



RENSON INTERNATIONAL

Réservoir HOBO 200 L

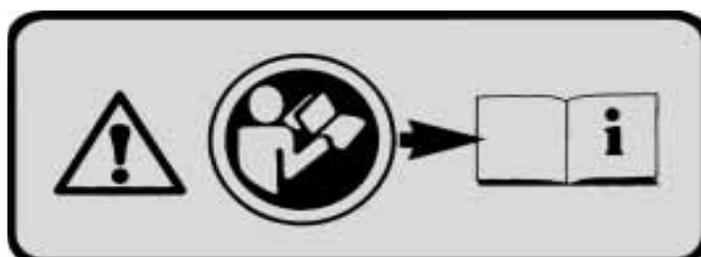
Série 34L et 48L

Modèle 136285 136287 136289 136290



MANUEL D'INSTALLATION DE MISE EN SERVICE ET D'ENTRETIEN

Lire avant de procéder à l'installation et à l'emploi de la cuve et du groupe de transfert



Nous désirons tout d'abord vous féliciter d'avoir choisi notre cuve, qui, grâce à son concept de construction et à la qualité des matériaux employés, vous donnera entière satisfaction.

Le groupe de distribution de carburant monté sur cette cuve est utile pour vos transferts d'hydrocarbures de type gasoil ou fuel dans le secteur agricole, du BTP ou de l'industrie ou tout autre secteur nécessitant le transfert de ces liquides.

Afin que cet ensemble de ravitaillement vous offre les meilleures performances possibles, nous vous engageons à lire ce document et à suivre scrupuleusement les instructions.

Sommaire

- 1) Consigne générales de sécurité
- 2) Installation de la cuve
- 3) entretien et nettoyage
- 4) Maintenance
- 5) Consigne générales de sécurité et utilisation de la pompe
- 6) Mise en service de la pompe
- 7) Elimination et recyclage Incidents de fonctionnement
- 8) Incidents de fonctionnement
- 9) Déclaration de conformité de la pompe
- 10) Note

Signification des symboles



A lire impérativement



Entretien et réparation



Attention redoublez d'attention sur les motifs de sécurités

1. Consignes générales de sécurité

Votre HOB0 est conçue pour contenir des matières dangereuses liquides de groupe III gasoil/fioul.

Le réservoir que vous venez d'acquérir répond à la réglementation des transports de matières dangereuse (ADR). Son transport et son utilisation sont aussi assujettis à l'ADR, ceci sous la responsabilité du transporteur.

Durant le transport, la HOB0 doit être : Pompe, vanne et pistolet fermés et doit être munie des bouchons et événements fournis. Aucun élément extérieur à la HOB0 ne doit être stocké dans les compartiments supérieurs.

La HOB0 contient des marquages réglementaires et d'identification en façade. Ces derniers doivent rester visible pour les contrôles éventuels.

La responsabilité de la société RENSON INTERNATIONAL ne sera pas engagée en cas de dommages causés par un non-respect des instructions fournies.

Aucune garantie ne sera due en cas de modifications, interventions, réparation ou insuffisance d'entretien, ainsi que toute autre cause susceptible d'engager la responsabilité du constructeur.

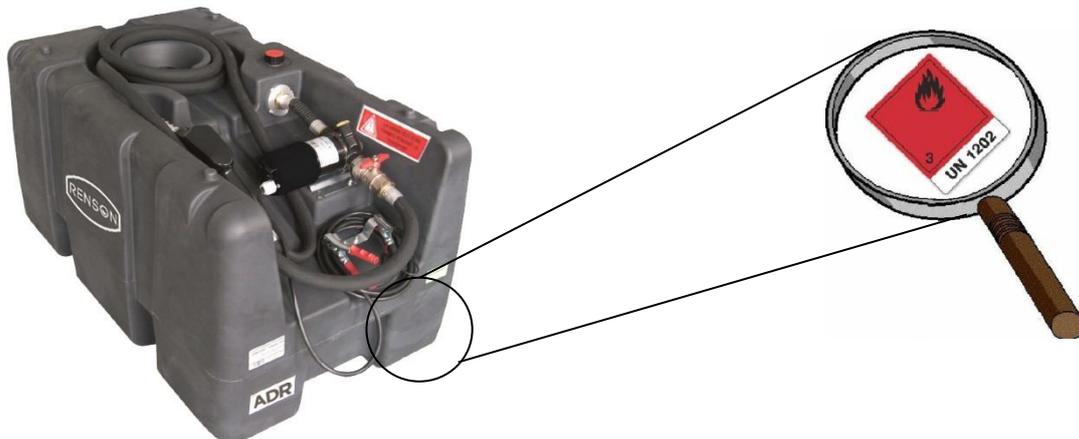
Ce guide d'installation est applicable à tous les modèles de cuve HOB0.

