projecteur               | Tête        | Buse        | Pointeau    |             |
| HVLP                         | 0,7              | 200                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P HVLP-07-Lva  | 131.767.407              |             | 134.130.100 |             |             |
|                              | 0,9              | 250                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P HVLP-09-Lva  | 131.767.409              | 132.767.400 | 134.130.200 | 033.140.100 |             |
|                              | 1,2              | 300                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P HVLP-12-Lva  | 131.767.412              |             | 134.130.300 |             |             |
|                              | 1,5              | 350                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P HVLP-15-Lva  | 131.767.415              | 134.130.600 | 033.140.200 |             |             |
|                              | 1,8              | 400                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P HVLP-18-Lva  | 131.767.418              | 134.130.700 |             |             |             |
|                              | 0,7              | 200                     | XL: > 40cm            | FPro LOCK P HVLP-07-XLva | 131.767.507              | 132.767.500 | 134.130.100 | 033.140.100 |             |
|                              | 0,9              | 250                     | XL: > 40cm            | FPro LOCK P HVLP-09-XLva | 131.767.509              |             | 134.130.200 |             |             |
|                              |                  | 1,2                     | 300                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P HVLP-12-XLva | 131.767.512 | 134.130.300 | 033.140.200 |             |
|                              |                  | 1,5                     | 350                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P HVLP-15-XLva | 131.767.515 | 134.130.600 |             |             |
|                              |                  | 1,8                     | 400                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P HVLP-18-XLva | 131.767.518 | 134.130.700 |             |             |
| LVLP                         | 0,7              | 200                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P LVLP-07-Lva  | 131.760.407              | 132.760.400 | 134.130.100 | 033.140.100 |             |
|                              | 0,9              | 250                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P LVLP-09-Lva  | 131.760.409              |             | 134.130.200 |             |             |
|                              |                  | 1,2                     | 300                   | L: 30cm - 40cm           | FPro LOCK P LVLP-12-Lva  | 131.760.412 | 134.130.300 | 033.140.200 |             |
|                              |                  | 1,5                     | 350                   | L: 30cm - 40cm           | FPro LOCK P LVLP-15-Lva  | 131.760.415 | 134.130.600 |             |             |
|                              |                  | 1,8                     | 400                   | L: 30cm - 40cm           | FPro LOCK P LVLP-18-Lva  | 131.760.418 | 134.130.700 |             |             |
|                              |                  | 0,7                     | 200                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P LVLP-07-XLva | 131.760.507 | 132.760.500 | 134.130.100 | 033.140.100 |
|                              |                  | 0,9                     | 250                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P LVLP-09-XLva | 131.760.509 |             | 134.130.200 |             |
|                              |                  | 1,2                     | 300                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P LVLP-12-XLva | 131.760.512 | 134.130.300 | 033.140.200 |             |
|                              |                  | 1,5                     | 350                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P LVLP-15-XLva | 131.760.515 | 134.130.600 |             |             |
|                              |                  | 1,8                     | 400                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P LVLP-18-XLva | 131.760.518 | 134.130.700 |             |             |
| CONV                         | 0,7              | 200                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P CONV-07-Lva  | 131.764.407              | 132.764.400 | 134.130.100 | 033.140.100 |             |
|                              | 0,9              | 250                     | L: 30cm - 40cm        | FPro LOCK P CONV-09-Lva  | 131.764.409              |             | 134.130.200 |             |             |
|                              |                  | 1,2                     | 300                   | L: 30cm - 40cm           | FPro LOCK P CONV-12-Lva  | 131.764.412 | 134.130.300 | 033.140.200 |             |
|                              |                  | 1,5                     | 350                   | L: 30cm - 40cm           | FPro LOCK P CONV-15-Lva  | 131.764.415 | 134.130.600 |             |             |
|                              |                  | 1,8                     | 400                   | L: 30cm - 40cm           | FPro LOCK P CONV-18-Lva  | 131.764.418 | 134.130.700 |             |             |
|                              |                  | 0,7                     | 200                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P CONV-07-XLva | 131.764.507 | 132.764.500 | 134.130.100 | 033.140.100 |
|                              |                  | 0,9                     | 250                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P CONV-09-XLva | 131.764.509 |             | 134.130.200 |             |
|                              |                  | 1,2                     | 300                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P CONV-12-XLva | 131.764.512 | 134.130.300 | 033.140.200 |             |
|                              |                  | 1,5                     | 350                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P CONV-15-XLva | 131.764.515 | 134.130.600 |             |             |
|                              |                  | 1,8                     | 400                   | XL: > 40cm               | FPro LOCK P CONV-18-XLva | 131.764.518 | 134.130.700 |             |             |

Aucun des projecteurs FPro LOCK P en pièce de rechange n'intègre les technologies Vortex, ni Restricteur.

## FPro LOCK P

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Pointeau évent verrouillable                                | 129.130.040 |
| Vortex  | 129.140.031 |
| Restricteur 0.8 mm (0.031 inches)                           | 129.140.023 |
| Restricteur 0.9 mm (0.035 inches)                           | 129.140.024 |
| Restricteur 1.0 mm (0.039 inches)                           | 129.140.025 |
| Restricteur 1.2 mm (0.047 inches)                           | 129.140.026 |
| Restricteur 1.4 mm (0.055 inches)                           | 129.140.027 |
| Lot de 5 Restricteurs                                       | 129.140.022 |
| Gâchette incurvée   | 129.760.907 |
| Gâchette plate  | 129.130.907 |
| Manomètre de crosse (Raccords 1/4 NPS mâle 1/4 NPS femelle) | 150.070.560 |
| Pochette de joints FPro P                                   | 129.130.901 |
| Pochette de maintenance FPro LOCK P                         | 129.760.901 |

# Packs de la gamme FPro P

## PACK DUO



| Technologie | Désignation                          | Taille buse | Tuyaux                       |                                | Système alimentation | Protection tuyau | Référence                    |                                |   |     |                              |                                |   |     |             |
|-------------|--------------------------------------|-------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------|------------------|------------------------------|--------------------------------|---|-----|------------------------------|--------------------------------|---|-----|-------------|
|             |                                      |             | Air                          | Produit                        |                      |                  |                              |                                |   |     |                              |                                |   |     |             |
| HVLP        | Pack Duo "FPro P HVLP + Tuyaux"      | 0,9         | DI 8 mm<br>Longueur<br>7.5 m | DI 6.5 mm<br>Longueur<br>7.5 m | -                    | Oui              | 151.280.160                  |                                |   |     |                              |                                |   |     |             |
|             | Pack Duo "FPro LOCK P HVLP + Tuyaux" |             |                              |                                |                      |                  | 151.280.060                  |                                |   |     |                              |                                |   |     |             |
| LVLP        | Pack Duo "FPro P LVLP + Tuyaux"      | 1,2         |                              |                                |                      |                  | DI 8 mm<br>Longueur<br>7.5 m | DI 6.5 mm<br>Longueur<br>7.5 m | - | Oui | 151.280.130                  |                                |   |     |             |
|             | Pack Duo "FPro LOCK P LVLP + Tuyaux" |             |                              |                                |                      |                  |                              |                                |   |     | 151.280.030                  |                                |   |     |             |
| CONV        | Pack Duo "FPro P CONV + Tuyaux"      | 1,5         |                              |                                |                      |                  |                              |                                |   |     | DI 8 mm<br>Longueur<br>7.5 m | DI 6.5 mm<br>Longueur<br>7.5 m | - | Oui | 151.280.100 |
|             | Pack Duo "FPro LOCK P CONV + Tuyaux" |             |                              |                                |                      |                  |                              |                                |   |     |                              |                                |   |     | 151.280.000 |

## PACK COLLE



| Technologie | Désignation                                      | Projecteur utilisé                       | Tuyaux                       |  | Système alimentation       | Protection tuyau | Référence                   |
|-------------|--|--|------------------------------|--|----------------------------|------------------|-----------------------------|
|             |  |  | Air                          | Produit                                |                            |                  |                             |
| CONV        | Pack Colle "FPro P CONV + 4L Réservoir Airspray" | tête 1.8 "Mgb" pour application colle    | DI 8 mm<br>Longueur<br>5.0 m | Spécial polyamide<br>Longueur<br>5.0 m | Réservoir Airspray Inox 4L | Oui              | 152.600.130                 |
|             |  | tête 1.8 "Lvb" pour application standard |                              |  |                            |                  | Sortie basse Sans agitateur |
|             | Pack Colle II "FPro P CONV + Tuyaux"             | tête 1.8 «Mgb» pour application colle    |                              |  | -                          |                  | 151.280.300                 |
|             |  | tête 1.8 «Lvb» pour application standard |                              |  |                            |                  | 151.280.310                 |

# Packs de la gamme FPro P

## PACK EASY 02



| Technologie | Désignation  | Taille buse | Tuyaux                    |                             | Système alimentation  | Protection tuyau | Référence   |
|-------------|--|-------------|---------------------------|-----------------------------|---|------------------|-------------|
|             |  |             | Air                       | Produit                     |   |                  |             |
| HVLP        | Pack Easy 02 "FPro P HVLP + Réservoir Airspray"      | 0,9         | DI 8 mm<br>Longueur 1.6 m | DI 3.2 mm<br>Longueur 1.6 m | Réservoir Airspray 2L Aluminium<br>Sortie haute<br>Sans agitateur | -                | 152.600.216 |
|             | Pack Easy 02 "FPro LOCK P HVLP + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.213 |
| LVLP        | Pack Easy 02 "FPro P LVLP + Réservoir Airspray"      |             |                           |                             |   |                  | 152.600.217 |
|             | Pack Easy 02 "FPro LOCK P LVLP + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.214 |
| CONV        | Pack Easy 02 "FPro P CONV + Réservoir Airspray"      |             |                           |                             |   |                  | 152.600.218 |
|             | Pack Easy 02 "FPro LOCK P CONV + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.215 |

Pistolets et Pulvérisateurs

Pompes

## PACK EASY 10



| Technologie | Désignation  | Taille buse | Tuyaux                    |                             | Système alimentation  | Protection tuyau | Référence   |
|-------------|--|-------------|---------------------------|-----------------------------|---|------------------|-------------|
|             |  |             | Air                       | Produit                     |   |                  |             |
| HVLP        | Pack Easy 10 "FPro P HVLP + Réservoir Airspray"      | 1,2         | DI 8 mm<br>Longueur 7.5 m | DI 6.5 mm<br>Longueur 7.5 m | Réservoir Airspray Inox 10L<br>Sortie haute<br>Sans agitateur | Oui              | 152.600.207 |
|             | Pack Easy 10 "FPro LOCK P HVLP + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.201 |
| LVLP        | Pack Easy 10 "FPro P LVLP + Réservoir Airspray"      |             |                           |                             |   |                  | 152.600.209 |
|             | Pack Easy 10 "FPro LOCK P LVLP + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.203 |
| CONV        | Pack Easy 10 "FPro P CONV + Réservoir Airspray"      | 1,5         |                           |                             |   |                  | 152.600.211 |
|             | Pack Easy 10 "FPro LOCK P CONV + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.205 |

Machines & Pilotage

Accessoires

## PACK EASY 20



| Technologie | Désignation  | Taille buse | Tuyaux                    |                             | Système alimentation  | Protection tuyau | Référence   |
|-------------|--|-------------|---------------------------|-----------------------------|---|------------------|-------------|
|             |  |             | Air                       | Produit                     |   |                  |             |
| HVLP        | Pack Easy 20 "FPro P HVLP + Réservoir Airspray"      | 1,2         | DI 8 mm<br>Longueur 7.5 m | DI 6.5 mm<br>Longueur 7.5 m | Réservoir Airspray Inox 20L<br>Sortie haute<br>Sans agitateur | Oui              | 152.600.208 |
|             | Pack Easy 20 "FPro LOCK P HVLP + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.202 |
| LVLP        | Pack Easy 20 "FPro P LVLP + Réservoir Airspray"      |             |                           |                             |   |                  | 152.600.210 |
|             | Pack Easy 20 "FPro LOCK P LVLP + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.204 |
| CONV        | Pack Easy 20 "FPro P CONV + Réservoir Airspray"      | 1,5         |                           |                             |   |                  | 152.600.212 |
|             | Pack Easy 20 "FPro LOCK P CONV + Réservoir Airspray" |             |                           |                             |   |                  | 152.600.206 |

Informations générales

# Packs de la gamme FPro P

## PACK PRODUCTIVITÉ



| Technologie | Désignation  | Taille buse | Tuyaux                    |                             | Système alimentation  | Protection tuyau | Référence   |  |  |  |             |
|-------------|--|-------------|---------------------------|-----------------------------|---|------------------|-------------|--|--|--|-------------|
|             |  |             | Air                       | Produit                     |   |                  |             |  |  |  |             |
| HVLP        | Pack Productivité "FPro P HVLP + PMP150 murale"      | 0,9         | DI 8 mm<br>Longueur 7.5 m | DI 6.5 mm<br>Longueur 7.5 m | PMP 150 montage mural + 3 régulateurs* + canne d'aspiration | Oui              | 151.280.170 |  |  |  |             |
|             | Pack Productivité "FPro LOCK P HVLP + PMP150 murale" |             |                           |                             |   |                  | 151.280.070 |  |  |  |             |
| LVLP        | Pack Productivité "FPro P LVLP + PMP150 murale"      | 1,2         |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.140 |
|             | Pack Productivité "FPro LOCK P LVLP + PMP150 murale" |             |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.040 |
| CONV        | Pack Productivité "FPro P CONV + PMP150 murale"      | 1,5         |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.110 |
|             | Pack Productivité "FPro LOCK P CONV + PMP150 murale" |             |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.010 |

\* 3 régulateurs : moteur pneumatique + Air d'atomisation + Pression produit  
 A noter : le chassis métallique noir n'est pas inclus

## PACK IMPACT



| Technologie | Désignation   | Taille buse | Tuyaux                    |                             | Système alimentation                                      | Protection tuyau | Référence   |  |  |  |             |
|-------------|---|-------------|---------------------------|-----------------------------|---|------------------|-------------|--|--|--|-------------|
|             |   |             | Air                       | Produit                     |   |                  |             |  |  |  |             |
| HVLP        | Pack Impact "FPro P HVLP + PMP150 sur trépied"      | 0,9         | DI 8 mm<br>Longueur 1.6 m | DI 3.2 mm<br>Longueur 1.6 m | PMP 150 sur Trépied + 2 régulateurs* + canne d'aspiration | Oui              | 151.280.200 |  |  |  |             |
|             | Pack Impact "FPro LOCK P HVLP + PMP150 sur trépied" |             |                           |                             |   |                  | 151.280.215 |  |  |  |             |
| LVLP        | Pack Impact "FPro P LVLP + PMP150 sur trépied"      | 1,2         |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.205 |
|             | Pack Impact "FPro LOCK P LVLP + PMP150 sur trépied" |             |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.220 |
| CONV        | Pack Impact "FPro P CONV + PMP150 sur trépied"      | 1,5         |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.210 |
|             | Pack Impact "FPro LOCK P CONV + PMP150 sur trépied" |             |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.225 |

\* 2 régulateurs : moteur pneumatique + Air d'atomisation

## PACK CONFORT



| Technologie | Désignation  | Taille buse | Tuyaux                    |                             | Système alimentation                                      | Protection tuyau | Référence   |  |  |  |             |
|-------------|--|-------------|---------------------------|-----------------------------|---|------------------|-------------|--|--|--|-------------|
|             |  |             | Air                       | Produit                     |   |                  |             |  |  |  |             |
| HVLP        | Pack Confort "FPro P HVLP + PMP150 sur trépied"      | 0,9         | DI 8 mm<br>Longueur 7.5 m | DI 6.5 mm<br>Longueur 7.5 m | PMP 150 sur Trépied + 3 régulateurs* + canne d'aspiration | Oui              | 151.280.180 |  |  |  |             |
|             | Pack Confort "FPro LOCK P HVLP + PMP150 sur trépied" |             |                           |                             |   |                  | 151.280.080 |  |  |  |             |
| LVLP        | Pack Confort "FPro P LVLP + PMP150 sur trépied"      | 1,2         |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.150 |
|             | Pack Confort "FPro LOCK P LVLP + PMP150 sur trépied" |             |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.050 |
| CONV        | Pack Confort "FPro P CONV + PMP150 sur trépied"      | 1,5         |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.120 |
|             | Pack Confort "FPro LOCK P CONV + PMP150 sur trépied" |             |                           |                             |   |                  |             |  |  |  | 151.280.020 |

\* 3 régulateurs : moteur pneumatique + Air d'atomisation + Pression produit

## PACK ABRASIF

| Technologie | Désignation                                   | Taille buse | Tuyaux                    |                             | Système alimentation   | Protection tuyau | Référence   |
|-------------|---|-------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------|------------------|-------------|
|             |   |             | Air                       | Produit                     |                        |                  |             |
| CONV        | Pack Abrasif "FPRO P CONV -15-Lwb + PMP150 E" | 1,5         | DI 8 mm<br>Longueur 7.5 m | DI 6.5 mm<br>Longueur 7.5 m | PMP 150E montage mural | Oui              | 151.280.125 |



# FPro S



LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

Le pistolet FPro S est l'association des caractéristiques qui ont fait le succès du FPro P (corps léger, vannes ergonomiques et Vortex) et de quelques nouvelles caractéristiques. Ce pistolet à aspiration est conçu pour les revêtements difficiles à pulvériser jusqu'à 45-55 secondes CA4.

- Le nouveau standard de l'Airspray
- Haut pouvoir d'aspiration
- Large choix de godets



## FOCUS SUR LE VORTEX



La technologie de peinture Vortex **SAMES KREMLIN** confère un effet tourbillonnant à la peinture. En effet, la peinture quitte la buse sous une forme de jet hélicoïdale, ce qui améliore l'homogénéité du film déposé.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Produits pulvérisés   | Pratiquement tous       |
| Corps du pistolet   | Aluminium forgé anodisé |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6                       |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 2.5-3.5                 |
| Consommation d'air (m³/h)   | 26-27                   |
| Poids (avec godet) (g)  | 832                     |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50                      |
| Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)                             | 66                      |
| Buse  | Inox                    |
| Pointeau  | Inox                    |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox/aluminium          |
| Vortex  | Pom C                   |
| ATEX  | II2G Ex h IIB T6 X Gb   |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | M 3/8" NPS |

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Godet aspiration aluminium complet                            | 138.400.000 |
| Pochette de filtres (200µm) (x4)                              | 138.310.300 |
| Adaptateur pour godet jetable 3M                              | 921.260.401 |
| Ensemble soupape super aspirante                              | 129.780.025 |
| Pochette de joints  | 129.130.901 |
| Pochette réparation FPro S                                    | 129.780.901 |
| Lot de joints et membranes anti-gouttes pour godet aspiration | 138.310.320 |

**CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES**

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet                         | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|---|------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------|-------------|
| CONV                         | Pistolet FPro S CONV Solo               | -                | -                       | -                         | -                      | 135.780.000 |
|                              | Pistolet FPro S CONV-12-Mvb + godet alu | 1.2              | 120                     | 26                        | M : 20-30 cm           | 135.780.312 |
|                              | Pistolet FPro S CONV-15-Mvb + godet alu | 1.5              | 210                     | 26                        | M : 20-30 cm           | 135.780.315 |
|                              | Pistolet FPro S CONV-18-Mvb + godet alu | 1.8              | 280                     | 26                        | M : 20-30 cm           | 135.780.318 |
|                              | Pistolet FPro S CONV-23-Lvb + godet alu | 2.3              | 340                     | 27                        | L : 30-40 cm           | 135.780.423 |
|                              | Pistolet FPro S CONV-27-Lvb + godet alu | 2.7              | 400                     | 27                        | L : 30-40 cm           | 135.780.427 |



**CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES**

| Technologie de pulvérisation | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20cm | Type projecteur    | Référence   |             |             |             |
|------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                  |                         |                           |                       |                    | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
| Projecteur                   | 1.2              | 120                     | 26                        | M : 20-30 cm          | FPro S CONV-12-Mvb | 131.780.312 | 132.780.300 | 134.130.300 | 033.140.100 |
|                              | 1.5              | 210                     | 26                        | M : 20-30 cm          | FPro S CONV-15-Mvb | 131.780.315 | 132.780.300 | 134.130.600 | 033.140.200 |
|                              | 1.8              | 280                     | 26                        | M : 20-30 cm          | FPro S CONV-18-Mvb | 131.780.318 | 132.780.300 | 134.130.700 | 033.140.200 |
|                              | 2.3              | 340                     | 27                        | L : 30-40 cm          | FPro S CONV-23-Lvb | 131.780.423 | 132.780.400 | 134.131.100 | 033.140.300 |
|                              | 2.7              | 400                     | 27                        | L : 30-40 cm          | FPro S CONV-27-Lvb | 131.780.427 | 132.780.400 | 134.131.200 | 033.140.300 |

Pistolets et Pulvérisateurs

Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

# FPro G



Parfaitement équilibré, le pistolet gravité FPro G permet d'obtenir une finition supérieure pour tous les peintres professionnels des marchés industriels.

- Haute qualité de pulvérisation
- Conception ergonomique pour de meilleures conditions de travail
- Parfait pour les changements de teintes fréquents



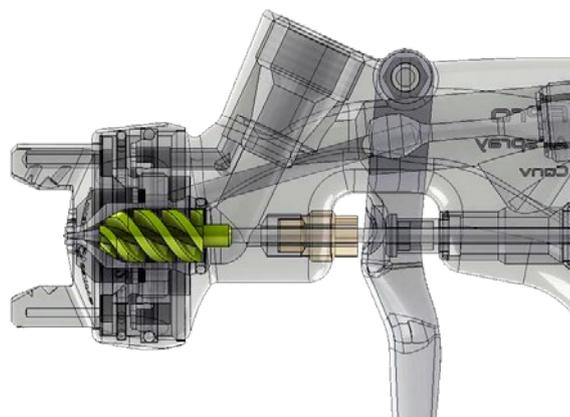
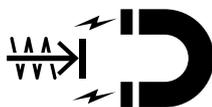
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

## INNOVATIONS EMBARQUÉES :

### VORTEX



### MAG-TRIGGER



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |   |
|---|---|
| Produits pulvérisés   | Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants      |
| Corps du pistolet   | Aluminium forgé anodisé   |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6   |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 1.5-2.5 (HVLP) – 2.5-3.5 (CONV)                                     |
| Consommation d'air (m³/h)   | 23.8 (CONV à 3 Bar) – 14.9 (LVLP à 2.5 Bar) – 21.3 (HVLP à 2.5 Bar) |
| Poids (avec godet) (g)  | 620   |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50  |
| Buse  | Inox  |
| Pointeau  | Inox  |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox  |
| Vortex  | Pom C   |
| ATEX  | II2G Ex h IIB T6 Gb X   |

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation                         | Référence   |
|-------------------------------------|-------------|
| Vortex                              | 129.140.031 |
| Godet gravité FPro G 0.6 l          | 139.790.100 |
| Pochette de 5 membranes anti-goutte | 139.790.105 |
| Gâchette FPro G                     | 129.790.907 |
| Pochette de joint                   | 129.790.901 |
| Pochette réparation Ligne arrière   | 129.790.905 |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | -          |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet                      | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) | Largeur de jet à 20 cm | Référence avec godet | Référence sans godet |
|------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|--|------------------------|----------------------|----------------------|
| HVLP/LVLP                    | Pistolet FPro G LP Solo avec godet   | -                | -                       | -                                      | -                      | 136.790.000          | -                    |
| HVLP                         | Pistolet FPro G HVLP-12-Lvb          | 1.2              | 105                     |  | L : 30 cm – 40 cm      | 136.797.412          | 135.797.412          |
|                              | Pistolet FPro G HVLP-13-Lvb          | 1.3              | 126                     |  | L : 30 cm – 40 cm      | 136.797.413          | 135.797.413          |
|                              | Pistolet FPro G HVLP-14-Lvb          | 1.4              | 150                     |  | L : 30 cm – 40 cm      | 136.797.414          | 135.797.414          |
|                              | Pistolet FPro G HVLP-15-Lvb          | 1.5              | 170                     |  | L : 30 cm – 40 cm      | 136.797.415          | 135.797.415          |
|                              | Pistolet FPro G HVLP-18-Lvb          | 1.8              | 197                     |  | L : 30 cm – 40 cm      | 136.797.418          | 135.797.418          |
|                              | Pistolet FPro G HVLP-22-Lvb          | 2.2              | 280                     |  | L : 30 cm – 40 cm      | 136.797.422          | 135.797.422          |
| LVLP                         | Pistolet FPro G LVLP-12-Mvb          | 1.2              | 105                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.790.312          | 135.790.312          |
|                              | Pistolet FPro G LVLP-13-Mvb          | 1.3              | 126                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.790.313          | 135.790.313          |
|                              | Pistolet FPro G LVLP-14-Mvb          | 1.4              | 150                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.790.314          | 135.790.314          |
|                              | Pistolet FPro G LVLP-15-Mvb          | 1.5              | 170                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.790.315          | 135.790.315          |
|                              | Pistolet FPro G LVLP-18-Mvb          | 1.8              | 197                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.790.318          | 135.790.318          |
|                              | Pistolet FPro G LVLP-22-Mvb          | 2.2              | 280                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.790.322          | 135.790.322          |
| CONV                         | Pistolet FPro G Conv Solo avec godet | -                | -                       | -                                      | -                      | 136.794.000          | -                    |
|                              | Pistolet FPro G CONV-12-Mvb          | 1.2              | 105                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.794.312          | 135.794.312          |
|                              | Pistolet FPro G CONV-13-Mvb          | 1.3              | 126                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.794.313          | 135.794.313          |
|                              | Pistolet FPro G CONV-14-Mvb          | 1.4              | 150                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.794.314          | 135.794.314          |
|                              | Pistolet FPro G CONV-15-Mvb          | 1.5              | 170                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.794.315          | 135.794.315          |
|                              | Pistolet FPro G CONV-18-Mvb          | 1.8              | 197                     |  | M : 20cm – 30 cm       | 136.794.318          | 135.794.318          |
| Pistolet FPro G CONV-22-Mvb  | 2.2                                  | 280              |                         | M : 20cm – 30 cm                       | 136.794.322            | 135.794.322          |                      |

Tous les pistolets FPro G (à l'exception des versions «Solo») sont équipés du Vortex

## TÊTES DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Tête                      | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------|
| HVLP                         | Tête FPro G HVLP-1222-Lvb | L : 30-40 cm           | 132.790.100 |
| LVLP                         | Tête FPro G LVLP-1222-Mvb | M : 20-30 cm           | 132.790.200 |
| CONV                         | Tête FPro G CONV-1222-Mvb | M : 20-30 cm           | 132.794.100 |

## KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

| Désignation                 | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Référence           |                                     |
|-----------------------------|------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------------------|
|                             |                  |                         | Kit buse + Pointeau | Pointeau avec assistance magnétique |
| Buse + Pointeau 12 - FPro G | 1.2              | 105                     | 131.799.912         | 133.790.100                         |
| Buse + Pointeau 13 - FPro G | 1.3              | 126                     | 131.799.913         | 133.790.100                         |
| Buse + Pointeau 14 - FPro G | 1.4              | 150                     | 131.799.914         | 133.790.200                         |
| Buse + Pointeau 15 - FPro G | 1.5              | 170                     | 131.799.915         | 133.790.200                         |
| Buse + Pointeau 18 - FPro G | 1.8              | 197                     | 131.799.918         | 133.790.200                         |
| Buse + Pointeau 22 - FPro G | 2.2              | 280                     | 131.799.922         | 133.790.300                         |

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation                                   | Référence   |
|---|-------------|
| Embout 22-27 & Pointeau magnétique 07-40 FPRO | 133.790.300 |
| Embout 07-13 & Pointeau magnétique 07-40 FPRO | 133.790.400 |
| Embout 14-18 & Pointeau magnétique 07-40 FPRO | 133.790.500 |

# FPro G GSP



Le pistolet FPro G GSP, combinant les technologies de gravité et de pression, est le meilleur choix pour allier haute qualité de finition et confort d'utilisation, même pour les produits épais.

Il est disponible en version assemblée ou en kit pour toutes les fréquences d'utilisation.

- Haute qualité de pulvérisation pour les produits visqueux
- Pistolet modulaire pour une large gamme d'applications
- Design robuste et ergonomique



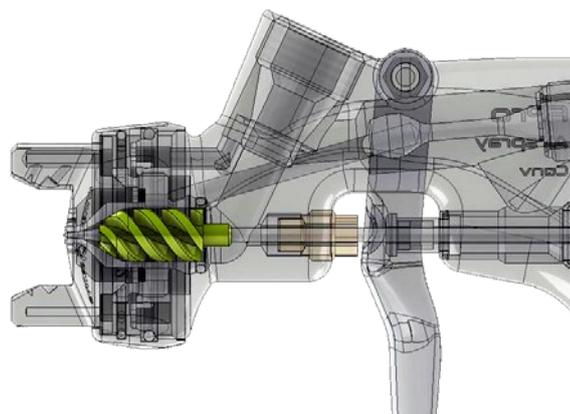
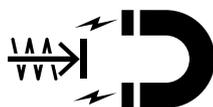
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

## INNOVATIONS EMBARQUÉES :

### VORTEX



### MAG-TRIGGER



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| Produits pulvérisés   | Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants, peintures UV |
| Corps du pistolet   | Aluminium forgé anodisé  |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6  |
| Pression d'entrée produit maximale (bar)                              | 1  |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 4,5  |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)                                | 23,8 à 3 bar   |
| Poids (avec godet) (g)  | 718,8  |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50   |
| Buse  | Inox   |
| Pointeau  | Inox   |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox   |
| Vortex  | POM C  |
| ATEX  | II2G Ex h IIB T6 Gb X  |

## FPro GSP

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation                         | Référence   |
|-------------------------------------|-------------|
| Kit GSP avec godet                  | 139.798.200 |
| Kit GSP sans godet                  | 129.798.100 |
| Ensemble Godet pour FPRO G GSP      | 139.790.200 |
| Vortex                              | 129.140.031 |
| Gâchette FPro G / FPro G GSP        | 129.790.907 |
| Pochette de joints pour FPro G GSP  | 129.798.901 |
| Pochette de 5 membranes anti-goutte | 139.790.105 |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | -          |



## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet               | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------|------------------------|-------------|
| Conv                         | Pistolet FPRO GSP CONV-15-Mvb | 1,5              | 170                     | M: 20cm-30cm           | 136.798.315 |
|                              | Pistolet FPRO GSP CONV-18-Mvb | 1,8              | 197                     | M: 20cm-30cm           | 136.798.318 |
|                              | Pistolet FPRO GSP CONV-22-Mvb | 2,2              | 280                     | M: 20cm-30cm           | 136.798.322 |

## TÊTES DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Tête                      | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------|
| CONV                         | Tête FPRO G CONV-1222-Mvb | M : 20cm-30cm          | 132.794.100 |

## KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

| Désignation                 | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Référence       |                                     |
|-----------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------------------|
|                             |                  |                         | Buse + Pointeau | Pointeau avec assistance magnétique |
| Buse + Pointeau 15 - FPro G | 1,5              | 170                     | 131.799.915     | 133.790.200                         |
| Buse + Pointeau 18 - FPro G | 1,8              | 197                     | 131.799.918     | 133.790.200                         |
| Buse + Pointeau 22 - FPro G | 2,2              | 280                     | 131.799.922     | 133.790.300                         |

# Godet Smart Cups



Vous recherchez une solution plus rapide, plus propre et plus efficace pour toutes vos applications ? La gamme de godets jetables Smart Cups est la réponse à tous vos besoins. **SAMES KREMLIN** vous propose des godets jetables pour vous faciliter la vie lors du mélange de vos peintures, lors de la pulvérisation et du nettoyage.

- Parfait pour tous changements de couleur fréquents
- Amélioration des pratiques de pulvérisation
- Une vie quotidienne facilitée



SOLUTIONS JETABLES POUR PLUS D'EFFICACITÉ

Compatible avec FPro G, M22G, FStart, S3



1. Godet conception en creux : 250ml & 750ml
2. Choix du filtre : 125µm & 190µm
3. Membrane pour éviter les fuites
4. Adaptateur pour tous les pistolets

# FPro GSP



Distributeurs de godets jetables

Distributeurs de couvercles et bagues

Godet de mélange rigide

Godet jetable

Couvercle

Bouchon

Bague

## CARTONS DISPONIBLES

| Désignation   | Capacité (L) | Taille filtre (µm) | Référence   |
|---|--------------|--------------------|-------------|
| Carton de 48 Smart Cups Mini - 250mL - filtre 125µm | 0,25         | 125                | 138.790.111 |
| Carton de 48 Smart Cups - 750mL - filtre 125µm      | 0,75         | 125                | 138.790.112 |
| Carton de 48 Smart Cups - 750mL - filtre 190µm      | 0,75         | 190                | 138.790.113 |

## STARTER KITS DISPONIBLES

| Désignation   | Capacité (L) | Taille filtre (µm) | Référence   |
|---|--------------|--------------------|-------------|
| Starter Kit Smart Cups - 12 unités - 750 mL - filtre 125 µm | 0,75         | 125                | 138.790.114 |
| Starter Kit Smart Cups - 12 unités - 750 mL - filtre 190 µm | 0,75         | 190                | 138.790.115 |

## ACCESSOIRES

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Adapteur Smart Cups - FPro G, M22 G, S3 G                     | 138.790.001 |
| Adapteur Smart Cups - DEVILBISS FLG, GTI, PRI, TEKNA          | 138.790.002 |
| Adapteur Smart Cups - Fstart G, Iwata W400, LPH 400           | 138.790.003 |
| Adapteur Smart Cups - IWATA SUPERNOVA WS400, LS400            | 138.790.004 |
| Adapteur Smart Cups - SATA SATAJET 3000, SATAJET 4000         | 138.790.005 |
| Adapteur Smart Cups - AIRGUNSA (AZ3, AZ5, AZ30 HTE)           | 138.790.006 |
| Carton de 2 godets de mélange rigides Smart Cups mini - 250ml | 138.790.121 |
| Carton de 2 godets de mélange rigides Smart Cups - 750ml      | 138.790.122 |
| Sachet de 50 réglettes de mélange                             | 138.790.150 |
| Distributeur mural Smart Cups mini - 250 ml                   | 138.790.057 |
| Distributeur mural Smart Cups - 750 ml                        | 138.790.058 |
| Distributeur mural couvercles et anneaux Smart Cups           | 138.790.059 |



# FStart P



Le FStart P est la solution adaptée pour la pulvérisation de produits de faible à moyenne viscosité tout en assurant une finition de qualité, et ceci à prix très compétitif.

- **Bon rapport qualité/prix**
- **Pistolet au confort assuré**
- **Maintenance facile**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |  |
|--|--|
| Produits pulvérisés  | Apprêt, teinture, vernis, couche de base, couche de finition, polyester          |
| Corps du pistolet  | corps moulé aluminium  |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                               | 6  |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crose (bar) | 1.5-2.5 (HVLP)<br>2.5-3.5 (CONV)   |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)                               | 19.4 m <sup>3</sup> /h (HVLP à 2.2 bar)<br>22,1 m <sup>3</sup> /h (CONV à 3 bar) |
| Poids ((g)   | 410  |
| Température produit maximale (°C)                                    | 50   |
| Buse   | Inox / aluminium   |
| Pointeau   | Inox   |
| Pièces en contact avec le produit                                    | Inox/aluminium   |
| ATEX   | II2G Ex h IIB T6 X Gb  |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | M 3/8" NPS |

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation                        | Référence   |
|------------------------------------|-------------|
| Kit de maintenance pour FStart P/S | 129.756.902 |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet                | Taille buse (mm) | Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|--------------------------------|------------------|--|------------------------|-------------|
| HVLP                         | Pistolet FStart P HVLP-12-XLva | 1.2              | 18,6                                   | XL : > 40 cm           | 135.756.312 |
|                              | Pistolet FStart P HVLP-15-XLva | 1.5              | 20,1                                   | XL : > 40 cm           | 135.756.315 |
|                              | Pistolet FStart P HVLP-18-XLva | 1.8              | 18,8                                   | XL : > 40 cm           | 135.756.318 |
| CONV                         | Pistolet FStart P CONV-12-XLva | 1.2              | 18,8                                   | XL : > 40 cm           | 135.756.412 |
|                              | Pistolet FStart P CONV-15-XLva | 1.5              | 19,6                                   | XL : > 40 cm           | 135.756.415 |
|                              | Pistolet FStart P CONV-18-XLva | 1.8              | 19,3                                   | XL : > 40 cm           | 135.756.418 |

## FStart P

## TÊTES DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Tête                         | Compatibilité taille buse (mm) | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------|-------------|
| HVLP                         | Tête FStart P HVLP-1218-XLva | 1.2 – 1.5 – 1.8                | XL : > 40 cm           | 132.756.310 |
| CONV                         | Tête FStart P CONV-12-XLva   | 1.2                            | XL : > 40 cm           | 132.756.410 |
|                              | Tête FStart P CONV-1518-XLva | 1.5 – 1.8                      | XL : > 40 cm           | 132.756.420 |

## KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Kit Buse + Pointeau            | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Référence   |
|------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------------|-------------|
| HVLP                         | Buse + Pointeau FStart HVLP-12 | 1.2              | 400                     | 131.756.112 |
|                              | Buse + Pointeau FStart HVLP-15 | 1.5              | 580                     | 131.756.115 |
|                              | Buse + Pointeau FStart HVLP-18 | 1.8              | 700                     | 131.756.118 |
| CONV                         | Buse + Pointeau FStart CONV-12 | 1.2              | 400                     | 131.756.212 |
|                              | Buse + Pointeau FStart CONV-15 | 1.5              | 590                     | 131.756.215 |
|                              | Buse + Pointeau FStart CONV-18 | 1.8              | 700                     | 131.756.218 |

## PACK LUCKY FSTART

| Désignation  | Taille buse du pistolet (mm) | Tuyaux dimensions                                | Référence   |
|--|------------------------------|--|-------------|
| Pack Airspray Lucky 2 "FStart P HVLP + Réservoir 2L"         | 1.2                          | 1.6m Air - DI 8 mm<br>1.6m Produit - DI 3.2 mm   | 152.756.420 |
| Pack Airspray Lucky 2 "FStart P CONV + Réservoir 2L"         | 1.5                          | 1.6m Air - DI 6.5 mm<br>1.6m Produit - DI 3.2 mm | 152.756.550 |
| Pack Airspray Lucky 10 "FStart P HVLP + Réservoir 10L acier" | 1.2                          | 7.5m Air - DI 8 mm<br>7.5m Produit - DI 6.5 mm   | 152.756.425 |
| Pack Airspray Lucky 10 "FStart P CONV + Réservoir 10L acier" | 1.5                          | 7.5m Air - DI 6.5 mm<br>7.5m Produit - DI 6.5 mm | 152.756.555 |

Lucky 2



Lucky 10



# FStart S



Le FStart S est le pistolet de pulvérisation par aspiration recommandé pour les revêtements difficiles à pulvériser, à prix très compétitif.