Avant d'utiliser la HOB0, il est conseillé de fixer celle-ci au véhicule. Pour cela, la HOB0 est prévue pour être sanglée sur les 4 coins, des emplacements sont dédiés à cet effet. (Pour exemple voir le croquis ci-dessous). Le réservoir sanglé au véhicule de façon sécurisée, le transport s'effectue vanne et pompe fermée.

Pour la remise en utilisation de transfert, ouvrir la vanne et actionner la pompe



Pour la réglementation du transport aérien, nous ne pouvons plus apposer nous-mêmes l'autocollant de sécurité. De ce fait **avant toute utilisation de la cuve**, veuillez coller ce dernier comme indiqué sur la photo ci-dessous. Celui-ci est obligatoire afin que les services de secours puissent intervenir en cas de besoin. Le non-respect de cette procédure nous décharge de toutes responsabilités.



3. Entretien et nettoyage

Nous vous conseillons de vérifier régulièrement le serrage des vis de fixation et également le serrage des raccords sur l'ensemble de pompage ainsi que le serrage des sangles.

Pour l'entretien de l'enveloppe de la Cuve, nous préconisons l'utilisation d'une eau claire ou légèrement savonneuse.

Nous vous rappelons que la garantie ne sera pas applicable en cas d'insuffisance d'entretien de la cuve, ainsi que toutes modifications apportées par l'acheteur soit dans la forme, soit dans la destination. Celles-ci engagent la responsabilité de l'acheteur qui ne pourra dès lors invoquer la prise en charge au titre de la garantie. La garantie sera refusée si le contrôle nous relève que l'appareil n'a pas été utilisé normalement.

4. Maintenance

Afin de vous garantir une sécurité optimale et de conserver votre garantie, nous vous conseillons d'utiliser des pièces d'origine. Se référer au vue éclatée disponible sur le site internet www.renson-international.fr

5. Consignes de sécurité et prévention des accidents et utilisation de la pompe



5.1 Avant le montage et la mise en fonction, lire les instructions suivantes

- Les pompes gazoles ont été fabriquées selon les directives européennes concernant l'hygiène et la sécurité.
- Malgré tout, l'utilisation de ce produit peut éventuellement représenter un danger, s'il n'est pas utilisé de manière conforme ou avec les précautions d'usage.
- Avant la mise en fonction, s'assurer qu'il existe les moyens électriques de sécurité nécessaires.
- La température du liquide aspiré ne devra pas être supérieure à 40°C.
- Avant n'importe quelle opération sur la pompe, enlever la prise électrique.
- Eviter que la pompe soit exposée au jet direct du liquide.
- La pompe devra fonctionner exclusivement avec un câble électrique selon les normes en vigueur du pays.
- L'utilisateur est responsable du bon respect des normes locales de sécurité en vigueur.
- Toute utilisation autre que celle prévue (autres fluides, surcharge) ou toute transformation (modification, pièces de rechange non d'origine) pourront occasionner des risques lors de l'utilisation ; Elles seront considérées comme non conforme.



Il est interdit d'utiliser cette pompe pour le transfert de liquides explosifs, comme par exemple l'essence ou d'autres fluides ayant un point éclair comparable ! (le moteur et l'interrupteur ne sont pas antidéflagrants) ou dans un environnement explosif ou pour le transfert de carburants de classe A I, A II et B.



5.2 L'utilisation d'accessoires détériorés, risque de provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels

- Les flexibles d'aspiration et de refoulement ne devront pas être pliés, vrillés ou dilatés.
- Pendant l'utilisation de la pompe, il faudra impérativement éviter que les accessoires ne subissent pas de frottement, de coupures ou d'autres détériorations.
- Remplacer impérativement tout accessoire détérioré.
- Des écoulements de fluide peuvent provoquer une pollution de l'environnement. Respecter les règlements des services des eaux, ainsi que la réglementation en vigueur concernant les installations.

6.1 L'installation de la pompe

Avant de connecter les tuyaux de refoulement, remplissez partiellement le logement de la pompe avec de l'huile pour faciliter le premier amorçage.

L'installateur a la responsabilité de connecter la pompe en utilisant les tuyaux appropriés.

L'utilisation de tuyaux non appropriés pourrait provoquer des dommages à la pompe, aux individus et devenir polluant.

Le desserrage des connexions sur les tuyaux d'aspiration et de refoulement (raccordements filetés, raccords sertis) pourrait provoquer de graves problèmes de sécurité et des problèmes environnementaux. Contrôlez tous les raccordements après la première installation et ensuite chaque jour. Si nécessaire, serrez les raccordements et changez les en cas de doute.

Ouvrir la vanne avant toute utilisation de la pompe. Refermé là après usage.



Pour le respect de l'environnement, il est impératif de prévoir un clapet anti siphon dans les installations de réservoirs aériens.

6.2 Branchement électrique



Le raccordement électrique au réseau doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme aux règles nationales en vigueur. Le couvercle de la boîte à bornes du moteur doit toujours être fermé et le joint d'étanchéité qui assure la protection IP55 doit être correctement mis en place.

6.3 Précautions d'emploi

- Ne pas aspirer avec cette pompe de substances agressives, chimiques ni de substances gazeuses ou explosives.
- Ne jamais utiliser cette pompe avec de l'essence : **LE MOTEUR N'EST PAS ANTIDÉFLAGRANT.**
- Ne pas utiliser plus de 1 min pistolet fermé.
- S'assurer que le liquide ne présente pas d'impuretés, penser à mettre un pré filtre avant la pompe.
- Il est possible d'utiliser ces pompes en service continu

6.4 Utilisation

- Pour éviter les fuites, il est recommandé de monter les raccords avec du Téflon ou un autre produit d'étanchéité similaire.
- Quand la pompe fonctionne, vérifier qu'il n'y a pas de fuites, et le bon état du flexible et des raccords d'aspiration et la conformité de la connexion électrique.
- La pompe n'a pas besoin d'une lubrification extérieure pendant son fonctionnement.

6.5 Entretien et maintenance



- Cette pompe n'a pas besoin d'entretien particulier
- Lors d'une longue période d'inactivité ou de t° basses, nous vous conseillons de vider le corps de pompe, le tube d'aspiration ainsi que le flexible de refoulement.
- En cas de stockage et d'inactivité prolongés, n'hésitez pas à huiler le corps de pompe.
- En cas de gel, remettre la pompe dans un lieu sec et à l'abri des t° basse

7. Elimination et recyclage



En tant que propriétaire d'un appareil électrique ou électronique, la loi (conformément à la directive UE 2002/96/CE du 27 janvier 2003) vous défend d'éliminer ce produit ou ses accessoires électriques/électroniques comme un déchet domestique solide urbain et vous impose au contraire de l'éliminer dans les centres de collecte prévus à cet effet.

On peut éliminer le produit directement du distributeur moyennant l'achat d'un nouveau produit, équivalent à celui que l'on doit éliminer