- Convient aux peintres débutants comme aux professionnels expérimentés
- Pistolet au confort assuré
- Nettoyage facile



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |   |
|---|---|
| Produits pulvérisés   | Apprêt, teinture, vernis, couche de base, couche de finition, polyester |
| Corps du pistolet   | corps moulé aluminium   |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6   |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 2.5-3.5 (CONV)  |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)                                | 21,3 m <sup>3</sup> /h à 3 bar  |
| Poids (g)   | 402 sans godet<br>739 avec godet  |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50  |
| Capacité godet  | 1 L   |
| Buse  | Inox  |
| Pointeau  | Inox  |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox / aluminium  |
| ATEX  | II2G Ex h IIB T6 X Gb   |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | M 3/8" NPS |

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation                        | Référence   |
|------------------------------------|-------------|
| Godet aspiration aluminium 1L      | 138.400.000 |
| Kit de maintenance pour FStart P/S | 129.756.902 |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet               | Taille buse (mm) | Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|-------------------------------|------------------|--|------------------------|-------------|
| CONV                         | Pistolet FStart S CONV-15-Mva | 1.5              | 23                                     | M : 20 cm – 30 cm      | 135.756.515 |
|                              | Pistolet FStart S CONV-18-Mva | 1.8              | 22.7                                   | M : 20 cm – 30 cm      | 135.756.518 |

## TÊTES DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Tête                        | Compatibilité taille buse (mm) | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|------------------------|-------------|
| CONV                         | Tête FStart S CONV-1518-Mva | 1.5 – 1.8                      | M : 20 cm – 30 cm      | 132.756.510 |

## FStart S

## KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Kit Buse + Pointeau            | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Référence   |
|------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------------|-------------|
| CONV                         | Buse + Pointeau FStart CONV-15 | 1.5              | 220                     | 131.756.215 |
|                              | Buse + Pointeau FStart CONV-18 | 1.8              | 200                     | 131.756.218 |

# FStart G



Pistolet de pulvérisation accessible à tous et multi-usages, le FStart G est facile d'utilisation et d'entretien. Il assure une très bonne qualité de pulvérisation.

- Convient aux peintres débutants comme aux professionnels expérimentés
- Pistolet au confort assuré
- Nettoyage facile



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| Produits pulvérisés   | Apprêt, teinture, vernis, couche de base, couche de finition, polyester.         |
| Corps du pistolet   | corps moulé aluminium  |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6  |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 1.5-2.5 (HVLP)<br>2.5-3.5 (CONV)   |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)                                | 20,4 m <sup>3</sup> /h (HVLP à 2.2 bar)<br>23,3 m <sup>3</sup> /h (CONV à 3 bar) |
| Poids (g)   | 410 sans godet<br>548 avec godet   |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50   |
| Capacité godet  | 0.6 L  |
| Buse  | Inox   |
| Pointeau  | Inox   |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox / aluminium   |
| ATEX  | II2G Ex h IIB T6 X Gb  |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | -          |

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation                         | Référence   |
|-------------------------------------|-------------|
| Godet gravité plastique pour FStart | 129.756.928 |
| Kit de maintenance pour FStart G    | 129.756.901 |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet               | Taille buse (mm) | Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|-------------------------------|------------------|--|------------------------|-------------|
| HVLP                         | Pistolet FStart G HVLP-13-Mva | 1.3              |  | M : 20-30 cm           | 135.756.113 |
|                              | Pistolet FStart G HVLP-15-Mva | 1.5              | 18,8                                   | M : 20-30 cm           | 135.756.115 |
|                              | Pistolet FStart G HVLP-18-Mva | 1.8              | 18,9                                   | M : 20-30 cm           | 135.756.118 |
|                              | Pistolet FStart G HVLP-22-Mva | 2.2              | 18,8                                   | M : 20-30 cm           | 135.756.122 |
| CONV                         | Pistolet FStart G CONV-13-Lva | 1.3              |  | L : 30-40 cm           | 135.756.213 |
|                              | Pistolet FStart G CONV-15-Lva | 1.5              | 23                                     | L : 30-40 cm           | 135.756.215 |
|                              | Pistolet FStart G CONV-18-Lva | 1.8              | 22,7                                   | L : 30-40 cm           | 135.756.218 |
|                              | Pistolet FStart G CONV-22-Lva | 2.2              |  | L : 30-40 cm           | 135.756.222 |

## TÊTES DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Tête                        | Compatibilité taille buse (mm) | Largeur de jet à 20 cm | Référence   |
|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|------------------------|-------------|
| HVLP                         | Tête FStart G HVLP-1322-Mva | 1.3 – 1.5 – 1.8 – 2.2          | M : 20-30 cm           | 132.756.110 |
| CONV                         | Tête FStart G CONV-1318-Lva | 1.3 – 1.8                      | L : 30-40 cm           | 132.756.210 |
|                              | Tête FStart G CONV-22-Lva   | 2.2                            | L : 30-40 cm           | 132.756.220 |

## KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Kit Buse + Pointeau            | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Référence   |
|------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------------|-------------|
| HVLP                         | Buse + Pointeau FStart HVLP-12 | 1.2              |                         | 131.756.112 |
|                              | Buse + Pointeau FStart HVLP-13 | 1.3              |                         | 131.756.113 |
|                              | Buse + Pointeau FStart HVLP-15 | 1.5              | 132                     | 131.756.115 |
|                              | Buse + Pointeau FStart HVLP-18 | 1.8              | 140                     | 131.756.118 |
|                              | Buse + Pointeau FStart HVLP-22 | 2.2              | 160                     | 131.756.122 |
| CONV                         | Buse + Pointeau FStart CONV-12 | 1.2              |                         | 131.756.212 |
|                              | Buse + Pointeau FStart CONV-13 | 1.3              |                         | 131.756.213 |
|                              | Buse + Pointeau FStart CONV-15 | 1.5              | 220                     | 131.756.215 |
|                              | Buse + Pointeau FStart CONV-18 | 1.8              | 200                     | 131.756.218 |
|                              | Buse + Pointeau FStart CONV-22 | 2.2              |                         | 131.756.222 |

## PACK LUCKY FSTART

| Désignation                                     | Taille buse du pistolet (mm) | Tuyaux dimensions   | Référence   |
|---|------------------------------|---------------------|-------------|
| Pack Airspray Lucky "FStart G HVLP + tuyau air" | 1.8                          | 7.5m Air - DI 8mm   | 152.756.280 |
| Pack Airspray Lucky "FStart G CONV +tuyau air"  | 1.8                          | 7.5m Air – DI 6.5mm | 152.756.380 |

# FStart G

**TÊTES POUR PISTOLETS FPRO & FSTART**
**TÊTES POUR PISTOLETS FPRO P, FPRO S ET FPRO G**

| Pistolets     | Technologie       | Equivalence gamme M22 | taille impact     | type de jet ou usage | Taille buse | Référence   |             |
|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>FPRO P</b> | HVLP              | E3 K HVLP             | XL : > 40 cm      | Plat                 | 07/22       | 132.777.500 |             |
|               | LVL               | EP3                   | XL : > 40 cm      |                      | 07/22       | 132.770.500 |             |
|               | CONV              | EN3                   | L : 30 cm - 40 cm |                      | 07/22       | 132.774.400 |             |
|               |                   | ER3                   | L : 30 cm - 40 cm |                      | 23/27       | 132.774.450 |             |
|               |                   | ES3                   | L : 30 cm - 40 cm |                      | 33/40       | 132.774.460 |             |
|               |                   | ER4                   | M : 20 cm - 30 cm | 23/27                | 132.774.350 |             |             |
|               | <b>FPRO S</b>     | CONV                  | ER9               | S : 10 cm - 20 cm    | Rond        | 23/27       | 132.774.250 |
|               |                   |                       | ES9               | S : 10 cm - 20 cm    | 33/40       | 132.774.260 |             |
|               |                   |                       | EG1               | L : 30 cm - 40 cm    | Colle       | 15/18       | 132.774.370 |
| EN2           |                   |                       | M : 20 cm - 30 cm | Plat                 | 07/22       | 132.780.300 |             |
| ER1           | L : 30 cm - 40 cm | 23/27                 | 132.780.400       |                      |             |             |             |
| <b>FPRO G</b> | HVLP              | E5 K HVLP             | L : 30 cm - 40 cm | Plat                 | 12/22       | 132.797.100 |             |
|               | LVL               | EP 5                  | M : 20 cm - 30 cm |                      | 12/22       | 132.790.100 |             |
|               | CONV              | EN5                   | M : 20 cm - 30 cm |                      | 12/22       | 132.794.100 |             |

**TÊTES POUR PISTOLETS FSTART**

| Pistolets       | Technologie       | taille impact     | type de jet ou usage | Qualité de pulvérisation | Taille buse | Référence   |
|-----------------|-------------------|-------------------|----------------------|--------------------------|-------------|-------------|
| <b>FStart G</b> | HVLP              | M : 20 cm - 30 cm | Plat                 | Bonne                    | 15/22       | 132.756.110 |
|                 | CONV              | L : 30 cm - 40 cm |                      |                          | 15/18       | 132.756.210 |
|                 |                   | L : 30 cm - 40 cm |                      |                          | 22          | 132.756.220 |
| <b>FStart P</b> | HVLP              | XL : > 40 cm      | Plat                 | Bonne                    | 12/18       | 132.756.310 |
|                 | CONV              | XL : > 40 cm      |                      |                          | 12          | 132.756.410 |
| <b>FStart S</b> |                   | CONV              | XL : > 40 cm         | Plat                     | Bonne       | 15/18       |
|                 | M : 20 cm - 30 cm |                   | 15/18                |                          |             | 132.756.510 |

# S3 G



Le S3 G est notre pistolet le plus compact et le plus léger, conçu pour les applications dans les endroits exigus et lorsque des retouches sont nécessaires. Il est idéal pour les petites mains.

- Pour les produits de faible à moyenne viscosité
- Buse dédiée aux surfaces planes : pour un travail encore plus précis
- Ergonomie améliorée : corps léger, compact avec taille minimale pour le godet (0.25L)



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |   |
|---|---|
| Produits pulvérisés   | Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants |
| Corps du pistolet   | aluminium forgé poli  |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6   |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 1.5-2.5 (HTI) – 2.5 – 3.5 (HPA)   |
| Consommation d'air (m³/h)   | 7.5 (HTI) – 8 – 10 (HPA)  |
| Poids (avec godet) (g)  | 515   |
| Température produit maximale (°C)                                     | 50  |
| Buse  | Inox  |
| Pointeau  | Inox  |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox  |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | -          |

## POCHETTE DE JOINTS

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette d'étanchéité                                      | 129.150.901 |
| Pochette de réparation (incluant la pochette d'étanchéité) | 129.150.902 |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet                 | Taille buse (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) | Godet             | Référence                 |
|------------------------------|---------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------------|
| -                            | S3 G sans projecteur avec godet | -                | -                                 | -                       | -                         | -                           |                   | 136.155.100               |
| HVLP (HTI)                   | S3 G - 08 ESG KHVLP avec godet  | 0.8              | 14 – 20 s                         | 68                      | 7.5                       | 14                          | PeHD 0.25L (gris) | 136.155.112               |
|                              | S3 G - 10 ESG KHVLP avec godet  | 1.0              | 14 – 20 s                         | 100                     | 7.5                       | 21                          |                   | 136.155.113               |
|                              | S3 G - 12 ESG KHVLP avec godet  | 1.2              | 20 – 30 s                         | 130                     | 7.5                       | 24                          |                   | 136.155.114               |
|                              | S3 G - 10 PGL avec godet        | 1.0              | 20 - 30 s                         | 148                     | 4                         | 13                          |                   | 136.155.107               |
| CONV (HPA)                   | S3 G - 08AM avec godet          | 0.8              | 14 – 20 s                         | 86                      | 12.9                      | 15                          | PeHD 0.25L (gris) | 136.155.108               |
|                              | S3 G - 10AM avec godet          | 1.0              | 20 – 30 s                         | 142                     | 12.9                      | 22                          |                   | 136.155.109               |
|                              | S3 G - 12AM avec godet          | 1.2              | 30 – 40 s                         | 180                     | 12.9                      | 24.5                        |                   | 136.155.110               |
|                              | S3 G - 08AM avec godet          | 0.8              | 14 – 20 s                         | 86                      | 12.9                      | 15                          |                   | Polycacétal 0.25L (blanc) |



## PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Taille buse (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) | Type projecteur | Référence   |             |             |             |
|------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                  |                                   |                         |                           |                             |                 | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
| HVLP (HTI)                   | 0.8              | 14 – 20 s                         | 68                      | 7.5                       | 14                          | 08 ESG KHVLP    | 031.150.012 | 132.150.200 | 134.630.400 | 033.150.100 |
|                              | 1.0              | 14 – 20 s                         | 100                     | 7.5                       | 21                          | 10 ESG KHVLP    | 031.150.013 | 132.150.200 | 134.630.100 | 033.150.500 |
|                              | 1.2              | 20 – 30 s                         | 130                     | 7.5                       | 24                          | 12 ESG KHVLP    | 031.150.014 | 132.150.200 | 134.630.200 | 033.150.200 |
| CONV (HPA)                   | 1.0              | 20 - 30 s                         | 148                     | 4                         | 13                          | 10 PGL          | 031.150.007 | 132.640.100 | 134.630.100 | 033.150.300 |
|                              | 0.8              | 14 – 20 s                         | 86                      | 12.9                      | 15                          | 08 AM           | 031.150.008 | 132.630.400 | 134.630.400 | 033.150.100 |
|                              | 1.0              | 20 – 30 s                         | 142                     | 12.9                      | 22                          | 10 AM           | 031.150.009 | 132.630.400 | 134.630.100 | 033.150.500 |
|                              | 1.2              | 30 – 40 s                         | 180                     | 12.9                      | 24.5                        | 12 AM           | 031.150.010 | 132.630.400 | 134.630.200 | 033.150.200 |

# S3 A



Le S3 A est notre pistolet à alimentation par aspiration le plus compact et le plus ergonomique ; conçu pour les petites mains et les zones confinées nécessitant des retouches. Egalement recommandé pour les travaux de décoration.

- **Atomisation fine pour un brillant parfait**
- **Meilleure ergonomie : légèreté et compacité**
- **Design du pistolet et du réservoir étudiés pour être maintenus droits entre deux applications**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| Produits pulvérisés   | Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants aluminium forgé poli |
| Corps du pistolet   |  |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6  |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 2.5 - 3.5  |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)                                | 8-11   |
| Poids (avec godet) (g)  | 595  |
| Capacité godet (L)  | 0,25   |
| Buse  | Inox   |
| Pointeau  | Inox   |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox   |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | M 1/4" NPS |

## POCHETTE DE JOINTS

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette d'étanchéité                                      | 129.150.901 |
| Pochette de réparation (incluant la pochette d'étanchéité) | 129.150.902 |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet                 | Taille buse (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/mn) | Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) | Godet                    | Référence   |
|------------------------------|---------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------------------|--|-----------------------------|--------------------------|-------------|
| CONV (HPA)                   | S3 A sans projecteur avec godet | -                | -                                 | -                      | -                                      | -                           |                          | 136.150.200 |
|                              | S3 A 08 AM avec godet           | 0.8              | 14-20 s                           | 86                     | 12.9                                   | 15                          | PeHD<br>0.25 L<br>(gris) | 136.150.208 |
|                              | S3 A 10 AM avec godet           | 1.0              | 20-30 s                           | 132                    | 12.9                                   | 17                          |                          | 136.150.209 |
|                              | S3 A 12 AM avec godet           | 1.2              | 30-40 s                           | 159                    | 12.9                                   | 19                          |                          | 136.150.210 |
|                              | S3 A 15 AY avec godet           | 1.5              |                                   | 180                    | 14.1                                   | 20                          |                          | 136.150.211 |



## CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Taille buse (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/mn) | Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) | Type projecteur | Référence   |             |             |             |
|------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------------------|--|-----------------------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                  |                                   |                        |  |                             |                 | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
| CONV (HPA)                   | 0.8              | <20 s                             | 86                     | 12.9                                   | 15                          | 08 AM           | 031.150.008 | 132.630.400 | 134.630.400 | 033.150.100 |
|                              | 1.0              |                                   | 132                    | 12.9                                   | 17                          | 10 AM           | 031.150.009 | 132.630.400 | 134.630.100 | 033.150.500 |
|                              | 1.2              |                                   | 159                    | 12.9                                   | 19                          | 12 AM           | 031.150.010 | 132.630.400 | 134.630.200 | 033.150.200 |
|                              | 1.5              | 20-40 s                           | 180                    | 14.1                                   | 20                          | 15 AY           | 031.150.011 | 132.630.200 | 134.630.300 | 033.150.400 |

# S3 P



Le S3 P est notre pistolet à pression le plus compact. Ergonomie parfaite pour les opérateurs avec des petites mains et les zones difficiles d'accès. Il est recommandé pour les travaux de retouches ou de décoration.

- Haute efficacité de transfert
- Qualité d'atomisation inégale
- Ergonomie optimisée



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |   |
|---|---|
| Produits pulvérisés   | Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants |
| Corps du pistolet   | aluminium forgé poli  |
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)                                | 6   |
| Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar) | 1.5-2.5 (HTI) – 3 (HPA)   |
| Consommation d'air (m³/h)   | 12 (HTI) – 10 (HPA)   |
| Poids (g)   | 388   |
| Buse  | Inox  |
| Pointeau  | Inox  |
| Pièces en contact avec le produit                                     | Inox  |

## RACCORDS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Entrée d'air    | M 1/4" NPS |
| Arrivée produit | M 1/4" NPS |

## POCHETTE DE JOINTS

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette d'étanchéité                                      | 129.150.901 |
| Pochette de réparation (incluant la pochette d'étanchéité) | 129.150.902 |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet      | Taille buse (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) | Référence   |
|------------------------------|----------------------|------------------|-----------------------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------------|-------------|
| -                            | S3 P sans projecteur | -                | -                                 | -                       | -                         | -                           | 135.150.200 |
| HVLP (HTI)                   | S3 P - 08 EPX KHVLP  | 0.8              | 14 – 20 s                         | 300                     | 25                        | 25                          | 135.150.204 |
|                              | S3 P - 10 EPX KHVLP  | 1.0              | 20 – 30 s                         | 461                     | 26                        | 26                          | 135.150.205 |
|                              | S3 P - 12 EPX KHVLP  | 1.2              | 30 – 40 s                         | 745                     | 26                        | 26                          | 135.150.206 |
| CONV (HPA)                   | S3 P - 08 PX         | 0.8              | 14 – 20 s                         | 307                     | 10                        | 23                          | 135.150.201 |
|                              | S3 P - 10 PX         | 1.0              | 20 – 30 s                         | 506                     | 10                        | 23.5                        | 135.150.202 |
|                              | S3 P - 12 PX         | 1.2              | 30 – 40 s                         | 731                     | 10                        | 25                          | 135.150.203 |
|                              | S3 P - 10 PGL        | 1.0              | 20 – 30 s                         | 148                     | 4                         | 13                          | 135.150.207 |



## CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Viscosité produit max. selon CA 4 | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/min) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) | Référence       |             |             |             |             |
|------------------------------|-----------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                                   |                  |                         |                           |                             | Type projecteur | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
| HVLP (HTI)                   | 14 – 20 s                         | 0.8              | 300                     | 25                        | 25                          | 08 EPX KHVLP    | 031.150.004 | 132.150.100 | 134.630.400 | 033.150.100 |
|                              | 20 – 30 s                         | 1.0              | 461                     | 26                        | 26                          | 10 EPX KHVLP    | 031.150.005 | 132.150.100 | 134.630.100 | 033.150.500 |
|                              | 30 – 40 s                         | 1.2              | 745                     | 26                        | 26                          | 12 EPX KHVLP    | 031.150.006 | 132.150.100 | 134.630.200 | 033.150.200 |
| CONV (HPA)                   | 14 – 20 s                         | 0.8              | 307                     | 10                        | 23                          | 08 PX           | 031.150.001 | 132.631.100 | 134.630.400 | 033.150.100 |
|                              | 20 – 30 s                         | 1.0              | 506                     | 10                        | 23.5                        | 10 PX           | 031.150.002 | 132.631.100 | 134.630.100 | 033.150.500 |
|                              | 30 – 40 s                         | 1.2              | 731                     | 10                        | 25                          | 12 PX           | 031.150.003 | 132.631.100 | 134.630.200 | 033.150.200 |
|                              | 20 – 30 s                         | 1.0              | 148                     | 4                         | 13                          | 10 PGL          | 031.150.007 | 132.640.100 | 134.630.100 | 033.150.300 |

# Têtes pour pistolets Airspray S3



## TÊTES POUR PISTOLETS AIRSPRAY HVLP (HTI)

|                            | ESG K HVLP            | EPX K HVLP           |
|----------------------------|-----------------------|----------------------|
| Pistolets                  | S3 G HTi              | S3 P HTi             |
| Technologie                | HVLP (HTI)            | HVLP (HTI)           |
| Référence                  | 132.150.200           | 132.150.100          |
| Consommation d'air à 2 bar | 7.5 m <sup>3</sup> /h | 12 m <sup>3</sup> /h |
| Forme de jet               | Plat                  | Plat                 |
| Qualité d'atomisation      | Excellente            | Excellente           |
| Taille buse                | 08/12                 | 08/12                |



## TÊTES POUR PISTOLETS AIRSPRAY CONV (HPA)

|                            | AM                   | AM                   | AY                   | PX                   |
|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Pistolets                  | S3 G HPA             | S3 A HPA             | S3 A HPA             | S3 P HPA             |
| Technologie                | CONV (HPA)           | CONV (HPA)           | CONV (HPA)           | CONV (HPA)           |
| Référence                  | 132.630.400          | 132.630.400          | 132.630.200          | 132.631.100          |
| Consommation d'air à 2 bar | 10 m <sup>3</sup> /h | 13 m <sup>3</sup> /h | 14 m <sup>3</sup> /h | 10 m <sup>3</sup> /h |
| Forme de jet               | Plat                 | Plat                 | Plat                 | Plat                 |
| Qualité d'atomisation      | Très bonne           | Très bonne           | Très bonne           | Très bonne           |
| Efficacité de transfert    | 72%                  | 52%                  | 54%                  | 76%                  |
| Taille buse                | 08/12                | 08 /15               | 15                   | 08/12                |



## TÊTES POUR PISTOLETS AIRSPRAY CONV (HPA) - TÊTES POUR LIGNES DE PEINTURE

|                       | PGL         | PGL         |
|-----------------------|-------------|-------------|
| Pistolets             | S3 G HPA    | S3 P HPA    |
| Technologie           | CONV (HPA)  | CONV (HPA)  |
| Référence             | 132.640.100 | 132.640.100 |
| Forme de jet          | Trait       | Trait       |
| Qualité d'atomisation | Très bonne  | Très bonne  |
| Taille buse           | 10          | 10          |

# Accessoires pour pistolets Airspray

## EXTENSIONS POUR PISTOLETS PULVÉRISATEURS FPRO P ET FPRO LOCK P

Conçues pour peindre l'intérieur des tubes (jet rond à 360°) ou l'intérieur des cavités (jet latéral)

## EXTENSIONS POUR PISTOLETS À ALIMENTATION PAR PRESSION FPRO P ET FPRO LOCK P

| Type de jet | Diamètre interne (mm) | Longueur en mm | Type de buse | Référence   |
|-------------|-----------------------|----------------|--------------|-------------|
| Rond        | 8                     | 150            | 12           | 075.900.213 |
| Rond        | 8                     | 150            | 18           | 075.900.224 |
| Latéral     | 8                     | 250            | 12           | 075.900.111 |
| Latéral     | 8                     | 250            | 18           | 075.900.122 |
| Latéral     | 8                     | 400            | 12           | 075.900.311 |
| Latéral     | 8                     | 400            | 18           | 075.900.322 |

## GODETS GRAVITÉ

| Pistolets        | Désignation     | Matériau   | Utilisation  | Capacité (L) | Raccord    | Référence   |
|------------------|-----------------|------------|--|--------------|------------|-------------|
| M22 G/<br>FPro G | Godet blanc     | Polyacétal | peintures à base d'eau ou de solvant   | 0.25         | M 1/4" BSP | 139.280.200 |
|                  | Godet phosphore | PeHD       | Peintures PU à base de solvant et d'eau, peinture pré-catalysée, peinture UV | 0.6          | M 1/4" BSP | 139.790.100 |
| S3 G             | Godet blanc     | Polyacétal | peintures à base d'eau ou de solvant   | 0.25         | M 1/4" BSP | 139.280.200 |
|                  | Godet gris      | PeHD       | peintures PU et pré-catalysées   | 0.25         | M 1/4" BSP | 139.280.250 |

## GODET D'ASPIRATION - AVEC SYSTÈME ANTIGOUTTE

Godet rotatif à 1/4 de tour et ouverture rapide SM6 en aluminium (gammes M22 et M21)  
Godet à 1/4 de tour et ouverture rapide en PeHD (pour S3A)

## RÉFÉRENCES DE GODETS POUR FPRO S ET M22A

| Désignation                             | Matériau  | Raccord    | Capacité (L) | Référence   |
|---|-----------|------------|--------------|-------------|
| Godet d'aspiration complet pour FPro S  | Aluminium | F 3/8" NPS | 1            | 138.400.000 |
| Godet d'aspiration standard SM6 complet | Aluminium | F 3/8" NPS | 1            | 138.360.000 |
| Couvercle monté (avec tube)             | Aluminium | F 3/8" NPS | -            | 138.360.200 |
| Godet seul                              | Aluminium | -          | 1            | 138.350.100 |

## RÉFÉRENCE DE GODET POUR S3 A

| Désignation               | Matériau   | Raccord | Capacité (L) | Référence   |
|---------------------------|------------|---------|--------------|-------------|
| Godet d'aspiration (gris) | F 1/4" NPS | PeHD    | 0.25         | 138.390.000 |

## POCHETTE DE JOINT POUR SM6

| Désignation                               | Quantité | Référence   |
|---|----------|-------------|
| Joints pour godet                         | 10       | 138.010.900 |
| Filtres (200 µm)                          | 4        | 138.310.300 |
| Bouchons anti-goutte                      | 5        | 138.350.901 |
| Filtres pour SM5 (ancien modèle) (132 µm) | 4        | 138.010.800 |

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ POUR GODET S3 A

| Désignation   | Quantité | Référence   |
|---|----------|-------------|
| Bouchons anti-goutte pour godets de 0,25 L et 0,6 L | 5        | 139.270.210 |
| Filtres (200 µm)                                    | 4        | 138.310.300 |



# Accessoires pour pistolets Airspray

## GODET GRAVITÉ SOUS PRESSION

| Pistolets | Désignation               | Matériau | Capacité (L) | Raccord    | Référence   |
|-----------|---------------------------|----------|--------------|------------|-------------|
| M22 GSP   | godet sous pression, gris | PeHD     | 0.6          | M 1/4" BSP | 139.270.260 |
| FPro G    | Kit GSP                   | PeHD     | 0.6          | M 1/4" BSP | 139.798.200 |

## FILTRE EN PAPIER POUR GODET

Filtre en papier jetable, utilisé pour tamiser la peinture avant de la verser dans les godets.

### FILTRE

| Désignation                            | Quantité | Référence   |
|--|----------|-------------|
| Pochette de filtres en papier (226 µm) | 10       | 151.399.903 |

## PASSOIRES AVEC TAMIS AMOVIBLE POUR GODETS

### PASSOIRES

| Désignation   | taille | Diamètre interne (mm) | taille tamis (µm) | Usage      | Référence   |
|---|--------|-----------------------|-------------------|------------|-------------|
| Passoires avec 2 tamis<br>Ø = 50 mm - 210 et 510 µm | petit  | 105                   | 210 et 510        | pour godet | 057.080.000 |

### TAMIS

| Désignation       | Diamètre interne (mm) | taille (µ) | Usage       | Référence   |
|-------------------|-----------------------|------------|-------------|-------------|
| tamis de rechange | 50                    | 210        | petit godet | 057.070.200 |
|                   | 50                    | 510        | petit godet | 057.070.100 |

## ACCESSOIRES ET FILTRES POUR PISTOLETS AIRSPRAY

### ARRIVÉE FILTRE PRODUIT

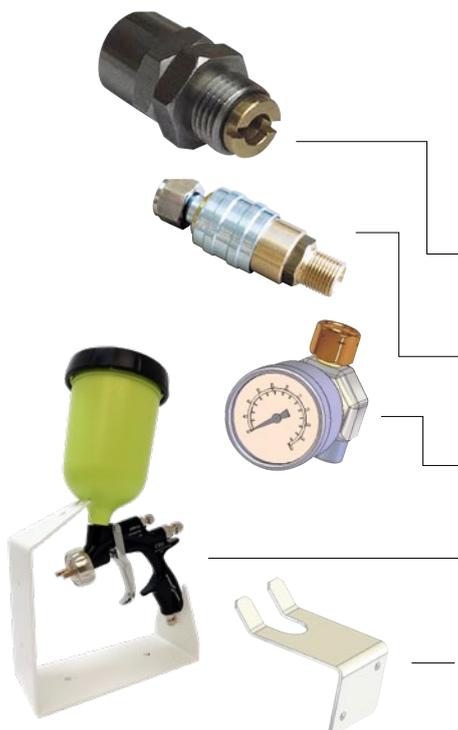
| Désignation  | Raccords sur pistolet | Filetage des tuyaux | Référence   |
|--|-----------------------|---------------------|-------------|
| Filtre pour arrivée de produit avec tamis N°6 pour pistolets pulvérisateurs M22 (132 µm) | F 3/8" NPS            | M 3/8" NPS          | 129.140.030 |

### POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILTRE POUR ARRIVÉE DE PRODUIT

| Désignation                    | Quantité | Référence   |
|--------------------------------|----------|-------------|
| Pochette de tamis n°6 (132 µm) | 10       | 151.399.902 |
| Pochette de joints             | 10       | 129.489.902 |

## DIVERS ACCESSOIRES

| Désignation   | Entrée     | Sortie                   | Référence   |
|---|------------|--------------------------|-------------|
| Raccord tournant pour entrée d'air                                      | M 1/4" G   | F 1/4" G                 | 129.020.070 |
| Raccord déconnexion rapide pour entrée d'air                            | Ø5.5       | F 1/4" NPS or M 1/4" NPS | 905.030.105 |
| Manomètre d'entrée du pistolet pour test de conformité HLVP             | M 1/4" NPS | F 1/4" NPS               | 150.070.560 |
| Support de table pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité | -          | -                        | 049.221.800 |
| Support mural pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité    | -          | -                        | 049.221.900 |





## Pistolet automatique

# A35 LP (HTI)



Conception modulaire pour une production à faible volume avec une qualité de finition exceptionnelle. Disponible en deux technologies : HVLP et LVLP.

- Taux de transfert élevé (jusqu'à 72%)
- Qualité de finition exceptionnelle
- Conception modulaire et haute fiabilité



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)         | 6                         |
| Pression produit maximale (bar)                | 6                         |
| Pression d'air de gâchette (bar mini)          | 3                         |
| Pression d'air d'atomisation recommandée (bar) | 2 - 2.5                   |
| Poids (g) (pistolet uniquement)                | 497                       |
| Température produit maximale (°C)              | 50                        |
| Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)      | 74 (E3 K HVLP) - 72 (EP3) |
| Consommation d'air (m³/h)                      | 20 - 30                   |
| Pièces en contact avec le produit              | Inox - Inox traité        |
| ATEX   | II2G Ex h IIB T6 Gb X     |

### EMBASE POUR PULVÉRISATEUR A35 LP (HTI)

| Type                | Sorties latérales             | Sorties arrières              |
|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Circulation Produit | Circulation dans l'embase (⊥) | Circulation dans l'embase ( ) |
| Matériau (embase)   | Aluminium avec garniture inox | Aluminium avec garniture inox |
| Poids (g)           | 240                           | 480                           |

### RACCORDS

| Alimentation électrique | Base du pistolet | Raccords fournis, non montés         |
|-------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Produit                 | F 1/4" NPS       | Raccords rapides - tuyau Ø 6 x 8     |
| Air d'atomisation       | F 1/4" NPS       | M 1/4 NPS - tuyau d'air Ø int 8 mini |
| Air de pilotage         | F 1/8" NPS       | Raccords rapides - tuyau d'air Ø 4x6 |

### CONFIGURATIONS DE PULVÉRISATEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet                      | Tête      | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/mn) | Type embase                           | Référence avec embase      | Référence sans embase |
|------------------------------|--------------------------------------|-----------|------------------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------|
| LP                           | A35 HTI sans projecteur, sans embase | -         | -                | -                      | -                                     | -                          | 129.300.000           |
| HVLP (HTI)                   | Pistolet A35 HTI 06 E3 KHVLP         | E3 K HVLP | 0.6              | 150                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.112<br>135.300.212 | 135.300.012           |
|                              | Pistolet A35 HTI 07 E3 KHVLP         |           | 0.7              | 200                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.101<br>135.300.201 | 135.300.001           |
|                              | Pistolet A35 HTI 09 E3 KHVLP         |           | 0.9              | 250                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.102<br>135.300.202 | 135.300.002           |
|                              | Pistolet A35 HTI 12 E3 KHVLP         |           | 1.2              | 300                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.103<br>135.300.203 | 135.300.003           |
|                              | Pistolet A35 HTI 15 E3 KHVLP         |           | 1.5              | 350                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.104<br>135.300.204 | 135.300.004           |
|                              | Pistolet A35 HTI 18 E3 KHVLP         |           | 1.8              | 400                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.105<br>135.300.205 | 135.300.005           |
|                              | Pistolet A35 HTI 06 EP3              |           | 0.6              | 150                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.111<br>135.300.211 | 135.300.011           |
|                              | Pistolet A35 HTI 07 EP3              |           | 0.7              | 200                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.106<br>135.300.206 | 135.300.006           |
|                              | Pistolet A35 HTI 09 EP3              |           | 0.9              | 250                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.107<br>135.300.207 | 135.300.007           |
|                              | Pistolet A35 HTI 12 EP3              |           | 1.2              | 300                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.108<br>135.300.208 | 135.300.008           |
|                              | Pistolet A35 HTI 15 EP3              |           | 1.5              | 350                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.109<br>135.300.209 | 135.300.009           |
|                              | Pistolet A35 HTI 18 EP3              |           | 1.8              | 400                    | Sorties latérales<br>Sorties arrières | 135.300.110<br>135.300.210 | 135.300.010           |
| LVLP (HTI)                   |                                      | EP3       |                  |                        |                                       |                            |                       |

# A35 HTi



## CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Viscosité produit max. selon CA 4 | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/mn) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20cm (cm) |         | Type projecteur | Référence   |             |             |             |
|------------------------------|-----------------------------------|------------------|------------------------|---------------------------|----------------------------|---------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                                   |                  |                        |                           | Minimum                    | Maximum |                 | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
|                              |                                   |                  |                        |                           |                            |         |                 |             |             |             |             |
| HVLP (HTI)                   | <20 s                             | 0.6              | 150                    | 20-30                     | 25                         | 10      | E3 K HVLP       | 031.300.012 | 132.300.100 | 134.130.050 | 033.300.100 |
|                              |                                   | 0.7              | 200                    | 20-30                     | 29                         | 10      |                 | 031.300.001 | 033.300.100 | 134.130.100 | 033.300.100 |
|                              |                                   | 0.9              | 250                    | 20-30                     | 35                         | 10      |                 | 031.300.002 | 033.300.100 | 134.130.200 | 033.300.100 |
|                              | 20-40s                            | 1.2              | 300                    | 20-30                     | 38                         | 10      |                 | 031.300.003 | 033.300.100 | 134.130.300 | 033.300.100 |
|                              |                                   | 1.5              | 350                    | 20-30                     | 41                         | 10      |                 | 031.300.004 | 033.300.200 | 134.130.600 | 033.300.200 |
|                              |                                   | 1.8              | 400                    | 20-30                     | 43                         | 10      |                 | 031.300.005 | 033.300.200 | 134.130.700 | 033.300.200 |
| LVLP (HTI)                   | <20 s                             | 0.6              | 150                    | 21-29                     | 24                         | 10      | EP3             | 031.300.011 | 132.300.300 | 134.130.050 | 033.300.100 |
|                              |                                   | 0.7              | 200                    | 21-29                     | 25                         | 10      |                 | 031.300.006 | 132.300.300 | 134.130.100 | 033.300.100 |
|                              |                                   | 0.9              | 250                    | 21-29                     | 31                         | 10      |                 | 031.300.007 | 132.300.300 | 134.130.200 | 033.300.100 |
|                              | 20-40s                            | 1.2              | 300                    | 21-29                     | 32                         | 10      |                 | 031.300.008 | 132.300.300 | 134.130.300 | 033.300.100 |
|                              |                                   | 1.5              | 350                    | 21-29                     | 34                         | 10      |                 | 031.300.009 | 132.300.300 | 134.130.600 | 033.300.200 |
|                              |                                   | 1.8              | 400                    | 21-29                     | 38                         | 10      |                 | 031.300.010 | 132.300.300 | 134.130.700 | 033.300.200 |

## EMBASES DISPONIBLES

| Désignation                                | Type embase     | Poids (g) | Pièces en contact avec le produit | Référence   |
|--|-----------------|-----------|-----------------------------------|-------------|
| Embase A35 (circulation dans l'embase (L)) | Sortie latérale | 240       | Inox                              | 129.300.050 |
| Embase A35 (circulation dans l'embase (R)) | Sortie arrière  | 480       |                                   | 129.300.060 |

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

| Désignation                                    | Référence   |
|--|-------------|
| Support de fixation Ø 16                       | 049.351.000 |
| Support de fixation Ø 12                       | 049.351.700 |
| Support de fixation réglable pour support Ø 12 | 049.351.705 |
| Tête de protection (x10)                       | 106.380.818 |

## POCHETTE

| Désignation                                    | Référence   |
|--|-------------|
| Kit de réglage de la largeur du jet à distance | 029.253.002 |

Pistolets et Pulvérisateurs

Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

# A 35 HPA



Conception modulaire pour des volumes de production élevés avec une qualité de finition exceptionnelle. Large impact disponible.