Inconvénients	Causes	Remèdes
La pompe ne se met pas en route	Il n'y a pas de courant Les palettes sont bloquées	Vérifier qu'il y a bien la tension adéquate, que le fusible n'est pas grillé, que les connexions électriques sont bonnes. Démonter le corps et nettoyer l'intérieur
La pompe n'aspire pas	Le filtre ou la crépine d'aspiration n'est pas dans le liquide Le corps de pompe est sans liquide Il y a une prise d'air à l'aspiration Le filtre ou la crépine sont sales Vous avez dépassé la hauteur maximum d'aspiration	Mettre le filtre ou la crépine dans le Liquide Remplir le tube d'aspiration et le corps Vérifier l'étanchéité des connexions Nettoyer le filtre ou la crépine Contrôler la profondeur d'aspiration
Refoulement insuffisant	Profondeur d'aspiration trop élevé Filtre obstrué à l'aspiration et ou refoulement Le niveau de liquide descend rapidement dans le flexible d'aspiration Débit ralenti par un corps étranger Tube d'aspiration de diamètre insuffisant	Vérifier la profondeur d'aspiration Nettoyer le filtre d'aspiration ou change la cartouche du filtre de refoulement Mettre l'aspiration plus basse (10 cm au-dessus du niveau le plus bas) Nettoyer le corps de pompe et les palettes Installer ou changer par un tube adéquat
Pompe bloquée	Le moteur est soumis à trop de friction Tension électrique inadaptée	Démonter et nettoyer la pompe éviter l'aspiration de corps étranger Contrôler la tension d'alimentation, vérifier que le câble ne soit pas trop long ou que la section soit adaptée
La pompe ne débite pas	Vanne fermée sur le circuit Pompe mal amorcée Prise d'air Crépine hors du liquide Point haut dans la conduite d'aspiration (formation d'une poche d'air) Pas de rotation de l'électropompe Hauteur d'aspiration trop élevée Clapet de pied collé ou bouché	vérifier revoir la procédure d'amorçage (paragraphe 3.4 Utilisation) Vérifier les connexions d'aspiration (voir paragraphe 3.4 utilisation) L'immergée plus profondément Modifier la tuyauterie d'aspiration Consulter un électricien ou votre revendeur Baisser le niveau de la pompe ou la placer plus prêt du réservoir ou de la cuve Vérifier, le nettoyer ou le changer
Débit trop faible ou pression insuffisante	Robinet / vanne partiellement fermée Pompe ou tuyauterie obstrué par un corps étranger Filtre de refoulement obstrué Pertes de charge exagérées Vitesse de rotation insuffisante	Ouvrir plus largement Vérifier, et nettoyer Changer la cartouche filtre du refoulement Mauvaise qualité de la tuyauterie d'aspiration ou non conforme (diamètre/longueur) Consulter votre revendeur ou un électricien
Débit irrégulier	Prise d'air Mauvais fonctionnement électrique	Rechercher la prise d'air sur la conduite d'aspiration Consulter votre revendeur ou un électricien

9. DECLARATION DE CONFORMITE



Relative aux équipements de travail et moyens de protection

Suivant l'arrêté du 18 Décembre 1992 et HO du 31 Décembre 1992

MATERIEL NEUF VISE PAR L'ARTICLE R.233-84 du CODE DU TRAVAIL

Le vendeur,

La société RENSON INTERNATIONAL

Zone d'activité de L'A2 ACTIPOLE

59554 Raillencourt Saint Olle France

SAS au capital de 1.074.410 Euros

RCS DOUAI 525 381 604

Certifie que le matériel neuf désigné ci-après

Cuve de ravitaillement 200L HOBO

136285 136287 136289 136290

Est conforme aux normes européennes :

EN 292-1 EN 292-2 EN 294 EN 50081-1 EN 50082-2 EN 55014-1

Cette déclaration n'est plus valable si les modifications structurales non autorisées par le constructeur sont apportées au produit. Les méthodes de contrôle internes garantissent la conformité des appareils standard aux normes CE déclarées

Raillencourt st olle
Le 05 décembre 2013

Pour la société RENSON INTERNATIONALE:
Responsable Production et Supply Chain
Léopold CHESNEL





RENSON INTERNATIONAL

HOBO tank 200 L

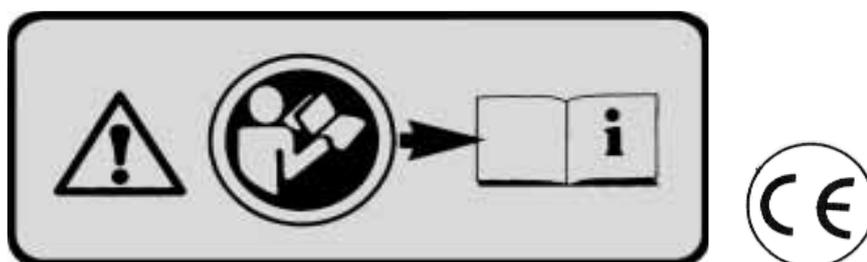
34 l and 48 l series

References :136285 136287 136289 136290



USE AND MAINTENANCE MANUEL

Please read carefully before installation or use of the tank and transfer group



First, we wish to thank you for choosing our tank. We feel confident that thanks to its construction and the quality of materials used, it will provide you with satisfactory performance.

The fuel dispensing unit installed on this tank can be used for the transfer of hydrocarbons as gasoil or fuel oil in agriculture, construction, industry or any other sector where transfer of fuel is needed.

In order to optimize performances of your dispensing unit, we recommend that you read these carefully and that you follow the instructions exactly.

Summary

- 1) General safety instructions
- 2) Installation of the tank
- 3) Servicing and cleaning
- 4) Maintenance
- 5) General safety instructions and use of the pump
- 6) Commissioning of the pump
- 7) Waste disposal and recycling
- 8) Trouble shooting
- 9) Notification of conformity
- 10) Notes

Meaning of the symbols



Read carefully



Maintenance and repair



Double attention to the safety pictures

1. General safety instructions

Your HOB0 is conceived to contain dangerous liquids of group III gasoil/fuel.