- Pour des productions intenses
- Conçu pour les produits haute viscosité
- Conception modulaire et haute fiabilité



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)         | 6                     |
| Pression produit maximale (bar)                | 6                     |
| Pression d'air de gâchette (bar mini)          | 3                     |
| Pression d'air d'atomisation recommandée (bar) | 3 - 5                 |
| Poids (g) (pistolet uniquement)                | 497                   |
| Température produit maximale (°C)              | 50                    |
| Consommation d'air (m³/h)                      | 33                    |
| Pièces en contact avec le produit              | Inox - Inox traité    |
| ATEX   | II2G Ex h IIB T6 Gb X |

## EMBASE POUR PULVÉRISATEUR A35 HPA

| Type                | Sorties latérales             | Sorties arrières              |
|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Circulation Produit | Circulation dans l'embase (⊥) | Circulation dans l'embase ( ) |
| Matériau (embase)   | Aluminium avec garniture inox | Aluminium avec garniture inox |
| Poids (g)           | 240                           | 480                           |

## RACCORDS

| Alimentation électrique | Base du pistolet | Raccords fournis, non montés         |
|-------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Produit                 | F 1/4" NPS       | Raccords rapides - tuyau Ø 6 x 8     |
| Air d'atomisation       | F 1/4" NPS       | M 1/4 NPS - tuyau d'air Ø int 8 mini |
| Air de pilotage         | F 1/8" NPS       | Raccords rapides - tuyau d'air Ø 4x6 |

## CONFIGURATIONS DE PULVÉRISATEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet                      | Tête        | Taille buse (mm) | Type embase       | Référence avec embase | Référence sans embase |
|------------------------------|--------------------------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|
|                              | A35 HPA sans projecteur, sans embase | -           | -                | -                 | -                     | 129.305.000           |
|                              | Pistolet A35 HPA 06 EN3L             |             | 0.6              | Sorties latérales | 135.305.106           | 135.305.006           |
|                              |                                      |             |                  | Sorties arrières  | 135.305.206           |                       |
|                              | Pistolet A35 HPA 07 EN3L             |             | 0.7              | Sorties latérales | 135.305.101           | 135.305.001           |
|                              |                                      |             |                  | Sorties arrières  | 135.305.201           |                       |
| CONV (HPA)                   | Pistolet A35 HPA 09 EN3L             | EN 3L       | 0.9              | Sorties latérales | 135.305.102           | 135.305.002           |
|                              | Sorties arrières                     |             |                  | 135.305.202       |                       |                       |
|                              | Pistolet A35 HPA 12 EN3L             |             | 1.2              | Sorties latérales | 135.305.103           | 135.305.003           |
|                              |                                      |             |                  | Sorties arrières  | 135.305.203           |                       |
|                              | Pistolet A35 HPA 15 EN3L             |             | 1.5              | Sorties latérales | 135.305.104           | 135.305.004           |
|                              |                                      |             |                  | Sorties arrières  | 135.305.204           |                       |
|                              | Pistolet A35 HPA 18 EN3L             |             | 1.8              | Sorties latérales | 135.305.105           | 135.305.005           |
| Sorties arrières             |                                      | 135.305.205 |                  |                   |                       |                       |

A 35 HPA



## CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Taille buse (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/mn) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) |         | Type projecteur | Référence   |             |             |             |
|------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                  |                                   |                        |                           | Minimum                     | Maximum |                 | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
| CONV (HPA)                   | 0.6              | < 20 s                            | 150                    | 24 - 44                   | 10                          | 30      | 06 EN 3L        | 031.305.006 | 132.305.200 | 134.130.050 | 033.300.100 |
|                              | 0.7              |                                   | 200                    | 24 - 44                   | 10                          | 31      | 07 EN 3L        | 031.305.001 | 132.305.200 | 134.130.100 | 033.300.100 |
|                              | 0.9              |                                   | 250                    | 24 - 44                   | 10                          | 34      | 09 EN 3L        | 031.305.002 | 132.305.200 | 134.130.200 | 033.300.100 |
|                              | 1.2              | 20 - 40 s                         | 300                    | 24 - 44                   | 10                          | 38      | 12 EN 3L        | 031.305.003 | 132.305.200 | 134.130.300 | 033.300.100 |
|                              | 1.5              |                                   | 350                    | 24 - 44                   | 10                          | 39      | 15 EN 3L        | 031.305.004 | 132.305.200 | 134.130.600 | 033.300.200 |
|                              | 1.8              |                                   | 400                    | 24 - 44                   | 10                          | 41      | 18 EN 3L        | 031.305.005 | 132.305.200 | 134.130.700 | 033.300.200 |

## EMBASE DISPONIBLES

| Désignation                                | Type embase     | Poids (g) | Pièces en contact avec le produit | Référence   |
|--|-----------------|-----------|-----------------------------------|-------------|
| Embase A35 (circulation dans l'embase (⊥)) | Sortie latérale | 240       | Inox                              | 129.300.050 |
| Embase A35 (circulation dans l'embase (⊥)) | Sortie arrière  | 480       |                                   | 129.300.060 |

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

| Désignation                                    | Référence   |
|--|-------------|
| Support de fixation Ø 16                       | 049.351.000 |
| Support de fixation Ø 12                       | 049.351.700 |
| Support de fixation réglable pour support Ø 12 | 049.351.705 |
| Tête de protection (x10)                       | 106.380.818 |

## POCHETTE

| Désignation                                    | Référence   |
|--|-------------|
| Kit de réglage de la largeur du jet à distance | 029.253.002 |

# A25F HPA Flowmax®

Technologie Flowmax® : fiabilité inégalée et utilisation avec plusieurs produits. Le pistolet A25F Flowmax® est conçu pour un usage intensif. L'étanchéité du pistolet est assurée par un soufflet qui garantit un niveau de fiabilité élevé. Son utilisation est recommandée pour pulvériser des peintures, des colles, des produits à base d'eau et des produits UV.



Pistolet monté sur son embase

- Taux de transfert élevé
- Qualité de finition exceptionnelle
- Conception modulaire et haute fiabilité



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Pression d'entrée d'air maximale (bar) | 6                     |
| Pression produit maximale (bar)        | 6                     |
| Pression d'air de gâchette (bar mini)  | 4                     |
| Poids (g) (Pistolet uniquement)        | 985                   |
| Poids (g) (Pistolet avec embase)       | 1280                  |
| Température produit maximale (°C)      | 50                    |
| Consommation d'air (m³/h)              | 24 (2.5 bar)          |
| Corps du pistolet                      | Inox                  |
| Pièces en contact avec le produit      | Inox - PTFE           |
| ATEX                                   | II2G Ex h IIB T6 Gb X |

## RACCORDS

| Alimentation électrique | Embase du pistolet | Raccords fournis, non montés                                    |
|-------------------------|--------------------|---|
| Produit                 | F 1/4" NPS         | M 1/4" BSP coudé - tuyau Ø 6x8                                  |
| Air de commande         | F 1/8" NPS         | M 1/8" BSP - tuyau Ø 4x6  |
| Air de pulvérisation    | F 1/4" NPS         | Droit M 1/4" BSP - M 1/4" NPS pour tuyau conducteur Ø 8 int min |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet     | Tête | Buses<br>Taille (mm) | Sortie produit<br>(cc/mn) | Largeur de jet à 20cm (cm) |         | Référence avec embase | Référence sans embase |
|------------------------------|---------------------|------|----------------------|---------------------------|----------------------------|---------|-----------------------|-----------------------|
|                              |                     |      |                      |                           | Minimum                    | Maximum |                       |                       |
| CONV<br>(HPA)                | A25F Flowmax®07 N3C | N3C  | 0.7                  | 200                       | 10                         | 24      | 151.260.809           | 135.420.001           |
|                              | A25F Flowmax®09 N3C |      | 0.9                  | 250                       | 10                         | 26      | 151.260.810           | 135.420.002           |
|                              | A25F Flowmax®12 N3C |      | 1.2                  | 300                       | 10                         | 34      | 151.260.811           | 135.420.003           |

## CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Buse<br>Taille (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/mn) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20cm (cm) |         | Type projecteur | Tête        | Buse        | Pointeau pour A25F |
|------------------------------|---------------------|-----------------------------------|------------------------|---------------------------|----------------------------|---------|-----------------|-------------|-------------|--------------------|
|                              |                     |                                   |                        |                           | Minimum                    | Maximum |                 |             |             |                    |
| CONV<br>(HPA)                | 0.7                 | < 20 s                            | 180                    | 22                        | 6                          | 35      | 07 N 3C         | 132.021.750 | 134.021.100 | 033.420.100        |
|                              | 0.9                 |                                   | 250                    | 22                        | 6                          | 35      | 09 N 3C         | 132.021.750 | 134.020.100 | 033.420.100        |
|                              | 1.2                 |                                   | 350                    | 22                        | 6                          | 35      | 12 N 3C         | 132.021.750 | 134.020.200 | 033.420.100        |
|                              | 0.7                 |                                   | 180                    | 22                        | 6                          | 35      | 07 N 23C        | 132.021.700 | 134.021.100 | 033.420.100        |
|                              | 0.9                 |                                   | 250                    | 22                        | 6                          | 35      | 09 N 23C        | 132.021.700 | 134.020.100 | 033.420.100        |
|                              | 1.2                 |                                   | 350                    | 24                        | 6                          | 35      | 12 N 23C        | 132.021.700 | 134.020.200 | 033.420.100        |
|                              | 0.7                 |                                   | 180                    | 22                        | 6                          | 35      | 07 LP 23        | 132.060.100 | 134.021.100 | 033.420.100        |
|                              | 0.9                 |                                   | 250                    | 22                        | 6                          | 35      | 209 LP 23       | 132.060.100 | 134.020.100 | 033.420.100        |
|                              | 1.2                 |                                   | 350                    | 22                        | 6                          | 35      | 212 LP 23       | 132.060.100 | 134.020.200 | 033.420.100        |



Référence

## A25F HPA Flowmax®

## EMBASE DISPONIBLES

| Désignation                           | Type embase | Poids (g) | Pièces en contact avec le produit | Référence   |
|---------------------------------------|-------------|-----------|-----------------------------------|-------------|
| A25 F (circulation dans l'embase (⊥)) | side outlet | 300       | Inox                              | 129.420.050 |

## EXTENSIONS DISPONIBLES

| Type de jet | Diamètre interne (mm) | Longueur (mm) | Buse | Référence   |
|-------------|-----------------------|---------------|------|-------------|
| Latéral     | 8                     | 250           | 12   | 075.650.111 |
| Latéral     | 8                     | 400           | 12   | 075.650.311 |
| Rond        | 20                    | 400           | 8    | 075.750.111 |

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

| Désignation                                    | Référence   |
|--|-------------|
| Support de fixation Ø 16                       | 049.351.000 |
| Support de fixation Ø 12                       | 049.351.700 |
| Support de fixation réglable pour support Ø 12 | 049.351.705 |
| Tête de protection (x10)                       | 106.380.818 |

## POCHETTE

| Désignation                                    | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette d'étanchéité                          | 129.420.901 |
| Kit de réglage de la largeur du jet à distance | 029.253.002 |

# A 29 HTi



Haute qualité de finition grâce à la technologie basse pression. Disponible en deux configurations : HVLP et LVLP.

- Taux de transfert élevé (jusqu'à 72%)
- Qualité de finition exceptionnelle
- Associe les avantages des technologies HPA et HVLP



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Pression d'entrée d'air maximale (bar) | 6                     |
| Pression produit maximale (bar)        | 6                     |
| Pression d'air de gâchette (bar mini)  | 3                     |
| Poids (g) (Pistolet uniquement)        | 585                   |
| Température produit maximale (°C)      | 50                    |
| Consommation d'air (m³/h)              | 20 - 30               |
| Circulation produit                    | oui                   |
| Pièces en contact avec le produit      | Inox - Inox traité    |
| ATEX                                   | II2G Ex h IIB T6 Gb X |

## RACCORDS

| Alimentation électrique | Pistolet         | Tuyaux                   |
|-------------------------|------------------|--------------------------|
| Produit                 | M 3/8 NPS        | Tuyau Ø 7 mm Int         |
| Air d'atomisation       | Raccords rapides | Tuyau Ø 8 x 10 polyamide |
| Air de pilotage         | Raccords rapides | Tuyau Ø 4 x 6 polyamide  |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet                      | Tête      | Taille buses (mm) | Sortie produit (cc/mn) | Largeur de jet à 20 cm (cm) |         | Référence   |
|------------------------------|--------------------------------------|-----------|-------------------|------------------------|-----------------------------|---------|-------------|
|                              |                                      |           |                   |                        | Minimum                     | Maximum |             |
| LP                           | A29 HTI sans projecteur, sans embase | -         | -                 | -                      | -                           | -       | 129.310.000 |
| HVLP (HTI)                   | Pistolet A29 HTI 06 E3 KHVLP         | E3 K HVLP | 0.6               | 150                    | 10                          | 25      | 135.310.012 |
|                              | Pistolet A29 HTI 07 E3 KHVLP         |           | 0.7               | 200                    | 10                          | 29      | 135.310.001 |
|                              | Pistolet A29 HTI 09 E3 KHVLP         |           | 0.9               | 250                    | 10                          | 35      | 135.310.002 |
|                              | Pistolet A29 HTI12 E3 KHVLP          |           | 1.2               | 300                    | 10                          | 38      | 135.310.003 |
|                              | Pistolet A29 HTI 15 E3 KHVLP         |           | 1.5               | 350                    | 10                          | 41      | 135.310.004 |
|                              | Pistolet A29 HTI 18 E3 KHVLP         |           | 1.8               | 400                    | 10                          | 43      | 135.310.005 |
| LVLP (HTI)                   | A29 HTI Pistolet 06 EP3              | EP3       | 0.6               | 150                    | 10                          | 24      | 135.310.011 |
|                              | A29 HTI Pistolet 07 EP3              |           | 0.7               | 200                    | 10                          | 25      | 135.310.006 |
|                              | A29 HTI Pistolet 09 EP3              |           | 0.9               | 250                    | 10                          | 31      | 135.310.007 |
|                              | A29 HTI Pistolet 12 EP3              |           | 1.2               | 300                    | 10                          | 32      | 135.310.008 |
|                              | A29 HTI Pistolet 15 EP3              |           | 1.5               | 350                    | 10                          | 34      | 135.310.009 |
|                              | A29 HTI Pistolet 18 EP3              |           | 1.8               | 400                    | 10                          | 38      | 135.310.010 |

# A 29 HTi



## CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Référence

| Technologie de pulvérisation | Taille buses (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/mn) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) |         | Type de projecteur | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
|------------------------------|-------------------|-----------------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                   |                                   |                        |                           | Minimum                     | Maximum |                    |             |             |             |             |
| HVLP (HTI)                   | 0.6               | <20 s                             | 150                    | 20-30                     | 10                          | 25      | 06 E3 K HVLP       | 031.300.012 | 132.300.100 | 134.130.050 | 033.300.100 |
|                              | 0.7               |                                   | 200                    | 20-30                     | 10                          | 29      | 07 E3 K HVLP       | 031.300.001 | 132.300.100 | 134.130.100 | 033.300.100 |
|                              | 0.9               |                                   | 250                    | 20-30                     | 10                          | 35      | 09 E3 K HVLP       | 031.300.002 | 132.300.100 | 134.130.200 | 033.300.100 |
|                              | 1.2               | 20-40s                            | 300                    | 20-30                     | 10                          | 38      | 12 E3 K HVLP       | 031.300.003 | 132.300.100 | 134.130.300 | 033.300.100 |
|                              | 1.5               |                                   | 350                    | 20-30                     | 10                          | 41      | 15 E3 K HVLP       | 031.300.004 | 132.300.100 | 134.130.600 | 033.300.200 |
|                              | 1.8               |                                   | 400                    | 20-30                     | 10                          | 43      | 18 E3 K HVLP       | 031.300.005 | 132.300.100 | 134.130.700 | 033.300.200 |
| LVLP (HTI)                   | 0.6               | <20 s                             | 150                    | 21-29                     | 10                          | 24      | 06 EP3             | 031.300.011 | 132.300.300 | 134.130.050 | 033.300.100 |
|                              | 0.7               |                                   | 200                    | 21-29                     | 10                          | 25      | 07 EP3             | 031.300.006 | 132.300.300 | 134.130.100 | 033.300.100 |
|                              | 0.9               |                                   | 250                    | 21-29                     | 10                          | 31      | 09 EP3             | 031.300.007 | 132.300.300 | 134.130.200 | 033.300.100 |
|                              | 1.2               | 20-40s                            | 300                    | 21-29                     | 10                          | 32      | 12 EP3             | 031.300.008 | 132.300.300 | 134.130.300 | 033.300.100 |
|                              | 1.5               |                                   | 350                    | 21-29                     | 10                          | 34      | 15 EP3             | 031.300.009 | 132.300.300 | 134.130.600 | 033.300.200 |
|                              | 1.8               |                                   | 400                    | 21-29                     | 10                          | 38      | 18 EP3             | 031.300.010 | 132.300.300 | 134.130.700 | 033.300.200 |

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

| Désignation                                    | Référence   |
|--|-------------|
| Support de fixation Ø 16                       | 049.351.000 |
| Support de fixation réglable pour support Ø 12 | 049.351.705 |
| Kit de réglage de la largeur du jet à distance | 029.697.003 |
| Tête de protection (x10)                       | 106.380.818 |

Pistolets et Pulvérisateurs

Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

# A 29 HPA



Qualité de finition élevée grâce à la technologie CONV.

- **Idéal pour les applications Airspray à haut rendement**
- **Parfait pour les applications précises à faibles débits**
- **Recommandé pour les produits à haute viscosité**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Pression d'entrée d'air maximale (bar) | 6                     |
| Pression produit maximale (bar)        | 6                     |
| Pression d'air de gâchette (bar mini)  | 3                     |
| Poids (g) (Pistolet uniquement)        | 585                   |
| Température produit maximale (°C)      | 50                    |
| Consommation d'air (m³/h)              | 24 - 44               |
| Pièces en contact avec le produit      | Aluminium - Inox      |
| ATEX                                   | II2G Ex h IIB T6 Gb X |

## RACCORDS

| Alimentation électrique | Pistolet         | Tuyaux                   |
|-------------------------|------------------|--------------------------|
| Produit                 | M 3/8 NPS        | Tuyau Ø 7 mm Int         |
| Air d'atomisation       | Raccords rapides | Tuyau Ø 8 x 10 polyamide |
| Air de pilotage         | Raccords rapides | Tuyau Ø 8 x 10 polyamide |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet           | Tête  | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/mn) | Référence   |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------------|------------------------|-------------|
| CONV (HPA)                   | A29 HPA sans projecteur   | -     | -                | -                      | 129.315.000 |
|                              | Pistolet A29 HPA 06 EN 3L | EN 3L | 0.6              | 150                    | 135.315.006 |
|                              | Pistolet A29 HPA 07 EN 3L |       | 0.7              | 200                    | 135.315.001 |
|                              | Pistolet A29 HPA 09 EN 3L |       | 0.9              | 250                    | 135.315.002 |
|                              | Pistolet A29 HPA 12 EN 3L |       | 1.2              | 300                    | 135.315.003 |
|                              | Pistolet A29 HPA 15 EN 3L |       | 1.5              | 350                    | 135.315.004 |
|                              | Pistolet A29 HPA 18 EN 3L |       | 1.8              | 400                    | 135.315.005 |

## CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Taille buse (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/mn) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) |         | Type de projecteur | Référence   |             |             |             |
|------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                  |                                   |                        |                           | Minimum                     | Maximum |                    | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
| CONV (HPA)                   | 0.6              | < 20 s                            | 150                    | 24 - 44                   | 10                          | 30      | 06 EN 3L           | 031.305.006 | 132.305.200 | 134.130.050 | 033.300.100 |
|                              | 0.7              |                                   | 200                    | 24 - 44                   | 10                          | 31      | 07 EN 3L           | 031.305.001 | 132.305.200 | 134.130.100 | 033.300.100 |
|                              | 0.9              |                                   | 250                    | 24 - 44                   | 10                          | 34      | 09 EN 3L           | 031.305.002 | 132.305.200 | 134.130.200 | 033.300.100 |
|                              | 1.2              | 20 - 40 s                         | 300                    | 24 - 44                   | 10                          | 38      | 12 EN 3L           | 031.305.003 | 132.305.200 | 134.130.300 | 033.300.100 |
|                              | 1.5              |                                   | 350                    | 24 - 44                   | 10                          | 39      | 15 EN 3L           | 031.305.004 | 132.305.200 | 134.130.600 | 033.300.200 |
|                              | 1.8              |                                   | 400                    | 24 - 44                   | 10                          | 41      | 18 EN 3L           | 031.305.005 | 132.305.200 | 134.130.700 | 033.300.200 |

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Support de fixation Ø 16                           | 049.351.000 |
| Support de fixation réglable pour support Ø 12     | 049.351.705 |
| Tête de protection pour pistolets automatiques (6) | 106.380.856 |
| Kit de réglage de la largeur du jet à distance     | 029.697.003 |

# A28 HPA

Pistolet automatique avec technologie Superlife™ (brevet KREMLIN) pour les peintures émail, à hauts extraits secs et les produits sans solvant.

- Taux de transfert élevé
- Qualité de finition exceptionnelle
- Pour les produits à hauts extraits secs et sans solvant



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |   |
|--|---|
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)         | 6   |
| Pression produit maximale (bar)                | 5,5   |
| Pression d'air de gâchette (bar mini)          | 3   |
| Pression d'air d'atomisation recommandée (bar) | 6   |
| Poids (g)                                      | 1050  |
| Température produit maximale (°C)              | 50  |
| Consommation d'air (m³/h)                      | 24 à 4 bar  |
| Corps du pistolet                              | Inox  |
| Pièces en contact avec le produit              | Inox, Inox traité, PTFE, élastomère, polyuréthane |
| ATEX   | II2G Ex h IIB T6 Gb X                             |

## RACCORDS

| Alimentation électrique | Pistolet   | Tuyaux                                    |
|-------------------------|------------|---|
| Produit                 | F 3/8" NPS | Ø 10 mm interne                           |
| Air de gâchette         | F 1/8" NPS | Ø 6 ou 8 mm selon fréquence d'utilisation |
| Air de pulvérisation    | F 1/4" NPS | Ø 10 mm interne                           |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet             | Tête  | Taille buse (mm) | Sortie produit (cc/mn) | Largeur d'impact (cm) | Référence   |
|------------------------------|-----------------------------|-------|------------------|------------------------|-----------------------|-------------|
| CONV (HPA)                   | A 28 HPA sans projecteur    | -     | -                | -                      | -                     | 129.417.000 |
|                              | Pistolet A 28 HPA 207 Z 23A | Z 23A | 0.7              | 100                    | 20-30                 | 135.417.001 |
|                              | Pistolet A 28 HPA 209 Z 23A |       | 0.9              | 200                    | 20-30                 | 135.417.002 |
|                              | Pistolet A 28 HPA 212 Z 23A |       | 1.2              | 400                    | 20-30                 | 135.417.003 |
|                              | Pistolet A 28 HPA 212 N 23C | N 23C | 1.2              | 400                    | 20-30                 | 135.417.004 |
|                              | Pistolet A 28 HPA 215 N 23C |       | 1.5              | 500                    | 25-35                 | 135.417.005 |
|                              | Pistolet A 28 HPA 218 N 23C |       | 1.8              | 600                    | 25-35                 | 135.417.006 |

## TÊTES DISPONIBLES

| Désignation                  | Référence   |
|------------------------------|-------------|
| Z 23 A                       | 132.020.550 |
| N 23 C                       | 132.021.750 |
| R 23 avec bague de rétention | 132.021.300 |
| R 24                         | 132.021.800 |
| R 29                         | 132.021.400 |
| S 23                         | 132.021.900 |
| S 29                         | 132.021.500 |



# A28 HPA



## BUSES TRAITÉES DISPONIBLES

| Désignation | Référence   |
|-------------|-------------|
| 207T        | 134.025.050 |
| 209T        | 134.025.100 |
| 212T        | 134.025.200 |
| 215T        | 134.025.300 |
| 218T        | 134.025.400 |
| 222T        | 134.025.600 |
| 227T        | 134.025.700 |
| 233T        | 134.025.800 |
| 240T        | 134.025.900 |

## PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Membrane assemblée pour A28                                      | 129.417.910 |
| Pochette embouts de pointeau pour buses de taille 7 à 23 (x10)   | 129.417.005 |
| Pochette embouts de pointeau pour buses de taille 33 et 40 (x10) | 129.417.014 |
| Pochette embouts de pointeau PeHD pour buses 15 et 18 (x5)       | 129.417.020 |

## POCHETTES

| Désignation            | Référence   |
|------------------------|-------------|
| Pochette d'étanchéité  | 129.417.900 |
| Pochette de réparation | 129.417.901 |

## KITS

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Kit de réglage de la largeur du jet à distance pour A26 - A28 | 029.417.019 |
| Support de pistolet   | 029.417.011 |
| Vis M5 x 16   | 933.011.194 |
| Goupille G054 x14   | 906.120.089 |

# A3 HPA

Le pistolet pulvérisateur automatique, compact, basse pression A3 est recommandé pour les travaux délicats, les retouches ou pour les volumes problématiques.

- Haute efficacité de transfert
- Qualité de finition exceptionnelle
- Haute fiabilité



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Pression d'entrée d'air maximale (bar)         | 6                            |
| Pression produit maximale (bar)                | 6                            |
| Pression d'air de la gâchette (bar mini)       | 3                            |
| Pression d'air d'atomisation recommandée (bar) | 3 - 5                        |
| Poids (g)                                      | 320                          |
| Température produit maximale (°C)              | 50                           |
| Consommation d'air (m³/h)                      | 10                           |
| Corps du pistolet                              | Aluminium                    |
| Pièces en contact avec le produit              | Aluminium, Inox, Inox traité |
| ATEX   | II2G Ex h IIB T6 Gb X        |

## RACCORDS

| Alimentation électrique | Pistolet   | Raccords                          |
|-------------------------|------------|-----------------------------------|
| Produit                 | F 1/8" NPS | Non fourni                        |
| Air de commande         | F 1/8" NPS | Droit M 1/8" BSP<br>tuyau Ø 4 x 6 |
| Air de pulvérisation    | F 1/8" NPS | Non fourni                        |

## CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Nom du pistolet | Tête | Buses       |  | Sortie produit (cc/mn) | Largeur de jet à 20 cm (cm) |         | Référence standard | Référence INOX * |
|------------------------------|-----------------|------|-------------|--|------------------------|-----------------------------|---------|--------------------|------------------|
|                              |                 |      | Taille (mm) |  |                        | Minimum                     | Maximum |                    |                  |
| CONV (HPA)                   | A3 HPA 08 PX    | PX   | 0.8         |  | 200                    | 3                           | 10      | 135.713.014        | 135.713.020      |
|                              | A3 HPA 10 PX    |      | 1           |  | 300                    | 4                           | 15      | 135.713.011        | 135.713.021      |
|                              | A3 HPA 06 PGL   | PGL  | 0.6         |  | 180                    | 0.4                         | 2.5     | 135.713.017        | 135.713.018      |
|                              | A3 HPA 10 PGL   |      | 1           |  | 300                    | 0.4                         | 3       | 135.713.015        | 135.713.019      |
|                              | A3 HPA 12 PX    |      | 1.2         |  | 450                    | 5                           | 15      | 135.713.012        | 135.713.022      |

\* Les pistolets en version INOX sont seulement disponibles avec une buse jet rond.



## CONFIGURATIONS PROJECTEURS DISPONIBLES

| Technologie de pulvérisation | Buses Taille (mm) | Viscosité produit max. selon CA 4 | Sortie produit (cc/mn) | Consommation d'air (m³/h) | Largeur de jet à 20 cm (cm) |         | Type projecteur | Référence   |             |             |             |
|------------------------------|-------------------|-----------------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                              |                   |                                   |                        |                           | Minimum                     | Maximum |                 | Projecteur  | Tête        | Buse        | Pointeau    |
| CONV (HPA)                   | 0.8               | < 20 s                            | 100                    | 10                        | 3                           | 10      | 08 PX           | 031.713.014 | 132.631.100 | 134.630.400 | 033.713.400 |
|                              | 1                 |                                   | 120                    |                           | 4                           | 15      | 10 PX           | 031.713.011 | 132.631.100 | 134.630.100 | 033.713.000 |
|                              | 1.2               | < 30 s                            | 150                    |                           | 5                           | 15      | 12 PX           | 031.713.012 | 132.631.100 | 134.630.200 | 033.713.100 |
|                              | 0.6               | < 20 s                            | 80                     |                           | 0.4                         | 2.5     | 06 PGL          | 031.713.017 | 132.640.100 | 134.640.300 | 033.713.500 |
|                              | 1                 |                                   | 120                    |                           | 0.4                         | 3       | 10 PGL          | 031.713.015 | 132.640.100 | 134.640.100 | 033.713.300 |

## SUPPORT

| Désignation                                    | Référence   |
|--|-------------|
| Support de montage (Ø16 - longueur 3,9 pouces) | 049.351.200 |

## KITS

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Kit de réglage pointeau indexé A3 (réglage précis du débit avec indexage du positionnement) | 129.713.050 |

# Réservoirs sous pression



Pour alimenter, sous pression, tous les pistolets manuels et automatiques Airspray. Ces réservoirs sont certifiés CE, ATEX et ASME. Nos agitateurs sont des agitateurs sans lubrifiant. Ils sont directement montés sur certains réservoirs, mais peuvent aussi être facilement ajoutés par la suite à tout réservoir de 10L, 20L ou 50L<sup>(1)</sup>.

- **Solution simple : utilisation et maintenance aisées**
- **Nouvel agitateur premium : moteur sans lubrification, pas de maintenance requise**
- **Couvercle optimisé : modulaire et convivial**

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Entrée d'air               | 1/4" NPS        |
| Sortie d'air (au pistolet) | 1/4" NPS        |
| Pression max               | De 3.5 à 7 Bar  |
| Capacité                   | De 2L à 50L     |
| Régulateur d'air           | 1 par réservoir |
| Température produit max    | 45°C (113°F)    |



## CONFIGURATION DES RÉSERVOIRS SOUS PRESSION

| Désignation  | Capacité         | Matériau réservoir | Agitateur | Poids             | Pression produit max | Sortie produit                     | Sortie produit | Référence   |
|--|------------------|--------------------|-----------|-------------------|----------------------|------------------------------------|----------------|-------------|
| Réservoir Airspray 2L ALU Haute sans agitateur                   | 2L<br>0.5 Gal US | Aluminium          | Non       | 1.3kg<br>2.9Lbs   | 3.5 Bar 50 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.302.000 |
| Réservoir Airspray 4L Inox Basse sans agitateur                  | 4L<br>1 Gal US   | Inox               | Non       | 6.0kg<br>13.2Lbs  | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Basse          | 152.304.210 |
| Réservoir Airspray 10L Acier Haute sans agitateur <sup>(1)</sup> | 10L<br>3 Gal US  | Acier              | Non       | 11.4kg<br>25.1Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.310.100 |
| Réservoir Airspray 10L Inox Haute sans agitateur                 | 10L<br>3 Gal US  | Inox               | Non       | 11.4kg<br>25.1Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.310.200 |
| Réservoir Airspray 10L Inox Haute avec agitateur                 | 10L<br>3 Gal US  | Inox               | Oui       | 13.7kg<br>30.2Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.310.201 |
| Réservoir Airspray 20L Inox Haute sans agitateur                 | 20L<br>5 Gal US  | Inox               | Non       | 19.4kg<br>42.8Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.320.200 |
| Réservoir Airspray 20L Inox Haute avec agitateur                 | 20L<br>5 Gal US  | Inox               | Oui       | 22.8kg<br>50.3Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.320.201 |
| Réservoir Airspray HP 20L Inox Haute sans agitateur              | 20L<br>5 Gal US  | Inox               | Non       | 20.2kg<br>44.5Lbs | 7 Bar 100 psi        | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.320.500 |
| Réservoir Airspray 20L Inox Basse sans agitateur                 | 20L<br>5 Gal US  | Inox               | Non       | 20.4kg<br>45.0Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Femelle 3/4" PT                    | Basse          | 152.320.210 |
| Réservoir Airspray 20L Inox Basse avec agitateur                 | 20L<br>5 Gal US  | Inox               | Oui       | 24.0kg<br>52.9Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Femelle 3/4" PT                    | Basse          | 152.320.211 |
| Réservoir Airspray HP 20L Inox Basse sans agitateur              | 20L<br>5 Gal US  | Inox               | Non       | 21.2kg<br>46.7Lbs | 7 Bar 100 psi        | Femelle 3/4" PT                    | Basse          | 152.320.510 |
| Réservoir Airspray HP 20L Inox Haute & Basse sans agitateur      | 20L<br>5 Gal US  | Inox               | Non       | 24.0kg<br>52.9Lbs | 7 Bar 100 psi        | Mâle 3/8" NPS +<br>Femelle 3/4" PT | Haute & Basse  | 152.320.520 |
| Réservoir Airspray 50L Inox Haute sans agitateur                 | 50L<br>13 Gal US | Inox               | Non       | 29.5kg<br>65.0Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.350.200 |
| Réservoir Airspray 50L Inox Haute avec agitateur                 | 50L<br>13 Gal US | Inox               | Oui       | 29.5kg<br>65.0Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS                      | Haute          | 152.350.201 |
| Réservoir Airspray 50L Inox Basse sans agitateur                 | 50L<br>13 Gal US | Inox               | Non       | 29.5kg<br>65.0Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Femelle 3/4" PT                    | Basse          | 152.350.210 |
| Réservoir Airspray 50L Inox Basse avec agitateur                 | 50L<br>13 Gal US | Inox               | Oui       | 28.0kg<br>61.7Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Femelle 3/4" PT                    | Basse          | 152.350.211 |
| Réservoir Airspray 50L Inox Haute & Basse sans agitateur         | 50L<br>13 Gal US | Inox               | Non       | 29.5kg<br>65.0Lbs | 4.1 Bar 60 psi       | Mâle 3/8" NPS +<br>Femelle 3/4" PT | Haute & Basse  | 152.350.220 |

<sup>(1)</sup> Sauf référence 152.310.100

<sup>(2)</sup> Ce réservoir est doté d'un seau amovible Inox

## ACCESSOIRES

| Désignation                                    | Bénéfices   | Référence   |
|--|---|-------------|
| Ens. alimentation en air pour 1 pistolet       | Réglage de l'air d'atomisation du pistolet directement sur votre réservoir.                                   | 152.300.080 |
| Chariot  | Déplacement aisé des réservoirs<br>(non compatible avec les références 152.350.210, 152.350.211, 152.350.220) | 151.242.000 |
| Hélice Nylon NP-02A 3 pales pour agitateur     | Utilisation d'une hélice en nylon (forme 3 lames) sur l'agitateur.  | 152.300.065 |
| Agitateur complet 10L                          | Ajout possible d'un agitateur sur tout réservoir de 10L (Sauf 152.310.100)                                    | 152.300.070 |
| Agitateur complet 20L                          | Ajout possible d'un agitateur sur tout réservoir de 20L   | 152.300.071 |
| Agitateur complet 50L                          | Ajout possible d'un agitateur sur tout réservoir de 50L   | 152.300.072 |
| Raccord Inox M $\frac{3}{4}$ " BSP – M3/8" NPS | Adaptateur de la sortie inférieure des réservoirs 20L et 50L aux tuyaux standard SAMES KREMLIN                | 050.102.654 |
| Seau amovible interne Inox 10 L.               |   | 152.300.083 |



# Passoire pour réservoirs sous pression



## PASSOIRES AVEC TAMIS AMOVIBLE PASSOIRES

| Désignation  | Taille Passoire | Diamètre interne (mm) | Taille tamis (μ) | Utilisation | Référence   |
|--|-----------------|-----------------------|------------------|-------------|-------------|
| Passoire grand modèle avec 2 tamis (510 et 210 μ)    | Large           | 400                   | 210 et 510       | 10 L - 30 L | 057.110.000 |
| Passoire modèle standard avec 2 tamis (510 et 210 μ) | Standard        | 180                   | 210 et 510       | 5 L         | 057.090.000 |

## TAMIS DE RECHANGE

| Désignation | Diamètre interne (mm) | Taille tamis (μ) | Utilisation          | Référence   |
|-------------|-----------------------|------------------|----------------------|-------------|
| Tamis       | 200                   | 210              | Pour grand modèle    | 057.110.200 |
|             |                       | 510              | Pour grand modèle    | 057.110.100 |
|             | 75                    | 210              | Pour modèle standard | 057.090.200 |
|             |                       | 510              | Pour modèle standard | 057.090.100 |

## ACCESSOIRES ET PIÈCES DE RECHANGE

### ACCESSOIRES

| Désignation  | Capacité (L) | Ø/Dimensions | Référence   |
|--|--------------|--------------|-------------|
| Vase intérieur Inox  | 10           | Ø240 x 265   | 053.330.200 |
|  | 30           | Ø300 x 420   | 053.410.200 |
|  | 50           | Ø380 x 420   | 052.220.015 |
| Joint couvercle en Nitrile   | 5            | Ø 175        | 052.440.001 |
|  | 10           | Ø 250        | 052.010.002 |
|  | 30           | Ø 320        | 052.050.008 |
|  | 50           | Ø 400        | 052.130.006 |
| Joint couvercle en EPDM <sup>(1)</sup> - en option pour réservoir sous pression en acier | 5            | Ø 175        | 052.440.002 |
|  | 10           | Ø 250        | 052.010.022 |
|  | 30           | Ø 320        | 052.050.013 |
| Joint couvercle en EPDM <sup>(1)</sup> - en option pour réservoir sous pression en Inox  | 50           | Ø 400        | 052.130.009 |
|  | 15-30-52     | Ø 290        | 92009       |

(1) Recommandés pour les produits avec acétone

### RÉGULATEURS

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Détendeur 1/4" nu - Bouton phosphore 3.5B   | 116.240.500 |
| 2 régulateurs avec manomètre 1/4", 1 vanne d'entrée, 1 vanne de sortie M 1/4" NPS           | 019.400.000 |
| 2 régulateurs avec manomètre (1/4" + 1/2"), 1 vanne d'entrée, 2 vannes de sortie M 1/4" NPS | 019.390.000 |

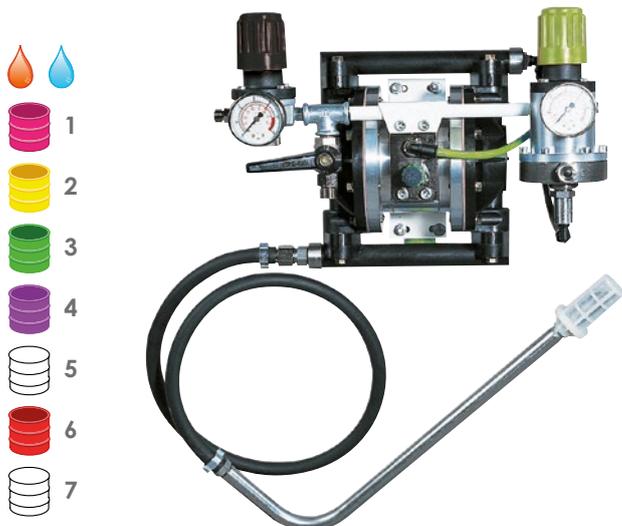
### AGITATEUR MOTORISÉS

| Désignation        | Capacité (L)                     | Référence   |
|--------------------|----------------------------------|-------------|
| Agitateur motorisé | pour réservoir sous pression 10L | 052.220.055 |
|                    | pour réservoir sous pression 30L | 052.126.010 |
|                    | pour réservoir sous pression 50L | 052.220.050 |



## Pompes à membrane

# Pompe PMP 150



La pompe à membrane PMP 150 est conçue pour les applications nécessitant un rapport de pression 1:1 et peut être utilisée pour certaines applications de produits adhésifs, de revêtements difficiles ou à forte viscosité.

- **Conception simple : maintenance et entretien simplifiés**
- **Technologie membranes compacte : débit produit régulier sans pulsation pour une finition parfaite**
- **Conçue pour les produits solvantés et hydrodiluable**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Rapport de pression  | 1/1                       |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 100                       |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 10                        |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar | 1.1                       |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)                          | 3                         |
| Débit libre (L/min)  | 19                        |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6                         |
| Pression produit maximale (bar)                                | 6                         |
| Température produit maximale (°C)                              | 50                        |
| Niveau sonore (dBA)  | <70                       |
| Poids (kg) - pompe nue   | 5                         |
| Pièces en contact avec le produit                              | PTFE, Polypropylène, Inox |
| Hauteur (kg) - montage mural                                   | 24                        |
| Largeur (kg) - pompe montage mural                             | 36                        |
| Profondeur (cm) - pompe montage mural                          | 26                        |

### RACCORDS

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Entrée air (vanne)                | F 3/8" BSP |
| Sortie air (air de pulvérisation) | M 1/4" NPS |
| Entrée produit                    | M 18 x 125 |
| Sortie produit                    | M 3/8" NPS |

### CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre                         | Détendeur air puissance moteur | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Canne d'aspiration | Canne de purge | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|----------------|---------------------------|-------------|
| Pompe nue                              | -                              | -                              | -                              | -                  | -              | -                         | 144.931.000 |
| Montage mural                          | •                              | •                              | •                              | -                  | -              | -                         | 151.759.900 |
| Montage mural                          | •                              | •                              | •                              | •                  | -              | -                         | 151.753.000 |
| Montage mural                          | •                              | •                              | •                              | •                  | -              | •                         | 151.759.100 |
| Montage sur chariot                    | •                              | •                              | •                              | •                  | -              | -                         | 151.754.000 |
| Montage mural avec circulation en Inox | -                              | •                              | •                              | •                  | -              | -                         | 151.757.000 |
| Montage mural                          | -                              | •                              | •                              | •                  | -              | -                         | 151.751.000 |

### OPTIONS

| Désignation   | Montage possible sur          | Référence   |
|---|-------------------------------|-------------|
| Kit de circulation en Inox (prévoir : grille de fixation, réf. : 056.100.199) | Pompe mobile et montage mural | 151.757.010 |
| Kit d'alimentation en air moteur  | Pompe nue                     | 151.753.050 |

## Pompe PMP 150

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

| Désignation                               | Référence   |
|---|-------------|
| Pochette de joints moteur PMP             | 144.931.091 |
| Pochette de joints section produit (PTFE) | 144.931.092 |
| Pochette de joints section produit (EPDM) | 144.931.095 |
| Pochette de joints section produit (FPM)  | 144.931.096 |

## RACCORD POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

| Désignation                    | Référence   |
|--------------------------------|-------------|
| Adaptateur F 38"NPS/M 1/2" JIC | 050.123.306 |

## ACCESSOIRES

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Kit godet gravité 2 litres avec support                | 151.758.100 |
| Trépied pour PMP 150                                   | 051.755.010 |
| Kit godet gravité 2 litres sans support                | 151.662.355 |
| Chariot 1 bras   | 051.730.110 |
| Support mural complet                                  | 051.751.030 |
| Canne d'aspiration – DI15 –Fût 60L – F18x125 + Crépine | 049.596.010 |

# Pompe PMP 150 Pratik



La pompe à membrane PMP 150 Pratik est une pompe avec montage au sol. Conçue pour les applications nécessitant un rapport de pression 1:1, elle peut être utilisée pour certaines applications de produits adhésifs ou à forte viscosité.

- Conception simple : maintenance et entretien simplifiés
- Compatible avec la plupart des produits hydrosolubles
- Facile à transporter



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Rapport de pression  | 1/1                       |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 100                       |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 10                        |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar | 1.1                       |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)                          | 3                         |
| Débit libre (L/min)  | 19                        |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6                         |
| Pression produit maximale (bar)                                | 6                         |
| Température produit maximale (°C)                              | 50                        |
| Niveau sonore (dBA)  | <70                       |
| Poids (kg) - pompe nue   | 5                         |
| Pièces en contact avec le produit                              | PTFE, Polypropylène, Inox |
| Hauteur (cm)   | 87                        |
| Largeur (cm)   | 39                        |
| Profondeur (cm)  | 40                        |

## RACCORDS

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Entrée air (vanne)                | F 3/8" BSP |
| Sortie air (air de pulvérisation) | M 1/4" NPS |
| Entrée produit                    | M 18 x 125 |
| Sortie produit                    | M 3/8" NPS |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre | Canne d'aspiration | Canne de purge Ø 6x8 | Détendeur air puissance moteur | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|----------------|--------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Sans godet     | •                  | •                    | -                              | •                              | •                              | -                         | 151.758.000 |
| Sans godet     | •                  | •                    | •                              | •                              | •                              | -                         | 151.758.300 |

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

| Désignation                               | Référence   |
|---|-------------|
| Pochette de joints moteur PMP             | 144.931.091 |
| Pochette de joints section produit (PTFE) | 144.931.092 |
| Pochette de joints section produit (EPDM) | 144.931.095 |
| Pochette de joints section produit (FPM)  | 144.931.096 |

## RACCORD POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

| Désignation                     | Référence   |
|---------------------------------|-------------|
| Adaptateur F 3/8"NPS/M 1/2" JIC | 050.123.306 |

## ACCESSOIRES

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Trépied pour PMP 150                                    | 051.755.010 |
| Kit godet gravité 2 litres avec support                 | 151.758.100 |
| Kit godet gravité 2 litres sans support                 | 151.662.355 |
| Canne d'aspiration - DI15 - Fût 60L - F18x125 + Crépine | 049.596.010 |

# Pompe PMP 150 E

La pompe à membrane PMP150E est une pompe sans garniture, équipée de billes et sièges spécifiques pour la mise en oeuvre de revêtements abrasifs à base d'eau tels que l'émail.

- **Conception simple : maintenance et entretien simplifiés**
- **Technologie membranes compacte : débit produit régulier sans pulsation pour une finition parfaite**
- **Conçue pour les produits types émail et hydrodiluable**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Rapport de pression  | 1/1                               |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 100                               |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 10                                |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar | 1.1                               |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)                          | 3                                 |
| Débit libre (L/min)  | 19                                |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6                                 |
| Pression produit maximale (bar)                                | 6                                 |
| Température produit maximale (°C)                              | 50                                |
| Niveau sonore (dBA)  | <70                               |
| Poids (kg) - pompe nue   | 5                                 |
| Matériau de la membrane  | Polyuréthane                      |
| Pièces en contact avec le produit                              | Polypropylène, PTFE, polyuréthane |
| Hauteur (cm)   | 22                                |
| Largeur (cm)   | 20                                |
| Profondeur (cm)  | 15                                |

## RACCORDS

|                |            |
|----------------|------------|
| Entrée air     | F 3/8" BSP |
| Entrée produit | F 3/8" BSP |
| Sortie produit | F 3/8" BSP |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre     | Canne d'aspiration | Canne de purge | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|--------------------|--------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Pompe PMP150 E nue | -                  | -              | -                              | -                              | -                         | 144.932.000 |

## OPTIONS

| Désignation                   | Référence   |
|-------------------------------|-------------|
| Kit d'alimentation air moteur | 151.753.050 |

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

| Désignation                               | Référence   |
|---|-------------|
| Pochette de joints moteur PMP             | 144.931.091 |
| Pochette de joints section produit (PTFE) | 144.931.092 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                             | Référence   |
|---|-------------|
| Trépied pour PMP 150                    | 051.755.010 |
| Kit godet gravité 2 litres avec support | 151.758.100 |
| Kit godet gravité 2 litres sans support | 151.662.355 |
| Chariot 1 bras                          | 051.730.110 |
| Support mural complet                   | 051.751.030 |

# Pompe de transfert PMP 150



La pompe à membrane PMP 150 est conçue pour les applications de transfert de produit.

- **Conception simple** : maintenance et entretien simplifiés
- **Technologie membranes compacte** : débit produit régulier sans pulsation pour une finition parfaite
- **Dédié aux opérations de transfert de fluides** : pas de composant additionnel, pas de coût supplémentaire



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Rapport de pression  | 1/1                       |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 100                       |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 10                        |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar | 1.1                       |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)                          | 3                         |
| Débit libre (L/min)  | 19                        |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6                         |
| Pression produit maximale (bar)                                | 6                         |
| Température produit maximale (°C)                              | 50                        |
| Niveau sonore (dBA)  | <70                       |
| Poids (kg) - pompe nue   | 7.4                       |
| Pièces en contact avec le produit                              | PTFE, Polypropylène, Inox |
| Hauteur (cm)   | 22                        |
| Largeur (cm)   | 20                        |
| Profondeur (cm)  | 15                        |

## RACCORDS

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Entrée air (vanne) | F 3/8" BSP |
| Entrée produit     | F 3/4" NPS |
| Sortie produit     | F 3/8" BSP |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre                 | Détendeur air puissance moteur | Détendeur air pression produit | Fluid pressure regulator | Canne d'aspiration | Canne de purge | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------|----------------|---------------------------|-------------|
| Pompe de Transfert PMP 150 nue | •                              | -                              | -                        | -                  | -              | -                         | 151.752.500 |

## OPTION

| Désignation                   | Référence   |
|-------------------------------|-------------|
| Kit d'alimentation air moteur | 151.753.050 |

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

| Désignation                               | Référence   |
|---|-------------|
| Pochette de joints moteur PMP             | 144.931.091 |
| Pochette de joints section produit (PTFE) | 144.931.092 |

# Pompe 01D140 / 01D140E



**NOUVELLE POMPE À MEMBRANE HAUTE PERFORMANCE AU DESIGN ULTRA COMPACT !**

La pompe à double membrane 01D140 est conçue pour le transfert de fluides et les petits systèmes de circulation avec un rapport de 1:1. Cette pompe offre des performances élevées et une fiabilité à long terme.

Pour les applications de produits abrasifs en phase aqueuse tels que la porcelaine et la céramique, la 01D140E est conçue avec des membranes EPDM spécifiques.

- Parfait pour les changements de teintes fréquents
- Robuste et fiable
- Faible coût de possession



WWW



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |   |
|--|---|
| Rapport de pression  | 1:1   |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 140   |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 7   |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 20 cycles/min à 6 bar | 0.7   |
| Débit libre (L/min)  | 60  |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 8   |
| Température produit maximale (°C)                              | +65 °C  |
| Viscosité produit maximale (cps)                               | 15000   |
| Niveau sonore (dBA)  | < 68  |
| Poids (kg) – Pompe nue   | 6.2   |
| Pièces en contact avec le produit                              | Inox,<br>membrane PTFE (application standard)<br>membrane EPDM (application abrasive) |
| Hauteur (cm)   | 17.4  |
| Largeur (cm)   | 23.2  |
| Profondeur (cm)  | 13  |
| ATEX   | II 2 G Ex h IIB T6-T4 Gb X  |

## RACCORDS

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Entrée air            | Connecteur air comprimé<br>ø8 mm |
| Entrée/Sortie produit | F 3/4" G                         |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre    | Référence   |
|-------------------|-------------|
| Pompe 01D140 nue  | 144.907.010 |
| Pompe 01D140E nue | 144.907.015 |

## KITS DE PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation                                      | Référence   |
|--|-------------|
| Kit membrane pour 01D140                         | 144.907.011 |
| Kit membrane pour 01D140E                        | 144.907.016 |
| Kit de joints de clapets et ressorts pour 01D140 | 144.907.013 |
| Kit de joints de distributeur pour 01D140        | 144.907.018 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                                     | Référence   |
|---|-------------|
| Canne d'aspiration - DI 23 - Fût 60 L - F26x125 | 149.596.150 |
| Raccord Inox M3/4 M26x125                       | 050.102.445 |
| Support pour pompe D140                         | 144.907.060 |

# Pompe 04D140

La pompe 04D140 est une pompe à double membrane développée pour les systèmes de circulating grâce à son ratio 3,5 :1. Elle est la solution idéale pour les systèmes de recirculation jusqu'à 50 mètres.



**POMPES À MEMBRANE DE RECIRCULATION HAUTE PERFORMANCE AU DESIGN ULTRA COMPACT !**

- **Parfait pour les changements de teintes fréquents**
- **Robuste et fiable**
- **Faible coût de possession**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Rapport de pression  | 3.5:1                         |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 140                           |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 7                             |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 20 cycles/min à 6 bar | 1.9                           |
| Débit libre (L/min)  | 50                            |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6                             |
| Température produit maximale (°C)                              | +65 °C                        |
| Viscosité produit maximale (cps)                               | 15000                         |
| Niveau sonore (dBA)  | < 70                          |
| Poids (kg) – Pompe nue   | 15                            |
| Pièces en contact avec le produit                              | PTFE, Inox                    |
| Hauteur (cm)   | 25.1                          |
| Largeur (cm)   | 23.2                          |
| Profondeur (cm)  | 26.1                          |
| ATEX   | II 2 D Ex h IIC 85-150°C Db X |

## RACCORDS

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Entrée air            | F 1/2" G   |
| Entrée/Sortie produit | F 3/4" BSP |



## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre   | Référence   |
|------------------|-------------|
| Pompe 04D140 nue | 144.907.020 |

## KITS DE PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation                                      | Référence   |
|--|-------------|
| Kit membrane pour 04D140                         | 144.907.021 |
| Kit de joints de clapets et ressorts pour 04D140 | 144.907.023 |
| Kit de joints de distributeur pour 04D140        | 144.907.028 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                                     | Référence   |
|---|-------------|
| Canne d'aspiration - DI 23 - Fût 60 L - F26x125 | 149.596.150 |
| Canne d'aspiration - DI 25 - Fût 200L - F26x125 | 049.596.160 |
| Raccord Inox M3/4 M26x125                       | 050.102.445 |
| Support pour pompe D140                         | 144.907.060 |

# Pompe de peinture 02C85



La pompe à piston Airspray 02C85 est conçue pour la mise en oeuvre de produits à viscosité moyenne avec un ou plusieurs pistolets. Elle peut également être utilisée sur un système de circulation chauffé.

- **Design compact : facilité d'intégration**
- **Maintenance et entretien simplifiés**
- **Fiabilité renforcée : joints GT haute performance**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |   |
|--|---|
| Rapport de pression  | 1.8/1   |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 85  |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 12  |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar | 2.1   |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)                          | 2.6   |
| Débit libre (L/min)  | 5.1   |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6   |
| Pression produit maximale (bar)                                | 10  |
| Température produit maximale (°C)                              | 60  |
| Niveau sonore (dBA)  | 81  |
| Garnitures d'étanchéité  | Joint supérieur<br>Cartouche GT avec garniture en polyéthylène<br>Joint inférieur<br>Joint en résine acétal |
| Poids (kg) - pompe nue   | 5   |
| Pièces en contact avec le produit                              | Aluminium, Inox   |
| Hauteur (cm)   | 41  |
| Largeur (cm) - 2 régulateurs                                   | 28  |
| Profondeur (cm)  | 17  |

## RACCORDS

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Entrée air (vanne)                | F 3/8" BSP |
| Sortie air (air de pulvérisation) | M 1/4" NPS |
| Entrée produit                    | M 18x125   |
| Sortie produit                    | M 3/8" NPS |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre  | Détendeur supplémentaire | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Canne d'aspiration | Canne de purge | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|---|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|----------------|---------------------------|-------------|
| Pompe nue, standard   | -                        | -                              | -                              | -                  | -              | -                         | 144.941.000 |
| Montage mural, standard   | -                        | •                              | •                              | •                  | -              | -                         | 151.760.200 |
| Pompe nue, Inox   | -                        | -                              | -                              | -                  | -              | -                         | 144.940.000 |
| Montage mural, Inox   | -                        | •                              | •                              | •                  | -              | -                         | 151.761.200 |
| Montage mural, Inox avec 2 régulateurs d'air et 1 régulateur de produit | •                        | •                              | •                              | •                  | -              | -                         | 151.761.400 |

## POCHETTES

| Désignation                                      | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette de joints pour section produit C85      | 144.941.490 |
| Pochette de maintenance pour section produit C85 | 144.941.495 |
| Pochette de maintenance pour moteur 340-2        | 144.850.150 |

## RACCORDS POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

| Désignation                    | Référence   |
|--------------------------------|-------------|
| Adaptateur F 38"NPS/M 1/2" JIC | 050.123.306 |

## ACCESSOIRES

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Chariot 1 bras  | 051.730.110 |
| Canne d'aspiration - DI15 - Fût 60L - F18x125 + Crépine | 049.596.010 |

# Pompe de peinture 04C240



Pour la mise en oeuvre de produits à moyenne viscosité avec un ou plusieurs pistolets. Pour les machines automatiques et systèmes de circulation.

- Conception Inox
- Conçue pour des produits de moyenne viscosité
- Durée de vie prolongée



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |   |
|--|---|
| Rapport de pression  | 4/1   |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 240   |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 4   |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)                          | 7.2   |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 5 bar | 10.3  |
| Débit libre (L/min)  | 14.4  |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6   |
| Pression produit maximale (bar)                                | 24  |
| Température produit maximale (°C)                              | 60  |
| Niveau sonore (dBA)  | 80  |
| Garnitures d'étanchéité  | Joint supérieur<br>PTFE G + Polyfluide<br>Joint inférieur<br>PeHD |
| Poids (kg) - montage mural                                     | 27  |
| Pièces en contact avec le produit                              | Inox  |
| Hauteur (cm)   | 83  |
| Largeur (cm)   | 40  |
| Profondeur (cm)  | 21  |

## RACCORDS

|                |            |
|----------------|------------|
| Entrée Air     | F 3/4" BSP |
| Entrée produit | M 26x125   |
| Sortie produit | M 1/2" JIC |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre      | Canne d'aspiration | Canne de purge | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|---------------------|--------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Pompe 04C240 nue    | -                  | -              | -                              | -                              | -                         | 151.792.000 |
| Montage mural       | -                  | -              | -                              | •                              | -                         | 151.792.100 |
| Montage mural       | •                  | •              | -                              | •                              | •                         | 151.792.200 |
| Montage sur chariot | •                  | •              | -                              | •                              | •                         | 151.792.400 |

## POCHETTES

| Désignation                                      | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette d'étanchéité pour section produit C240  | 144.970.090 |
| Pochette de réparation pour section produit C240 | 144.970.095 |
| Pochette d'étanchéité pour moteur 500-4          | 146.260.990 |
| Pochette de réparation pour moteur 500-4         | 146.260.995 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                                      | Référence   |
|--|-------------|
| Chariot 2 bras                                   | 051.221.000 |
| Grille de fixation                               | 056.100.199 |
| Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 60 L – F26x125  | 149.596.150 |
| Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 200 L – F26x125 | 149.596.160 |
| Canne de rinçage – DI 16 – Fût 60 L – F18x125    | 049.596.000 |

# Pompe de peinture 08C240

Pour une production importante.  
Le moteur à air Turbo est recommandé pour un usage en continu.

- Conception Inox
- Conçue pour des produits de moyenne viscosité
- Durée de vie prolongée



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Rapport de pression  | 8/1                                |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 240                                |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 4                                  |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)                          | 7.20                               |
| Débit libre (L/min)  | 14.4                               |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 5 bar | 20.4                               |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6                                  |
| Pression produit maximale (bar)                                | 48                                 |
| Température produit maximale (°C)                              | 60                                 |
| Niveau sonore (dBA)  | 76                                 |
| Garnitures d'étanchéité  | Joint supérieur<br>Joint inférieur |
|  | PTFE G + Polyfluide<br>PEHD        |
| Poids (kg) - montage mural                                     | 27                                 |
| Pièces en contact avec le produit                              | Inox                               |
| Hauteur (cm)   | 86.4                               |
| Largeur (cm)   | 35.6                               |
| Profondeur (cm)  | 25.4                               |

## RACCORDS

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Entrée Air (vanne d'air équipement) | F 3/4 BSP  |
| Entrée produit                      | M 26 x 125 |
| Entrée produit (filtre)             | M 1/2 JIC  |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre      | Canne d'aspiration (Ø 25) | Canne de purge | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|---------------------|---------------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Pompe 08C240 nue    | -                         | -              | -                              | -                              | -                         | 151.791.000 |
| Montage mural       | -                         | -              | •                              | •                              | -                         | 151.791.100 |
| Montage mural       | •                         | •              | •                              | •                              | •                         | 151.791.200 |
| Montage sur chariot | •                         | •              | •                              | •                              | •                         | 151.791.400 |
| Montage mural Turbo | -                         | -              | •                              | •                              | -                         | 151.798.100 |

## POCHETTES

| Désignation                                      | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette d'étanchéité pour section produit C240  | 144.970.090 |
| Pochette de réparation pour section produit C240 | 144.970.095 |
| Pochette d'étanchéité pour moteur 1000-4         | 146.270.991 |
| Pochette de réparation pour moteur 1000-4        | 146.270.995 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                                       | Référence   |
|---|-------------|
| Chariot 2 bras                                    | 051.221.000 |
| Grille de fixation                                | 056.100.199 |
| Canne d'aspiration - DI 25 - Fût 60 L - F26x125   | 149.596.150 |
| Canne d'aspiration - DI 25 - Fût 200 L - F26x125  | 149.596.160 |
| Canne de rinçage - DI 16 - Fût 60 L - F18x125     | 049.596.000 |
| Filtre équipé d'un joint torique 3/8 avec tamis 6 | 155.580.300 |

# Pompe PCS 03R440 FLOWMAX®



La pompe 03R440 permet de résoudre les problèmes courants des pompes de peinture fonctionnant 24h/24 et 7j/7.

Elle intègre une technologie à soufflet et un système innovant de circulation de lubrifiant.

Elle est disponible en version murale avec joints GT (produits à base d'eau) ou joints PU (produits à base de solvant).

- **Durée de vie augmentée**
- **Maintenance simple et rapide**
- **Propreté des broieries peintures**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Rapport de pression                            | 3/1                               |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> ) | 440                               |
| Nombre de cycles par litre de produit          | 2.3                               |
| Débit produit à 20 cycles/min (L/min)          | 8.8                               |
| Débit libre (L/min)                            | 26.4                              |
| Pression alimentation air maximale (bar)       | 6                                 |
| Pression produit maximale (bar)                | 18                                |
| Température produit maximale (°C)              | 50                                |
| Niveau sonore (dBA)                            | 68.4                              |
| Garnitures d'étanchéité                        | Joint supérieur<br>GT ou PU       |
|  | Joint inférieur<br>PEHD           |
| Pièces en contact avec le produit              | Inox chromé dur, Inox,<br>carbure |
| Poids(kg)                                      | 52.8                              |
| Hauteur (cm)                                   | 133.3                             |
| Largeur (cm)                                   | 25.5                              |
| Profondeur (cm)                                | 30.3                              |

## RACCORDS

|                |            |
|----------------|------------|
| Entrée Air     | F 3/4" BSP |
| Entrée produit | F 1" NPS   |
| Sortie produit | M 3/4" NPS |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre | Type de joint | Canne d'aspiration ou de purge | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|----------------|---------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Montage mural  | GT            | -                              | -                              | ●                              | -                         | 151.866.100 |
| Montage mural  | PU            | -                              | -                              | ●                              | -                         | 151.866.300 |

## POCHETTES

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette de joints GT pour section produit F440                              | 144.990.090 |
| Pochette de joints PU pour section produit F440                              | 144.990.130 |
| Pochette de maintenance (joints GT)  | 144.990.595 |
| Pochette de maintenance (joints PU)  | 144.990.695 |
| Pochette pour coupelle 0.6l pour la lubrification de la section produit R440 | 144.990.530 |

## LUBRIFIANTS

| Désignation                                | Référence   |
|--|-------------|
| Lot de 3 bidons de lubrifiant T (2 litres) | 151.260.820 |

# Pompe 04F240 FLOWMAX®

Pompe avec joint soufflet - technologie Flowmax® - sans garniture pour les machines automatiques et à système de circulation

- **Zéro maintenance : technologie Flowmax®**
- **Conçue pour les produits sensibles à l'humidité ou abrasifs**
- **Durée de vie prolongée**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |                              |                 |
|---|------------------------------|-----------------|
| Rapport de pression                               | 4/1                          |                 |
| Volume de produit par cycle (cm³)                 | 240                          |                 |
| Nombre de cycles par litre de produit             | 4                            |                 |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)             | 7.2                          |                 |
| Débit libre (L/min)                               | 14.4                         |                 |
| Consommation d'air (m³/h) à 30 cycles/min à 5 bar | 10.3                         |                 |
| Pression alimentation air maximale (bar)          | 6                            |                 |
| Pression produit maximale (bar)                   | 24                           |                 |
| Température produit maximale (°C)                 | 50                           |                 |
| Niveau sonore (dBA)                               | < 82                         |                 |
| Garnitures d'étanchéité                           | Soufflet                     | Polyéthylène    |
|   | Joint supérieur et inférieur | GT polyéthylène |
| Pièces en contact avec le produit                 | Inox                         |                 |
| Poids (kg)  | 27                           |                 |
| Hauteur (cm)                                      | 104                          |                 |
| Largeur (cm)                                      | 40                           |                 |
| Profondeur (cm)                                   | 21                           |                 |

## RACCORDS

|                |            |
|----------------|------------|
| Entrée Air     | F 3/4" BSP |
| Entrée produit | M 26 x 125 |
| Sortie produit | M 3/8" NPS |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre      | Canne de purge | Canne d'aspiration | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|---------------------|----------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Pompe 04F240 nue    | -              | -                  | -                              | -                              | -                         | 151.795.000 |
| Montage mural       | -              | -                  | -                              | ●                              | -                         | 151.795.100 |
| Montage mural       | ●              | ●                  | -                              | ●                              | ●                         | 151.795.200 |
| Montage sur chariot | ●              | ●                  | -                              | ●                              | ●                         | 151.795.400 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                                      | Référence   |
|--|-------------|
| Chariot 2 bras                                   | 051.221.000 |
| Grille de fixation                               | 056.100.199 |
| Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 60 L – F26x125  | 149.596.150 |
| Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 200 L – F26x125 | 149.596.160 |
| Canne de rinçage – DI 16 – Fût 60 L – F18x125    | 049.596.000 |

# Pompe 04F440 FLOWMAX®



Débit élevé, pompe à soufflet sans cartouche pour les machines automatiques et à système de circulation.

Le moteur Turbo est recommandé pour un usage en continu.

- **Zéro maintenance : technologie Flowmax®**
- **Conçue pour les produits sensibles à l'humidité ou abrasifs**
- **Durée de vie prolongée**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                                |                 |
|--|--------------------------------|-----------------|
| Rapport de pression  | 4/1                            |                 |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 440                            |                 |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 2.3                            |                 |
| Débit produit à 20 cycles/min (L/min)                          | 8.8                            |                 |
| Débit libre (L/min)  | 26.4                           |                 |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 20 cycles/min à 5 bar | 12.7                           |                 |
| Pression produit maximale (bar)                                | 24                             |                 |
| Température produit maximale (°C)                              | 50                             |                 |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6                              |                 |
| Niveau sonore (dBA)  | 78                             |                 |
| Garnitures d'étanchéité  | Soufflet                       | Polyéthylène    |
|  | Joint supérieur et inférieur   | GT Polyéthylène |
| Pièces en contact avec le produit                              | Inox chromé dur, Inox, carbure |                 |
| Poids (kg)   | 52                             |                 |
| Hauteur (cm)   | 110                            |                 |
| Largeur (cm)   | 38                             |                 |
| Profondeur (cm)  | 27.5                           |                 |

## RACCORDS

|                |            |
|----------------|------------|
| Entrée air     | F 3/4" BSP |
| Entrée produit | F 3/4" BSP |
| Sortie produit | F 3/4" BSP |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre      | Canne d'aspiration | Canne de purge | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|---------------------|--------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Montage mural       | -                  | -              | -                              | ●                              | -                         | 151.862.200 |
| Montage mural Turbo | -                  | -              | -                              | ●                              | -                         | 151.863.200 |

## ACCESSOIRES

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Chariot 2 bras renforcés                                | 051.231.000 |
| Canne d'aspiration – DI 23 – Fût 60 L – F38x125         | 049.597.100 |
| Filtre équipé d'un joint torique 3/4 360b avec tamis 12 | 155.581.400 |
| Canne de purge – DI 16 – Fût 60 L – F18x125             | 049.596.000 |

# Pompe 06R440 FLOWMAX®



La 06R440 est la réponse aux problèmes courants des pompes de peinture fonctionnant 24 h/24 et 7 j/7. Cette pompe intègre une technologie à soufflet et un système de circulation de lubrifiant de pointe.

Elle est disponible en version murale avec joints GT (produits à base d'eau) ou joints PU (produits à base de solvant).

- **Durée de vie augmentée**
- **Propreté des broieries peintures**
- **Maintenance simple et rapide**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |  |
|--|--|
| Rapport de pression                            | 6/1  |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> ) | 440  |
| Nombre de cycles par litre de produit          | 2.3  |
| Débit produit à 20 cycles/min (L/min)          | 8.8  |
| Débit libre (L/min)                            | 26.4   |
| Pression alimentation air maximale (bar)       | 6  |
| Pression produit maximale (bar)                | 36   |
| Température produit maximale (°C)              | 50   |
| Niveau sonore (dBA)                            | 78   |
| Garnitures d'étanchéités                       | Supérieure Joint GT ou joint PU<br>Inférieure PEHD |
| Pièces en contact avec le produit              | Inox chromé dur, Inox, carbure                     |
| Poids (kg)                                     | 55   |
| Hauteur (cm)                                   | 133.3  |
| Largeur (cm)                                   | 26.5   |
| Profondeur (cm)                                | 32.6   |

## RACCORDS

|                |            |
|----------------|------------|
| Entrée air     | F 3/4" BSP |
| Entrée produit | F 1" BSP   |
| Sortie produit | M 3/4" NPS |

## ACCESSOIRES

| Mise en oeuvre | Type de joint | Canne d'aspiration ou de purge | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|----------------|---------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Montage mural  | GT            | -                              | -                              | ●                              | -                         | 151.864.100 |
| Montage mural  | PU            | -                              | -                              | ●                              | -                         | 151.864.300 |

## KITS

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Pochette de joints GT pour section produit F440                              | 144.990.090 |
| Pochette de joints PU pour section produit F440                              | 144.990.130 |
| Pochette de maintenance (joints GT)  | 144.990.595 |
| Pochette de maintenance (joints PU)  | 144.990.695 |
| Pochette pour coupelle 0.6l pour la lubrification de la section produit R440 | 144.990.530 |

## LUBRIFIANTS

| Désignation                                | Référence   |
|--|-------------|
| Lot de 3 bidons de lubrifiant T (2 litres) | 151.260.820 |

# Pompe 08F240 FLOWMAX®



Pour les productions importantes.  
Le moteur Turbo est recommandé pour une utilisation en continu.