The tank you just acquired fits to the Dangerous Material transportation regulation (ADR). Its transportation and use must fit to ADR also, this is the responsibility of the transporter.

During the transportation, the HOB0 must be : Pump, valve and gun closed and must be equipped with caps and vents provided. No exterior elements to the HOB0 shall be stored into the overhead bins.

The HOB0 contains identification and regulatory markings on the front. These must stay visible in case of control.

RENSON INTERNATIONAL society's responsibility will not be engaged in case of damages caused by the non-respect of given instructions.

No guarantee will be due in case of modifications, interventions, repair or maintenance, as well as in case of any other problem which could engage the manufacturer's responsibility.

This installation manual is suitable for every HOB0 tank model.

Before using the HOB0, it is recommended to fix it to the vehicle. In order to do so, the HOB0 has been designed to be strapped at the 4 corners; special places are dedicated to this. (example : report to the following drawing). Once the tank is safely strapped to the vehicle, transportation will proceed with the valve and pump closed.

To use the transfer group, you need to open the valve and action the pump.



For the air transportation regulation, we are no longer allowed to put the safety sticker ourselves. Consequently, **before any use of the tank**, please put the sticker on the tank as you can see on the following picture. This sticker is compulsory for emergency services to intervene in case of need. The non-respect of this procedure discharges us from any responsibility.



3. Servicing and cleaning

We advise you to regularly check the clamping of fixing screws and connections of the pumping group as well as the clamping of straps.

For the maintenance of the tank's shell, we recommend you the use of clear or slightly soapy water.

We remind you that the guarantee won't be applicable in case of tank's maintenance failure, as well as in case of modifications made by the buyer either in the shape or destination. These engage the responsibility of the buyer who will consequently not be able to invoke the benefits of guarantee. The guarantee will be refused if our controls reveal an unusual use of the machine.

4. Maintenance

In order to provide you optimum safety and to keep your guarantee, we advise you to use the original parts. You can refer to the exploded views available at our website : www.renson-international.fr in order to identify them.

5. Safety instructions, accident prevention and use of the pump



5.1 Before the installation and use, please read the following instructions

- Gasoil pumps were built according to European directives concerning safety and hygiene.
- Despite this, the use of this product can be a danger if it isn't used according to the instructions.
- Before tuning the machine on, please make sure that the necessary electrical safety means exist.
- The aspirated liquid's temperature must not exceed 40°C.
- Before any operation on the pump, remove the power plug.
- Avoid direct contact between the pump and the liquid.
- The pump should only be used with an electric cable fitting to the norms applied in the country.
- The user is responsible for the respect of local safety applied norms.
- Any use other than those planned (other liquids, overfilling) or transformation (modification, non-original spare part) could cause risks during the use ; It is considered as non-conform.



It is forbidden to use this pump for the transfer of explosive liquids as gasoline or other fluids with a comparable flash point! (The motor and the switch aren't explosion-proof) Or in an explosive environment or for the transfer of A1, A2 and B fuel.



5.2 The use of damaged accesories could provoke body injuries or material damages.

- DNA and DNR flexibles shall not be bended, twisted or dilated.
- During the use of the pump, you must absolutely avoid that tools suffer abrasion, cuts or other damages.
- Absolutely replace any damaged accesory
- Fluid flowings can provoke pollution of the environnement. Respect the water services regulation as well as the applicable regulation concerning the installation.

6.1 The installation of the pump

Before connecting the suppression pipes, partially fill the pump's shelter with oil in order to facilitate the first priming. The installer has the responsibility to connect the pump using the appropriate pipes. The use of non-appropriate pipes could provoke damages to the pump, to the individuals and become pollutant. The unclamping of connections on the suppression and aspiration pipes (threaded connections, crimped connections) could provoke important environmental and safety problems. Control every connection after the first use and then, each day. If necessary, clamp the connections and in case of doubt, change it. Open the valve before any use of the pump. Close it after use. Ouvrir la vanne avant toute utilisation de la pompe.



For environmental respect, it is absolutely necessary to provide an anti-siphon valve in the facilities of air tanks.



6.2 Electric plugging

The electric connection of the network must be done by a qualified electrician and be congruent with the national applicable regulation. The cover of the motor's terminal box must always be closed and the gasket that ensures the protection IP55 must be correctly installed.