- **Zéro maintenance : Technologie Flowmax®**
- **Conçue pour des produits sensibles à l'humidité et abrasifs**
- **Durée de vie prolongée**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |   |
|--|---|
| Rapport de pression  | 08/1  |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 240   |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 4   |
| Débit produit à 30 cycles/min (L/min)                          | 7.2   |
| Débit libre (L/min)  | 14.4  |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 20 cycles/min à 5 bar | 20.4  |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6   |
| Pression produit maximale (bar)                                | 48  |
| Température produit maximale (°C)                              | 50  |
| Niveau sonore (dBA)  | 76  |
| Garnitures d'étanchéité  | Soufflet Polyéthylène<br>Joint supérieur et inférieur GT Polyéthylène |
| Poids (kg) - montage mural                                     | 32  |
| Pièces en contact avec le produit                              | Inox  |
| Hauteur (cm)   | 105   |
| Largeur (cm)   | 40  |
| Profondeur (cm)  | 27  |

## RACCORDS

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Entrée air (vanne)      | F 3/4 BSP  |
| Entrée produit          | M 26 x 125 |
| Sortie produit (filtre) | M 1/2 JIC  |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

| Mise en oeuvre           | Canne d'aspiration (Ø 25) | Canne de purge | Détendeur air de pulvérisation | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|--------------------------|---------------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Pompe 08F240 nue         | -                         | -              | -                              | -                              | -                         | 151.794.000 |
| Montage mural            | -                         | -              | •                              | •                              | -                         | 151.794.100 |
| Montage mural            | •                         | •              | •                              | •                              | •                         | 151.794.200 |
| Montage sur chariot      | •                         | •              | •                              | •                              | •                         | 151.794.400 |
| Pompe 08F240 Turbo mural | -                         | -              | •                              | •                              | -                         | 151.799.100 |
| Pompe 08F240 Turbo mural | •                         | •              | •                              | •                              | •                         | 151.799.200 |

## POCHETTES

| Désignation                                       | Référence   |
|---|-------------|
| Pochette de joints pour section produit F240      | 144.970.490 |
| Pochette de maintenance pour section produit F240 | 144.970.495 |
| Pochette de joints pour moteur 1000-4             | 146.270.991 |
| Pochette de maintenance pour moteur 1000-4        | 146.270.995 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                                       | Référence   |
|---|-------------|
| Chariot 2 bras                                    | 051.221.000 |
| Grille de fixation                                | 056.100.199 |
| Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 60 L – F26x125   | 149.596.150 |
| Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 200 L – F26x125  | 149.596.160 |
| Canne de rinçage – DI 16 – Fût 60 L – F18x125     | 049.596.000 |
| Filtre équipé d'un joint torique 3/8 avec tamis 6 | 155.580.300 |

# Pompe PCS 08F440 FLOWMAX®



Pompe à soufflet à haut rendement, sans cartouche, pour la circulation et les machines automatiques.

- **Zéro maintenance : Technologie Flowmax®**
- **Conçue pour des produits sensibles à l'humidité et abrasifs**
- **Durée de vie prolongée**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |   |
|--|---|
| Rapport de pression  | 8/1   |
| Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )                 | 440   |
| Nombre de cycles par litre de produit                          | 2.3   |
| Débit produit à 20 cycles/min (L/min)                          | 8.8   |
| Débit libre (L/min)  | 26.4  |
| Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 20 cycles/min à 5 bar | 25.3  |
| Pression produit maximale (bar)                                | 48  |
| Température produit maximale (°C)                              | 50  |
| Pression alimentation air maximale (bar)                       | 6   |
| Niveau sonore (dBA)  | 76  |
| Garnitures d'étanchéité  | Soufflet Polyéthylène<br>Joint supérieur et inférieur GT polyéthylène |
| Pièces en contact avec le produit                              | Inox chromé dur,<br>Inox, carbure                                     |
| Poids (kg)   | 54  |
| Hauteur (cm)   | 110   |
| Largeur (cm)   | 40  |
| Profondeur (cm)  | 27  |

## RACCORDS

|                |            |
|----------------|------------|
| Entrée air     | F 3/4" BSP |
| Entrée produit | F 3/4" BSP |
| Sortie produit | F 3/4" BSP |

## CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

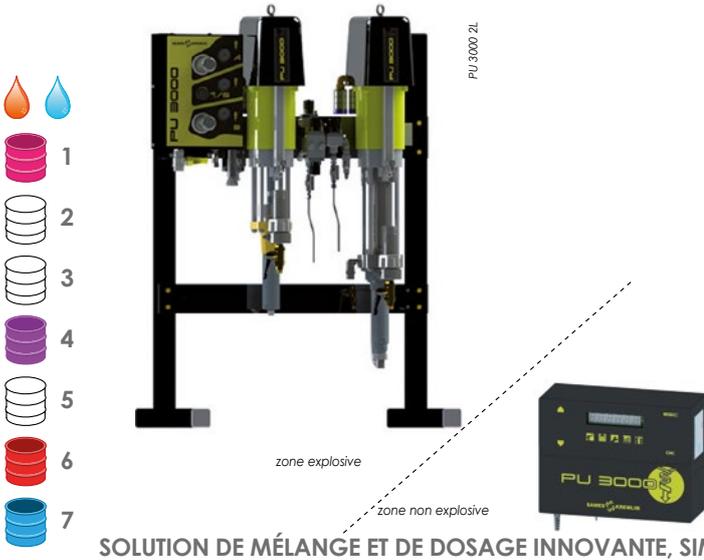
| Mise en oeuvre                   | Canne d'aspiration | Canne de purge | Détendeur air pression produit | Filtre en sortie de pompe | Référence   |
|----------------------------------|--------------------|----------------|--------------------------------|---------------------------|-------------|
| Pompe 08F440 Turbo montage mural | -                  | -              | ●                              | -                         | 151.861.200 |

## ACCESSOIRES

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Chariot 2 bras renforcés                                | 051.231.000 |
| Support de pompe  | 051.341.206 |
| Canne d'aspiration – DI 23 – Fût 60 L – F38x125         | 049.597.100 |
| Filtre équipé d'un joint torique 3/4 360b avec tamis 12 | 155.581.400 |
| Canne de purge – DI 16 – Fût 60 L – F18x125             | 049.596.000 |



# PU 3000 2I



L'ensemble PU 3000 associe une technologie mixte électronique et mécanique pour offrir une solution innovante, économique, brevetée et prête à l'emploi. Son module de commande facile d'utilisation permet à l'opérateur d'apprendre à utiliser la machine, de manière intuitive.

- **Simplicité d'utilisation**
- **Qualité de mélange du produit**
- **Sécurité d'application**



## CARACTÉRISTIQUES AVANTAGES

|  |   |
|--|---|
| Station prête à peindre  | Démarrage rapide  |
| Brevet SAMES KREMLIN : L'innovation PULSE FREE ELECTRONIC CONTROL (PFE) pilote électroniquement le système d'inversion de la pompe en temps masqué   | Débit de produit constant<br>Précision de mélange de +/- 1 % et répétabilité de +/- 1 %   |
| Injection directe dans le mélangeur statique hautes performances   | Mélange parfait   |
| Enregistrement des consommations de produit et des COV<br>Possibilité d'imprimer les enregistrements   | Stockage des consommations en produit et en solvant en mémoire  |
| Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant<br>Rinçage et génération de produits automatiques<br>Panneau de commande facile d'utilisation                             | Facile d'utilisation<br>Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur   |
| Alarme de maintenance préventive<br>Vérification en continu du rapport et alarme<br>Alarme de bas niveau de fût  | Fonctionnement en toute sécurité  |
| Kit de vérification des ratio en version standard avec godet de 2 litres<br>Ensemble filtre et purge en version standard<br>Étanchéité assurée par un soufflet FLOWMAX® du côté catalyseur | Contrôle visuel de la précision de mélange<br>Aucune perte de produit<br>Grande fiabilité<br>Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité |
| Large gamme de rapports allant de 5 à 160 %<br>Adapté aux technologies de pulvérisation HVLP / LVLP et CONV<br>Débit très faible à partir de 10 cc   | Adapté pour une utilisation sur une grande variété de marchés   |

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|  |                        |
|--|------------------------|
| Alimentation électrique                  | 115/230V - 75W         |
| Pression alimentation air maximale (bar) | 6                      |
| Viscosité produit (cps)                  | 30 - 8000              |
| Précision du dosage (%)                  | +/- 1 %                |
| Débit produit mélangé (cc/min)           | Jusqu'à 2000           |
| Rapport de dosage                        | 1/1 - 20/1 (100% - 5%) |
| Pièces en contact avec le produit        | Inox et PEHD           |

### RACCORDS

|                |            |
|----------------|------------|
| Entrée air     | F 3/4" BSP |
| Sortie produit | F 3/4" JIC |

### CONFIGURATIONS DISPONIBLES

| Désignation           | Rapport de pression | Type Moteur | Pression produit maxi (bar) | Nombre de base | Nombre de catalyseur | Référence   |
|-----------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|----------------|----------------------|-------------|
| PU 3000 2L - Airspray | 1/1                 | 1500        | 0/6 ou 0/40                 | 1              | 1                    | 155.680.140 |

### OPTION

| Désignation                               | Référence   |
|---|-------------|
| Kit vitre Securit pour commande en cabine | 155.660.340 |

### POMPE DE RINÇAGE

| Désignation                       | Canne d'aspiration | Canne de purge | Détendeur pression produit | Filtre | Référence   |
|-----------------------------------|--------------------|----------------|----------------------------|--------|-------------|
| Pompe de rinçage O2-C85 - PU 3000 | •(Ø 16)            | -              | -                          | -      | 155.680.170 |

# CYCLOMIX™ Micro et Micro+ PH



Fourni sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément.  
Conçu pour alimenter un seul pistolet.



Cyclomix™ Micro permet à l'utilisateur de doser, mélanger et délivrer en continu des peintures et colles bi-composants. La programmation est conviviale et rapide, avec un signal magnétique d'entrée des données. Le rinçage et l'entretien sont très simples.

- Produits toujours frais à la demande
- Elimination des erreurs du dosage manuel
- Economies de produits garanties



| CARACTÉRISTIQUES  | AVANTAGES   |
|---|---|
| Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant  | Dosage +/- 1 % et répétabilité +/- 0,5 %                                |
| Rinçage et génération de produits automatiques  | Démarrage rapide. Perte minimale en produit et en solvant.              |
| Volume de rinçage réglable<br>Plusieurs séquences de rinçage disponibles : uniquement côté base, côté base puis catalyseur, côté catalyseur puis base | Économies de solvant et protection de l'environnement                   |
| Vérification en continu du rapport et alarme  | La peinture appliquée sur les pièces est toujours conforme aux attentes |
| Panneau de commande facile d'utilisation  | Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur                     |
| Conception en Inox  | Pour prendre en charge une grande variété de produits                   |
| Enregistrement des consommations en produit et en COV avec possibilité d'imprimer les enregistrements (avec option RS 232)                            | Stockage des consommations en produit et en solvant en mémoire          |
| Possibilité de suivre le Cyclomix™ Micro depuis la cabine de peinture (avec le kit vitre  | Ergonomie du poste de travail   |
| Conception du plateau de mélange  | Maintenance facile et standardisation des pièces de rechange            |
| version PH (Inox 316L)  | Compatible avec un catalyseur acide                                     |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| Alimentation électrique               | 115 / 230V - 75W   |
| Pression d'air de commande mini (bar) | 4  |
| Pression produit (bar)                | 2 -175   |
| Poids (kg)                            | 25   |
| Pièces en contact avec le produit     | Inox et PEHD<br>Inox 316L sur côté catalyseur version PH |
| Rapport de dosage                     | 0,6/1 à 20/1 (160% à 5%)                                 |
| Précision du dosage (%)               | 1%   |
| Nombre maximum de pistolets raccordés | 1  |
| Débit produit mélangé (cc/min)        | 100 - 2000   |
| Viscosité produit (cps)               | 30 - 5000  |
| Hauteur (cm)                          | 17,3 (coffret de commande)<br>40 (platine de dosage)     |
| Largeur (cm)                          | 36,6 (coffret de commande)<br>40,7 (platine de dosage)   |
| Profondeur (cm)                       | 11,1 (coffret de commande)<br>30 (platine de dosage)     |

## RACCORDS

|  |            |
|--|------------|
| Alimentation électrique : bornier et presse-étoupe |            |
| Alimentation en air                                | F 1/4" BSP |
| Sortie d'air                                       | F 1/4" BSP |
| Alimentation produit                               | M 1/2" JIC |
| Sortie produit                                     | M 1/2" JIC |

## CONFIGURATIONS DISPONIBLES

| Désignation   | Rinçage circuit catalyseur | Nombre de base | Nombre de catalyseur | Référence   |
|---|----------------------------|----------------|----------------------|-------------|
| CYCLOMIX™ Micro                                     | -                          | 1              | 1                    | 155.660.900 |
| CYCLOMIX™ Micro                                     | -                          | 3              | 1                    | 155.660.930 |
| CYCLOMIX™ Micro+                                    | ●                          | 1              | 1                    | 155.660.911 |
| CYCLOMIX™ Micro+                                    | ●                          | 3              | 1                    | 155.660.933 |
| CYCLOMIX™ Micro+ PH (sans mélangeur - voir options) | ●                          | 1              | 1                    | 155.660.951 |
| CYCLOMIX™ Micro+ PH                                 | ●                          | 3              | 1                    | 155.660.953 |

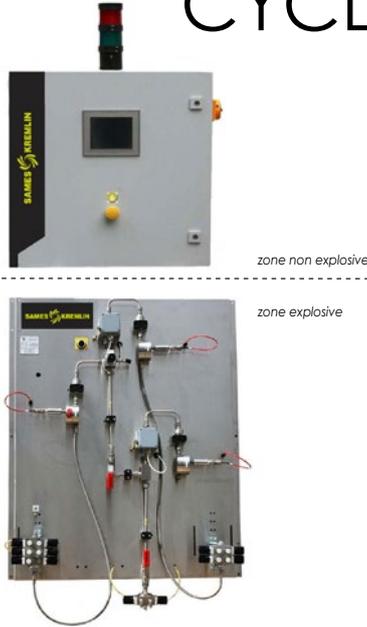
## OPTIONS

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Ensemble mélangeur pour Cyclomix® Micro+ PH                | 155.660.955 |
| Kit connexion RS 232 pour imprimante                       | 155.660.935 |
| Kit vitre Sécurité pour commande en cabine                 | 155.660.340 |
| Rallonge de liaison coffret/platine Mâle Femelle, 5 mètres | 901.250.216 |

# CYCLOMIX™ Multi et Multi PH



Fourni sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément.  
Conçu pour alimenter un seul pistolet.



Cyclomix™ Multi permet à l'utilisateur de doser, mélanger et délivrer en continu des peintures et colles bi-composants.  
Cyclomix™ Multi peut gérer jusqu'à sept bases différentes et trois catalyseurs.

- **Elimination des erreurs du dosage manuel**
- **Economies de produits garanties**
- **Produits toujours frais à la demande**



| CARACTÉRISTIQUES   | AVANTAGES  |
|--|--|
| Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant   | Dosage +/- 1 % et répétabilité +/- 0,5 %   |
| Remplissage automatique des produits mélangés  | Démarrage rapide. Perte minimale en produit et en solvant.                                     |
| Programmation adaptable pour chaque teinte   | Application idéale pour chaque teinte  |
| Plusieurs modes de rinçage : cycle de production, interruptions de production prolongées, produits à base de solvant | Compatibilité parfaite avec l'évolution des conditions de production                           |
| Précision rapide du rapport de mélange   | Contrôle visuel de la précision de mélange   |
| Mode lot   | Pour obtenir facilement de petites quantités de produits mélangés pour des travaux de retouche |
| Système de nettoyage automatique (Autowash)  | Surveillance automatique du pistolet hors production   |
| Affichage multilingue et manuel d'utilisation intégré  | Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur  |
| Conception en inox   | Compatible avec les produits à base d'eau  |
| Interface numérique  | Connexion rapide avec un automate en ligne   |
| Gestion intégrée de l'air de pulvérisation   | Confort et sécurité lors du remplissage de la teinte et du solvant                             |
| Rinçage d'urgence pneumatique  | Rinçage parfait en cas de coupure de courant   |
| Conception du plateau de mélange   | Maintenance facile et standardisation des pièces de rechange                                   |
| Interface robotique  | Connexion avec un automate en ligne  |
| Version PH   | Compatible avec un catalyseur acide  |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| Alimentation électrique               | 115 / 230 V - 75 W                                 |
| Pression d'air de commande mini (bar) | 4  |
| Product pressure (bar)                | 2 - 200 bar  |
| Poids (kg)                            | 70   |
| Pièces en contact avec le produit     | Inox et PEHD                                       |
| Rapport de dosage                     | 0,6/1 à 20/1 (1,60% à 5%)                          |
| Précision du dosage (%)               | +/- 1  |
| Nombre maximum de pistolets raccordés | 1  |
| Débit produit mélangé (cc/min)        | 100 - 2000   |
| Viscosité produit (cps)               | 30 - 5000  |
| Hauteur (cm)                          | 60 (coffret de commande)<br>77 (platine de dosage) |
| Largeur (cm)                          | 60 (coffret de commande)<br>60 (platine de dosage) |
| Profondeur (cm)                       | 40 (coffret de commande)<br>77 (platine de dosage) |

## RACCORDS

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Alimentation en air  | F 1/4" BSP |
| Sortie d'air         | F 1/4" BSP |
| Alimentation produit | M 1/2" JIC |
| Sortie produit       | F 1/4" BSP |

## CONFIGURATIONS DISPONIBLES

| Désignation        | Nombre de base | Nombre de catalyseur | Référence   |
|--------------------|----------------|----------------------|-------------|
| CYCLOMIX™ Multi    | 3              | 1                    | 155.660.813 |
| CYCLOMIX™ Multi    | 5              | 1                    | 155.660.815 |
| CYCLOMIX™ Multi    | 7              | 1                    | 155.660.817 |
| CYCLOMIX™ Multi    | 3              | 2                    | 155.660.823 |
| CYCLOMIX™ Multi    | 5              | 2                    | 155.660.825 |
| CYCLOMIX™ Multi    | 3              | 3                    | 155.660.833 |
| CYCLOMIX™ Multi PH | 3              | 1                    | 155.660.513 |
| CYCLOMIX™ Multi PH | 5              | 1                    | 155.660.515 |
| CYCLOMIX™ Multi PH | 7              | 1                    | 155.660.517 |

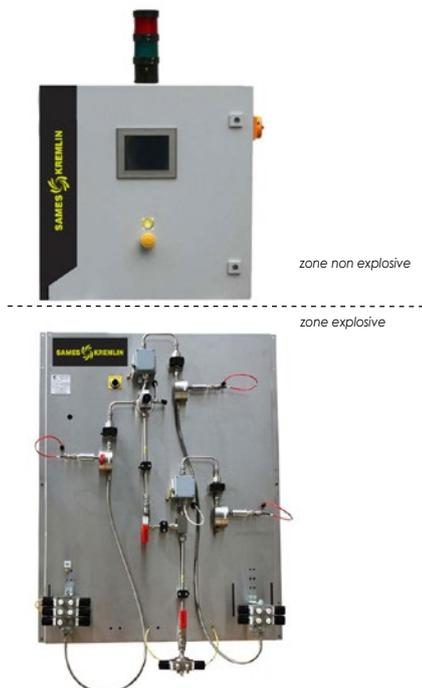
## OPTION

| Désignation                 | Référence   |
|-----------------------------|-------------|
| Système de rinçage Autowash | 155.660.300 |

# CYCLOMIX™ Expert



Fourni sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément.  
Conçu pour alimenter un seul pistolet.



Cyclomix™ Expert est une solution industrielle, évolutive et innovante. Le processus de dosage innovant - vanne d'injection ultra rapide - offre une qualité de mélange et une précision de dosage inégalées.

- Capable de gérer à la fois 1 composant ou de mélanger des produits 2 ou 3 composants
- Concept modulaire évolutif - pour la mise en oeuvre de jusqu'à 24 composants
- Version PH disponible pour les produits acides catalysés
- Gestion jusqu'à 50 recettes
- Technologie de débit constant



WWW



| CARACTÉRISTIQUES   | AVANTAGES  |
|--|--|
| Gestion automatique des composants jusqu'à 24 composants avec 1, 2, 3 composants et solvants   | Possibilités illimitées<br>Flexibilité dans le changement des produits                         |
| Affichage en temps réel du ratio et du débit réels   | Contrôle du processus en continu   |
| Pas de chambre de prémélange : passages de produit optimisés sans zone de rétention  | Rinçage parfait<br>Empêche la perte de produit   |
| Conception inox  | Compatible avec les produits à base d'eau  |
| Configuration de la fréquence avant rinçage en fin de travail  | Économie des produits et des solvants mélangés<br>Fonctionnement en toute sécurité             |
| Rinçage manuel pneumatique d'urgence   | Rinçage parfait en cas de coupure de courant   |
| Mode «fontaine»  | Pour obtenir facilement de petites quantités de produits mélangés pour des travaux de retouche |
| Programmation adaptable pour chaque teinte   | Application idéale pour chaque teinte  |
| 3 niveaux d'accès aux données pour chaque opérateur  | Utilisation en toute sécurité  |
| Aide à la saisie des données et tolérance en fonction des instructions des fabricants produit  | Saisie rapide et simple de données pour éliminer le risque d'erreur                            |
| Interface homme/machine couleur  | Facile d'utilisation   |
| Suivi standard de 2 pistolets (2 montées de teintes + 2 rinçages)  | Possibilité de gérer 2 postes de travail en simultané (1 ou 2 pistolets ou les deux)           |
| Vérification du ratio  | Fonctionnement en toute sécurité<br>Sécurité totale de l'opérateur                             |
| 6 séquences de rinçage différentes (air-solvant en standard)<br>Rinçage selon le volume ou le temps<br>Plusieurs choix de solvants pour chaque formule | Optimisation de la consommation de solvant selon recette<br>Rinçages optimisés                 |
| Réglage du volume par injection magnétique - vannes électromagnétiques   | Optimisation du mélange en fonction des ratios<br>Augmentation de la fréquence d'injection     |
| Stockage des données sur clé USB<br>Gestion par numéros de lot   | Optimisation du suivi de la production   |
| Plusieurs technologies de mesure du produit : massique ou engrenages   | Traite une grande variété de produits  |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                       |                               |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Tension (V)                           | 115 - 230                     |
| Nombre d'entrées de produit           | 24                            |
| Pression d'air de commande mini (bar) | 4                             |
| Operating pressure (bar)              | 5 - 200                       |
| Rapport de dosage                     | 0,6/1 to 30/1                 |
| Précision du dosage (%)               | +/- 1%                        |
| Débit produit mélangé (cc/min)        | 50 - 6000                     |
| Viscosité produit (cps)               | 30 - 5000                     |
| Pièces en contact avec le produit     | Inox et PEHD<br>(option 316L) |
| Largeur (cm)                          | 100 (3K) - 89 (2K)            |
| Hauteur (cm)                          | 119 (3K) - 91 (2K)            |
| Poids (kg)                            | 48 (2K) - 68 (3K)             |

## CARACTÉRISTIQUES MODULE DE COMMANDE

|                 |   |
|-----------------|---|
| Largeur (cm)    | 60 (coffret de commande) - 89 (unité de mélange 2K) |
| Hauteur (cm)    | 60 (coffret de commande) - 91 (unité de mélange 2K) |
| Profondeur (cm) | 40 (coffret de commande) - 68 (unité de mélange 2K) |
| Poids (kg)      | 25 (coffret de commande) - 48 (unité de mélange 2K) |

## CYCLOMIX™ EXPERT RÉFÉRENCE

| Désignation      | Référence      |
|------------------|----------------|
| CYCLOMIX™ Expert | nous contacter |



# Régulateurs produit

## ➤ Technologie de régulation

La technologie du régulateur piloté consiste à contrôler le débit par un régulateur de pression d'air. La pression d'air est appliquée sur la membrane du régulateur où un ressort manuel pousse sur une surface limitée.

La membrane haute performance offre une très grande précision même à basse pression. Elle apporte également un temps de réponse rapide aux applications robotiques.

**COMMANDE à distance**

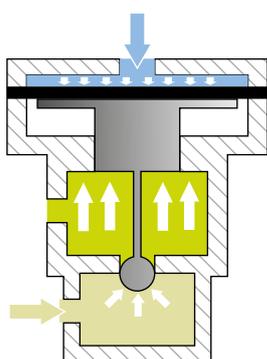
**Réponse RAPIDE**

**HAUTE précision**

Les régulateurs de pression produit sont utilisés pour réduire et équilibrer la pression produit fournie par une pompe. Les régulateurs sont conçus pour fournir une pression produit constante en fonction des entrées ou du réglage du régulateur. Les régulateurs produit doivent être placés aussi près que possible du point d'application.

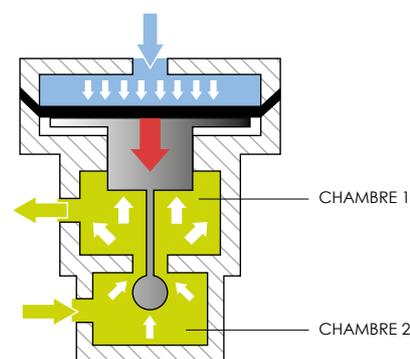
Le régulateur produit se ferme et arrête l'écoulement du fluide lorsque la pression en aval dans le tuyau du régulateur est supérieure à la pression de réglage du régulateur.

La pression produit d'entrée doit être environ 40% supérieure à la pression régulée. Pour une bonne régulation dans un système pneumatique régulé, une alimentation en air stable est nécessaire. Les pulsations de lors de l'alimentation en produit doivent être réduites au minimum pour garantir un fonctionnement idéal du régulateur.



### ÉCOULEMENT PRODUIT

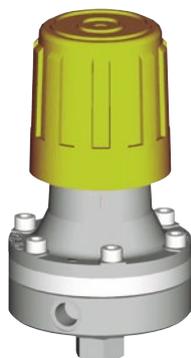
Déséquilibre de l'équilibre des forces : le piston pneumatique ne bouge pas ; la bille au niveau du piston témoin de l' "Entrée produit" est en position fermée, par la pression produit



### CHUTE DE PRESSION

Dès qu'une chute de pression a lieu dans le système, le piston du régulateur se déplace avec la pression de l'air, ouvrant le clapet à bille et permettant au produit de s'écouler dans la chambre 2.

# Avec commande manuelle



## RÉGULATEUR BASSE PRESSION - COMMANDE MANUELLE

Conception tout inox, facile à rincer.

### CARACTÉRISTIQUES

|                                   |                        |                     |
|-----------------------------------|------------------------|---------------------|
| Plage de pression (bar)           | Entrée                 | 40 max.             |
|                                   | Sortie (selon version) | 0,5 - 4             |
| Poids (kg)                        |                        | 1,3                 |
| Largeur (cm)                      |                        | 8,5                 |
| Hauteur (cm)                      | Gros passage           | 17                  |
|                                   | Petit passage          | 16,5                |
| Pièces en contact avec le produit |                        | Inox, PTFE, carbure |

### RACCORDS

|                |                 |                              |
|----------------|-----------------|------------------------------|
| Taille passage | Petit           | Gros                         |
| Entrée produit | F 1/4" NPS      | M 1/4" BSP (sans adaptateur) |
| Sortie produit | F 1/4" BSP (x2) | F 1/4" BSP (x2)              |

### CONFIGURATION DES RÉGULATEURS DISPONIBLES

| Description  | Bille en Inox | Manomètre | Référence   |
|--|---------------|-----------|-------------|
| Régulateur de pression nu PP (petit passage)                     | Ø 5           | -         | 155.610.200 |
| Régulateur de pression PP (petit passage)                        | Ø 5           | ●         | 155.610.209 |
| Régulateur de pression seul GP (gros passage) - produits chargés | Ø 9           | -         | 155.610.250 |
| Régulateur de pression GP (gros passage) - produits chargés      | Ø 9           | ●         | 155.610.259 |
| Support pour régulateur  |               |           | 155.610.576 |
| Support mural pour détendeur 1/2                                 |               |           | 016.200.010 |
| Support mural pour détendeur 1/4                                 |               |           | 016.180.010 |

# Basse pression commande manuelle et pilote intégré



Régulateur basse pression commande manuelle avec pilote intégré

## RÉGULATEUR BASSE PRESSION COMMANDE MANUELLE ET PILOTE INTÉGRÉ

Le régulateur basse pression à commande manuelle - pilote intégré - est conçu pour permettre un rinçage facile.

### CARACTÉRISTIQUES

|                 |        |                     |
|-----------------|--------|---------------------|
| Pression (bar)  | Entrée | 10 max              |
|                 | Sortie | 4 max               |
| Largeur (cm)    |        | 20                  |
| Hauteur (cm)    |        | 8,5                 |
| Passage produit |        | Inox, PTFE, carbure |

### RACCORDS

|                |  |
|----------------|--|
| Entrée produit | M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8" BSP) |
| Sortie produit | F 1/4" BSP                                   |

### CONFIGURATION DES RÉGULATEURS DISPONIBLES

| Description                              | Poids (kg) | Bille en Inox | Matériau | Référence   |
|--|------------|---------------|----------|-------------|
| Régulateur basse pression avec manomètre | 1,6        | Ø 9           | Inox     | 155.610.060 |
| Support                                  |            |               |          | 016.200.010 |

# Régulateurs pilotés

## RÉGULATEUR BASSE PRESSION PILOTÉS

Disponible en Inox ou matériau traité anti-adhérent pour une excellente qualité de rinçage.

Disponible avec commande manuelle pour une régulation très précise et un débit parfaitement constant.



Régulateur piloté

### CARACTÉRISTIQUES

|                         |                 |                     |        |
|-------------------------|-----------------|---------------------|--------|
| Plage de pression (bar) | Entrée          | Petit passage       | 40 max |
|                         |                 | Grand passage       | 6 max  |
|                         | Sortie          | 0,5 -4 bar          |        |
|                         | Air de commande | 6 max               |        |
| Largeur (cm)            |                 | 8,5                 |        |
| Hauteur (cm)            |                 | 7,3                 |        |
| Passage produit         |                 | Inox, PTFE, carbure |        |

### RÉGULATEUR PETIT PASSAGE - RACCORDS

|   |            |   |
|---|------------|---|
| Taille passage                              | Petit      | Gros  |
| Entrée produit                              | F 1/4" NPS | M 1/4" BSP + (M 18x125, M 1/8" NPS, M 1/8" BSP) |
| Entrée produit (produits abrasifs)          | F 3/8" NPS | -   |
| Sortie produit                              | F 1/4" NPS | F 1/4" BSP                                      |
| Sortie produit (produits abrasifs)          | F 3/8" NPS | -   |
| Entrée d'air (commande)                     | F 1/8" NPS | F 1/8" BSP                                      |
| Entrée d'air (commande) (produits abrasifs) | F 1/4" NPS | -   |

## CONFIGURATION DE RÉGULATEURS DISPONIBLES



Régulateur piloté anti-adhérent

| Désignation  | Poids (kg) | Bille         | Matériau             | Référence   |
|--|------------|---------------|----------------------|-------------|
| Régulateur pression piloté Inox                        | 1          | Ø 5 (inox)    | Inox petits passages | 155.610.230 |
| Régulateur pression piloté Inox pour produits abrasifs | 2,6        | Ø 5 (carbure) | Inox petits passages | 155.610.520 |
| Régulateur pression piloté en Inox                     | 1          | Ø 9 (inox)    | Inox gros passages   | 155.610.050 |
| Support régulateur                                     |            |               |                      | 155.610.576 |
| Régulateur pression piloté anti-adhérent               |            | Ø 11          | Inox gros passages   | 055.370.100 |
| Support mural  |            |               |                      | 016.200.010 |

## CONFIGURATION DE CRÉPINES DISPONIBLES



| Pompe                        | Hauteur (mm) | Diamètre externe (mm) | Matériau  | Taille de filtration |      | Référence   |
|------------------------------|--------------|-----------------------|-----------|----------------------|------|-------------|
|                              |              |                       |           | Micron               | Mesh |             |
| PMP150 / 02.75               | 60           | 40                    | Polyamide | 300                  | 50   | 051.531.600 |
| PDM 01.75 / 04.120 / 04.120F | 40           | 48                    | Inox      | 1000                 | 15   | 149.596.152 |
| 04.220 F                     | 112          | 66                    | Polyamide | 1000                 | 15   | 149.591.400 |

## CONFIGURATIONS DE TAMIS DISPONIBLES POUR LES FILTRES PRODUITS

| Numéro de filtre | Taille de filtration |      | Taille buse | Référence   |
|------------------|----------------------|------|-------------|-------------|
|                  | Micron               | Mesh |             |             |
| 1                | 40                   | 325  | 3           | 000.161.101 |
| 2                | 74                   | 200  | 4           | 000.161.102 |
| 3                | 90                   | 170  | 4           | 000.161.103 |
| 4                | 100                  | 140  | 4           | 000.161.104 |
| 6                | 168                  | 85   | 6           | 000.161.106 |
| 8                | 210                  | 70   | 09 & 14     | 000.161.108 |
| 12               | 280                  | 55   | 20          | 000.161.112 |
| 15               | 360                  | 45   | 30 & 45     | 000.161.115 |
| 20               | 510                  | 30   | < 68        | 000.161.020 |
| 30               | 750                  | 20   | < 68        | 000.161.030 |

# Régulateur de retour

## RÉGULATEUR DE RETOUR BASSE PRESSION

Disponible en Inox avec commande manuelle.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Pression (bar) - produits régulés | 4 max               |
| Poids (kg)                        | 1,3                 |
| Largeur (cm)                      | 8,5                 |
| Hauteur (cm)                      | 16,8                |
| Pièces en contact avec le produit | Inox, PTFE, carbure |

### RACCORDS

|         |                |   |
|---------|----------------|---|
| Raccord | Entrée produit | F 1/4" BSP                                    |
|         | Sortie produit | M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M 3/8" BSP) |

### CONFIGURATIONS DE RÉGULATEUR RETOUR DISPONIBLES

| Désignation                                   | Référence   |
|---|-------------|
| Régulateur de retour                          | 155.610.100 |
| Options:                                      | -           |
| - Support mural                               | 016.200.010 |
| - Contrôle manométrique : Inox, coudé MF 1/4" | 050.470.101 |

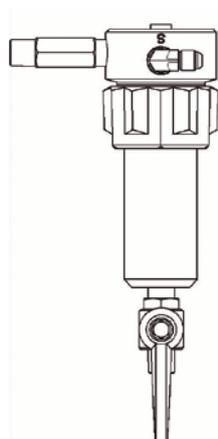
### ACCESSOIRES

| Désignation                | Référence   |
|----------------------------|-------------|
| Mamelon Inox 1/4" LG 150   | 050.081.701 |
| Manchon Inox 1/4"          | 050.470.301 |
| Manomètre, entrée latérale | 910.011.402 |

### FILTRE

#### CONFIGURATION DES FILTRES DISPONIBLES

| Description   | Référence   |
|---|-------------|
| Filtre basse pression compatible avec M22 et PMP150 | 129.020.060 |
| Tamis n°6 (lot de 10)                               | 151.399.902 |
| Joints (lot de 10)                                  | 149.949.901 |



### ACCESSOIRES

| Description   | Référence   |
|---|-------------|
| Raccord filtre en Inox, longueur 70 mm (MM 3/8" NPT)                          | 055.580.301 |
| Support mural et vis pour filtre 3/8", 3/4" et 1" avec référence à 9 chiffres | 155.190.105 |

#### CONFIGURATIONS DES FILTRES DISPONIBLES

| Désignation                           | Pression produit maxi (bar) | Tamis | Filetage        |                           | Purge              | Référence   |
|---------------------------------------|-----------------------------|-------|-----------------|---------------------------|--------------------|-------------|
|                                       |                             |       | Entrée          | Sortie                    |                    |             |
| Filtre en Inox 3/8"- moyenne pression | 60                          | -     | F 3/8" NPT (x1) | F 3/8" NPT (x2)           | F 3/8" G cuve (x1) | 155.580.500 |
| Filtre en Inox 3/8"- basse pression   |                             | 6     | M 1/4" NPT      | M 1/2" JIC <sup>(1)</sup> | M 18x125           | 155.580.510 |

(1) Voir raccord d'adaptation F1/2 JIC/M3/8 NPS, référence 050.123.533

# Détendeurs Régulateurs d'air



Les régulateurs 1/4" (avec bouton phosphore ou noir), 1/2" et 3/4" (avec bouton phosphore) sont utilisés sur les canalisations d'air comprimé.

## CONFIGURATION DES DÉTENDEURS / RÉGULATEURS D'AIR DISPONIBLES

| Désignation  | Pression d'entrée (bar) | Débit maxi (m <sup>3</sup> /h) | Entrée | Sortie | Références      |
|--|-------------------------|--------------------------------|--------|--------|-----------------|
| Détendeur nu phosphore   | 3,5                     | 25                             | F1/4"  | F1/4"  | 116.240.500 (2) |
| Détendeur à volant noir  |                         |                                |        |        | 116.380.700 (1) |
| Détendeur phosphore  |                         |                                |        |        | 016.380.500 (2) |
| Détendeur à volant noir  | 5,5                     | 25                             | F1/4"  | M1/4"  | 116.370.700 (1) |
| Détendeur avec manomètre entrée raccord F 1/4" - Sortie M 1/4" |                         |                                |        |        | 016.370.500 (2) |
| Détendeur nu phosphore   | 9                       | 25                             | F1/4"  | F1/4"  | 116.365.500 (2) |
| Détendeur à volant noir  |                         |                                |        |        | 116.360.500 (2) |
| Détendeur nu   | 4                       | 210                            | F1/2"  | F1/2"  | 016.200.000     |
| Détendeur nu   |                         |                                |        |        | 016.280.000     |
| Détendeur équipé avec manomètre et support                     |                         |                                |        |        | 019.780.100     |
| Détendeur bague rouge  | 10                      | 360                            | F3/4"  | F3/4"  | 016.470.000     |
| Détendeur bague rouge  |                         |                                |        |        | 016.480.000     |
| Support mural  | -                       | -                              | -      | -      | 016.180.010     |

(1) montage mural (2) montage standard

## Épurateur-détendeur DE37

Équipe généralement les cabines de peinture.  
Sa construction à corps jumeaux garantit une étanchéité complète à l'eau et à l'huile.



### Caractéristiques techniques :

- Débit d'air d'utilisation maxi : 37 m<sup>3</sup>/h
- Pression d'air d'utilisation maxi : 10 bar
- Hauteur : 290 mm
- Ouverture d'entrée d'air : F1/4"G

### Équipement standard :

- Un manomètre réglé
- Une vanne F1/4" G
- Un robinet à clapet F1/4" G
- Deux robinets de sortie d'air : M1/4" NPS

### Caractéristiques techniques

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Débit d'air (m <sup>3</sup> /h)  | 37   |
| Pression du fluide maximale(bar) | 10   |
| Hauteur (cm)                     | 29   |
| Raccord                          | Entrée d'air F8 x 13G  |
| Configuration                    | Un manomètre réglé<br>Une vanne F1/4"G<br>Un robinet à clapet F1/4"G<br>Deux robinets de sortie d'air : M 1/4" NPS |

### CONFIGURATION ÉPURATEUR DE37 DISPONIBLE

| Désignation                     | Référence   |
|---------------------------------|-------------|
| Épurateur avec régulateur DE 37 | 015.240.000 |
| Cartouche bleue pour l'eau      | 015.230.500 |
| Cartouche rouge pour l'huile    | 015.230.200 |

# Régulateurs, filtres et lubrificateurs



Pièce 1



Pièce 2

Les régulateurs avec manomètres, filtres et lubrificateurs à réservoir en polycarbonate sont tous modulaires, ce qui vous permet de composer l'équipement de traitement d'air qui répond le mieux à vos besoins.

- Filtre avec déflecteur à tourillon, réservoirs en polycarbonate transparent (résistance à la chaleur jusqu'à 50 °C), purge manuelle et filtre en bronze capable de retenir toutes les particules de taille supérieure à 5 microns.
- Régulateur avec manomètre : régulation automatique et sans vibration, manomètres de 0 à 12 bar/180 psi, équipés d'un système de décompression automatique
- Lubrificateur avec couvercle en polycarbonate transparent (résistance à la chaleur jusqu'à 50 °C), vis de réglage ajustée, lubrification par vaporisation fine
- Pression d'utilisation maximale : 12 bar/180 psi

## CONFIGURATION DES RÉGULATEURS, FILTRES ET LUBRIFICATEURS (PIÈCE 1)

| Type   | Diamètre d'entrée | Diamètre de sortie | Débit à 9 bar (L/min) | Référence   |
|--|-------------------|--------------------|-----------------------|-------------|
| <b>Régulateur avec jauge</b>                         |                   |                    |                       |             |
| M 150/2  | 1/4"              |                    | 1000                  | 004.601.100 |
| M 250/3  | 1/2"              |                    | 5250                  | 004.601.300 |
| <b>Filtre avec réservoir en polycarbonate</b>        |                   |                    |                       |             |
| M 100/2  | 1/4"              |                    | 1760                  | 004.603.100 |
| M 200/2  | 3/8"              |                    | 7000                  | 004.603.200 |
| <b>Lubrificateur avec réservoir en polycarbonate</b> |                   |                    |                       |             |
| M 110/2  | 1/4"              |                    | 2500                  | 004.604.100 |
| M 210/3  | 1/2"              |                    | 5250                  | 004.604.300 |

## CONFIGURATION DE RÉGULATEURS, FILTRES ET LUBRIFICATEURS (PIÈCE 2)

| Type  | Diamètre d'entrée | Diamètre de sortie | Référence   |
|---|-------------------|--------------------|-------------|
| Régulateur 3/4" seul  | 3/4" G            | 3/4" G             | 91.530      |
| Régulateur 3/4" + filtre  |                   |                    | 91.532      |
| Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm                                      |                   |                    | 91.531      |
| Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre                             |                   |                    | 91.533      |
| Filtre pour régulateur 3/4"   |                   |                    | 91.534      |
| Régulateur 3/4", filtre, lubrificateur, vanne de régulation sur base murale | 1/2" G            | 1/2" G             | 91.398      |
| Régulateur 1/4" seul  | 1/4" G            | 1/4" G             | 91.551      |
| Régulateur 1/4" seul + filtre   |                   |                    | 91.555      |
| Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm                                      |                   |                    | 91.552      |
| Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre                             |                   |                    | 91.558      |
| Filtre 1/4" seul  |                   |                    | 91.553      |
| Manomètre Ø 62 mm à sortie latérale - 0 à 10 bar                            | 1/8" G            | -                  | 151.080.094 |
| Manomètre Ø 62 mm à sortie arrière - 0 à 10 bar                             |                   | -                  | 151.080.091 |
| Support mural pour régulateurs 3/4"   | -                 | -                  | 210.006     |
| Bague de retenue pour régulateur (montage sur panneau de commande)          | -                 | -                  | 91.540      |
| Mécanisme de verrouillage pour régulateurs                                  | -                 | -                  | 91.545      |
| Vanne de régulation avec verrouillage                                       | -                 | -                  | 91.544      |
| Huile de lubrification (2 litres)   | -                 | -                  | 149.990.017 |

Permet l'assemblage et le raccordement faciles des régulateurs, des lubrificateurs et des filtres pour obtenir le système idéal.



| Désignation                                       | Référence   |
|---|-------------|
| Support pour régulateur F 171/1 pour 1/8" et 1/4" | 004.601.002 |
| Support pour régulateur F 176/1 pour 3/8" et 1/2" | 004.601.201 |

## MANOMÈTRES

Manomètres métalliques avec écran en verre, résistant aux chocs et aux solvants.



| Désignation                 | Diamètre interne (mm) | Gamme de pression (bar) | Référence   |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------|
| Manomètre - entrée centrale | 40                    | 0 - 6                   | 910.011.205 |
|                             |                       | 0 - 2,5                 | 910.011.208 |
| Manomètre - entrée centrale | 50                    | 0 - 6                   | 910.011.403 |
|                             |                       | 0 - 10                  | 910.011.402 |
| Manomètre - entrée latérale |                       | 0 - 4                   | 910.011.404 |

# Agitateurs à couvercle pour fût Cyclix™



Cet agitateur-élévateur pour fûts de 20-40 à 200 litres est équipé d'un support double effet permettant de lever rapidement le couvercle en Inox pour un changement de fût rapide. Le couvercle est équipé d'un agitateur motorisé avec des lames pour produits à faible viscosité et d'une canne entièrement en Inox.

L'élévateur est placé sur une large plaque de fixation qui le stabilise et permet une installation simplifiée dans les zones de peinture, les installations existantes, ou comme composant essentiel de nouvelles installations.

- **Qualité constante des produits mélangés**
- **Passages produits en inox**
- **Retour sur investissement élevé : pas de pertes de produit**



| CARACTÉRISTIQUES  | AVANTAGES                            |
|---|--------------------------------------|
| Inox (couvercle de l'agitateur, cannes d'aspiration et de purge)            | Compatibilité avec tous les produits |
| Possibilité de régler la hauteur de la canne d'aspiration                   | Aucune perte de produit              |
| Tubes d'aspiration et de retour   | Adapté à la recirculation            |
| Support double effet avec levier de commande 3 positions : haut, arrêt, bas | Grande flexibilité                   |
| L'agitateur ne peut fonctionner lors des mouvements d'élévateur             | Sécurité                             |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| AGITATEUR                    | CYCLIX™ 20-40 | CYCLIX™ 200        |
|------------------------------|---------------|--------------------|
| Capacité(L)                  | 20 - 40       | 200                |
| Type de moteur               | Pneumatique   | Pneumatique        |
| Type de réducteur            | -             | Chaîne cinématique |
| Vitesse de rotation (tr/min) | 60 - 300      | 5 - 90             |
| Couple moteur (Nm)           | 2.2           | 34                 |

## CONFIGURATION CYCLIX™ POUR FÛTS DE 20-40 L

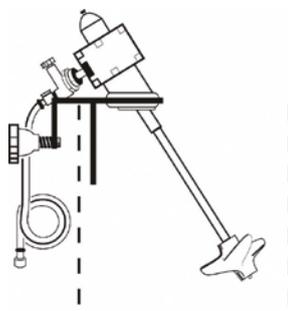
| Désignation                       | Hauteur d'élevateur (mm) | Longueur de la canne de l'agitateur (mm) | Diamètre de pale (mm) | Diamètre du couvercle (mm) | Référence   |
|-----------------------------------|--------------------------|--|-----------------------|----------------------------|-------------|
| Élevateur pour fûts 20 -40 L      | 1024 (min) - 1500 (max)  | -  | -                     | -                          | 151.081.000 |
| Agitateur pour fûts 20 -40 L      | -                        | 400                                      | 134                   | -                          | 154.261.700 |
| Couvercle pour fûts 20 -40 L      | -                        | -  | -                     | 400                        | 154.261.600 |
| Pochette d'aspiration/échappement | -                        | -  | -                     | -                          | 154.261.800 |

## CONFIGURATION CYCLIX™ POUR FÛTS DE 200 L

| Désignation                       | Hauteur d'élevateur (mm)  | Longueur de la canne de l'agitateur (mm) | Diamètre de pale (mm) | Diamètre du couvercle (mm) | Référence   |
|-----------------------------------|---------------------------|--|-----------------------|----------------------------|-------------|
| Élevateur pour fût de 200 L       | 1510 (mini) - 2410 (maxi) | -  | -                     | -                          | 151.091.000 |
| Agitateur pour fût de 200 L       | -                         | 800                                      | 370                   | -                          | 154.261.300 |
| Couvercle pour fût de 200 L       | -                         | -  | -                     | 635                        | 154.261.200 |
| Pochette d'aspiration/échappement | -                         | -  | -                     | -                          | 154.261.400 |

## ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Lubrificateur à air 1/4" + support                              | 154.261.997 |
| Ensemble d'échappement avec récupération d'huile (longueur 1 m) | 154.261.996 |
| Pochette d'alimentation en air                                  | 154.261.930 |
| Rouleau pour fût 200 litres                                     | 151.098.100 |
| Pale perforée pour produits épais                               | 154.261.952 |
| Pot de lubrifiant 2 litres HP 150                               | 149.990.017 |



## AGITATEURS POUR MONTAGE SUR BORD DE SEAU

Hauteur minimale du fût de 300 mm.

| Désignation                   | Référence   |
|-------------------------------|-------------|
| Agitateur seul                | 051.332.610 |
| Agitateur avec tuyau de 25 cm | 051.332.600 |
| Agitateur avec tuyau de 5 m   | 049.220.710 |
| Système pour montage sur fût  | 049.220.720 |

## AGITATEURS SUR COUVERCLE EN INOX

Pour fûts de diamètre entre 295 et 325 mm.  
Hauteur minimale de fût de 390 mm.

| Description                   | Référence   |
|-------------------------------|-------------|
| Agitateur pour couvercle Ø325 | 903.290.101 |

## TAMIS POUR CANNES D'ASPIRATION CYCLIX™

| Description                                       | Référence   |
|---|-------------|
| Tamis pour cannes d'aspiration Cyclix™ (lot de 2) | 154.261.940 |



# Chariot

## Compatibilité avec les pompes



| RÉFÉRENCE        | Chariot 1 bras | Démontable  |  | Chariot 2 bras | Chariot 2 bras renforcé |
|------------------|----------------|-------------|--|----------------|-------------------------|
|                  |                | Chariot     | Chariot avec support pour fût <sup>(1)</sup> |                |                         |
|                  | 051.730.110    | 151.241.000 | 151.242.000                                  | 051.221.000    | 051.231.000             |
| Compatible avec  |                |             |  |                |                         |
| PMP 150          | ✓              | -           | -  | -              | -                       |
| 01D140 / 01D140E | -              | ✓           | ✓  | -              | -                       |
| 04D140           | -              | ✓           | ✓  | -              | -                       |
| 02C85            | ✓              | -           | -  | -              | -                       |
| 04C240           | -              | -           | -  | ✓              | -                       |
| 08C240           | ✓              | -           | -  | ✓              | -                       |
| 04F240           | ✓              | -           | -  | ✓              | -                       |
| 08F240           | -              | -           | -  | ✓              | -                       |

| Désignation                     | Référence   |
|---------------------------------|-------------|
| <sup>(1)</sup> Support pour fût | 151.240.009 |



| Description                 | Référence   |
|-----------------------------|-------------|
| Panneau de fixation perforé | 056.100.199 |



## Magma 500



Le réchauffeur produit est un appareil auxiliaire utilisé pour la préparation des peintures et le chauffage de l'air. Il est possible d'augmenter l'épaisseur des couches déposées en chauffant le produit et obtenir des temps de séchage plus courts ainsi qu'une meilleure qualité de finition.

- Haute pression pour les applications intensives
- Excellentes performances même sans recirculation du produit
- Conception tout Inox et conformité ATEX, compatible avec la plupart des revêtements



WWW



## RÉCHAUFFEUR DE PRODUCTIVITÉ

| CARACTÉRISTIQUES  | AVANTAGES  |
|---|--|
| Conception standard en Inox                                 | Compatible avec les produits à base d'eau  |
| Thermomètre intégré au boîtier de commande                  | Information directe sur la température souhaitée   |
| Positionnement flexible des connexions de l'échangeur d'air | Mise en place facile   |
| Le plus grand volume de passage de produit du marché        | Garantit d'excellentes performances même lors d'une utilisation 'one pass - aller simple' (sans recirculation) |
| Possibilité de chauffer l'air d'atomisation                 | Amélioration de la qualité de finition et des durées de séchage  |
| Conformité ATEX   | Peut être utilisé en atmosphère dangereuse   |
| Résistant aux intempéries                                   | Toujours efficace, même en environnement très humide   |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| RÉCHAUFFEUR                       | MAGMA 500 DI 9                         |     |     | MAGMA 500 DI 14     |     |     |     |
|-----------------------------------|--|-----|-----|---------------------|-----|-----|-----|
| Pression maximale de produit      | 500 bar (7 250 psi)                    |     |     |                     |     |     |     |
| Volume du passage de produit      | 0.225 L (0.0594 gal)                   |     |     | 0.390 L (0.130 gal) |     |     |     |
| Diamètre interne                  | 9 mm (0.35")                           |     |     | 14 mm (0.55")       |     |     |     |
| Longueur du passage de produit    | 354 cm (140")                          |     |     | 253 cm (100")       |     |     |     |
| Plage de tension (V)              | 115                                    | 230 | 400 | 115                 | 230 | 400 | 480 |
| Température maximale du produit   | 85 °C (185 °F)                         |     |     |                     |     |     |     |
| Catégorie de température          | T4                                     |     |     |                     |     |     |     |
| Pièces en contact avec le produit | Inox                                   |     |     |                     |     |     |     |
| Poids                             | 17,6 kg (38.8 lbs)                     |     |     |                     |     |     |     |
| Explosivité/conformité ATEX       | II 2G Ex db IIB T4 Gb                  |     |     |                     |     |     |     |
| Dimensions (H x L x l)            | 405 x 220 x 180 mm (16 x 8.7 x 7.1 in) |     |     |                     |     |     |     |

## CONFIGURATION DES RÉCHAUFFEURS PRODUIT MAGMA 500

| Désignation                   | Raccord Entrée/Sortie | Diamètre interne pour produit (mm) | Tension max (V) | Puissance (W) | Matériau | Pression max (bar) | Delta T°C | Référence   |
|-------------------------------|-----------------------|------------------------------------|-----------------|---------------|----------|--------------------|-----------|-------------|
| DI 14 HV 230V 3500W M3/4 JIC  | M 3/4 JIC             | 1,4                                | 230             | 3500          | Inox     | 500                | 15-90     | 156.160.010 |
| DI 14 HV 115V 1800W M3/4 JIC  | M 3/4 JIC             | 1,4                                | 115             | 1800          | Inox     | 500                | 15-90     | 156.160.020 |
| DI 14 HV 400V 3800W M3/4 JIC  | M 3/4 JIC             | 1,4                                | 400             | 3800          | Inox     | 500                | 15-90     | 156.160.030 |
| DI 9 230V 3500W M1/2 JIC      | M 1/2 JIC             | 0,9                                | 230             | 3500          | Inox     | 500                | 15-90     | 156.160.040 |
| DI 9 115V 1800W M1/2 JIC      | M 1/2 JIC             | 0,9                                | 115             | 1800          | Inox     | 500                | 15-90     | 156.160.050 |
| DI 9 400V 3800W M1/2 JIC      | M 1/2 JIC             | 0,9                                | 400             | 3800          | Inox     | 500                | 15-90     | 156.160.060 |
| DI 14 HV 44 0V 3500W M3/4 JIC | M 3/4 JIC             | 1,4                                | 440             | 3500          | Inox     | 500                | 15-90     | 156.160.070 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                                       | convient au DI               | Référence   |
|---|------------------------------|-------------|
| Indicateur de température pour MAGMA 500 DI 9     | 9 mm (0.35")                 | 156.160.110 |
| Indicateur de température pour MAGMA 500 DI 14 HV | 14 mm (0.55")                | 156.160.111 |
| Kit air d'atomisation pour MAGMA 500              | 9 mm (0.35") & 14 mm (0.55") | 156.160.114 |

# Accessoires de circulation

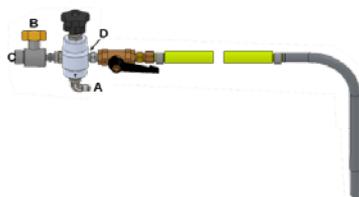


## RACCORD EN Y- INOX

Permet la circulation de la peinture dans le pistolet tout en étant facile d'utilisation. Mise en oeuvre à distance possible grâce à l'ajout d'un tuyau.

### RÉFÉRENCE RACCORD EN Y

| Description                                 | Raccords sur le pistolet | Filetage des tuyaux | Référence   |
|---|--------------------------|---------------------|-------------|
| Raccord en Y Inox - pour pistolets Airspray | F 3/8" NPS               | M 1/4" NPS          | 129.029.915 |



## VANNE DE CIRCULATION

Une vanne de circulation permet la recirculation de la peinture au fond de la pompe (pompe à piston) et permet de régler le débit parfait pour la circulation du produit.

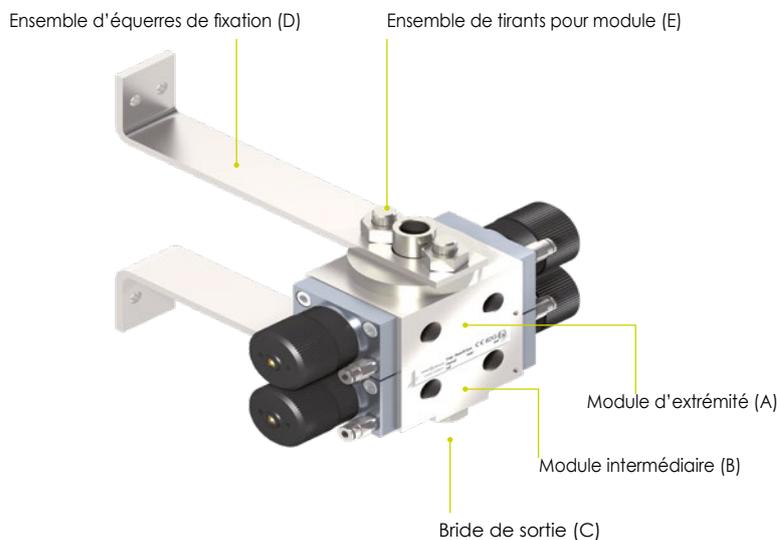
Pression produit maximale = 240 bar

### CONFIGURATION DE VANNE DE CIRCULATION

| Version            | Matériau | A. Raccord d'entrée | Raccord de sortie     |                       | D. Purge  | Vanne de rinçage | Canne de rinçage 18x125 | Référence   |
|--------------------|----------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------------|-------------------------|-------------|
|                    |          |                     | B. Admission de pompe | C. Canne d'aspiration |           |                  |                         |             |
| Nue                | Inox     | F 1/4 NPS           | F 1/4 BSP             | -                     | F 1/8 BSP | -                | -                       | 149.220.420 |
|                    |          | M 1/2 JIC           | F 26x125              | M 26x125              |           |                  |                         | 051.314.010 |
| Kit de circulation | Carbone  | M 3/4 JIC           | M 1" G                | M 38x150              | -         | •                | •                       | 051.341.100 |
|                    |          | M 1/2 JIC           | F 26x125              | M 26x125              |           |                  |                         | 051.314.050 |
|                    | Inox     | M 3/4 JIC           | M 1" G                | M 38x150              |           |                  |                         | 051.341.100 |

| Désignation   | Référence   |
|---|-------------|
| Pochette de maintenance pour vanne de recirculation | 049.220.450 |

# VANNES CTM POUR CHANGEMENT DE TEINTE



Les CTM sont conçus pour un changement de teinte rapide.

- Aucune zone inactive dans la CTM, ce qui réduit le temps de rinçage et la consommation de solvant
- Joints PTFE
- Conception permettant une expansion modulaire
- Vanne monostable normalement fermée
- Détecteur d'ouverture visuel
- Deux vannes par module (la vanne de solvant doit se trouver face à l'entrée pour le produit)

Comment établir votre ensemble complet en fonction du nombre de couleurs :

| Nb de teinte jusqu'à | Nombre d'éléments à commander |                            |                     |                                 |                                |
|----------------------|-------------------------------|----------------------------|---------------------|---------------------------------|--------------------------------|
|                      | (A) Module d'extrémité        | (B) Modules intermédiaires | (C) Bride de sortie | (D) Kits d'équerres de fixation | (E) Ensemble de 2 tirants pour |
| 2                    | 1                             | -                          | 1                   | 1                               | pour 1 module                  |
| 4                    |                               | 1                          |                     |                                 | pour 2 modules                 |
| 6                    |                               | 2                          |                     |                                 | pour 3 modules                 |
| 8                    |                               | 3                          |                     |                                 | pour 4 modules                 |
| 10                   |                               | 4                          |                     |                                 | pour 5 modules                 |

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES VANNES CTM

| Description        | CTM                |
|--------------------|--------------------|
| Pression max (bar) | 8                  |
| Ø du passage (mm)  | 8                  |
| Air de pilotage    | pour tuyau 2.7 x 4 |
| Entrée produit     | F 1/4" NPS         |
| Sortie produit     | F 1/4" NPS         |

## CONFIGURATION DES VANNES CTM

| Désignation |   | Pression maxi (bar) | Référence   |
|-------------|---|---------------------|-------------|
| Modules     | Module d'extrémité (entrée)                               | 8                   | 155.535.100 |
|             | Module intermédiaire                                      |                     | 155.535.200 |
|             | Bride de sortie   |                     | 155.535.300 |
|             | Kit équerres de fixation                                  |                     | 155.535.700 |
| Description |   | Nb de produits      | Référence   |
| Ensemble    | Pour 1 module (1 extrémité + 1 bride)                     | 2                   | 155.535.610 |
|             | Pour 2 modules (1 extrémité + 1 intermédiaire + 1 bride)  | 4                   | 155.535.620 |
|             | Pour 3 modules (1 extrémité + 2 intermédiaires + 1 bride) | 6                   | 155.535.630 |
|             | Pour 4 modules (1 extrémité + 3 intermédiaires + 1 bride) | 8                   | 155.535.640 |
|             | Pour 5 modules (1 extrémité + 4 intermédiaires + 1 bride) | 10                  | 155.535.650 |

# Cannes



Une canne d'aspiration permet de transférer la peinture du fût vers l'entrée de la pompe. Merci de vous référer aux caractéristiques de votre pompe pour savoir quelle canne d'aspiration convient. **NOTA** : Une canne d'aspiration comprend une crépine et une canne de rinçage.

## CANNE D'ASPIRATION ET DE RINÇAGE

| Tuyau                     |                 |                  |               | Tube                    |                           |                | Crépine  |           | Référence              |
|---------------------------|-----------------|------------------|---------------|-------------------------|---------------------------|----------------|----------|-----------|------------------------|
| Diamètre intérieur (mm/") | Longueur (mm/") | Matériau         | Filetage      | Diamètre externe (mm/") | Diamètre intérieur (mm/") | Hauteur (mm/") | Matériau | Matériau  |                        |
| 6,35 (1/4)                | 800 (31.5)      | PEBD (phosphore) | F 18 x 125    | 8 (0.31)                | 6 (0.24)                  | 280 (11)       | Inox     | Inox      | 051.665.620            |
| 6,35 (1/4)                | 800 (31.5)      | PEBD (phosphore) | F 26 x 125    | 8 (0.31)                | 6 (0.24)                  | 280 (11)       | Inox     | Inox      | 151.665.640            |
| 10 (3/8)                  | 1000 (39)       | PEBD (noir)      | F 26 x 125    | 18 (0.7)                | 15 (0.6)                  | 440 (17)       | Inox     | Inox      | 149.596.080            |
| 10 (3/8)                  | 1000 (39)       | PEBD (phosphore) | F 18 x 125    | 18 (0.7)                | 15 (0.6)                  | 560 (22)       | Inox     | -         | 049.596.000            |
| 10 (3/8)                  | 1000 (39)       | PEBD (phosphore) | F 26 x 125    | 18 (0.7)                | 15 (0.6)                  | 560 (22)       | Inox     | Inox      | 149.596.050            |
| 19 (3/4)                  | 1000 (39)       | PEBD (noir)      | F 26 x 125    | 25 (1)                  | 23 (0.9)                  | 600 (23.6)     | Inox     | Inox      | 149.596.150            |
| 19 (3/4)                  | 1500 (59)       | PEBD (noir)      | F 26 x 125    | 25 (1)                  | 23 (0.9)                  | 1000 (39)      | Inox     | Inox      | 149.596.160            |
| 19 (3/4)                  | 1000 (39)       | PEBD (noir)      | F 26 x 125    | 25 (1)                  | 23 (0.9)                  | 560 (22)       | Inox     | Inox      | 149.596.150            |
| 25 (1)                    | 1500 (59)       | PEBD (noir)      | F 38 x 150    | 25 (1)                  | 23 (0.9)                  | 600 (23.6)     | Inox     | Inox      | 049.597.100            |
| 28 (1"1/10)               | 1000 (39)       | PEBD (noir)      | F 1"          | 32 (1.26)               | 28 (1.1)                  | 560 (22)       | Inox     | Inox      | 921.270.101            |
| 28 (1"1/10)               | 1000 (39)       | PEBD (noir)      | F 1"1/4 - (1) | 32 (1.26)               | 28 (1.1)                  | 600 (23.6)     | Inox     | Inox      | 049.597.200            |
| 28 (1"1/10)               | 1500 (59)       | PEBD (noir)      | F 1"1/4 - (1) | 32 (1.26)               | 28 (1.1)                  | 1000 (39)      | Inox     | Inox      | 149.597.250            |
| -                         | 290 (11.4)      | Inox             | F 26x125      | 18 (0.7)                | 15 (0.6)                  | 300 (11.8)     | Inox     | Inox      | 149.596.040            |
| 10 (3/8)                  | 1000 (39)       | PEBD (noir)      | F 18 x 125    | 18 (0.7)                | 15 (0.6)                  | 560 (22)       | Inox     | Polyamide | 049.596.210 <b>(*)</b> |
| 10 (3/8)                  | 1000 (39)       | PEBD (noir)      | F 18 x 125    | 18 (0.7)                | 15 (0.6)                  | 560 (22)       | Inox     | -         | 049.596.200 <b>(*)</b> |
| 10 (3/8)                  | 1000 (39)       | PEBD (noir)      | F 18 x 125    | 18 (0.7)                | 15 (0.6)                  | 560 (22)       | Inox     | Polyamide | 049.596.020            |

(\*) : Raccord coudé

## CRÉPINE POUR CANNE D'ASPIRATION



| Pompe   | Hauteur (mm) | Diamètre externe (mm) | Matériau  | Taille de la filtration |        | Référence   |
|---|--------------|-----------------------|-----------|-------------------------|--------|-------------|
|   |              |                       |           | Micron                  | Maille |             |
| PMP 150 / 02C85   | 60           | 40                    | Polyamide | 300                     | 50     | 051.531.600 |
| 01D140 / 01D140E / 04D140 / 04C240 / 04F240 / 08C240 / 08F240 | 40           | 48                    | Inox      | 1000                    | 15     | 149.596.152 |
| 04F440  | 112          | 66                    | Polyamide | 1000                    | 15     | 149.591.400 |

## TUYAU PRODUIT POUR CANNE D'ASPIRATION

| Gaine de tuyau en Polyéthylène | Référence              |                        |                        |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                | ø9.5 mm                | ø19 mm                 | ø25 mm                 |
| en 5 m                         | -                      | 050.366.051            | 050.367.001            |
| en 15 m                        | -                      | 050.366.052            | -                      |
| en 25 m                        | 050.361.001            | 050.366.053            | 050.367.003            |
| Ajutage conique cannelé        | <b>050.140.517</b>     | <b>050.140.545</b>     | <b>050.140.543</b>     |
| Ecrou raccord nickelé          | 050.271.303 <b>(1)</b> | 050.271.502 <b>(2)</b> | 049.595.306 <b>(3)</b> |
| Collier 1 oreille              | 906.311.234            | 906.311.207            | 906.311.204            |

(1): F18x125, (2): F26x125, (3): F38x150



# Tuyaux produit

Les nouveaux tuyaux produits basse pression **SAMES KREMLIN** apportent des avantages décisifs aux opérateurs grâce à leur souplesse et leur légèreté exceptionnelles.

- **Souplesse inégalée**
- **Les plus légers du marché**
- **Qualité Premium pour une sécurité garantie**



WWW



Les tuyaux de produit sont disponibles avec des raccords jusqu' à 20 mètres et sans raccord au-delà, vous permettant ainsi de les couper à la longueur exacte souhaitée, puis de les serrer vous-même à l'aide des raccords de rechange ci-dessous.  
Équipements **SAMES KREMLIN** utilisant un raccord 1/4" NPS : S3, A35, A25  
Équipements **SAMES KREMLIN** utilisant un raccord 3/8" NPS : FPRO, A29, PMP150, réservoirs Airspray, 02C85

## CONFIGURATION DES TUYAUX PRODUITS

| Diamètre                                | Petit (DI 3.2)                       | Moyen (DI 6.5) | Grand (DI 9.5) |
|---|--------------------------------------|----------------|----------------|
| Informations techniques                 |                                      |                |                |
| Matériau                                | PE                                   |                |                |
| Couleur                                 | Phosphore                            |                |                |
| Certification ATEX                      | Oui                                  |                |                |
| Diamètre interne (mm)                   | 3,2                                  | 6,5            | 9,5            |
| Diamètre externe (mm)                   | 7,3                                  | 10             | 14,8           |
| Poids sans les raccords (grammes/mètre) | 31                                   | 44             | 92             |
| Épaisseur (mm)                          | 2                                    | 1,8            | 2,65           |
| Flexibilité : rayon de courbure (mm)    | 15                                   | 25             | 35             |
| Pression d'utilisation maximale (bar)   | 18                                   |                |                |
| Résistivité                             | < 10 <sup>6</sup> Ω/m : antistatique |                |                |
| Température de fonctionnement (°C)      | -20 à +50                            |                |                |

## RACCORDS À SERTIR & ACCESSOIRES

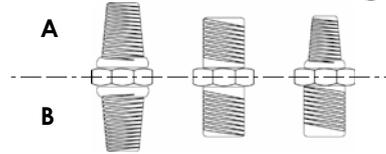
| Désignation                                    | Petit (DI 3.2) | Moyen (DI 6.5) | Grand (DI 9.5) |
|--|----------------|----------------|----------------|
| Raccord complet (a+b+c) à sertir 1/4" NPS      | 050.231.710    | 050.231.705    | -              |
| Raccord complet (a+b+c) à sertir 3/8" NPS      | 050.231.711    | 050.231.714    | 050.231.715    |
| Lot de 10 bagues à sertir (c)                  | 906.311.239    | 906.311.237    | 906.311.241    |
| Sertisseuse manuelle                           | 906.311.202    |                |                |
| Fixation M (lot de 5)                          | 129.725.080    |                |                |
| Gaine de protection (Ø : 40mm, longueur : 10m) | 129.270.087    |                |                |

| RACCORD                          | LONGUEUR (MÈTRE) | RÉFÉRENCE   |             |             |
|----------------------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|
| 1/4" NPS                         | 0,6              | 050.360.105 | 050.362.103 |             |
|                                  | 1,6              | 050.360.106 | 050.362.105 |             |
|                                  | 2,5              | 050.360.101 | 050.362.106 |             |
|                                  | 5                | 050.360.102 | 050.362.101 |             |
|                                  | 7,5              | 050.360.103 | 050.362.104 |             |
|                                  | 10               | 050.360.104 | 050.362.102 |             |
| 3/8" NPS                         | 0,6              | 050.360.205 | 050.362.604 | 050.361.103 |
|                                  | 1,6              | 050.360.206 | 050.362.605 | -           |
|                                  | 2,5              | 050.360.201 | 050.362.606 | 050.361.110 |
|                                  | 5                | 050.360.202 | 050.362.603 | 050.361.105 |
|                                  | 7,5              | 050.360.203 | 050.362.601 | 050.361.102 |
|                                  | 10               | 050.360.204 | 050.362.602 | 050.361.106 |
|                                  | 15               | -           | 050.362.607 | 050.361.111 |
|                                  | 20               | -           | 050.362.608 | 050.361.112 |
| SANS RACCORDS                    | 25               | 050.360.001 | 050.362.001 | 050.361.001 |
|                                  | 152,5            | 050.360.002 | 050.362.002 | 050.361.006 |
| SANS RACCORDS + TUYAU SUR TOURET | 175              | -           | -           | 050.361.008 |
|                                  | 250              | -           | 050.362.005 | -           |
|                                  | 450              | 050.360.003 | -           | -           |



# Raccords

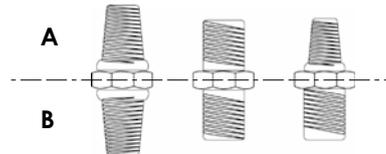
## CONNEXION MÂLE / MÂLE, PRESSION MAX. = 20 BAR RACCORDS ET ADAPTATEURS MÉTRIQUE / NPT / BSP (GAS)



| Mâle (A)      | Mâle (B)                      |                               |                               |              |               |               |               |
|---------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
|               | M 14 x 125                    | M 18 x 125                    | M 26 x 125                    | G1/4" (8x13) | G3/8" (12x17) | G1/2" (15x21) | G3/4" (20x27) |
| M 14 x 125    |                               | 050.102.133<br>050.102.142(2) |                               |              |               |               |               |
| M 18 x 125    | 050.102.133<br>050.102.142(2) | 050.102.102                   |                               |              |               |               |               |
| G1/8" (5x10)  | 050.102.412                   |                               |                               |              |               |               |               |
| G1/4" (8x13)  | 050.102.405<br>050.102.441(2) | 050.102.408<br>050.102.444(2) |                               |              | 904.523.003   |               |               |
| G3/8" (12x17) | 050.102.410                   | 050.102.411<br>050.102.436(2) |                               |              | 904.523.003   | 904.523.006   |               |
| G1/2" (15x21) | 050.102.513                   | 050.102.406<br>050.102.418(2) | 050.102.402<br>050.102.437(2) |              | 904.523.006   |               | 904.523.012   |
| G3/4" (20x27) |                               | 050.102.429                   | 050.102.407<br>050.102.445    |              |               | 904.523.012   | 211017 (2)(1) |
| 1/2" NPT      |                               |                               | 050.102.507                   |              |               |               |               |

(1): Longueur 850 mm, (2): Inox

## CONNEXION MÂLE / MÂLE, PRESSION MAX. = 60 BAR RACCORDS ET ADAPTATEURS BSP (GAS) / NPS / NPT



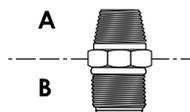
| Mâle (A)      | Mâle (B)       |                                |                                |                                |                 |             |             |                                |                                |
|---------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------|-------------|-------------|--------------------------------|--------------------------------|
|               | G1/8" (5x10)   | G1/4" (8x13)                   | G3/8" (12x17)                  | G1/2" (15x21)                  | G3/4" (20x27)   | 1/4" NPT    | 3/8" NPT    | 1/4" NPS                       | 3/8" NPS                       |
| G1/8" (5x10)  |                | 906.314.207 (2)                |                                |                                |                 |             |             |                                |                                |
| G1/4" (8x13)  | 906.314.207(2) | 050.102.213<br>906.314.203 (2) | 906.314.204 (2)                | 050.102.211<br>050.102.647(2)  |                 |             |             | 050.102.624<br>050.102.644 (2) | 050.102.646 (2)                |
| G3/8" (12x17) |                | 906.314.204 (2)                | 050.102.214<br>906.314.202 (2) | 906.314.205 (2)                |                 |             |             | 050.102.627<br>050.102.647 (2) | 050.102.628<br>050.102.648 (2) |
| G1/2" (15x21) |                | 050.102.211<br>050.102.647 (2) | 906.314.205 (2)                | 050.102.212                    |                 |             |             | 050.102.633                    | 050.102.629<br>050.102.649 (2) |
| G3/4" (20x27) |                |                                |                                |                                | 050.102.215     |             |             |                                | 050.102.654 (2)                |
| 1/4" NPT      |                |                                |                                |                                |                 |             | 905.083.201 |                                |                                |
| 3/8" NPT      |                |                                |                                |                                |                 | 905.083.201 |             |                                |                                |
| 1/4" NPS      |                | 050.102.624<br>050.102.644 (2) | 050.102.627<br>050.102.647 (2) | 050.102.633                    |                 |             |             | 050.102.630                    | 050.102.632                    |
| 3/8" NPS      |                | 050.102.646 (2)                | 050.102.628<br>050.102.648 (2) | 050.102.629<br>050.102.649 (2) | 050.102.654 (2) |             |             | 050.102.632                    | 050.102.631<br>050.102.652 (2) |