6.3 Précaution of use

- Do not aspirate aggressive, chemical, gaseous or explosive substances with this pump.
- Never use this pump with gasoline: **THE MOTOR IS NOT EXPLOSIVE-PROOF.**
- Do not use more than 1 minute with the gun closed.
- Ensure that the liquid doesn't contain particles, do not forget to install a pre-filter before the pump.
- This pump can be used continuously.

6.4 Use

- To avoid leaks, we recommend the installation of the connections with Teflon or any product with a similar sealing.
- When the pump is working, check if there's no leak, and check the good state of the flexible and aspiration connections as well as the conformity of the electric connection.

6.5 Servicing and maintenance



- This pump doesn't require particular servicing
- During a long period of non-activity or use of low temperatures, we advise you to empty the pump's body, the aspiration tube as well as the suppression flexible.
- In case of storage and long non-activity, do not hesitate to oil the pump's body.
- In case of frost, store the pump in a dry place, away from the low temperatures.

7. Waste disposal and recycling



As the owner of an electrical or electronic device, you are legally obliged to dispose of it at your local dumping site or recycling center where you are able to leave your waste electrical goods free of (UE 2002/96/CE of 27 January 2003).

In case you buy a similar product, you can also take it to your nearest dealer for disposal.

8. Trouble shooting

Problems	Grounds	Solve
Pump does not start	Electricity is not supplied	Check if voltage is appropriate, if electrical connections are right and if the fuse is not burnt.
	Vanes are blocked	Dismantle pump body and clean up the inside part
Pump does not intake	The filter is not immersed into liquid There is not liquid into the body of the pump There is air at intake	Immerse the filter into the liquid Fill the intake pipe and the body Make sure of the tightness of the connections Clean the filter Check the depth intake height
	The filter is very dirty You have exceeded the maximum	
Insufficient discharge	Intake too deep Clogged filter	Check the depth Clean the intake pipe, the pump and the filter, avoid the aspiration of particles Place the intake pipe lower (10 cm higher than lowest level) Clean the body of the pump and the impellers Fit a suitable pipe
	The level of the liquid falls quickly	
	flow reduced by a foreign matter	
	Diameter of intake pipe insufficient	
Pump stopped	Motor is overloaded due to excessive friction	Dismantle and clean the pump. Avoid to draw in foreign matters.
	Inadequate voltage	Check the power supply, the power cable and make sure the cable is not too long and that the cross section is proper.
The pump is not delivering	The gate is closed on the circuit Wrong priming of the pump Air intake	check up review the boot process (paragraph 3.4 Use) Check connections of suction (see section 3.4 use) Submerge it deeper Modify the aspiration pipe Consult your electrician or dealer Lower the level of the pump or the place closer to the tank or vessel Check, clean or change
	Footvalve not into liquid point in the inlet pipe (airpocket created) No rotation of the electropump Aspiration head too high Stuck or blocked footvalve	
Flowrate too low or insufficient pressure	Tap or gate partially closed Obstructed pump or piping, introduction of foreign body Exaggerated Pressure differences	Open it more widely Check, clean Bad quality of the inlet piping Non-conform piping (diameter, length) Non-conform component (nozzle) Use piping with a wider diameter Change the motor-pump group Check with an electrician or the distributor
	Insufficient rotation speed	
Irregular Flowrate	Air intake	Check for air intakes on the inlet pipe Immerse the footvalve more deeply
	Bad electrical operation	Check with an electrician



9. Notification of conformity



Related to the industrial equipments and safety measures
according to the order of December 18.1992 and HO of December 31. 1992

NEW EQUIPMENT COUNTERSIGNED BY THE R.233.84 ARTICLE of the WORKING CODE

The seller, **S.A. RENSON INTERNATIONAL**
59554 RAILLENCOURT ST OLLE - FRANCE
certifies that the new equipment indicated below

200L HOBO supply tank

136285 136287 136289 136290

Is according to the european hygiene and work safety rules:

EN 292-1 EN 292-2 EN 294 EN 50081-1 EN 50082-2 EN 55014-1

This statement will be null if structural modifications, non-allowed by the constructor, are made to this product. The internal control procedures ensure the conformity of devices with declared CE standards.

Raillencourt st olle
Le 05 décembre 2013

For RENSON INTERNATIONALE society:
Production and Supply Chain manager
Léopold CHESNEL