(2): Inox

## CONNEXION ET RACCORDS MÂLE / MÂLE, PRESSION MAX. = 250 BAR (INOX)

| Mâle (A) | Mâle (B)        |             |
|----------|-----------------|-------------|
|          | 1/2" JIC        | 3/4" JIC    |
| 1/2" JIC | 905.210.709 (3) | 906.314.217 |
| 3/4" JIC | 906.314.217     |             |
| 1/8" NPT | 905.210.501     |             |
| 1/4" NPT | 905.210.502     | 905.210.512 |
| 3/8" NPT | 905.210.503     | 905.210.513 |
| 1/2" NPT | 905.210.504     | 905.210.514 |
| 3/4" NPT |                 | 905.210.515 |

(3): jusqu'à 400 Bar; (4): revêtement Nickel

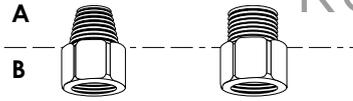


## CONNEXION ET RACCORDS MÂLE / MÂLE, PRESSION MAX. = 360 BAR (REVÊTEMENT ACIER)

| Mâle (A) | Mâle (B)    |                                |                                |
|----------|-------------|--------------------------------|--------------------------------|
|          | 7/16" JIC   | 1/2" JIC                       | 3/4" JIC                       |
| 1/2" JIC |             | 050.102.301                    | 905.160.201                    |
| 3/4" JIC |             | 905.160.201                    | 905.160.202<br>550.545 (3)     |
| 7/8" JIC | -           | 550.914 (3)                    | 550.915 (3)                    |
| 1/4" NPT |             | 000.972.025                    | 905.160.212                    |
| 3/8" NPT |             | 000.972.028<br>050.470.202 (4) | 905.160.206<br>905.160.103 (4) |
| 1/2" NPT |             |                                | 905.160.204                    |
| 3/4" NPT |             |                                | 905.160.203                    |
| G1/8" co | 550.920 (3) | 550.548 (3)                    |                                |
| G1/4" co |             | 550.542 (3)                    |                                |
| G3/8" co |             | 550.549 (3)                    | 550.679 (3)                    |
| G1/2" co |             |                                | 550.544 (3)                    |
| G3/4" co |             | 550.905 (3)                    |                                |

# Raccords

**CONNEXION MÂLE / FEMELLE, PRESSION MAX. = 20 BAR**  
RACCORDS ET ADAPTATEUR MÉTRIQUE/ NPS / JIC / BSP (GAS)



|               |             | Mâle (B)        |                 |             |             |             |              |               |               |
|---------------|-------------|-----------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------|
| Mâle (A)      | 1/2" JIC    | 1/4" NPS        | 3/8" NPS        | M 14 x 125  | M 18 x 125  | M 26 x 125  | G1/4" (8x13) | G3/8" (12x17) | G3/4" (20x27) |
| 1/2" JIC      |             | 150.123.305 (1) | 050.103.537 (1) | 050.230.619 | 050.230.620 |             |              |               |               |
| 1/4" NPS      | 050.123.304 |                 | 050.103.534 (1) | 050.123.535 | 050.123.526 |             |              |               |               |
| 3/8" NPS      | 050.123.533 |                 |                 |             | 050.123.610 |             |              |               |               |
| M 14 x 125    |             |                 | 050.103.523 (1) |             | 050.123.109 |             |              |               |               |
| M 18 x 125    | 050.123.521 |                 |                 | 050.123.101 |             | 050.123.110 |              |               |               |
| M 26 x 125    |             |                 |                 |             | 050.123.106 |             |              |               |               |
| G1/4" (8x13)  |             |                 |                 |             |             |             |              | 904.533.003   |               |
| G3/8" (12x17) |             |                 |                 |             |             |             | 904.513.003  |               |               |
| G1/2" (15x21) |             |                 |                 |             |             |             | 904.513.005  |               | 904.533.009   |
| G3/4" (20x27) |             |                 |                 |             |             |             | 904.513.011  | 904.513.012   |               |
| G1" (26x34)   |             |                 |                 |             |             |             |              |               | 904.513.012   |

**CONNEXION MÂLE / FEMELLE, PRESSION MAX. = 60 BAR**  
RACCORDS ET ADAPTATEUR BSP (GAS) / NPS / JIC

|              |             |  |  |  |  |  |  |             |  |
|--------------|-------------|--|--|--|--|--|--|-------------|--|
| 1/4" NPS     | 050.123.304 |  |  |  |  |  |  |             |  |
| G1/4" (8x13) |             |  |  |  |  |  |  | 050.123.205 |  |

(1): Inox

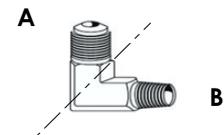
**CONNEXION MÂLE / FEMELLE, PRESSION MAX. = 60 BAR**  
RACCORDS ET ADAPTATEUR MÉTRIQUE / BSP (GAS)

|              |  | Femelle (B)   |             |  |
|--------------|--|---------------|-------------|--|
| Femelle (A)  | G1/4" (8x13)                             | G3/8" (12x17) | M 14 x 125  |  |
| G1/4" (8x13) | 904.593.002<br>552.486<br>050.470.301(1) | 904.503.003   | 050.221.401 |  |



**RACCORDS ET ADAPTATEURS MÂLE / MÂLE COUDÉS (REVÊTEMENT ACIER), PRESSION MAX. = 400 BAR**

|          |                 | Mâle (B)        |  |
|----------|-----------------|-----------------|--|
| Mâle (A) | 1/2" JIC        | 3/4" JIC        |  |
| 1/8" NPT | 905.160.105 (2) |                 |  |
| 1/4" NPT |                 | 905.160.102 (2) |  |
| 3/8" NPT |                 | 905.160.103 (2) |  |
| 1/2" NPT |                 | 905.160.104 (3) |  |
| G1/4" co | 550.596         | 550.923         |  |
| G3/8" co | 551.819         |                 |  |



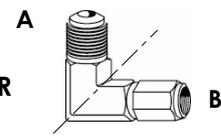
**(INOX) PRESSION MAX. = 250 BAR**

|          |             |             |
|----------|-------------|-------------|
| 1/4" NPT | 905.210.602 | 905.210.612 |
| 3/8" NPT | 905.210.603 |             |
| 1/2" NPT | 905.210.604 |             |
| 3/4" NPT |             | 905.210.615 |

(2): jusqu'à 360 Bar; (3): jusqu'à 250 Bar

**RACCORDS ET ADAPTATEURS MÂLE / FEMELLE COUDÉS (INOX), PRESSION MAX. = 360 BAR**

|          |             | Femelle (B) |  |
|----------|-------------|-------------|--|
| Mâle (A) | 1/2" JIC    |             |  |
| 3/4" JIC | 905.210.602 |             |  |



**RACCORDS FEMELLE / FEMELLE COUDÉS (REVÊTEMENT ACIER), PRESSION MAX. = 400 BAR**

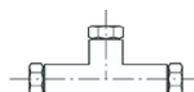
|             |        | Femelle (B) |  |
|-------------|--------|-------------|--|
| Femelle (A) | G 3/4" | G1"         |  |
| G 3/4"      | 551011 |             |  |
| G1"         |        | 551012      |  |

# Raccords

## CONNEXION EN T FEMELLE, PRESSION MAX. = 25 BAR

| Désignation    | Référence                  |
|----------------|----------------------------|
| G 1/4" (8x13)  | 904.303.002<br>550.038 (1) |
| G 3/8" (12x17) | 904.303.003                |
| G 1/2" (15x21) | 904.303.004                |
| G 3/4" (20x27) | 904.303.006                |
| 1/4" NPT       | 905.083.301 (2)            |

(1): Inox 80 Bar; (2): 250 Bar



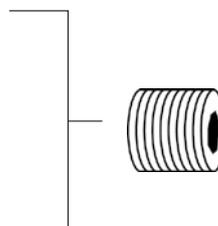
## RACCORD EN Y HAUTE PRESSION, INOX

| Femelle (A) | Mâle (B)     |
|-------------|--------------|
| 1/2" JIC    | 2 x 1/2" JIC |
|             | 029.520.500  |



## RACCORDES MÂLE PRESSION MAX. = 20 BAR

| Désignation      | Référence   |
|------------------|-------------|
| G 1/8" (5 x 10)  | 906.333.106 |
| G 1/4" (8 x 13)  | 906.333.102 |
| G 3/8" (12 x 17) | 906.333.104 |
| G 1/2" (15 x 21) | 906.333.103 |
| G 3/4" (20 x 27) | 906.333.105 |



## RACCORDES MÂLE PRESSION MAX.= 360 BAR

| Désignation | Référence   |
|-------------|-------------|
| 1/8" NPT    | 905.083.301 |
| 1/4" NPT    | 905.210.303 |
| G 1"        | 551.247     |



## RACCORDES FEMELLE PRESSION MAX.= 360 BAR

| Désignation | Référence   |
|-------------|-------------|
| 1/2" JIC    | 906.333.301 |

## CLAPETS ANTI-RETOUR

| Désignation | 80 BAR      | 200 BAR     | 400 BAR                                    | 500 BAR          |
|-------------|-------------|-------------|--|------------------|
| FF 1/4" NPT |             |             | 903.160.512 (3)                            |                  |
| FF G3/4"    |             |             |  | 601.278 (L86 mm) |
| FF G1"      |             |             | 625.119 (L141 mm)<br>625.759 (4) (L141 mm) |                  |
| MF G3/8"    |             | 900.011.229 |  |                  |
| MF G1/2"    | 104.403 (3) |             |  |                  |

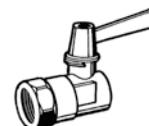
(3): Inox; (4): avec raccord

## RACCORDES TOURNANTS

| Désignation      | Pression maxi | Entrée      | Sortie     | Référence   |
|------------------|---------------|-------------|------------|-------------|
| Raccord tournant | 500           | M 1/2" JIC  | F 1/2" JIC | 129.670.425 |
|                  |               | M 1/4" NPSM | F 1/2" JIC | 129.670.435 |

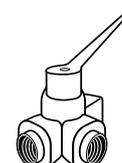
## VANNE PRODUIT HAUTE PRESSION

| Désignation     | Entrée           | Sortie           | Pression produit maxi (bar) | Référence   |
|-----------------|------------------|------------------|-----------------------------|-------------|
| Femelle/Femelle | G 3/8" (12 x 17) | G 3/8" (12 x 17) | 250 bar                     | 000.750.040 |



## VANNE 3 VOIES - 350 BAR

| Désignation                   | Référence   |
|-------------------------------|-------------|
| 3 x 1/4" BSP (femelle) (Inox) | 903.091.006 |



Pistols et pulvérisateurs

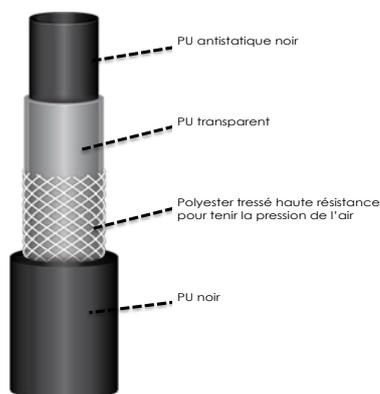
Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

# Tuyaux d'air



Les nouveaux tuyaux d'air **SAMES KREMLIN** apportent des avantages décisifs aux opérateurs grâce à leur souplesse et leur légèreté exceptionnelles.

- **Les plus légers du marché**
- **Souplesse inégalée**
- **Qualité Premium pour une sécurité garantie**



## CONFIGURATION DES TUYAUX D'AIR

|   | Petit (DI 6.5)                       | Moyen (DI 8) | Grand (DI 9.5) |
|---|--------------------------------------|--------------|----------------|
| Informations techniques                 |                                      |              |                |
| Matériau                                | PU                                   |              |                |
| Couleur                                 | Noir                                 |              |                |
| Certification ATEX                      | Oui                                  |              |                |
| Diamètre interne(mm)                    | 6,5                                  | 8            | 9,5            |
| Diamètre externe (mm)                   | 10,5                                 | 12           | 14             |
| Poids sans les raccords (grammes/mètre) | 61                                   | 72           | 100            |
| Épaisseur (mm)                          | 2,00                                 |              | 2,25           |
| Flexibilité : rayon de courbure (mm)    | 30                                   | 35           | 40             |
| Pression d'utilisation maximale (bar)   | 14                                   |              |                |
| Résistivité                             | < 10 <sup>6</sup> Ω/m : antistatique |              |                |
| Température de fonctionnement (°C)      | -20 à +60                            |              |                |

Les tuyaux d'air sont disponibles avec des raccords jusqu'à 30 mètres. Les tuyaux d'air sont disponibles sans raccords au-delà de 30 mètres, vous permettant ainsi de les couper à la longueur exacte souhaitée, puis de les serrer vous-même à l'aide des raccords de rechange ci-dessous.

## RACCORDS À SERTIR & ACCESSOIRES

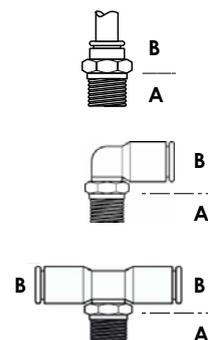
| Désignation                                    | Petit (DI 6.5) | Moyen (DI 8) | Grand (DI 9.5) |
|--|----------------|--------------|----------------|
| Raccord complet (a+b+c) à sertir 1/4" NPS      | 050.231.705    | 050.231.707  | 050.231.712    |
| Lot de 10 bagues à sertir (c)                  | 906.311.237    | 906.311.238  | 906.311.240    |
| Sertisseuse manuelle                           | 906.311.202    |              |                |
| Fixation M (lot de 5)                          | 129.725.080    |              |                |
| Gaine de protection (Ø : 40mm, longueur : 10m) | 129.270.087    |              |                |

| RACCORDS                         | LONGUEUR TUYAUX (MÈTRES) | RÉFÉRENCES  |             |             |
|----------------------------------|--------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 1/4" NPS                         | 0,6                      | 050.382.105 | 050.389.109 | -           |
|                                  | 1,6                      | 050.382.102 | 050.389.107 | -           |
|                                  | 2,5                      | 050.382.111 | 050.389.110 | -           |
|                                  | 5                        | 050.382.109 | 050.389.101 | 050.381.101 |
|                                  | 7,5                      | 050.382.114 | 050.389.103 | 050.381.110 |
|                                  | 10                       | 050.382.110 | 050.389.102 | 050.381.102 |
|                                  | 12,5                     | 050.382.106 | -           | -           |
|                                  | 15                       | 050.382.116 | 050.389.105 | 050.381.105 |
|                                  | 20                       | 050.382.113 | 050.389.108 | 050.381.112 |
| SANS RACCORDS                    | 30                       | -           | 050.389.106 | 050.381.111 |
|                                  | 25                       | 050.382.001 | 050.389.001 | 050.381.001 |
| SANS RACCORDS + TUYAU SUR TOURET | 152,5                    | 050.382.006 | 050.389.005 | 050.381.007 |
|                                  | 175                      | -           | -           | 050.381.008 |
|                                  | 200                      | -           | 050.389.006 | -           |
|                                  | 250                      | 050.382.007 | -           | -           |



**RACCORDS RAPIDES POUR TUYAUX D'AIR SPÉCIAUX PETITS DIAMÈTRES**

| A             | B  | Droit       | avec angle 90° | pièce en T  |
|---------------|----|-------------|----------------|-------------|
| G1/8" (5x10)  | 4  | 905.120.907 | 905.120.926    |             |
|               | 6  | 905.124.901 | 552262         |             |
|               | 8  |             | 905.120.934    |             |
| G1/4" (8x13)  | 4  |             | 905.120.927    |             |
|               | 6  | 905.120.965 | 905.120.905    |             |
|               | 8  | 905.120.904 | 905.120.912    | 905.120.920 |
| G3/8" (12x17) | 10 | 905.190.406 | 552280         |             |
|               | 10 |             | 905.190.415    |             |



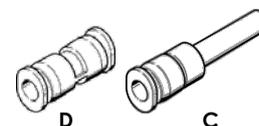
**RACCORDS RAPIDES EN T**

| Désignation               | Référence   |
|---------------------------|-------------|
| Pour tuyau 2,7 x 4        | 905.120.957 |
| Pour tuyau 4 x 6          | 905.120.903 |
| Pour tuyau 6 x 8          | 905.120.915 |
| Réduction 2,7 x 4 / 4 x 6 | 905.120.928 |



**RÉDUCTIONS ET RACCORDS RAPIDES**

| Désignation | to     | Référence       |
|-------------|--------|-----------------|
| Ø2,7 x 4    |        | 905.120.945 (C) |
| Ø4 x 6      | Ø4 x 6 | 552.322 (D)     |
| Ø6 x 8      |        | 905.120.923 (C) |



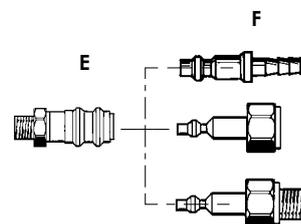
**RACCORD D'AIR EN T**

| Désignation | to            | Référence   |
|-------------|---------------|-------------|
| F 1/4" NPS  | 2x M 1/4" NPS | 129.029.920 |



**RACCORDS RAPIDES ISO 6150 (PRESSION MAXI : 10 BAR)**

| Type                | Ensemble complet E et F | Pièce E     | Pièce F         |              |             |             |
|---------------------|-------------------------|-------------|-----------------|--------------|-------------|-------------|
|                     |                         |             | Raccord Femelle | Raccord Mâle | Cannelé     |             |
|                     |                         |             |                 |              | Ø 7         | Ø 10        |
| Ø5 (14x125)         | 905.030.405             | 905.030.102 | 905.030.406     | -            | 905.030.203 | 905.030.204 |
| Ø5 (1/4" BSP)       | -                       | -           | -               | 905.030.804  | -           | -           |
| Ø5 (1/4" BSP)       | -                       | -           | 905.030.803     | -            | -           | -           |
| Ø5 (1/4" NPS)       | 905.030.105             | 905.030.104 | 905.030.106     | -            | -           | -           |
| Collier de maintien | -                       | -           | -               | -            | 906.311.224 | 906.311.226 |



**DÉCONNEXION RAPIDE COMPLÈTE 1/4" NPS POUR TUYAU D'AIR**

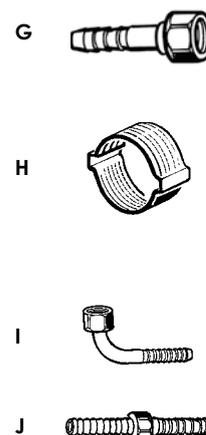
| Désignation                                  | Référence   |
|--|-------------|
| Raccord déconnexion rapide pour entrée d'air | 905.030.105 |

**RACCORDS RAPIDES POUR TUYAU Ø 8**

| Type | Pièce A avec bouton-poussoir marche/arrêt pour tuyau Ø 8 | Pièce C pour tuyau Ø 8 |
|------|--|------------------------|
| Ø 5  | 905.030.801  | 905.030.802            |

**RACCORDS À SERTIR POUR TUYAU D'AIR BASSE PRESSION**

| Désignation                                   | Matériau   | Diamètre interne des tuyaux (mm) | Pièce G     | Pièce H     |
|---|------------|----------------------------------|-------------|-------------|
| <b>Raccords droits</b>                        |            |                                  |             |             |
| Laiton plaqué nickel                          | 1/4" NPS   | 7                                | 050.231.705 | 906.311.224 |
| Laiton plaqué nickel                          | 1/4" NPS   | 8                                | 050.231.707 | 906.311.224 |
| Laiton plaqué nickel                          | 1/4" NPS   | 10                               | 050.231.702 | 906.311.226 |
| Laiton plaqué nickel                          | 3/8" NPS   | 7                                | 050.231.716 | 906.311.224 |
| Laiton plaqué nickel                          | 3/8" NPS   | 10                               | 050.231.706 | 906.311.226 |
| Laiton plaqué nickel                          | 3/8" NPS   | 16                               | 050.231.701 | 906.311.232 |
| Inox  | M 14 x 125 | 5                                | 050.230.610 | 906.311.208 |
| Laiton plaqué nickel                          | M 14 x 125 | 10                               | 050.230.602 | 906.311.226 |
| Laiton plaqué nickel                          | M 18 x 125 | 7                                | 050.230.616 | 906.311.224 |
| Inox  | M 18 x 125 | 10                               | 050.230.614 | 906.311.226 |
| Laiton plaqué nickel                          | M 18 x 125 | 10                               | 050.230.606 | 906.311.226 |
| Laiton plaqué nickel                          | M 18 x 125 | 16                               | 050.230.601 | 906.311.232 |
| Laiton plaqué nickels                         | M 26 x 125 | 16                               | 050.230.603 | 906.311.232 |
| <b>Raccords coudés - I</b>                    |            |                                  |             |             |
| Laiton plaqué nickel                          | M 18 x 125 | 10                               | 050.250.202 | 906.311.226 |
| <b>Raccords de jonction sans filetage - J</b> |            |                                  |             |             |
| Laiton plaqué nickel                          | -          | 7                                | 050.190.403 | 906.311.224 |
| Laiton plaqué nickel                          | -          | 10                               | 050.190.401 | 906.311.226 |



Pistols et pulvérisateurs

Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

# Tuyaux non conducteurs



Gamme complète de tuyaux produit et d'air non conducteurs

- Tuyaux produit en polyamide pour les matériaux très épais comme la colle

## TUYAU DE PRODUIT EN POLYAMIDE

Les tuyaux produit en polyamide sont disponibles avec ou sans raccords.

### CONFIGURATIONS DES TUYAUX PRODUITS POLYAMIDES

|                                 | Petit<br>(DI 6.35) | Moyen<br>(DI 9.52) |
|---------------------------------|--------------------|--------------------|
| Informations techniques         |                    |                    |
| Conducteur                      | non                |                    |
| Couleur                         | blanc transparent  |                    |
| Pression d'utilisation maximale | 10 bars            |                    |
| Température de fonctionnement   | Jusqu'à 60°C       |                    |

| Raccords assemblés sur tuyau | Longueur tuyau (mètres) | Petit diamètre<br>(DI 6.5) | Moyen diamètre<br>(DI 9.5) |
|------------------------------|-------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 1/4" NPS                     | 5                       | 050.370.301                | -                          |
|                              | 10                      | 050.370.302                | -                          |
| 3/8" NPS                     | 2                       | -                          | 050.370.504                |
|                              | 5                       | 050.370.201                | 050.370.502                |
|                              | 10                      | 050.370.202                | 050.370.503                |
| Sans raccord                 | 5                       | 050.370.805                | 050.370.905                |
|                              | 15                      | 050.370.804                | 050.370.904                |
|                              | 25                      | 050.370.801                | 050.370.901                |
|                              | 100                     | 050.370.803                | 050.370.903                |

### RACCORDS À SERTIR & ACCESSOIRES

Les raccords réutilisables peuvent être installée à la main sur le tuyau, et ce sans pince à sertir.

| Désignation                           | Petit diamètre<br>(ID 8) | Moyen diamètre<br>(ID 9.5) |
|---------------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Raccord complet réutilisable 1/4" NPS | 050.231.450              | -                          |
| Raccord complet réutilisable 3/8" NPS | 050.231.350              | 905.140.103                |

### TUYAU PRODUIT EN POLYAMIDE OU POLYURÉTHANE

Tuyaux d'air non-conducteurs à clipser sur les pistolets automatiques ou tout autre appareil.

| Conducteur                       | Non          |             |             |             |              |             |             |             |
|----------------------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
| Pression d'utilisation maximale  | 10 Bar       |             |             |             |              |             |             |             |
| Température                      | Jusqu'à 60°C |             |             |             |              |             |             |             |
| Longueur                         | 25m          |             |             |             |              |             |             |             |
| Matériau                         | Polyamide    |             |             |             | Polyuréthane |             |             |             |
| Couleur                          | Transparent  |             |             | Noir        |              | Bleu        |             | Noir        |
| Diamètre (interne/externe) en mm | 2.7 x 4      | 4x6         | 6x8         | 6x8         | 8x10         | 4x6         | 6x8         | 8x12        |
| Référence                        | 050.372.102  | 050.372.103 | 050.372.104 | 050.372.124 | 050.372.125  | 050.372.213 | 050.372.214 | 050.372.226 |

## Lubrifiants &amp; graisses



| Désignation   | Volume       | Matériau                   | Référence   |
|---|--------------|----------------------------|-------------|
| <b>Lubrifiants pour raccords de pompe</b>                                       |              |                            |             |
| Pot de lubrifiant T   | 125 ml       | Pour peinture solvantée    | 149.990.020 |
| Kit de lubrifiant T   | 3x 2 L = 6 L |                            | 151.260.820 |
| Pot de lubrifiant P   | 2 L          | Pour peinture polyuréthane | 149.990.022 |
| Kit de lubrifiant P   | 3x 2 L = 6 L |                            | 151.260.823 |
| <b>Graisse</b>  |              |                            |             |
| Vaseline  | 1 kg         |                            | 560.440.002 |
| Boîte de graisse PTFE 450 g   | 450 g        |                            | 560.440.001 |
| Boîte de graisse pour joints spéciaux de moteur pneumatique (Isoflex)           | 1 kg         |                            | 560.440.005 |
| Boîte de graisse (Isoflex)  | 1 kg         |                            | 560.440.003 |
| Tube de graisse pour joints spéciaux de moteur pneumatique                      | 20 g         |                            | 560.440.105 |
| Tube de graisse Teflon® 10 ml (Technilub)                                       | 10 ml        |                            | 560.440.101 |
| Boîte de graisse  | 450 g        |                            | 560.420.005 |
| <b>Colle</b>  |              |                            |             |
| Tube de colle anaérobie faible résistance                                       | 50 cc        |                            | 554.180.010 |
| Composé de rétention - haute résistance.<br>Usage général. Durcissement rapide. | 50 cc        |                            | 554.180.014 |
| Tube de colle d'étanchéité  | 250 ml       |                            | 554.180.015 |

## MISCELLANEOUS

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Clé pour pistolet M22 / Fpro /Xcite™                           | 049.030.042 |
| Brosse grande taille   | 906.300.101 |
| Brosse petite taille   | 906.300.102 |
| Clé pour filtres de produit                                    | 049.030.018 |
| Grande soufflette  | 129.371.000 |
| Coupe de viscosité N° 4 CA4                                    | 049.221.400 |
| Jauge d'épaisseur de 25 à 2 000 µ                              | 000.790.020 |
| Rouleau adhésif avec logo <b>SAMES KREMLIN</b> (75 mm x 100 m) | 571.141.003 |
| Ruban téflon 13.5m x 12.7 mm                                   | 554.600.301 |

## TAMPONS DE NETTOYAGE

Absorbent de poussière sans silicone, antistatiques, légers, non toxiques, qui ne sèchent pas.

## RÉFÉRENCES

| Désignation                                   | Quantité | Référence   |
|---|----------|-------------|
| Boîte de 10 tampons (blanc, pour la finition) | 24       | 149.990.023 |
| Boîte de 10 tampons (écru, pour l'apprêt)     | 24       | 149.990.024 |



# Masques RC 756

Masques légers et confortables, adaptés à de nombreux types de peinture et conformes aux dernières normes européennes (Masque : EN 140, filtres : EN 14393).



| CARACTÉRISTIQUES   | AVANTAGES   |
|--|---|
| Équipé de grandes vannes d'entrée et de sortie   | Respiration facile  |
| Double bande de fixation   | Confortable   |
| Double filtres   | Performances (grand diamètre), visibilité et niveau de sécurité élevé |
| Trois types de filtres hautes performances disponibles (produits à base de solvant, d'eau ou multi-composants avec isocyanate) | Pour une protection optimale selon le type de peinture utilisé        |

## CONFIGURATION DU MASQUE RC 756

| Désignation  | Référence   |
|--|-------------|
| Masque RC 756  | 143.380.100 |
| Masque RC 756 pour PEINTURES À BASE DE SOLVANTS - Filtres A1                           | 143.380.200 |
| Masque RC 756 pour PEINTURES À BASE D'EAU - Filtres A1B1P3                             | 143.380.300 |
| Masque RC 756 pour PEINTURES À PLUSIEURS COMPOSANTS - ISOCYANATES - Filtres A1B1E1K1P3 | 143.380.400 |

## FILTRES ET PRÉ-FILTRES

| Désignation                                      | Type       | Quantité | Référence   |
|--|------------|----------|-------------|
| Filtres pour peintures à base de solvant         | A1         | 10       | 143.380.210 |
| Filtres pour peintures à base d'eau              | A1B1P3     | 5        | 143.380.310 |
| Filtres pour plusieurs composants et isocyanates | A1B1E1K1P3 | 5        | 143.380.410 |
| Préfiltres pour filtres A1                       | -          | 25       | 143.380.110 |

## ACCESSOIRES

| Désignation                                      | Quantité | Référence   |
|--|----------|-------------|
| Sangle d'attache                                 | 1        | 143.380.120 |
| Ensemble rechange soupapes aspiration/expiration | 3        | 143.380.130 |

# Combinaisons de protection



Protègent l'opérateur. Confortables, pour une protection contre la poussière ou la peinture.

- Conformes aux normes européennes
- Fabriquées en intissé, équipées de poignets à élastique et de larges jambes de pantalon pour protéger les chaussures

## RÉFÉRENCES

| Désignation             | Taille | Quantité | Référence   |
|-------------------------|--------|----------|-------------|
| Combinaisons taille S   | S      | Lot de 5 | 564.504.001 |
| Combinaisons taille M   | M      | Lot de 5 | 564.504.002 |
| Combinaisons taille L   | L      | Lot de 5 | 564.504.003 |
| Combinaisons taille XL  | XL     | Lot de 5 | 564.504.004 |
| Combinaisons taille XXL | XXL    | Lot de 5 | 564.504.005 |

## CAGOULE DE PROTECTION

Protège la tête et les cheveux

- En intissé, légère et laisse respirer la peau
- Conforme aux normes européennes

## RÉFÉRENCES

| Désignation           | Quantité | Référence   |
|-----------------------|----------|-------------|
| Cagoule de protection | 5        | 043.250.001 |

# Informations générales

## Peinture

La décoration et la protection sont souvent des actions associées. On utilise pour cela tous types de traitements de surface (nickelage, chromage, aluminage, etc.)

La peinture est universelle et peut s'appliquer sur tous supports : bois, métal, pierre, cuir, plastique, élastomères.

La peinture n'est pas un produit fini et la qualité de l'application dépendra de toutes les étapes de sa mise en oeuvre que nous appellerons le « Système de peinture ».

En règle générale, les étapes sont les suivantes :

- » Préparation des surfaces
- » Application du revêtement (peintures, teintures, vernis, etc.)
- » Séchage



## Peinture

## Préparation des surfaces

Il existe un grand nombre de traitements physiques et chimiques qui peuvent être réalisés sur la surface à peindre avant qu'elle reçoive la première couche. Une bonne préparation des surfaces est la base essentielle d'une protection longue durée et d'une bonne finition visuelle sur n'importe quel matériau.

La préparation des surfaces est souvent l'étape la plus longue, et donc la plus importante dans la peinture d'un support.

| Matériau    | Préparation physique          | Préparation chimique   |
|-------------|-------------------------------|------------------------|
| Acier :     | décapage, grenailage, broyage | acide                  |
| Aluminium : | brossage                      | décapage à la vapeur   |
| Bois :      | ponçage                       |                        |
| Plastique : | chauffage                     | torche à plasma, acide |

**Les surfaces, une fois traitées, doivent être exemptes :**

- » de substances particulaires ou non adhérentes
- » d'huile, de graisse et d'humidité

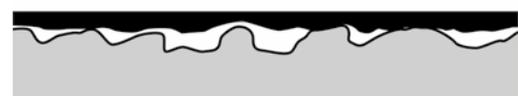
**Pour obtenir la meilleure protection contre la corrosion (en particulier pour le métal), nous recouvrons d'un élément parmi les suivants :**

- » un apprêt ou
- » une peinture anti-corrosion

Un **apprêt** est un produit liquide d'environ 16s CA<sub>4</sub>, qui doit être pulvérisé en une couche fine, pour pénétrer toutes les imperfections sur la surface du métal. L'acide phosphorique qu'il contient attaque la surface du métal et forme une couche isolante et imperméable de phosphate. L'apprêt est surtout reconnu pour son adhérence au métal. Il est alors indispensable de recouvrir d'une couche de peinture, qui joue le rôle de bouclier protecteur.

Une peinture **anti-corrosion** est un produit qui doit être pulvérisé en une couche plus épaisse que les apprêts. Elle contient des éléments anti-corrosion et présente l'avantage de protéger le métal à la fois du point de vue physique et du point de vue chimique. Elle permet également de gagner du temps, car une seule couche applique les produits chimiques anti-corrosion et le bouclier protecteur sur le métal.

Ces peintures sont fréquemment utilisées sur des cadres en métal, car le revêtement peut être laissé tel quel, recouvert par la suite par la finition de peinture souhaitée.

16s CA<sub>4</sub>40s CA<sub>4</sub>

# Peinture

Regarder un objet peint nous montre que la peinture est dure. Cependant, la peinture que nous pulvérisons est un liquide.

Cette transformation est principalement due à plusieurs composants de peinture dont les fonctions sont décrites ci-dessous.

## Composants de la peinture

La peinture contient une ou plusieurs substances qui se dissolvent généralement dans un solvant (ou dans l'eau) et qui reprennent leur consistance solide après séchage sur la surface.

**Parmi ces substances, nous trouvons :**

- » Les liants
- » Les pigments
- » Les charges

Le liant est généralement un corps plus ou moins transparent qui ressemble à une résine.

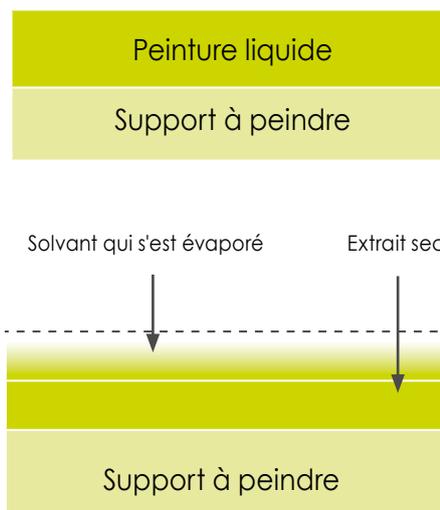
Dissout seul dans un solvant, il forme un vernis :

**Liant + Solvant = Vernis**

La peinture porte souvent le nom du solvant qu'elle contient (la peinture cellulosique est à base de solvant cellulosique). Pour opacifier le revêtement, on ajoute au liant des poudres très colorées et très fines, que nous appelons pigments :

**Liant + Solvant + Pigments = Peinture**

### Couche sèche et humide



### GLOSSAIRE

**» Film collant :**

un film est dit collant lorsqu'il ressemble à du ruban adhésif au toucher

**» Film hors poussière :**

un film est dit « hors poussière » lorsque toute poussière se posant dessus peut être éliminée en soufflant dessus.

**» Film sec au toucher :**

un film est dit « sec au toucher » lorsqu'un doigt ne laisse aucune trace sur la surface.

**» Dur à l'ongle :**

un film est dit « dur à l'ongle » lorsqu'il est impossible de le marquer à l'ongle. Dans ce cas, il peut être poli ou poncé.

## Peinture

Enfin, pour donner des caractéristiques spécifiques à la finition, nous utilisons une large variété de charges et d'additifs. Les solvants permettent de dissoudre les autres composants de la peinture, et peuvent être classés selon les trois groupes suivants :

» **Solvants rapides** : ils s'évaporent très rapidement, au point que la peinture peut sécher trop vite et ne pas avoir assez de temps pour adhérer correctement à la surface.

Ces solvants ne sont jamais utilisés seuls.

» **Solvants lents** : ils s'évaporent très lentement, ce qui permet à la peinture d'adhérer correctement. Ils laissent une finition douce et régulière. Les solvants lents ne sont pas très utilisés car ils augmentent fortement le temps de séchage.

» **Solvants intermédiaires** : ils s'évaporent en quelques secondes. Cela suffit pour assurer une bonne adhérence, tout en donnant un temps de séchage suffisant.

Afin de fabriquer la bonne peinture, le fabricant doit d'abord élaborer une liste des solvants capables de dissoudre tous les liants qu'il souhaite inclure, puis choisit ceux avec une volatilité adaptée au mode de séchage prévu (à température ambiante ou en four). Avant application, la peinture est souvent diluée pour lui donner une consistance adaptée à la tâche.

## La consistance des peintures

## Viscosité

La consistance du produit doit être adaptée au type d'application. Elle est identifiée par l'étendue de sa viscosité, qui est exprimée en centipoises ou en mesurant la durée en secondes que met une certaine quantité de peinture pour traverser une coupelle de viscosité étalonnée. Il existe différentes coupelles de viscosité utilisées pour mesurer la viscosité des peintures. Le tableau ci-dessous présente la relation entre la taille du réservoir et les viscosités en centipoises.

| AFNOR 4 (CA4) | ISO 4 | mPas.s | Centipoises | Ford 4 (CF4) | DIN 4 (D°) | CH (Fr) | ZAHN (n°2) |
|---------------|-------|--------|-------------|--------------|------------|---------|------------|
| 12            | -     | 20     | 20          | 10           | 11         | 6       | 18         |
| 14            | 17    | 25     | 25          | 12           | 12         | 7       | 19         |
| 16            | 23    | 30     | 30          | 14           | 14         | -       | 20         |
| 20            | 34    | 40     | 40          | 18           | 16         | 8       | 22         |
| 25            | 51    | 50     | 50          | 22           | 20         | 9       | 24         |
| 29            | 60    | 60     | 60          | 25           | 23         | 10      | 27         |
| 32            | 68    | 70     | 70          | 28           | 25         | -       | 30         |
| 34            | 74    | 80     | 80          | 30           | 26         | 11      | 34         |
| 37            | 82    | 90     | 90          | 33           | 28         | 12      | 37         |
| 40            | 93    | 100    | 100         | 35           | 30         | 13      | 41         |
| 45            | -     | 120    | 120         | 40           | 34         | 14      | 49         |
| 50            | -     | 140    | 140         | 44           | 38         | 15      | 58         |
| 56            | -     | 160    | 160         | 50           | 42         | 16      | 66         |
| 61            | -     | 180    | 180         | 54           | 45         | 17      | 74         |
| 66            | -     | 200    | 200         | 58           | 49         | 18      | 82         |
| 70            | -     | 220    | 220         | 62           | 52         | 19      | -          |

Nota : 1 poise = 100 centipoises et 1 mPas.s = 1 centipoise (si la densité de la peinture est égale à 1 et si elle est un produit Newtonien, c'est-à-dire non thixotrope).

## L'effet de la température sur la viscosité

La viscosité de la peinture change selon les variations de température. Plus simplement, les résines sont plus fluides lorsqu'elles sont chaudes.

Le tableau ci-dessous donne l'évolution de la viscosité d'une peinture glycérophtalique en fonction de la température. Il est bon de remarquer qu'une peinture avec une viscosité de 22s à 68°F aura une viscosité de 28s à 54°F et de 17s à 90°F.

|  |     | Températures (°C) |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|--|-----|-------------------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|  |     | 2                 | 4   | 6   | 8  | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 |
| v<br>i<br>s<br>c<br>o<br>s<br>i<br>t<br>é      | 27  | 26                | 24  | 23  | 22 | 21 | 21 | 20 | 19 | 18 | 18 | 17 | 17 | 16 | 15 | 15 | 14 | 14 | 14 | 14 |    |
|  | 33  | 31                | 29  | 27  | 26 | 25 | 23 | 22 | 21 | 20 | 19 | 18 | 18 | 17 | 16 | 16 | 15 | 15 | 14 | 14 |    |
|  | 39  | 36                | 34  | 32  | 30 | 28 | 26 | 24 | 23 | 22 | 21 | 20 | 19 | 18 | 17 | 17 | 16 | 15 | 15 | 14 |    |
|  | 46  | 42                | 39  | 36  | 34 | 31 | 29 | 27 | 26 | 24 | 23 | 22 | 21 | 19 | 18 | 17 | 17 | 16 | 15 | 15 |    |
|  | 54  | 49                | 45  | 41  | 38 | 35 | 32 | 30 | 28 | 26 | 24 | 23 | 21 | 20 | 19 | 18 | 17 | 17 | 16 | 15 |    |
|  | 56  | 51                | 47  | 43  | 40 | 36 | 33 | 31 | 29 | 27 | 25 | 23 | 21 | 20 | 20 | 19 | 18 | 17 | 16 | 16 |    |
|  | 61  | 55                | 50  | 46  | 42 | 38 | 35 | 32 | 30 | 28 | 26 | 24 | 22 | 21 | 20 | 19 | 18 | 17 | 16 | 16 |    |
|  | 69  | 63                | 56  | 52  | 46 | 42 | 39 | 35 | 32 | 30 | 28 | 25 | 24 | 23 | 21 | 20 | 19 | 18 | 17 | 16 |    |
|  | 77  | 69                | 62  | 55  | 50 | 46 | 41 | 38 | 35 | 32 | 29 | 27 | 25 | 24 | 22 | 21 | 19 | 18 | 17 | 16 |    |
|  | 84  | 74                | 67  | 61  | 54 | 50 | 44 | 40 | 36 | 34 | 30 | 28 | 26 | 25 | 23 | 22 | 20 | 18 | 17 | 16 |    |
| e<br>n<br>s<br>e<br>c<br>o<br>n<br>d<br>e<br>s | 95  | 84                | 75  | 66  | 60 | 54 | 48 | 44 | 40 | 36 | 33 | 30 | 28 | 26 | 24 | 22 | 20 | 19 | 18 | 17 |    |
|  | 104 | 92                | 81  | 73  | 65 | 58 | 52 | 46 | 42 | 38 | 35 | 31 | 29 | 27 | 24 | 23 | 21 | 20 | 19 | 18 |    |
|  | 112 | 100               | 88  | 76  | 69 | 62 | 54 | 49 | 44 | 40 | 36 | 32 | 30 | 27 | 25 | 23 | 21 | 20 | 19 | 18 |    |
|  | 122 | 108               | 90  | 85  | 75 | 66 | 59 | 53 | 47 | 42 | 38 | 35 | 31 | 28 | 26 | 24 | 22 | 21 | 19 | 18 |    |
| C<br>F<br>N°<br>4                              | 132 | 120               | 102 | 90  | 80 | 70 | 63 | 55 | 50 | 44 | 40 | 36 | 33 | 30 | 27 | 25 | 23 | 22 | 20 | 18 |    |
|  | 142 | 124               | 108 | 95  | 84 | 74 | 65 | 58 | 52 | 46 | 41 | 37 | 34 | 31 | 27 | 25 | 23 | 22 | 20 | 18 |    |
|  | 152 | 132               | 119 | 101 | 90 | 80 | 69 | 61 | 54 | 48 | 43 | 38 | 35 | 31 | 28 | 26 | 24 | 23 | 21 | 18 |    |
|  | 164 | 140               | 123 | 106 | 94 | 83 | 73 | 64 | 56 | 50 | 45 | 40 | 36 | 32 | 29 | 27 | 24 | 23 | 21 | 18 |    |

Exemple : à une température de 20 °C pour viscosité annoncée de 22 s, vous devez prévoir les résultats suivants :

- à 12°C, une viscosité de 28 s.
- à 32°C, une viscosité de 17 s.

# Peinture

Des problèmes de qualité peuvent se produire lorsque la température de la peinture change au cours de la journée. Par exemple : Au cours de la journée, la viscosité de la peinture est passé de 23 à 17 secondes, ce qui donne une augmentation de 22 % dans le débit des pistolets pulvérisateurs, ce qui entraîne une couleur trop prononcée et une consommation excessive de produit.

|                                    | Températures (°C) | Viscosité - CA4 (secondes) | Débit du pistolet pulvérisateur (cm <sup>3</sup> /mm) |
|------------------------------------|-------------------|----------------------------|---|
| le matin, atelier frais            | 15                | 23                         | 460   |
| plus tard - atelier se réchauffant | 20                | 20                         | 520   |
| Four en marche                     | 25                | 17                         | 560   |

Pire encore, la peinture préparée dans un atelier chaud à 20 secondes peut passer à 28 secondes le matin suivant, avant que l'atelier ne soit passé à la bonne température de travail : ceci peut entraîner une pulvérisation moins fine et un temps de séchage prolongé.

## Séchage des peintures

Les composants de la peinture peuvent être classés en deux groupes :

### » Extraits secs

» COV (Composés organiques volatils), ou eau dans le cas de peintures à base d'eau

Le séchage des peintures est ce qui permet de faire évaporer les produits volatils et de faire durcir le film. Nous devons distinguer entre le durcissage et le séchage.

Le séchage nous donne le film sec uniquement par l'évaporation des produits volatils. Ceci se produit sur deux étapes : pendant la pulvérisation et au sein du film. Selon la température, la densité du jet, le type de pistolet pulvérisateur et la distance du jet, la peinture peut arriver plus ou moins sèche sur la surface. Cela signifie que la majorité du solvant s'est évaporée avant que la peinture ne touche la surface. Le séchage du film humide est accéléré lorsque la surface se trouve dans une zone bien aérée avec de l'air sec et ne présente pas de poussière.

# Pages pratiques

## Choisir une pompe

### Pour optimiser

- Pour la meilleure capacité de pompe, déterminez d'abord le débit nécessaire. Ceci s'applique aussi aux pistolets pulvérisateurs eux-mêmes, ainsi qu'à toute circulation que vous souhaitez intégrer au système. Une fois que vous disposez de ce chiffre, multipliez-le par 1,2 et choisissez la pompe dont le débit à 30 cycles par minute est le plus proche.
- Le rapport de compression dont vous aurez besoin est défini par les pertes de pression dues à la longueur et au diamètre de la tuyauterie de votre système. Pour calculer ces pertes en pression, reportez-vous à la page 115.

### Exemple

Imaginons que vous souhaitiez alimenter 3 pistolets conventionnels avec un débit de 500 cm<sup>3</sup>/min chacun, plus une circulation de 0,5 l/min.

Le débit total est donc de 2 l/min. La capacité de pompe optimale est de :  $(2\ 000 \times 1,2) \div 30 = 80$  cm<sup>3</sup>/cycle. Les pompes les mieux adaptées sont les suivantes :

- » la PMP 150 (débit de 100 cm<sup>3</sup>/cycle et rapport de pression de 1:1) pour des matériaux à faible viscosité et une petite circulation (perte en pression < 3 bar).
- » la 02.75 (débit de 85 cm<sup>3</sup>/cycle et rapport de pression de 2:1) pour des matériaux plus épais et une circulation normale (perte en pression < 6 bar).
- » la 04.120 (débit de 240 cm<sup>3</sup>/cycle et rapport de pression de 4:1) pour une grande perte en pression dans la circulation (jusqu'à 15 bar).

## Alimentation en matériaux de la pompe

Pour garantir la bonne alimentation en produit, nous proposons la gamme suivante d'équipement pour différentes viscosités de produit :

- » 0 - 300 cPo
  - canne d'aspiration.
- » 300 à 8 000 cPo
  - pots sous pression pour sortie haute,
  - pompes (gravité ou canne d'aspiration),
  - pompe avec clapet au pied.
- » 8 000 à 15 000 cPo
  - pots sous pression pour sortie basse,
  - pompes avec canne d'aspiration,
  - surpresseur.
- » 15 000 à 30 000 cPo
  - plus de pot sous pression,
  - plus de canne d'aspiration,
  - pompe hydraulique immergée,
  - surpresseur,
  - pompe avec élévateur simple effet.
- » 30 000 à 1 000 000 cPo et +
  - pompes à plateau pousseur avec élévateur double effet.

## Équivalence de filtration

| Maille<br>(nombre de trous sur 25,4 mm) | Micron | N° filtre<br>(ouverture de maille en µm) |
|---|--------|--|
| 10                                      | 1480   | -  |
| 16                                      | 975    | -  |
| 20                                      | 750    | 30                                       |
| 25                                      | 630    | 25                                       |
| 30                                      | 500    | 20                                       |
| 40                                      | 375    | -  |
| 45                                      | 360    | 15                                       |
| 50                                      | 300    | 12                                       |
| 60                                      | 238    | -  |
| 70                                      | 210    | 8  |
| 80                                      | 175    | 6  |
| 100                                     | 149    | -  |
| 140                                     | 100    | 4  |
| 170                                     | 90     | 3  |
| 200                                     | 74     | -  |
| 250                                     | 60     | -  |
| 270                                     | 50     | 2  |
| 325                                     | 40     | 1  |
| 400                                     | 35     | -  |

## Perte de pression dans les tuyaux produit

La chute de pression est la résistance qui empêche le matériau d'aller plus loin dans le tuyau. Deux variables du tuyau influent sur cette résistance : le diamètre (intérieur/interne) et la longueur du tuyau. La pompe génère une pression, suffisamment importante pour déplacer le produit dans le flexible (ou le tuyau) vers la sortie du flexible de matériau. Cette pression doit être suffisante pour surpasser la chute de pression d'origine. Bien qu'il soit difficile de réduire la longueur du flexible, il est relativement facile de sélectionner un diamètre interne de flexible approprié.

## CALCUL DE LA PERTE DE CHARGE

$$\text{Perte en pression (bar/m)} = \frac{6,9 \times \text{Débit (l/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{D^4 \text{ (dia int en mm)}}$$

$$\text{Perte en pression (psi/Ft)} = \frac{2,73 \times \text{Débit (gal/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{D^4 \text{ (dia int en pouces)}}$$

## CALCUL DU DÉBIT

$$\text{Débit (l/min)} = \frac{\text{Perte en pression (bar/m)} \times D^4 \text{ (dia int en mm)}}{6,9 \times \text{Viscosité (cPo)}}$$

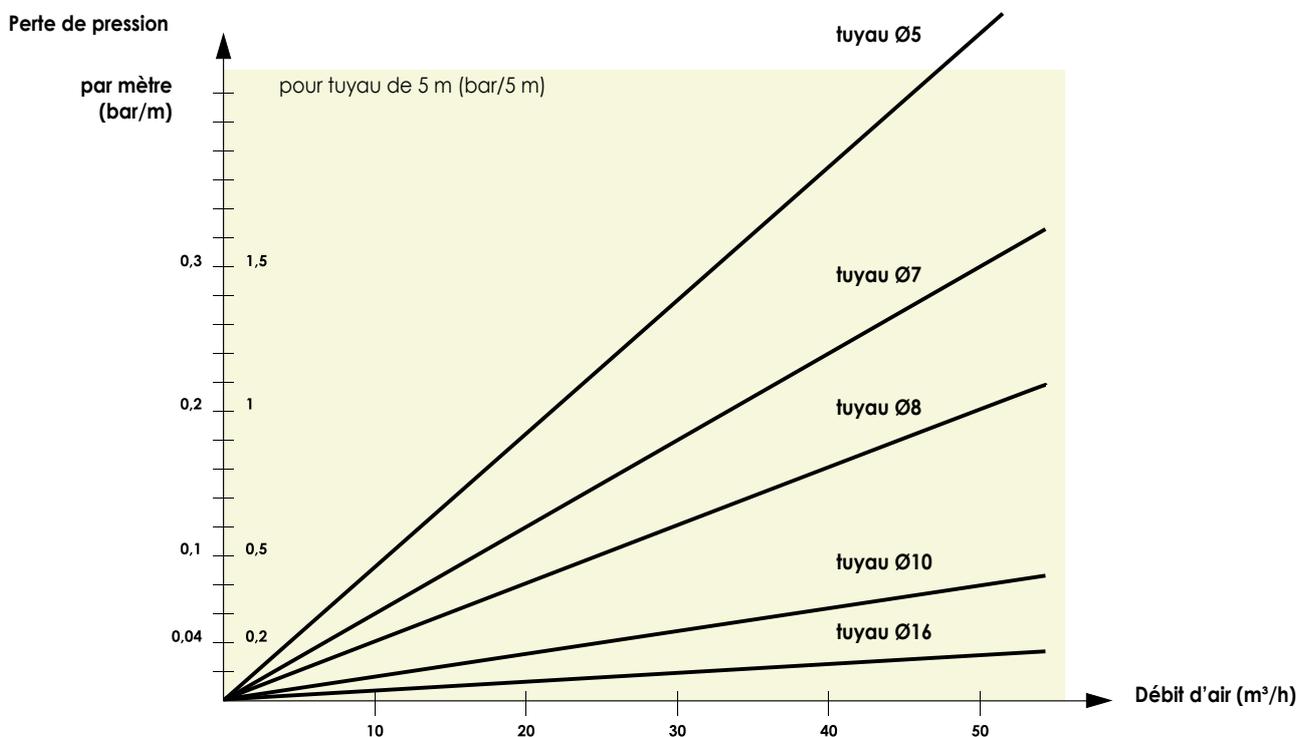
$$\text{Débit (gal/min)} = \frac{\text{Perte en pression (psi/Ft)} \times D^4 \text{ (dia int en pouces)}}{2,73 \times \text{Viscosité (cPo)}}$$

## CALCUL DU DIAMÈTRE DU FLEXIBLE

$$\text{Dia intérieur (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6,9 \times \text{Débit (l/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{\text{Perte en pression (bar/m)}}}$$

$$\text{Dia intérieur (in)} = \sqrt[4]{\frac{2,73 \times \text{Débit (gal/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{\text{Perte en pression (psi/Ft)}}}$$

## Perte de charge dans les tuyaux d'air



## Pulvérisation électrostatique : adaptation de l'équipement à la résistivité des peintures

- L'effet d'enveloppement est optimisé sur des peintures ayant une résistivité dans la plage 5 - 50 MΩ.cm.
- Des tuyaux spécifiques permettent d'obtenir un effet d'enveloppement pour des plages de résistivité supérieures à 2 MΩ.cm.
- Pour les matériaux à base d'eau (0 MΩ.cm), une enveloppe ISOCUBE spéciale permet de tirer parti de tous les avantages liés à la pulvérisation électrostatique en toute sécurité.

## Liste présentant la consommation en air comprimé des outils à air ordinaires

Nous multiplions généralement la consommation instantanée par un coefficient de 0,5 à 0,9 pour intégrer le temps de non utilisation des outils.

Le volume d'air moyen fourni par un compresseur de 1 ch est de 8 m³/h.

| Outil                    | Consommation  |          |
|--------------------------|---------------|----------|
|                          | l/min         | m³/h     |
| Équipement de projection | 800 à 1 800   | 48 à 108 |
| Riveteuse                | 450 à 1 500   | 27 à 90  |
| Perceuse pneumatique     | 600 à 1 200   | 36 à 72  |
| Finisseur Ø 230          | 1 200 à 4 000 | 72 à 240 |
| Perceuse 13 mm           | 600           | 36       |
| Sableuse rotative        | 200 à 400     | 12 à 24  |

| Outil                  | Consommation |         |
|------------------------|--------------|---------|
|                        | l/min        | m³/h    |
| Pistolet conventionnel | 160 à 500    | 10 à 30 |
| Pistolet AIRMIX®       | 67 à 134     | 4 à 8   |
| Pompes                 | 160 à 1 350  | 10 à 80 |
| Souffleuse             | 200 à 400    | 12 à 24 |
| Tournevis              | 200 à 400    | 12 à 24 |

### Calcul exact de la consommation d'air maximale de la pompe en l/min : Q

La formule est :

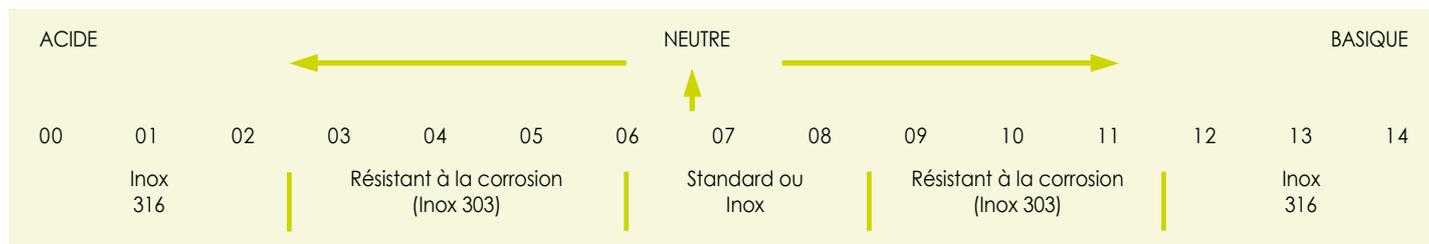
$$Q = 1,2 \times \text{débit de produit} \times \text{rapport de pression} \times (\text{pression d'alimentation du moteur à air en bar} + 1 \text{ bar pour l'atmosphère})$$

Exemple pour une pompe 16.120 :  $Q = 1,2 \times 4,8 \times 16 \times (6 + 1) = 645,12 \text{ l/min}$  ou  $(645,12 \times 60) : 1000 = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$

# Pages pratiques

## Valeur de « pH »

La valeur de pH d'un liquide ou d'une solution quantifie sa concentration en ions hydrogène et nous donne sa teneur acide ou alcaline. La valeur de pH dicte les meilleurs matériaux à utiliser dans la fabrication de grands traitements de peinture et d'équipement de pulvérisation.



## Informations pratiques

### Conversion mesures métriques - mesures impériales

| CONVERTIR DE      | EN          | MULTIPLIER PAR            |
|-------------------|-------------|---------------------------|
| centimètres       | pieds       | 0,03280                   |
| centimètres       | pouces      | 0,3937                    |
| centimètres/min   | pieds/min   | 1,9684                    |
| centimètres/s     | pieds/s     | 0,03281                   |
| centimètres cubes | pieds cubes | 3,5314 x 10 <sup>-5</sup> |

| CONVERTIR DE      | EN               | MULTIPLIER PAR |
|-------------------|------------------|----------------|
| centimètres cubes | onces            | 0,033          |
| centimètres cubes | gallons liquides | 0,0002642      |
| pieds cubes       | gallons liquides | 7,4805         |
| pieds cubes       | pouces cubes     | 1,728          |
| pieds cubes/min   | gallons/min      | 7,4805         |

| CONVERTIR DE | EN                     | MULTIPLIER PAR      |
|--------------|------------------------|---------------------|
| pouces cubes | gallons                | 0,004329            |
| pouces cubes | centimètres cubes      | 16,387              |
| pouces cubes | pieds cubes            | 0,0005787           |
| mètres cubes | gallons liquides É.-U. | 264,17              |
| mètres cubes | centimètres cubes      | 1 x 10 <sup>6</sup> |

| CONVERTIR DE | EN           | MULTIPLIER PAR |
|--------------|--------------|----------------|
| mètres cubes | pieds cubes  | 35,31          |
| mètres cubes | pouces cubes | 61 023,38      |
| pieds        | centimètres  | 30,48006       |
| pieds        | mètres       | 0,3048006      |
| pieds d'eau  | atmosphères  | 0,02949        |

| CONVERTIR DE | EN          | MULTIPLIER PAR |
|--------------|-------------|----------------|
| pieds d'eau  | PSI         | 0,443          |
| pieds/heure  | miles/heure | 0,00018933     |
| pieds/min    | mètres/min  | 0,3048         |
| pieds/min    | miles/heure | 0,01136        |
| pieds/s      | miles/heure | 0,681818       |

| CONVERTIR DE | EN                | MULTIPLIER PAR |
|--------------|-------------------|----------------|
| gallons      | cm cubes          | 3 785,43       |
| gallons      | pouces cubes      | 231            |
| gallons      | gallons impériaux | 0,83268        |
| gallons      | pieds cubes       | 0,13368        |
| gallons/min  | pieds cubes/min   | 0,13368        |

| CONVERTIR DE | EN          | MULTIPLIER PAR |
|--------------|-------------|----------------|
| pouces       | pieds       | 0,083333       |
| pouces       | mètres      | 0 254          |
| pouces       | millimètres | 25,40005       |
| pouces       | mils        | 1 000          |
| kilogrammes  | livres      | 2,2046         |

| CONVERTIR DE                | EN      | MULTIPLIER PAR |
|-----------------------------|---------|----------------|
| kilogrammes/cm <sup>2</sup> | PSI     | 14,2233        |
| kilogrammes/mm <sup>2</sup> | PSI     | 1 422,33       |
| litres                      | gallons | 0,264178       |
| mètres                      | pieds   | 3,2808         |
| mètres                      | pouces  | 39,37          |

| CONVERTIR DE             | EN                  | MULTIPLIER PAR |
|--------------------------|---------------------|----------------|
| poises                   | centipoises         | 100,0          |
| pintes d'eau             | gallons             | 0,11985        |
| PSI                      | atmosphères (bar)   | 0,06804        |
| pouces <sup>2</sup>      | cm <sup>2</sup>     | 6,4516         |
| pouces <sup>2</sup>      | pieds <sup>2</sup>  | 0,006944       |
| pouces <sup>2</sup>      | mm <sup>2</sup>     | 645 163        |
| millimètres <sup>2</sup> | pouces <sup>2</sup> | 0,0015499      |
| daN                      | kilogrammes         | 1,0            |

- » Pour le diamètre d'un cercle, multiplier la circonférence par 0,31831.
- » Pour la circonférence d'un cercle, multiplier le diamètre par 3,1416.
- » Pour la surface d'un cercle, multiplier le diamètre<sup>2</sup> par 0,7854.
- » Pour la surface d'une sphère, multiplier le diamètre<sup>2</sup> par 3,1416.
- » Pour trouver le côté d'un carré ayant la même surface qu'un cercle, multiplier le diamètre par 0,8862.
- » Pour trouver le nombre de pouces cubes dans une sphère, multiplier le diamètre par 0,5236.
- » Pour trouver le nombre de gallons dans un flexible ou un cylindre, diviser le volume en litres par 231.
- » Pour trouver le volume cubique d'un cylindre ou d'un flexible, multiplier la surface de la section par la longueur.

# Informations pratiques

## Diagrammes de compatibilité chimique

MATÉRIAUX EN CONTACT (Pièces en contact)

|                           | Acier au carbone | Aluminium | Laiton | Inox | Nylon | Nitrile | Viton | Cuir | P.U. |
|---------------------------|------------------|-----------|--------|------|-------|---------|-------|------|------|
| Acétate de butyle         | •••              | •••       | •••    | •••  | •••   | N       | N     |      | N    |
| Acétate d'éthyle          | ••               | ••        | ••     | ••   | •••   | N       |       |      |      |
| Aldéhyde d'acétal         | •••              | •••       | •••    | •••  | •••   | N       | N     | ••   | N    |
| Acétate d'ammonium        |                  |           |        | •••  |       |         |       |      |      |
| Acide acétique            | •••              |           |        | •••  | •••   | N       | N     | N    | N    |
| Acide borique             | •••              | •••       |        | •••  | •••   |         | •••   | •••  | •••  |
| Acide bromhydrique        |                  |           |        |      | •••   | N       | •••   |      |      |
| Acide chlorhydrique       | N                | N         |        | N    | •••   | N       | •••   |      |      |
| Acide chromique           | N                | N         | N      | •    | •••   | N       |       |      |      |
| Acide citrique            |                  |           |        | •••  | •••   |         | •••   |      |      |
| Acide fluorhydrique       |                  |           |        |      |       | N       | •••   |      |      |
| Acide fluorosilicique     |                  |           | •••    |      | •••   | N       | N     |      |      |
| Acide formique            | N                | ••        | N      | •    | •••   | N       | •     |      |      |
| Acide Nitrique            | N                | N         | N      | •••  | •••   | N       | •••   |      |      |
| Acide oxalique            | N                | N         | N      | N    | •••   |         | •••   | •••  | •••  |
| Acide phosphorique        | N                | N         |        | •••  | •••   | N       | •••   |      |      |
| Alcool éthylique          |                  |           |        |      |       | •••     | N     |      |      |
| Méthanol                  | •••              |           |        |      |       |         | N     | •••  | N    |
| Éthanal                   | •••              | •••       |        | •••  | •••   | N       | N     |      | N    |
| Méthanal                  | N                | ••        | N      | N    | •••   | N       | •••   |      | N    |
| Alginate de sodium        |                  |           |        |      | •••   |         | N     |      |      |
| Amidon                    |                  |           |        |      |       | •••     | •••   |      |      |
| Amines                    |                  |           |        |      | •••   | N       | N     | N    |      |
| Acétone                   | •••              | •••       |        | ••   | •••   | N       | N     |      | N    |
| Ammoniaque liquide        | •••              | •••       |        | •••  | ••    | ••      | N     | N    |      |
| Benzène                   | •••              | •••       | •••    | •••  | •••   | N       | •••   | ••   | •    |
| Bicarbonate de sodium     |                  | N         | N      | •••  | •••   | •••     | •••   |      |      |
| Dioxyde de chlore         |                  |           |        |      |       | N       | •••   |      |      |
| Bisulfate de sodium       | N                | N         |        | N    | •••   | N       | •••   |      |      |
| Composé bromé             |                  |           |        |      |       | N       |       |      |      |
| Carbonate de calcium      | •••              |           |        | •••  | •••   | •••     | •••   | •••  |      |
| Carbonate de sodium       |                  |           |        |      | •••   |         | •••   |      |      |
| Composé chloré, gaz       |                  |           |        |      |       | •••     | •••   |      |      |
| Chlorite de sodium        |                  |           |        |      |       |         | •••   |      | •••  |
| Chlorosulfate d'aluminium |                  |           |        |      | •••   | •••     | •••   | •••  |      |
| Chlorure de calcium       | •••              |           |        | •••  | •••   |         | •••   |      | •••  |
| Chlorure de magnésium     | ••               | N         |        | N    | •••   | •••     | •••   | •••  | •••  |
| Chlorure de potassium     | N                | N         |        | ••   | •••   | •••     | •••   | •••  | •••  |
| Chlorure de sodium        |                  |           |        |      | •••   | •••     | •••   |      | •••  |
| Chlorure de zinc          | N                | N         |        | N    | •••   | •••     | •••   |      | •••  |
| Chlorure ferreux          | N                | N         | N      | N    | •••   |         | •••   |      |      |
| Chlorure ferrique         | N                | N         | N      | N    | •••   |         | •••   |      | •••  |
| Cyclohexane               | •••              | •••       | •••    | •••  | •••   | •••     | •••   |      |      |
| Chlorobenzène             | •••              |           |        | •••  | •     | N       | •••   |      | N    |
| Chlorure d'éthylène       |                  | ••        |        |      | ••    | N       | ••    |      | N    |
| Chlorure de méthylène     | ••               | N         | ••     | ••   | N     | N       | ••    |      | N    |
| Diatomes                  |                  |           |        |      |       | •••     | •••   |      |      |
| Dichloroéthylène          |                  |           |        |      | •••   |         |       |      |      |
| Diéthylène glycol         | •••              | ••        |        | •••  | •••   | •••     | •••   |      | N    |
| Javel                     | N                | ••        |        | •••  | •••   |         |       |      | •    |
| Eau distillée             | N                | •••       | •••    | •••  | •••   |         | •••   | •••  | •••  |
| Eau oxygénée              | N                |           | N      | ••   | N     |         | ••    |      | •••  |
| AEDT                      |                  |           |        |      |       | •••     | N     |      |      |
| Fertilisant               |                  |           |        |      |       | •••     | N     |      |      |

## Diagrammes de compatibilité chimique

## MATÉRIAUX EN CONTACT (Pièces en contact)

|                                    | Acier au carbone | Aluminium | Laiton | Inox | Nylon | Nitrile | Viton | Cuir | P.U. |
|------------------------------------|------------------|-----------|--------|------|-------|---------|-------|------|------|
| Éthanol                            |                  |           |        |      | ●●●   | ●●●     | N     |      |      |
| Diéthoxyde                         | ●●               | ●●        |        | ●●   | ●●●   | N       | N     |      | ●    |
| Éthylène glycol                    | ●●               | ●●        | ●●●    | ●●   | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      | N    |
| Éthanethiol                        |                  |           |        |      |       | N       | ●●●   |      |      |
| Carburant                          |                  |           |        |      |       | N       | ●●●   |      |      |
| Fluosilicate                       |                  |           | ●●●    |      | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Formaline                          | N                | ●●        |        | N    | ●●    | ●●●     | ●●●   |      | N    |
| Glycol                             | ●●               | ●●        |        | ●●   | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      | N    |
| Gélatine                           | N                | ●●        |        | ●●●  | ●●●   | N       | N     |      | N    |
| Hydroxide de sodium                |                  |           |        |      | ●●●   | N       | N     |      | N    |
| Hydroxide d'ammonium               |                  |           |        | ●●●  | ●●●   | N       | N     | ●●   | N    |
| Hydroxide de potassium             | ●                | N         |        | ●●   | ●●●   | N       | N     |      | N    |
| Hypochlorite de calcium            |                  |           |        | ●    | ●●●   | N       | ●●●   | N    |      |
| Hypochlorite de sodium             |                  |           |        |      | ●●●   | N       | ●●●   |      | N    |
| Thiosulfate de sodium              |                  |           |        |      | ●●●   | N       | ●●●   |      |      |
| Jus de fruit                       |                  |           |        |      |       | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Méthanol                           | N                | ●●●       |        | ●●●  |       |         | N     |      | ●    |
| Morpholine                         | ●●●              | ●●●       |        |      |       | N       | N     |      |      |
| Butanone                           | ●●●              | ●●        |        | ●●●  | ●●●   | N       | N     |      | N    |
| Nitrite de sodium                  |                  |           |        |      | N     | N       | ●●●   |      |      |
| Perchloroéthylène (tétrachloroét.) | ●●●              | ●●        |        | ●●●  | N     | ●●      | ●●●   |      | N    |
| Permanganate de potassium          | ●●               | ●●        |        | ●●   | ●●●   | N       | ●●●   |      |      |
| Peroxyde d'hydrogène               | N                | ●●●       | N      | ●●   |       | N       | ●●    |      |      |
| Peroxyde chloré                    |                  |           |        |      |       | N       | ●●●   |      |      |
| Phénol                             | N                | N         |        |      | ●●●   | N       | ●●●   |      |      |
| Phosphate d'ammonium               |                  |           | ●●●    | ●●●  | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Phosphate de trisodium             | ●●●              | N         |        | ●●●  | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Polychlorure d'aluminium           |                  |           |        |      |       | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Polyélectrolytes                   |                  |           |        |      |       | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Potasse caustique                  |                  | N         |        | ●●●  |       | N       | ●●●   |      |      |
| Silicate de sodium                 |                  |           |        |      | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Soude                              |                  |           |        |      |       | N       | N     |      |      |
| Sulfate d'aluminium                |                  |           |        |      | ●●●   | ●●●     | ●●●   | ●●●  | N    |
| Sulfate d'ammonium                 |                  |           |        |      | ●●●   |         |       |      | ●●●  |
| Sulfate de calcium                 | ●●●              | ●●●       |        | ●●●  | ●●●   |         | ●●●   |      |      |
| Sulfate de cuivre                  |                  |           |        | ●●●  | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      | ●●●  |
| Sulfate ferreux                    |                  | N         |        | ●●   | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Sulfate ferrique                   | N                | N         |        | N    | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      | ●●●  |
| Sulfate de sodium                  | N                |           |        |      | ●●●   | ●●●     | ●●●   |      |      |
| Sulfure d'hydrogène                | ●●●              |           |        |      | ●●●   | ●●●     | N     |      |      |
| Tétrachlorométhane                 | ●●               |           | ●●●    | ●●●  | ●●●   | N       | ●●●   |      |      |
| Toluène                            | ●●●              | ●●●       |        | ●●●  | N     | N       | ●●●   |      | N    |
| Trichloroéthane                    | ●●               | N         |        | ●●   | N     | N       | ●●●   |      | N    |
| Trichloroéthylène                  | ●●               | ●●●       |        | ●●   | N     | N       |       |      | N    |
| Triéthylèneglycol                  |                  |           |        | ●●   | ●●●   |         | ●●●   |      |      |
| Urée                               | ●●               | ●●        |        | ●●   | ●●●   |         | ●●●   |      |      |
| Xylènes                            | ●●               | ●●        |        | ●●   | ●●●   | N       | ●●●   |      | N    |

●●● = Haute compatibilité

● = Faible compatibilité

●● = Bonne compatibilité

N = Non compatible

# Coller | Protéger | Embellir

Avec nos pistolets manuels, nos pulvérisateurs automatiques et robotiques proposés avec une large gamme de pompes et machines pour la manipulation, le dosage, le mélange et la

distribution des fluides, **SAMES KREMLIN** offre des solutions industrielles pour accroître la productivité, améliorer la qualité tout en réduisant les consommations de matériaux et les coûts de production.

Nous sommes concepteurs et fabricants de produits et solutions. Notre offre globale est divisée en 6 gammes :

**Airspray** : Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition.

**Airmix®** : Créateur de l'Airmix® en 1975, l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité.

**Airless®** : Airless® premium pour les peintres exigeants dans les applications difficiles.

**Haute viscosité** : Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême.

**Électrostatique** : La maîtrise de l'électrostatique au service de la qualité et du rendement.

**Poudre** : Créateur de haute productivité en poudrage depuis 1960.

TROUVEZ  
VOTRE CONTACT  
EN FLASHANT CE CODE :



[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

**SAMES**  **KREMLIN**

13 chemin de Malacher - CS 70086

38243 MEYLAN Cedex - FRANCE

Téléphone : +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax : +33 (0)4 76 41 60 90